

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18633**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(21) Numer zgłoszenia: **19247**

(22) Data zgłoszenia: **31.01.2012**

(54)

Zbiornice opakowanie transportowe

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2012 WUP 11/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
SZCZEPANEK ANDRZEJ, Rybnik, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
SZCZEPANEK ANDRZEJ, Rybnik, (PL)

PL 18633

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest zbiorcze opakowanie transportowe, zwłaszcza dla pojemników z artykułami spożywczymi, szczególnie jednostkowych pojemników o różnym przekroju i kształcie.

Istotą wzoru przemysłowego jest jego nowa zewnętrzna postać przejawiająca się w kształcie oraz wzajemnym usytuowaniu elementów składowych zbiorczego opakowania transportowego.

Zbiorcze opakowanie transportowe uwidoczniono na rysunkach, na których Fig. 1 przedstawia wzór przemysłowy w pierwszej odmianie w widoku perspektywicznym, Fig. 2 przedstawia wzór przemysłowy w pierwszej odmianie w widoku z góry, Fig. 3 przedstawia wycinek rogu wzoru przemysłowego w widoku z góry w pierwszej odmianie, Fig. 4 przedstawia przykładowe zastosowanie wzoru przemysłowego w pierwszej odmianie, Fig. 5 przedstawia wykrój wzoru przemysłowego w pierwszej odmianie, Fig. 6 przedstawia wzór przemysłowy w drugiej odmianie w widoku perspektywicznym, Fig. 7 przedstawia wzór przemysłowy w drugiej odmianie w widoku z góry, Fig. 8 przedstawia wycinek rogu wzoru przemysłowego w widoku z góry w drugiej odmianie, Fig. 9 przedstawia przykładowe zastosowanie wzoru przemysłowego w drugiej odmianie, Fig. 10 przedstawia wykrój wzoru przemysłowego w drugiej odmianie.

We wszystkich odmianach wzór przemysłowy posiada dno w kształcie prostokąta z równoległymi ścianami bocznymi krótszymi i dłuższymi, profilowane naroża znacznie wyższe od ścian bocznych i uchwyty na bocznych ścianach krótszych usytuowane w ich środkowej części.

Profilowane naroża znacznie wyższe od ścian bocznych w kształcie zbliżonym do połowy ostrosłupa ściętego o poziomej górnej krawędzi przechodzącej w ukośne różne od siebie krawędzie boczne tworzą gniazda w widoku z góry w kształcie prostokątnym Fig. 3 i Fig. 8.

Ściany boczne wzoru przemysłowego utworzone poprzez wywiniecie przedniej ściany bocznej na zewnątrz wychodzą poza dno wzoru przemysłowego jak pokazano na Fig. 5 i 10.

Uchwyty na bocznych ścianach krótszych mają kształt prostokąta z owalną podłużną usytuowaną w centralnym miejscu przestrzenią oraz przedłużoną ścianą wewnętrzną wchodzącą w szczelinę w dnie wzoru przemysłowego jak pokazano na rysunku Fig. 1, Fig. 5, Fig. 6, Fig. 10.

W drugiej odmianie wzoru przemysłowego zbiorcze opakowanie transportowe posiada w gniazdach wypchnięcia w kształcie kolumny oraz wolną przestrzeń na profilowanych narożach o wysokości równej z kolumnami, mniejszej od wysokości naroża.

Zbiorcze opakowanie transportowe według wzoru przemysłowego może być wykonane z tektury, tworzywa sztucznego bądź sklejki.

Zbiorcze opakowanie według wzoru przemysłowego zapewnia zachowanie odpowiedniej wysokości pomiędzy pojemnikami umieszczonymi w opakowaniu oraz poprzez przedłużenie zewnętrznych przednich ścian bocznych ścian poza dno wzoru przemysłowego, łączenie opakowań i ich wzajemne klinowanie jak pokazano na Fig. 5 i 10.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Zbiorcze opakowanie transportowe posiada:

- we wszystkich odmianach dno w kształcie prostokąta z równoległymi ścianami bocznymi krótszymi i dłuższymi, profilowane naroża znacznie wyższe od ścian bocznych i uchwyty na bocznych ścianach krótszych usytuowane w ich środkowej części,
- we wszystkich odmianach profilowane naroża znacznie wyższe od ścian bocznych w kształcie zbliżonym do połowy ostrosłupa ściętego o poziomej górnej krawędzi przechodzącej w ukośne różne od siebie krawędzie boczne, które tworzą gniazda w widoku z góry w kształcie prostokątnym Fig. 3 i Fig. 8;
- we wszystkich odmianach ściany boczne wzoru przemysłowego utworzone poprzez wywiniecie przedniej ściany bocznej na zewnątrz, które wychodzą poza dno wzoru przemysłowego jak pokazano na Fig. 5 i 10,
- we wszystkich odmianach uchwyty na bocznych ścianach krótszych w kształcie prostokąta z owalną podłużną usytuowaną w centralnym miejscu przestrzenią oraz przedłużoną ścianą wewnętrzną wchodzącą w szczelinę w dnie wzoru przemysłowego jak pokazano na rysunku Fig. 1, Fig. 5, Fig. 6, Fig. 10,

- w drugiej odmianie wzoru przemysłowego wypchnięcia w kształcie kolumn w gniazdach oraz wolną przestrzeń na profilowanych narożach o wysokości równej z kolumnami, mniejszej od wysokości naroża.

