



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104043704 A

(43) 申请公布日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201410269872. 8

(22) 申请日 2014. 06. 18

(71) 申请人 南通鸿景天机械设备科技有限公司  
地址 226000 江苏省南通市港闸区幸福街道  
施店村 20 组

(72) 发明人 不公告发明人

(51) Int. Cl.

B21D 7/06 (2006. 01)

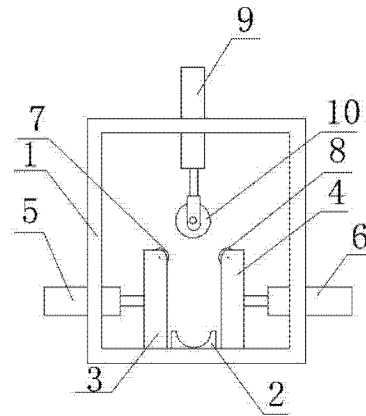
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

液压式金属管材 U 型弧弯机

(57) 摘要

液压式金属管材 U 型弧弯机, 包括口型机架, 所述机架底部设有抵块, 所述机架左右两壁分别设有液压装置 a 和液压装置 b, 所述液压装置 a 连接夹块 a, 所述液压装置 b 连接夹块 b, 所述夹块 a 和夹块 b 顶部一侧分别设有夹轮 a 和夹轮 b, 所述机架顶部设有纵向液压装置, 所述纵向液压装置底端连接纵压轮, 所述夹块 a 和夹块 b 置于所述抵块两侧, 所述夹块 a 和夹块 b 可左右移动。本发明的有益效果是: 结构简单, 调整方便, 成本较小, 排障简单, U 型加工要求一次完成, 工作效率高。



1. 液压式金属管材 U 型弧弯机,包括口型机架,其特征在于:所述机架底部设有抵块,所述机架左右两壁分别设有液压装置 a 和液压装置 b,所述液压装置 a 连接夹块 a,所述液压装置 b 连接夹块 b,所述夹块 a 和夹块 b 顶部一侧分别设有夹轮 a 和夹轮 b,所述机架顶部设有纵向液压装置,所述纵向液压装置底端连接纵压轮。

2. 根据权利要求 1 所述的液压式金属管材 U 型弧弯机,其特征在于:所述夹块 a 和夹块 b 置于所述抵块两侧。

3. 根据权利要求 1 所述的液压式金属管材 U 型弧弯机,其特征在于:所述夹块 a 和夹块 b 可左右移动。

## 液压式金属管材 U 型弧弯机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及金属管材弧形加工领域,尤其是一种液压式金属管材 U 型弧弯机。

### 背景技术

[0002] 当前,各大工业设备生产行业发展越发迅速,这使得这些行业对弧状管材的用量越来越大,同时对其加工的要求也越来越高,目前虽有很多金属管材弧弯机,但它们各有不足之处。现有技术中的金属管材弧弯机,其结构复杂,调整和排除故障比较困难,调整加工角度较复杂,对 U 型加工要求不能一次成型,投资成本大,不能满足广大用户的需求。因此急需一种新的技术来解决这一问题。

### 发明内容

[0003] 本发明提供了一种液压式金属管材 U 型弧弯机。

[0004] 本发明针对上述技术缺陷所提出的技术方案是:

液压式金属管材 U 型弧弯机,包括口型机架,所述机架底部设有抵块,所述机架左右两壁分别设有液压装置 a 和液压装置 b,所述液压装置 a 连接夹块 a,所述液压装置 b 连接夹块 b,所述夹块 a 和夹块 b 顶部一侧分别设有夹轮 a 和夹轮 b,所述机架顶部设有纵向液压装置,所述纵向液压装置底端连接纵压轮。

[0005] 所述夹块 a 和夹块 b 置于所述抵块两侧。

[0006] 所述夹块 a 和夹块 b 可左右移动。

[0007] 本发明的有益效果是:构简单,调整方便,成本较小,排障简单,U 型加工要求一次完成,工作效率高。

### 附图说明

[0008] 图 1 为本发明的结构示意图。

[0009] 其中:1、机架,2、抵块,3、夹块 a,4、夹块 b,5、液压装置 a,6、液压装置 b,7、夹轮 a,8、夹轮 b,9、纵向液压装置,10、纵向压轮。

