(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202670674 U
(45)授权公告日 2013.01.16

(21)申请号 201220259056.5

(22)申请日 2012.06.04

(73)专利权人 江苏神农灭菌设备有限公司
地址 215631 江苏省苏州市张家港市金港镇后塍封庄村江苏神农灭菌设备有限公司

(72)发明人 陈远华

(74)专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任公司 32102
代理人 黄春松 陈忠辉

(51)Int.Cl.
B65G 41/00(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

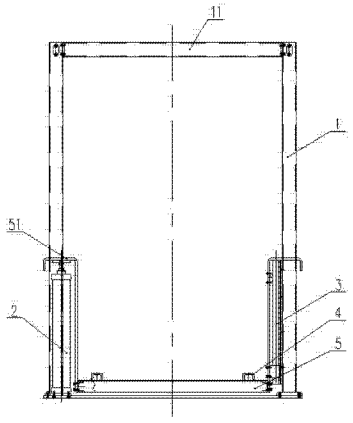
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

输送轨道的升降装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种灭菌柜领域中的输送轨道的升降装置，包括：由四根立柱组成的支架，其中，在每根立柱的内侧设置有直线导轨组件，升降平台与直线导轨组件相配合并可沿直线导轨组件上下移动，升降平台四角的侧面上设置有向上弯折的托架，所述托架固定在气缸的活塞杆的顶端，所述气缸固定在支架的底板上，升降平台上固定设置有一对输送轨道。使用本实用新型所述的输送轨道的升降装置，通过调节升降平台上输送轨道的高度，能满足灭菌车进出多种灭菌柜时与不同灭菌柜内不同高度轨道的对接；本实用新型结构简单、使用方便、制造费用不高；能使灭菌车间的投资大大降低。



CN 202670674 U

1. 输送轨道的升降装置，包括：由四根立柱组成的支架，其特征在于：在每根立柱的内侧设置有直线导轨组件，升降平台与直线导轨组件相配合并可沿直线导轨组件上下移动，升降平台四角的侧面上设置有向上弯折的托架，所述托架固定在气缸的活塞杆的顶端，所述气缸固定在支架的底板上，升降平台上固定设置有一对输送轨道。

输送轨道的升降装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及灭菌柜领域中的输送轨道。

背景技术

[0002] 一般灭菌柜由于型号和规格的不同，不同灭菌柜内的轨道离地平面的高度也有所不同。通常配置专用搬运车或专用输送轨道来适应灭菌柜内轨道的高度。当同一灭菌车间内设置有多台不同规格的灭菌柜时，就要配置多种搬运车或多种不同高度的输送轨道。这样不仅设备的投资大大增加，而且增加维修保养和管理上的成本。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是：将提供一种简单方便的、适用不同灭菌柜内的轨道高度的输送轨道的升降装置。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型采用了以下技术方案。

[0005] 所述的输送轨道的升降装置，包括：由四根立柱组成的支架，其中，在每根立柱的内侧设置有直线导轨组件，升降平台与直线导轨组件相配合并可沿直线导轨组件上下移动，升降平台四角的侧面上设置有向上弯折的托架，所述托架固定在气缸的活塞杆的顶端，所述气缸固定在支架的底板上，升降平台上固定设置有一对输送轨道。

[0006] 本实用新型的有益效果是：使用本实用新型所述的输送轨道的升降装置，通过调节气缸的活塞杆的高度，从而调节升降平台上输送轨道的高度，以满足灭菌车进出多种灭菌柜时与不同灭菌柜内不同高度轨道的对接；本实用新型结构简单、使用方便、制造费用不高；能使灭菌车间的投资大大降低，为灭菌车间的建造单位带来很大的经济效益。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型所述的输送轨道的升降装置的主视结构示意图。

[0008] 图 2 是图 1 的俯视结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图对本实用新型所述的输送轨道的升降装置作进一步详细的说明。

