



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203834271 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 17

(21) 申请号 201420243452. 8

(22) 申请日 2014. 05. 13

(73) 专利权人 常州市武进广宇花辊机械有限公司

地址 213162 江苏省常州市武进区湖塘镇长虹村虹南路 2 号

(72) 发明人 余克

(51) Int. Cl.

D06H 7/02 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

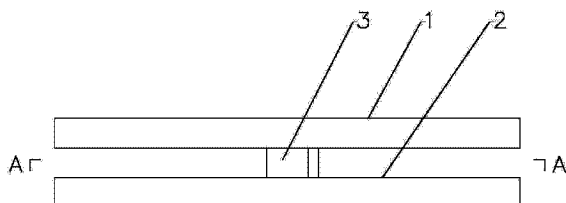
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种分切机用切刀

(57) 摘要

本实用新型涉及纺织技术领域,尤其是一种分切机用切刀,包括平行设置的上导布片和下导布片,以及设置在上导布片和下导布片之间的刀片,刀片两端分别固定在上导布片中心和下导布片中心。本实用新型提供的一种分切机用切刀,上导布片和下导布片对布匹进行导向,使布匹平整地与切刀接触,防止了布匹堆积在一起,从而相对于刀片打滑的现象,可以一次完成切割,并且可以保证一次完成切割,大大提高了切割效率。



1. 一种分切机用切刀,其特征在于包括:平行设置的上导布片(1)和下导布片(2),以及设置在上导布片(1)和下导布片(2)之间的刀片(3),所述刀片(3)两端分别固定在上导布片(1)中心和下导布片(2)中心。

2. 如权利要求1所述的一种分切机用切刀,其特征在于:所述刀片(3)为双刃刀片。

3. 如权利要求1或2所述的一种分切机用切刀,其特征在于:所述上导布片(1)还设有向上翘起的上沿(4),所述上沿(4)翘起的方向与所述刀片(3)刀刃的方向相同。

4. 如权利要求3所述的一种分切机用切刀,其特征在于:所述上沿(4)所在平面与所述下导布片(2)所在平面的夹角为 $15-45^{\circ}$ 。

5. 如权利要求1所述的一种分切机用切刀,其特征在于:所述上导布片(1)与下导布片(2)之间的距离为5-15mm。

一种分切机用切刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,尤其是一种分切机用切刀。

背景技术

[0002] 在布料等生产工艺中,收卷工序是必不可少的。通常,在布料生产时,通过收卷机收卷,将特定长度的布匹收卷成卷供下道工序使用,当一个收卷辊上的布料收卷到一定的长度时,需要将布料切断,现有技术中一般通过刀片或切刀直接切断,但是在实际操作过程中,经常会出现布匹堆积在一起,沿着刀刃打滑,使切割过程中断,影响了切割的准确度和切割效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是:为了克服现有技术中在切割布匹时,布匹经常会沿着刀刃打滑,使切割过程中断的问题,本实用新型提供了一种分切机用切刀,上导布片和下导布片对布匹进行导向,使布匹平整地与切刀接触,防止了布匹堆积在一起,从而相对于刀片打滑的现象,可以一次完成切割。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种分切机用切刀,其包括:平行设置的上导布片和下导布片,以及设置在上导布片和下导布片之间的刀片,所述刀片两端分别固定在上导布片中心和下导布片中心。

[0005] 为了缩短切割行程,所述刀片为双刃刀片,在单次切割完成后,切刀不用回复到起始位置,直接等待第二次切割。

[0006] 为了使布匹更加容易进入上、下导布片之间,所述上导布片还设有向上翘起的上沿,所述上沿翘起的方向与所述刀刃的方向相同。

[0007] 作为优选,所述上沿所在平面与所述下导布片所在平面的夹角为 $15-45^{\circ}$ 。

[0008] 为了保证较高的切割效率,所述上导布片与下导布片之间的距离为 $5-15\text{mm}$ 。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提供了一种分切机用切刀,上导布片和下导布片对布匹进行导向,使布匹平整地与切刀接触,防止了布匹堆积在一起,从而相对于刀片打滑的现象,可以一次完成切割,并且可以保证一次完成切割,大大提高了切割效率。

附图说明

[0010] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0011] 图 1 是本实用新型的实施例 1 的一种分切机用切刀的主视图;

[0012] 图 2 是图 1 中的 A-A 向剖视图;

[0013] 图 3 是本实用新型的实施例 2 的一种分切机用切刀的主视图;

[0014] 图 4 图 3 中的 B-B 向剖视图;

[0015] 图 5 是本实用新型的实施例 3 的一种分切机用切刀的主视图;