### 具体实施方式

[0010] 液压式金属管材 U 型弧弯机,包括口型机架 1,所述机架 1 底部设有抵块 2,所述机架 1 左右两壁分别设有液压装置 a5 和液压装置 b6,所述液压装置 a5 连接夹块 a3,所述液压装置 b6 连接夹块 b4,所述夹块 a3 和夹块 b4 顶部一侧分别设有夹轮 a7 和夹轮 b8,所述机架 1 顶部设有纵向液压装置 9,所述纵向液压装置 9 底端连接纵压轮 10,所述夹块 a3 和夹块 b4 置于所述抵块 2 两侧,所述夹块 a3 和夹块 b4 可左右移动,构简单,调整方便,成本较小,排障简单,U 型加工要求一次完成,工作效率高。

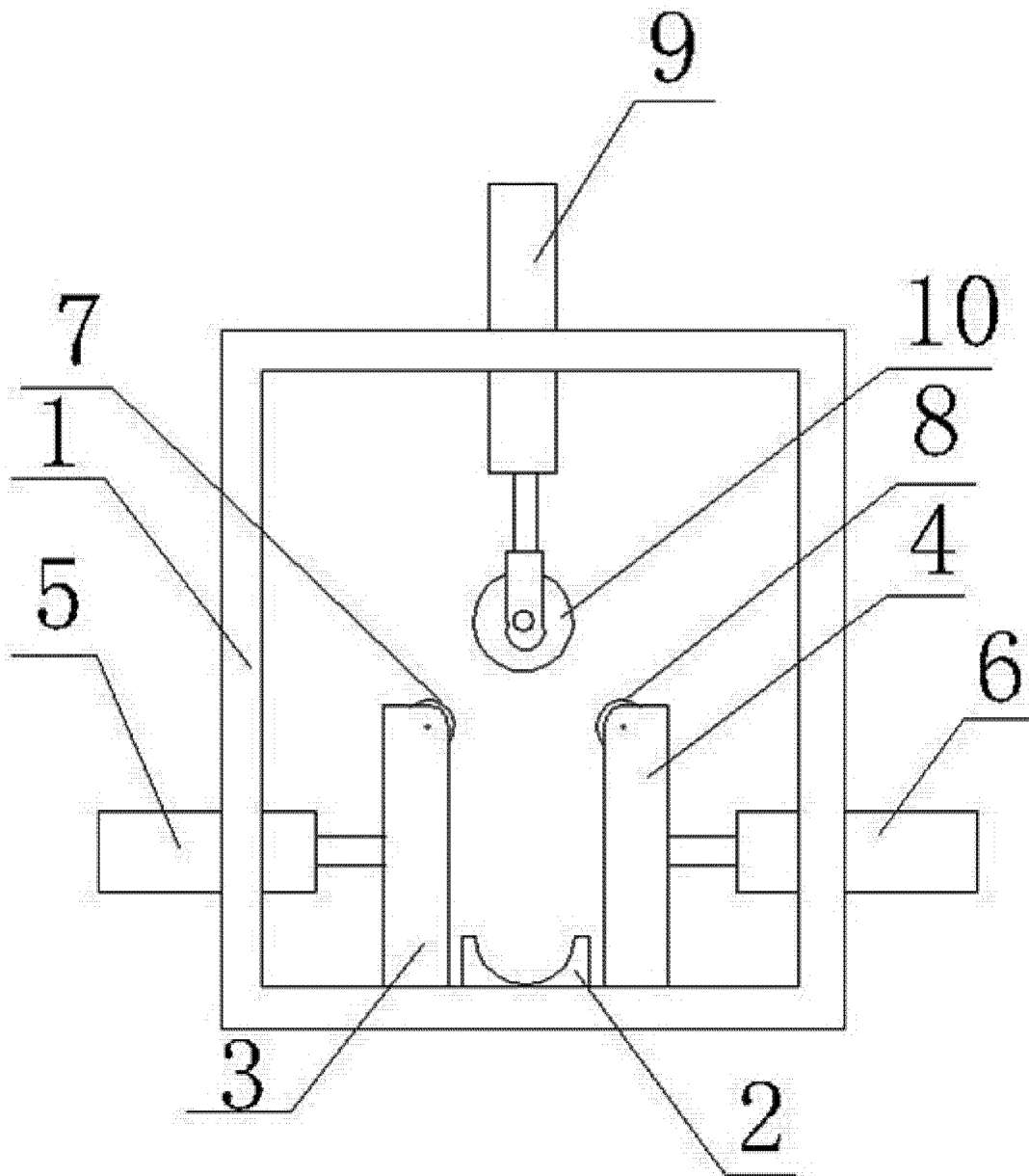


图 1