(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207749201 U
(45)授权公告日 2018.08.21

(21)申请号 201721667535.X

(22)申请日 2017.12.05

(73)专利权人 浙江万泰特钢有限公司
地址 314000 浙江省嘉兴市嘉善县姚庄镇万泰路366号

(72)发明人 黄良勇 唐杰 王栋

(74)专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所（普通合伙）33253
代理人 李伊飏

(51)Int.Cl.
D01B 1/06(2006.01)

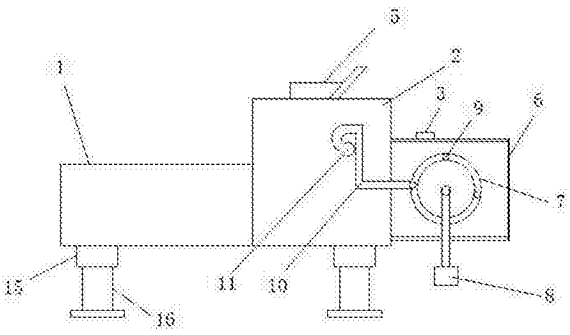
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机

(57)摘要

本实用新型公开了一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机，包括机仓和机盒，所述机盒固定连接于机仓一端，所述机盒一端固定连接有储辊盒，所述储辊盒一侧表面设置有圆形槽，所述圆形槽内部设置有长型柱，所述圆形槽一端表面设置有摇杆，所述储辊盒内部设置有转动轴，所述转动轴外壁表面设置有卡栓，所述卡栓内部设置有辊筒，所述机盒一侧表面设置有长型槽且长型槽与圆形槽固定连接，所述长型槽一端固定连接有固定槽，所述机盒上端设置有进料口。本实用新型通过储辊盒，人工通过摇杆转动转动轴，转动到需要使用的辊筒后，通过长型柱和长型槽将辊筒移动进固定槽内进行使用，达到更换和调节螺纹的作用。



CN 207749201 U

1.一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机，包括机仓(1)和机盒(2)，所述机盒(2)固定连接于机仓(1)一端，其特征在于：所述机盒(2)一端固定连接有储辊盒(6)，所述储辊盒(6)一侧表面设置有圆形槽(7)，所述圆形槽(7)内部设置有长型柱(9)，所述圆形槽(7)一端表面设置有摇杆(8)，所述储辊盒(6)内部设置有转动轴(12)，所述转动轴(12)外壁表面设置有卡栓(13)，所述卡栓(13)内部设置有辊筒(14)，所述机盒(2)一侧表面设置有长型槽(10)且长型槽(10)与圆形槽(7)固定连接，所述长型槽(10)一端固定连接有固定槽(11)，所述机盒(2)上端设置有进料口(5)。

2.根据权利要求1所述的一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机，其特征在于：所述机仓(1)和机盒(2)下端均设置有减震缸(15)，所述减震缸(15)下端设置有收缩柱(16)，所述减震缸(15)内部从上至下依次设置有活塞柱(4)、缓冲橡胶(17)、弹簧(19)和吸震垫(18)。

3.根据权利要求1所述的一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机，其特征在于：所述储辊盒(6)上端设置有开关(3)，所述辊筒(14)内部设置有电热丝(20)，所述电热丝(20)与开关(3)电性连接。

4.根据权利要求1所述的一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机，其特征在于：所述辊筒(14)为表面设置为不同螺纹的辊筒。

5.根据权利要求1所述的一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机，其特征在于：所述长型柱(9)与辊筒(14)固定连接，所述摇杆(8)与转动轴(12)固定连接。

一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种轧花机，特别涉及一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机。

背景技术

[0002] 轧花机是棉花加工机械的其中一种，从子棉中分离出皮棉的机械，要求在轧花过程中不损伤棉纤维的品质和棉子，常用的有锯齿轧花机和皮辊轧花机两类，中国元代《王祯农书》中已有关于原始的轧花机——轧车的记载，18世纪在印度出现木辊绞花车，以后逐步发展成为皮辊轧花机，18世纪末美国人发明了锯齿轧花机，由于具有较高的生产率而逐渐成为世界上主要的轧花机机型，皮辊轧花机，是利用摩擦系数较大的皮辊表面沾附和带动棉纤维，从而达到与棉子分离的目的，结构简单，制造成本低，操作、维修简易，且不易轧断棉纤维，适用于加工细绒棉、长绒棉和成熟度较差的子棉，冲刀式皮辊轧花机是用一把定刀在皮辊的一侧阻挡棉子，同时用一把上下往复运动的动刀冲击棉子，使其与纤维分离，生产效率较低，锯齿轧花机，利用高速旋转(圆周速度约12～13米/秒)的圆盘锯片通过肋条间隙钩拉棉花纤维，使之与棉子分离的机械。