[0016] 图中:1. 上导布片,2. 下导布片,3. 刀片,4. 上沿。

具体实施方式

[0017] 现在结合附图对本实用新型作进一步详细的说明。这些附图均为简化的示意图，仅以示意方式说明本实用新型的基本结构，因此其仅显示与本实用新型有关的构成。

[0018] 实施例 1

[0019] 如图 1、图 2 所示，一种分切机用切刀，包括：平行设置的方形的上导布片 1 和下导布片 2，上导布片 1 和下导布片 2 之间距离为 5mm，以及设置在上导布片 1 和下导布片 2 之间的刀片 3，刀片 3 两端分别固定在上导布片 1 中心和下导布片 2 中心。

[0020] 实施例 2

[0021] 如图 3、图 4 所示，一种分切机用切刀，包括：平行设置的方形的上导布片 1 和下导布片 2，上导布片 1 和下导布片 2 之间距离为 15mm，以及设置在上导布片 1 和下导布片 2 之间的双刃刀片 3，刀片 3 两端分别固定在上导布片 1 中心和下导布片 2 中心。

[0022] 实施例 3

[0023] 如图 5、图 2 所示，一种分切机用切刀，包括：平行设置的方形的上导布片 1 和下导布片 2，上导布片 1 和下导布片 2 之间距离为 10mm，以及设置在上导布片 1 和下导布片 2 之间的刀片 3，刀片 3 两端分别固定在上导布片 1 中心和下导布片 2 中心，上导布片 1 还设有向上翘起的上沿 4，上沿 4 翘起的方向与刀片 3 刀刃的方向相同。

[0024] 以上述依据本实用新型的理想实施例为启示，通过上述的说明内容，相关工作人员完全可以在不偏离本项实用新型技术思想的范围内，进行多样的变更以及修改。本项实用新型的技术性范围并不局限于说明书上的内容，必须要根据权利要求范围来确定其技术性范围。

