



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202428037 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 12

(21) 申请号 201220053956. 4

(22) 申请日 2012. 02. 20

(73) 专利权人 江西晨宇铝业有限公司

地址 335000 江西省鹰潭市经济技术开发区

(72) 发明人 章袁远

(74) 专利代理机构 鹰潭市博惠专利事务所

36112

代理人 王卿

(51) Int. Cl.

B23D 33/02 (2006. 01)

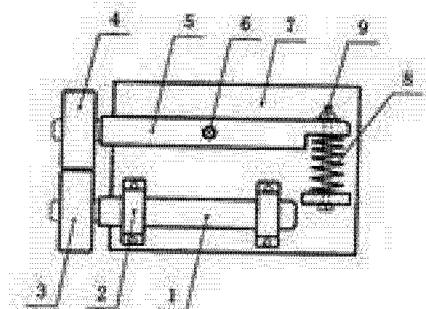
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

铝带微型压边机

(57) 摘要

本实用新型提供一种铝带微型压边机,包括固定架,所述固定架的下部通过轴套安装一固定压轮轴,固定压轮轴一端安装第一压轮,在固定架的上部安装活动压轮轴,活动压轮轴一端安装第二压轮,活动压轮轴中部设有销孔,在固定架上对应设有销轴,所述活动压轮轴通过其中部的销孔和固定架上的销轴与固定架销接连接。本实用新型铝带微型压边机和分切机配套使用,不用配备动力,无需电源,结构简单,调节方便,对切边刀片及刀套质量的要求较低,能够有效保证铝带切边质量。



1. 一种铝带微型压边机,包括固定架(7),其特征是所述固定架(7)的下部通过轴套(2)安装一固定压轮轴(1),固定压轮轴(1)一端安装第一压轮(3),在固定架(7)的上部与所述固定压轮轴(1)相匹配对应安装活动压轮轴(5),所述活动压轮轴一端与第一压轮(3)相匹配对应安装第二压轮(4),活动压轮轴另一端与固定架的下部平台之间设有顶簧(8),穿过固定架的下部平台、顶簧和活动压轮设有压紧螺栓(9),活动压轮轴中部设有销孔,在固定架上对应设有销轴(6),所述活动压轮轴通过其中部的销孔和固定架上的销轴与固定架销接连接。

铝带微型压边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铝带微型压边机。

背景技术

[0002] 现有的铝带分切机没有设置压边机构,铝带经分切后边部经常出现翻车边、扣边、荷叶边等质量缺陷,现在的分切机切边质量的保证完全依靠蝶形刀,铝带的切边质量通过蝶形刀与分切刀套的间隙及重叠量的调整来控制,不容易操作,调节比较费力费时,且对刀片、刀套质量和精度要求较高,刀片易磨损,维修量大,生产成本高,效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是针对现有技术不足,提供一种铝带微型压边机,该压边机能够有效保证铝板切边质量。本实用新型的目的可通过以下方案来实现:一种铝带微型压边机,包括固定架,所述固定架的下部通过轴套安装一固定压轮轴,固定压轮轴一端安装第一压轮,在固定架的上部与所述固定压轮轴相匹配对应安装活动压轮轴,所述活动压轮轴一端与第一压轮相匹配对应安装第二压轮,活动压轮轴另一端与固定架的下部平台之间设有顶簧,穿过固定架的下部平台、顶簧和活动压轮设有压紧螺栓,活动压轮轴中部设有销孔,在固定架上对应设有销轴,所述活动压轮轴通过其中部的销孔和固定架上的销轴与固定架销接连接。

[0004] 本实用新型铝带微型压边机和分切机配套使用,不用配备动力,无需电源,结构简单,调节方便,对切边刀片及刀套质量的要求较低,能够有效保证铝带切边质量。

附图说明

[0005] 图 1,本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0006] 对照图 1 可知,一种铝带微型压边机,包括固定架 7,所述固定架 7 的下部通过轴套 2 安装一固定压轮轴 1,固定压轮轴 1 一端安装第一压轮 3,在固定架 7 的上部与所述固定压轮轴 1 相匹配对应安装活动压轮轴 5,所述活动压轮轴一端与第一压轮 3 相匹配对应安装第二压轮 4,活动压轮轴另一端与固定架的下部平台之间设有顶簧 8,穿过固定架的下部平台、顶簧和活动压轮设有压紧螺栓 9,活动压轮轴中部设有销孔,在固定架上对应设有销轴 6,所述活动压轮轴通过其中部的销孔和固定架上的销轴与固定架销接连接。

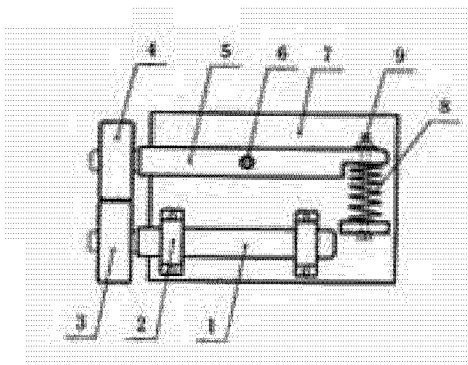


图 1