Ilustracja wzoru

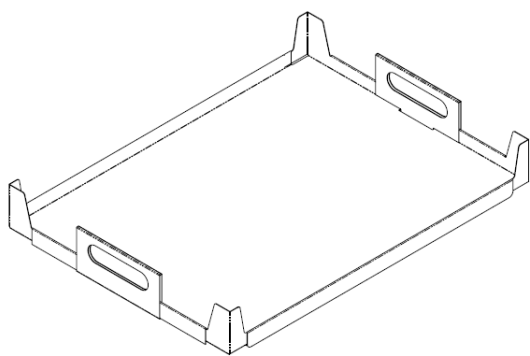


Fig. 1

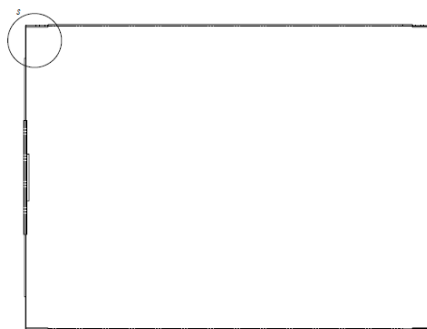


Fig. 2

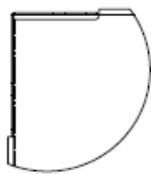


Fig. 3

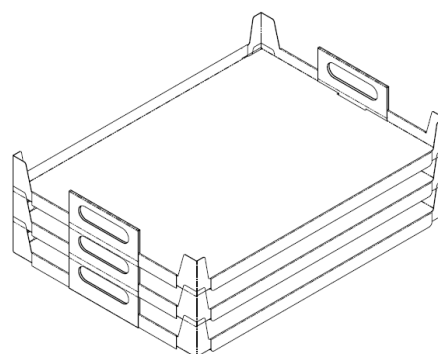


Fig. 4

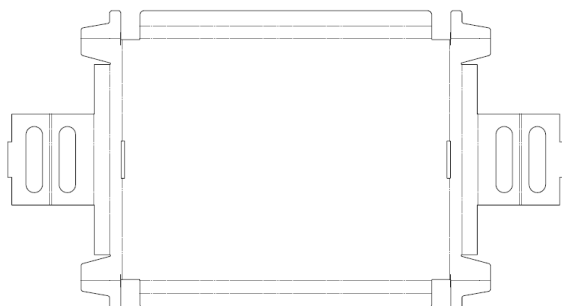


Fig. 5

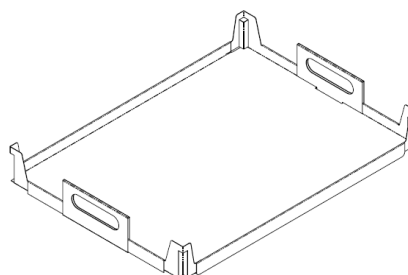


Fig. 6



Fig. 7

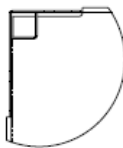


Fig. 8

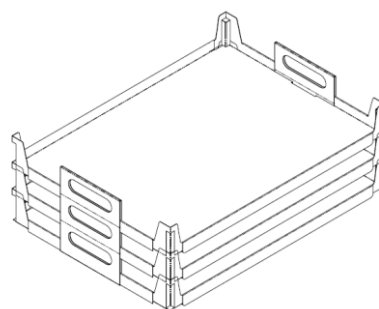


Fig. 9

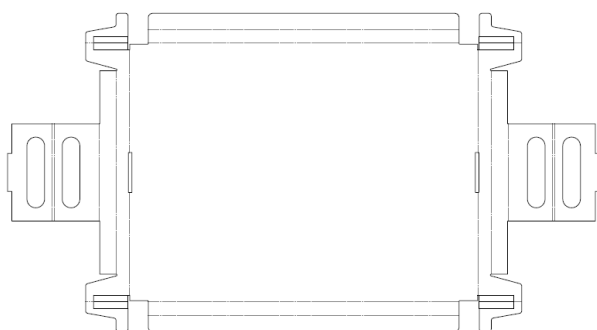


Fig. 10