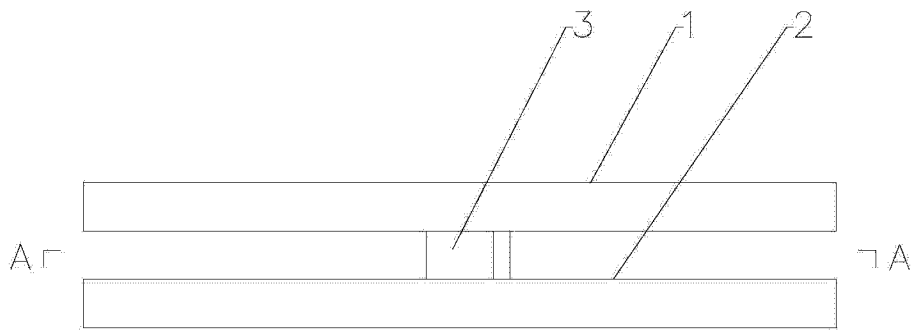


图 1

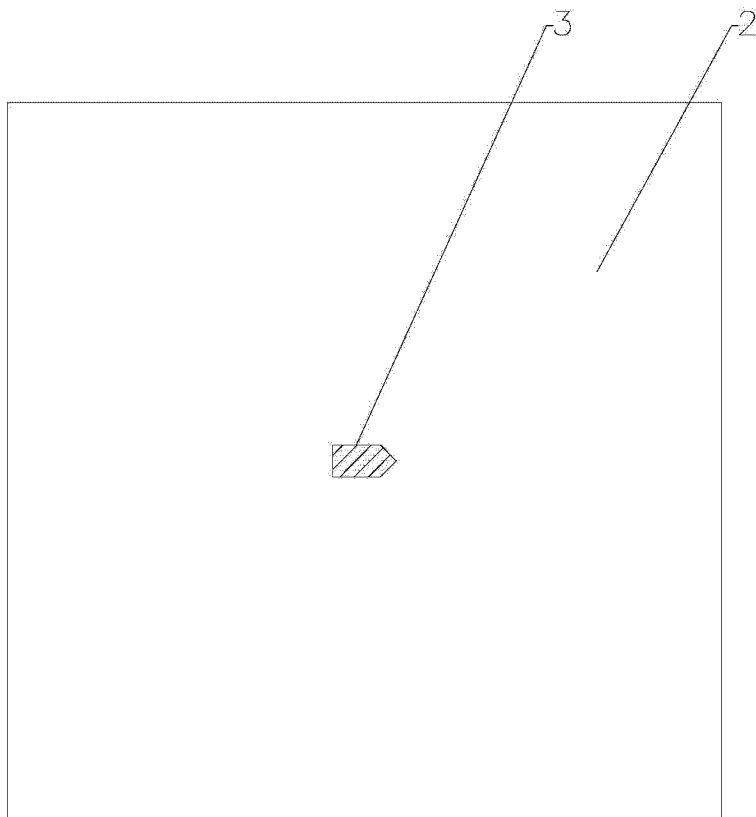


图 2

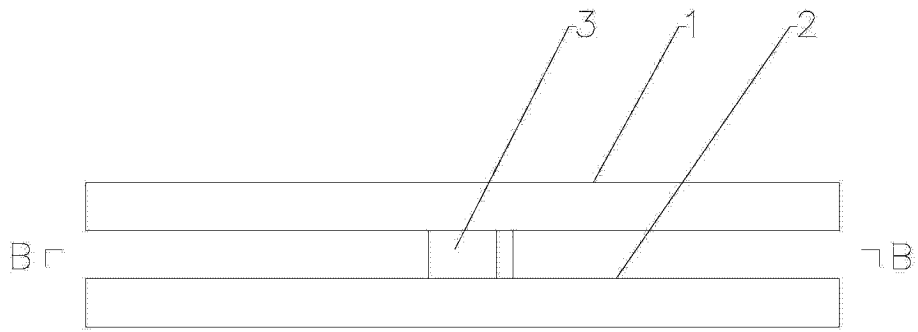


图 3

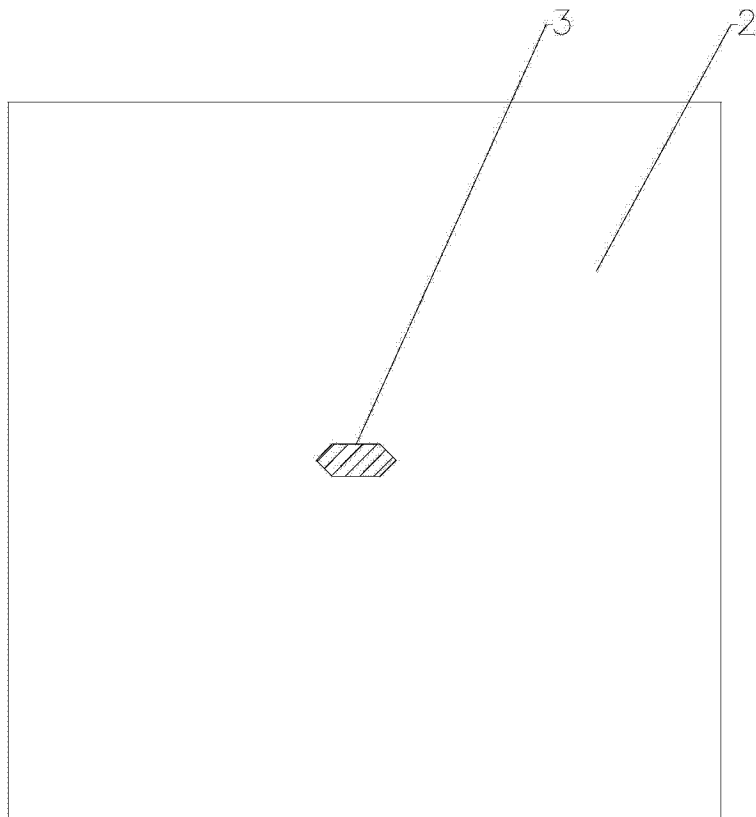


图 4

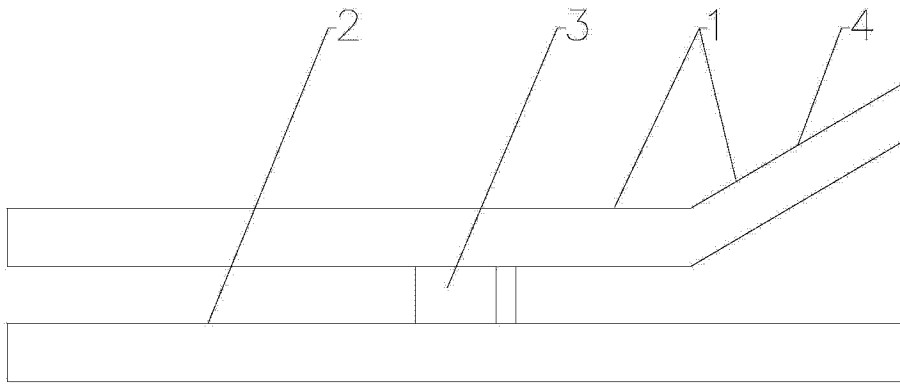


图 5