[0003] 但是，在现有使用中的轧花机，不能根据实际情况进行调节螺纹工作，使用起来较为不便，并且，在工作的过程中，由于转速较高，造成机器晃动较大，产生较大的震动作用力，导致效率降低，同时，不能够将脱落后的物料进行加热，容易残留在机器内部，导致堵塞的问题。为此，我们提出一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机，可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型采取的技术方案为：

[0006] 一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机，包括机仓和机盒，所述机盒固定连接于机仓一端，所述机盒一端固定连接有储辊盒，所述储辊盒一侧表面设置有圆形槽，所述圆形槽内部设置有长型柱，所述圆形槽一端表面设置有摇杆，所述储辊盒内部设置有转动轴，所述转动轴外壁表面设置有卡栓，所述卡栓内部设置有辊筒，所述机盒一侧表面设置有长型槽且长型槽与圆形槽固定连接，所述长型槽一端固定连接有固定槽，所述机盒上端设置有进料口。

[0007] 进一步地，所述机仓和机盒下端均设置有减震缸，所述减震缸下端设置有收缩柱，所述减震缸内部从上至下依次设置有活塞柱、缓冲橡胶、弹簧和吸震垫。

[0008] 进一步地，所述储辊盒上端设置有开关，所述辊筒内部设置有电热丝，所述电热丝与开关电性连接。

[0009] 进一步地，所述辊筒为表面设置为不同螺纹的辊筒。

[0010] 进一步地，所述长型柱与辊筒固定连接，所述摇杆与转动轴固定连接。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：

[0012] 1.本实用新型通过储辊盒，人工通过摇杆转动转动轴，转动到需要使用的辊筒后，通过长型柱和长型槽将辊筒移动进固定槽内进行使用，达到更换和调节螺纹的作用，能够根据工作和物料的情况，进行更换和调节不同的辊筒与螺纹，有效的提升了使用时的便捷性，大大的加强了功能性，并且，能够有效的便于维护和清理辊筒，有效的加强了清理时的便捷效果，大大的提升了维护时的安全性，同时，更近一步的加强了工作的质量和提高了工作的效率。

[0013] 2.本实用新型通过设置减震缸，减震缸受到作用力时，活塞柱进行运动将作用力导入到缓冲橡胶上，经过缓冲橡胶过度到弹簧上，使弹簧收缩卸去作用力，最后经过吸震垫将作用力吸收后，达到减震的作用，能够避免轧花机由于转速较快，产生较大的震动力的问题，大大的提升了设备工作时的稳定性，有效的加强了工作的质量，并且，能够有效的提升加工的效率，大大的提高了生产的产量，同时，有效的提升了设备使用的安全性。

[0014] 3.本实用新型通过设置电热丝，人工通过开关将电热丝开启后，电热丝将辊筒温度升高后，对物料进行加热，达到加热熨烫的作用，物料经过加热和熨烫后，能够有效的提升物料表面的光滑性，大大的加强了美观效果的同时，有效的提升了触感，并且，有效的避免物料残留在设备内部，导致设备堵塞的问题，有效的延长了设备的使用寿命，同时，能够使物料更为平整便于整理，有效的加强了生产效率，节省了人工和降低了成本，大大的提升了使用时的经济性。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机的整体结构示意图。

[0016] 图2为本实用新型一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机的储辊盒结构示意图。

[0017] 图3为本实用新型一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机的减震缸结构示意图。

[0018] 图4为本实用新型一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机的辊筒剖面结构示意图。

[0019] 图中：1、机仓；2、机盒；3、开关；4、活塞柱；5、进料口；6、储辊盒；7、圆形槽；8、摇杆；9、长型柱；10、长型槽；11、固定槽；12、转动轴；13、卡栓；14、辊筒；15、减震缸；16、收缩柱；17、缓冲橡胶；18、吸震垫；19、弹簧；20、电热丝。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-4所示，一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机，包括机仓1和机盒2，所述机盒2固定连接于机仓1一端，所述机盒2一端固定连接有储辊盒6，所述储辊盒6一侧表面设置有圆形槽7，所述圆形槽7内部设置有长型柱9，所述圆形槽7一端表面设置有摇杆8，所述储辊盒6内部设置有转动轴12，所述转动轴12外壁表面设置有卡栓13，所述卡栓13内部设置有辊筒14，所述机盒2一侧表面设置有长型槽10且长型槽10与圆形槽7固定连接，所述长型槽10一端固定连接有固定槽11，所述机盒2上端设置有进料口5。

[0022] 其中，所述机仓1和机盒2下端均设置有减震缸15，所述减震缸15下端设置有收缩柱16，所述减震缸15内部从上至下依次设置有活塞柱4、缓冲橡胶17、弹簧19和吸震垫18。