[0010] 参见图 1、图 2 所示，本实用新型所述的输送轨道的升降装置，包括：由四根立柱 1 组成的支架 11，在每根立柱 1 的内侧设置有直线导轨组件 3，升降平台 5 与所述的直线导轨组件 3 相配合并可沿直线导轨组件 3 上下移动，本实施例中，所述的直线导轨组件 3 包括安装于立柱内侧的直线导轨，以及与直线导轨滑动配合的、固定连接于升降平台 5 上的导向槽块；升降平台 5 四角的侧面上设置有向上弯折的托架 51，所述托架 51 的上端固定在气缸 2 的活塞杆的顶端，所述气缸 2 固定在支架 11 的底板上，升降平台 5 上固定设置有一对输送轨道 4。

[0011] 当需要将灭菌车由搬运车或车间内的输送轨道输送至灭菌柜内进行灭菌时，调节

气缸 2 的活塞杆的高度，使升降平台 5 上的输送轨道 4 的高度同搬运车的导轨面或车间内输送轨道的导轨面的高度相平，然后水平推动灭菌车将其送至升降平台 5 上的输送轨道 4 上；再调节气缸 2 的活塞杆的高度，使升降平台 5 上的输送轨道 4 的高度同灭菌柜内的导轨面的高度相平，再水平推动灭菌车至灭菌柜内进行灭菌。反之当灭菌完成后灭菌车出柜时，调节气缸 2 的活塞杆的高度，使升降平台 5 上输送轨道 4 的高度同灭菌柜内的导轨面的高度相平时，即可水平推动灭菌车至升降平台 5 上的输送轨道 4 上，然后再调节气缸 2 的活塞杆的高度，使升降平台 5 上的输送轨道 4 的高度同搬运车的导轨面或车间内的输送轨道的导轨面的高度相平时，即可水平推动灭菌车至搬运车或车间内的输送轨道，运送至下一步工序进行后续处理。

