



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202379588 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 15

(21) 申请号 201120508238. 7

(22) 申请日 2011. 12. 08

(73) 专利权人 新疆八一钢铁股份有限公司

地址 830022 新疆维吾尔自治区乌鲁木齐市
头屯河区八一路 1 号

(72) 发明人 梁立库 邝玉岭 程继红 赵卫权
陈畅

(74) 专利代理机构 乌鲁木齐新科联专利代理事
务所(有限公司) 65107

代理人 李振中

(51) Int. Cl.

B66C 1/12(2006. 01)

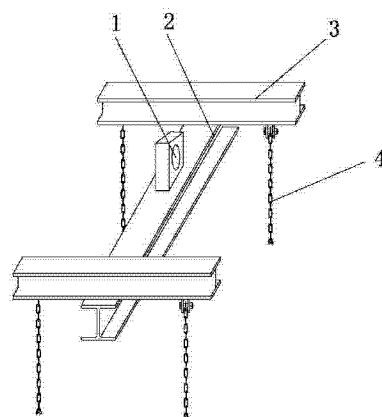
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

电炉小炉盖专用吊架

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电炉小炉盖专用吊架,包括架体,架体呈工字型,架体的主横梁顶面中部安装着吊环,固接在主横梁顶面两端的两根副横梁均与主横梁相垂直,每一根副横梁的两端底面下都分别安装着一根链条。采用本实用新型更换小炉盖时只需将电极臂升起,行车吊挂该专用吊具,将吊具套在电极横臂上,同步操作行车与电极升降,实现小炉盖拆除安装即可,使用方便。



1. 一种电炉小炉盖专用吊架,包括架体,其特征是:架体呈工字型,架体的主横梁顶面中部安装着吊环,固接在主横梁顶面两端的两根副横梁均与主横梁相垂直,每一根副横梁的两端底面下都分别安装着一根链条。

电炉小炉盖专用吊架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电炉小炉盖专用吊架。

背景技术

[0002] 电炉小炉盖无专用吊具,小炉盖更换时必须先将大炉盖锥形套脱离,单旋门架,最后行车挂链条拆装小炉盖。主要存在问题是小炉盖吊装大约 40 分钟,而大炉盖锥形套脱离单旋门架大约需要 3 小时,严重影响检修效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种电炉小炉盖专用吊架,能够实现快速起吊更换电炉小炉盖作业,使用省事省力。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的,一种电炉小炉盖专用吊架,包括架体,架体呈工字型,架体的主横梁顶面中部安装着吊环,固接在主横梁顶面两端的两根副横梁均与主横梁相垂直,每一根副横梁的两端底面下都分别安装着一根链条。

[0005] 采用本实用新型更换小炉盖时只需将电极臂升起,行车吊挂该专用吊具,将吊具套在电极横臂上,同步操作行车与电极升降,实现小炉盖拆除安装即可,使用方便。采用本实用新型使小炉盖更换检修时间由 4 小时降低到 1 小时左右,年节约检修时间 135 小时。有效地降低了小炉盖更换检修负荷,提高了检修作业效率及设备产能,降低了设备维护成本及职工劳动强度。

附图说明

[0006] 下面将结合附图对本实用新型作进一步的说明。

[0007] 图 1 为本实用新型的立体结构示意图。

具体实施方式

[0008] 一种电炉小炉盖专用吊架,如图 1 所示,包括架体,架体呈工字型,架体的主横梁 2 顶面中部安装着吊环 1,固接在主横梁顶面两端的两根副横梁 3 均与主横梁 2 相垂直,每一根副横梁 3 的两端底面下都分别安装着一根链条 4。采用本实用新型更换小炉盖时只需将电极臂升起,行车吊挂该专用吊具,将吊具套在电极横臂上,同步操作行车与电极升降,实现小炉盖拆除安装即可,使用方便。

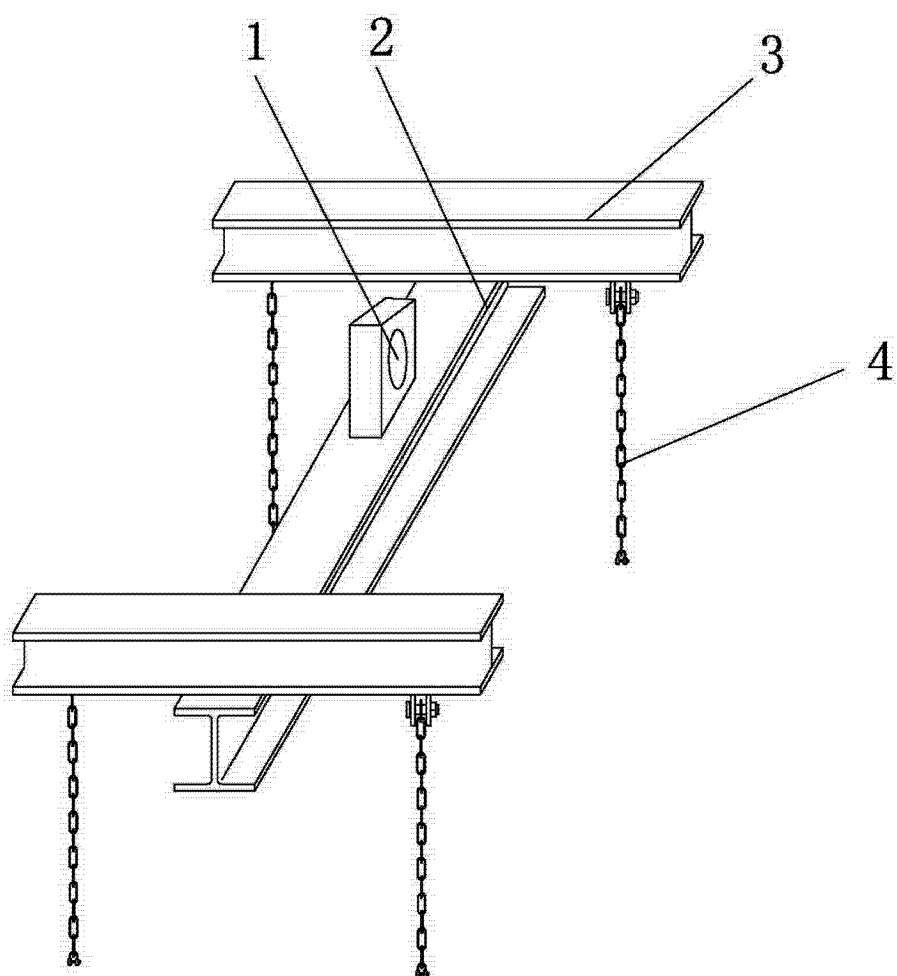


图 1