[0023] 其中，所述储辊盒6上端设置有开关3，所述辊筒14内部设置有电热丝20，所述电热

丝20与开关3电性连接。

[0024] 其中，所述辊筒14为表面设置为不同螺纹的辊筒。

[0025] 其中，所述长型柱9与辊筒14固定连接，所述摇杆8与转动轴12固定连接。

[0026] 需要说明的是，本实用新型为一种可调节螺纹的螺纹钢的轧花机，工作时，人工通过摇杆8转动转动轴12，转动到需要使用的辊筒14后，通过长型柱9和长型槽10将辊筒14移动进固定槽11内进行使用，能够根据工作和物料的情况，进行更换和调节不同的辊筒14与螺纹，大大的加强了功能性，减震缸15受到作用力时，活塞柱4进行运动将作用力导入到缓冲橡胶17上，经过缓冲橡胶17过度到弹簧19上，使弹簧19收缩卸去作用力，最后经过吸震垫18将作用力吸收后，能够避免轧花机由于转速较快，产生较大的震动力的问题，提升了设备工作时的稳定性，人工通过开关3将电热丝20开启后，电热丝20将辊筒14温度升高后，对物料进行加热，物料经过加热和熨烫后，能够有效的提升物料表面的光滑性，大大的加强了美观效果。