[0012] 本实用新型所述的输送轨道的升降装置结构简单、使用方便、制造费用不高；能使灭菌车间的投资大大降低，为灭菌车间的建造单位带来很大的经济效益。

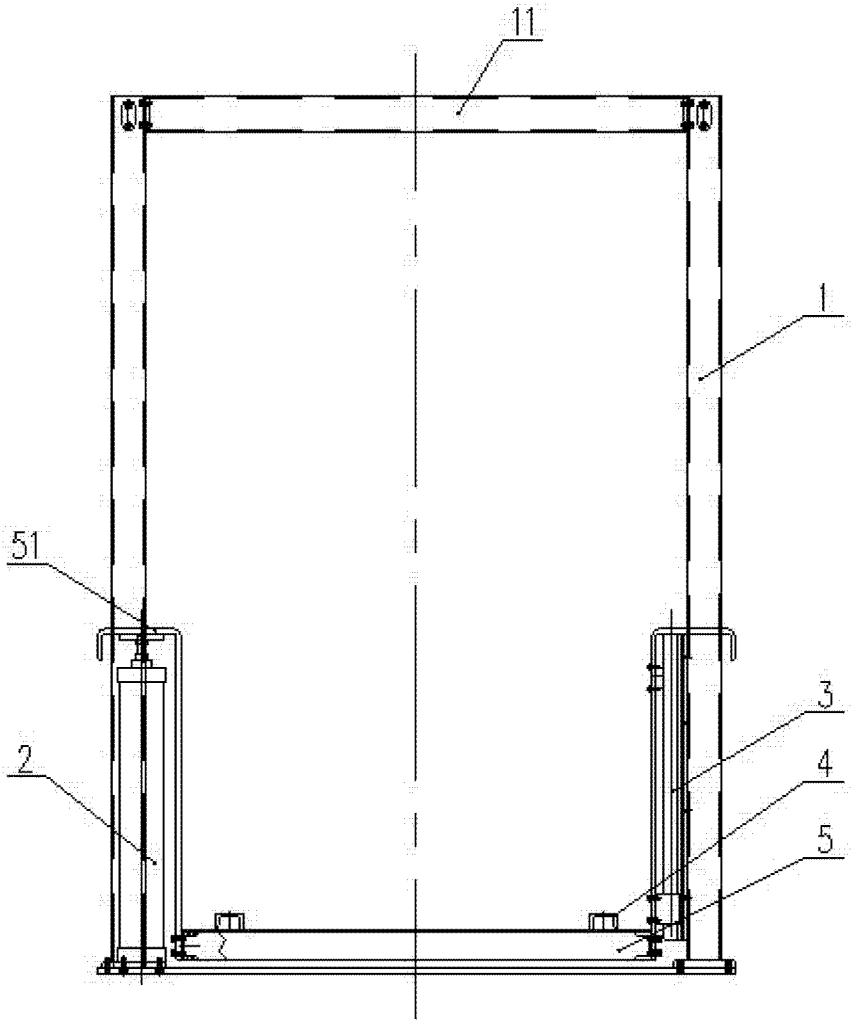


图 1

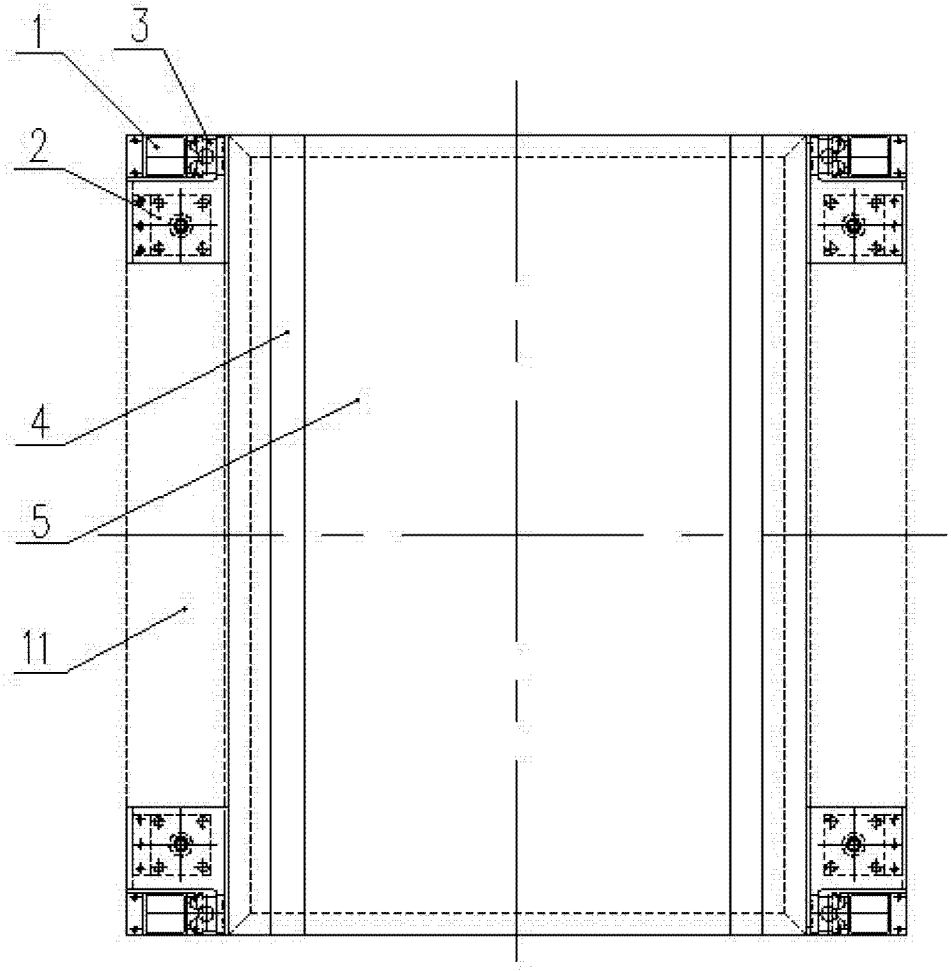


图 2