[0027] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

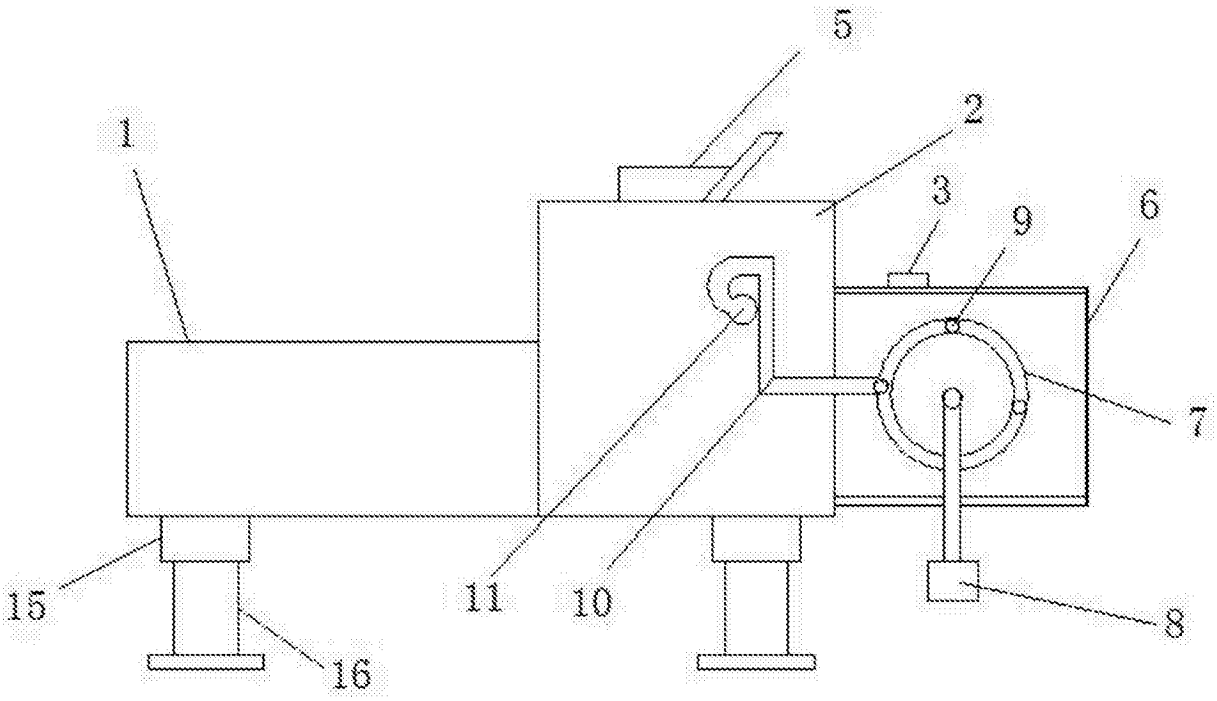


图1

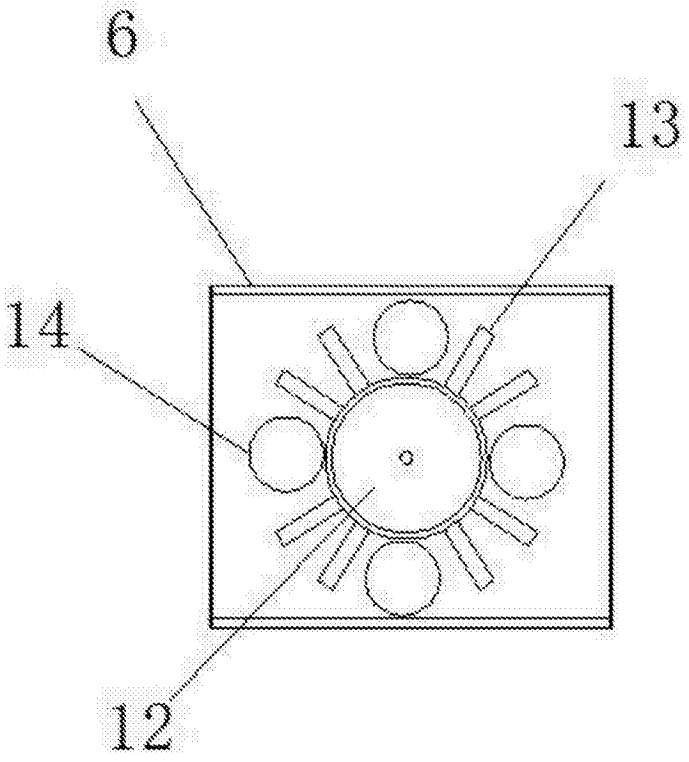


图2

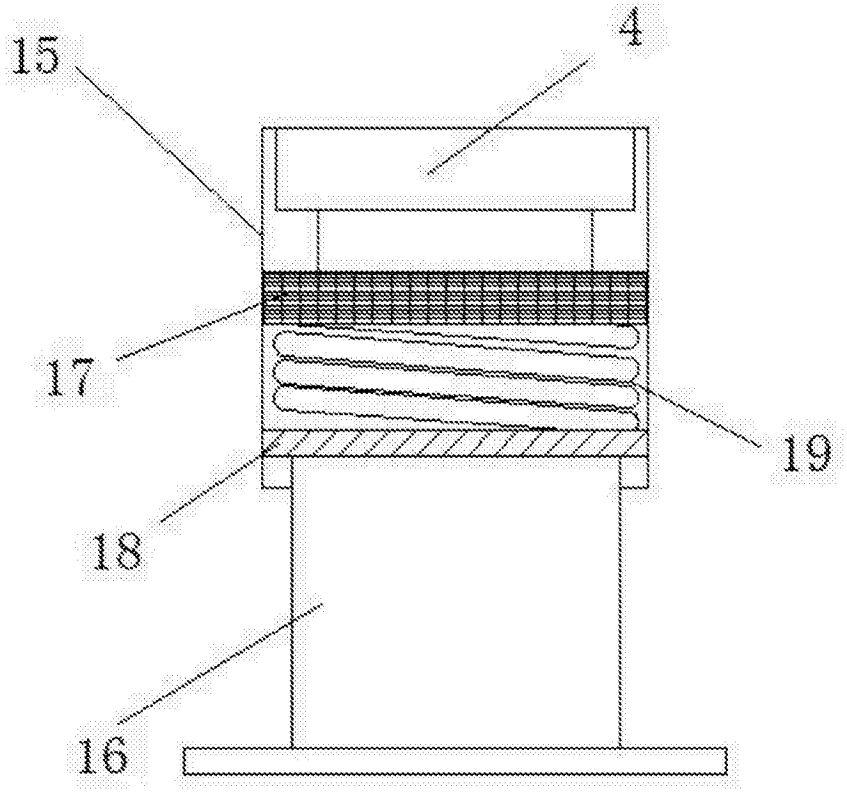


图3

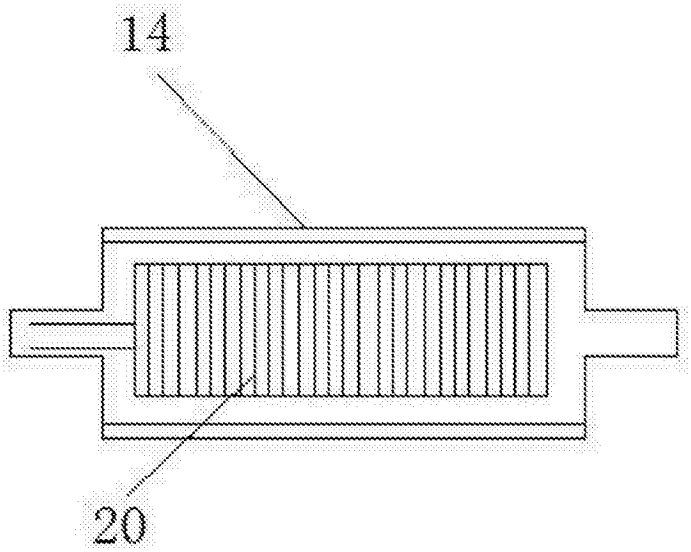


图4