



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215918091 U

(45) 授权公告日 2022. 03. 01

(21) 申请号 202121613607.9

(22) 申请日 2021.07.15

(73) 专利权人 绍兴精工绿筑集成建筑系统工业
有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市柯桥区齐贤街
道步锦路816号

(72) 发明人 秦光明 胡关军 邱仙荣 赵力
孙宇飞 邓竞 陈亚春

(74) 专利代理机构 绍兴市知衡专利代理事务所
(普通合伙) 33277

代理人 张媛

(51) Int. Cl.

B07B 1/04 (2006.01)

B07B 1/46 (2006.01)

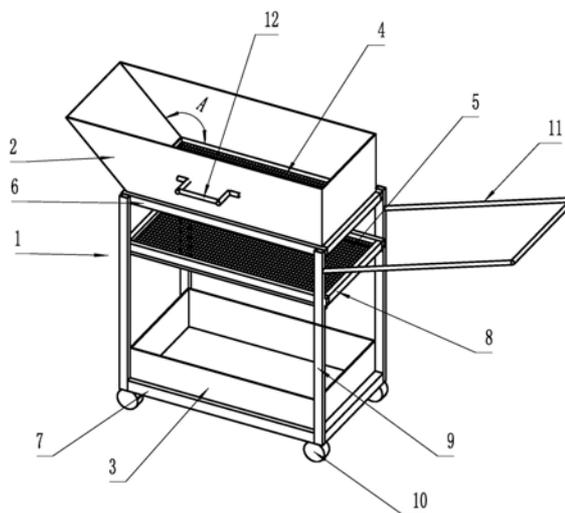
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型焊剂重复利用的过滤装置

(57) 摘要

本实用新型公开一种新型焊剂重复利用的过滤装置,包括支撑架、第一接料斗和第二接料斗,第一接料斗的底面为过滤网,第二接料斗处于第一接料斗的下方,第二接料斗的开口朝上,用于盛装从第一接料斗过滤下来的焊剂;第一接料斗放置在支撑架的上部位,两者为固定或可拆卸连接;第二接料斗放置在支撑架的下部位,两者为固定或可拆卸连接。该过滤装置具有过滤收集焊剂,携带移动方便的特点。



1. 一种新型焊剂重复利用的过滤装置,其特征在于:包括支撑架、第一接料斗和第二接料斗,第一接料斗的底面为过滤网,第二接料斗处于第一接料斗的下方,第二接料斗的开口朝上,用于盛装从第一接料斗过滤下来的焊剂;第一接料斗放置在支撑架的上部位,两者为固定或可拆卸连接;第二接料斗放置在支撑架的下部位,两者为固定或可拆卸连接。

2. 根据权利要求1所述的一种新型焊剂重复利用的过滤装置,其特征在于:第一接料斗和第二接料斗之间从上至下还设置若干道过滤网,过滤网设置在支撑架上,过滤网与支撑架为固定或者可拆卸连接。

3. 根据权利要求2所述的一种新型焊剂重复利用的过滤装置,其特征在于:第一接料斗和第二接料斗之间设置一道过滤网,该过滤网为第二过滤网。

4. 根据权利要求2所述的一种新型焊剂重复利用的过滤装置,其特征在于:第二过滤网与设置在第一接料斗底面的过滤网的垂直距离为16cm至20cm。

5. 根据权利要求1所述的一种新型焊剂重复利用的过滤装置,其特征在于:支撑架包括第一接料斗安装架和第二接料斗安装架,两者通过立柱或立板进行连接。

6. 根据权利要求2所述的一种新型焊剂重复利用的过滤装置,其特征在于:支撑架包括第一接料斗安装架、第二接料斗安装架和过滤网安装架,三者通过立柱或立板进行连接。

7. 根据权利要求5或6所述的一种新型焊剂重复利用的过滤装置,其特征在于:支撑架的底部设置有滚轮,支撑架的侧面设置推把。

8. 根据权利要求1所述的一种新型焊剂重复利用的过滤装置,其特征在于:第一接料斗包括四周围绕的斗身以及设置在底面与斗身相连接的过滤网,其中一面的斗身与底面过滤网呈一夹角A,夹角A的范围为30度至60度。

9. 根据权利要求8所述的一种新型焊剂重复利用的过滤装置,其特征在于:在第一接料斗外侧面设置扶手。

10. 根据权利要求1或2所述的一种新型焊剂重复利用的过滤装置,其特征在于:过滤网的密度为8至18目。

一种新型焊剂重复利用的过滤装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及过滤装置领域,特别涉及一种新型焊剂重复利用的过滤装置。

背景技术

[0002] 钢结构焊接后产生的焊接残渣中含有焊剂,该焊剂可以提取收集,重复利用。且该种收集装置需要适应建筑工地环境,可以随时转运。

[0003] 鉴于上述问题,本实用新型设计出一种新型焊剂重复利用的过滤装置,本案由此产生。

发明内容

[0004] 本实用新型提供一种新型焊剂重复利用的过滤装置,该过滤装置具有过滤收集焊剂,携带移动方便的特点;具体地,本实用新型是通过以下技术方案实现:

[0005] 一种新型焊剂重复利用的过滤装置,包括支撑架、第一接料斗和第二接料斗,第一接料斗的底面为过滤网,第二接料斗处于第一接料斗的下方,第二接料斗的开口朝上,用于盛装从第一接料斗过滤下来的焊剂;第一接料斗放置在支撑架的上部位,两者为固定或可拆卸连接;第二接料斗放置在支撑架的下部位,两者为固定或可拆卸连接。

[0006] 进一步,第一接料斗和第二接料斗之间从上至下还设置若干道过滤网,过滤网设置在支撑架上,过滤网与支撑架为固定或者可拆卸连接。

[0007] 通过设置有多层过滤网,将焊渣留存在过滤网上方,将过滤提纯后的焊剂放置到第二接料斗中;当第一接料斗与支撑架可拆卸连接时,便于拆卸第一接料斗,将过滤后的焊渣倾倒掉;同样当设置在第一接料斗和第二接料斗之间的过滤网与支撑架也为可拆卸连接时,便于倾倒过滤后的焊渣;第二接料斗与支撑架为可拆卸连接时,便于收集过滤后的焊剂。

[0008] 进一步,第一接料斗和第二接料斗之间设置一道过滤网,该过滤网为第二过滤网。

[0009] 进一步,第二过滤网与设置在第一接料斗底面的过滤网的垂直距离为16cm至20cm。

[0010] 第二过滤网与设置在第一接料斗底面的过滤网之间的垂直距离保持在该范围内,可防止过滤中物质外溅。

[0011] 进一步,支撑架包括第一接料斗安装架和第二接料斗安装架,两者通过立柱或立板进行连接。

[0012] 进一步,支撑架包括第一接料斗安装架、第二接料斗安装架和过滤网安装架,三者通过立柱或立板进行连接。

[0013] 进一步,支撑架的底部设置有滚轮,支撑架的侧面设置推把。

[0014] 设置滚轮和推把,便于移动过滤装置,工作人员携带方便。

[0015] 进一步,第一接料斗包括四周围绕的斗身以及设置在底面与斗身相连接的过滤网,其中一面的斗身与底面过滤网呈一夹角A,夹角A的范围为30度至60度。

- [0016] 将一面的斗身倾斜,方便出料倾倒。
- [0017] 进一步,在第一接料斗外侧面设置扶手。
- [0018] 第一接料斗外两侧焊有扶手,方便双手提斗。
- [0019] 进一步,过滤网的密度为8至18目。

附图说明

- [0020] 图1为本实用新型提供的一种新型焊剂重复利用的过滤装置实施例的示意图。
- [0021] 其中:1.支撑架;2.第一接料斗;3.第二接料斗;4.第一过滤网;5.第二过滤网;6.第一接料斗安装架;7.第二接料斗安装架;8.过滤网安装架;9.立柱;10.滚轮;11.推把;12.扶手。

具体实施方式

- [0022] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。
- [0023] 如图1所示,一种新型焊剂重复利用的过滤装置,包括支撑架1、第一接料斗2和第二接料斗3,其中第一接料斗2的底面设置为过滤网,第一接料斗2放置在支撑架1的上部位,两者为固定或可拆卸连接;第二接料斗3处于第一接料斗2的下方,第二接料斗3的开口朝上,用于盛装从第一接料斗2过滤下来的焊剂;第二接料斗3放置在支撑架1的下部位,两者为固定或可拆卸连接;掺杂着焊剂的焊渣从第一接料斗2进入,通过过滤网,过滤出的焊剂进入下方的第二接料斗3。
- [0024] 当然为了进一步过滤掉焊渣,因此在第一接料斗2和第二接料斗3之间从上至下设置若干道过滤网,过滤网同样安装设置在支撑架1上,与支撑架1为固定或者可拆卸连接。优选在第一接料斗2和第二接料斗3之间设置一道过滤网,此时处于第一接料斗2底面的过滤网为第一过滤网4,在第一过滤网4下方设置的为第二过滤网5,第二过滤网5与第一过滤网4垂直距离为16cm至20cm,优选为18cm。
- [0025] 支撑架1包括第一接料斗安装架6、第二接料斗安装架7和过滤网安装架8,上述三个安装架通过立柱9或立板进行连接。
- [0026] 支撑架1的底部设置有滚轮10,便于移动支撑架1,在支撑架1的侧边设置推把11,便于推动支撑架1。
- [0027] 第一接料斗2包括四周围绕的斗身以及设置在底面与斗身连接的过滤网,斗身为钢材质;其中一面的斗身与底面过滤网呈一夹角A,夹角A的范围为30度至60度,从而方便出料倾倒。在第一接料斗2外侧面设置扶手12,具体为在其中两个相对应面上的斗身处设置扶手12,从而方便双手提斗。
- [0028] 过滤网由钢结构边框和钢丝网组成;由于焊渣的尺寸大小一般为0.5-1.5平方厘米,焊剂的尺寸大小一般为直径1毫米左右,因此第一过滤网4的目数为8至12目,优选为10目,第二过滤网5的目数为12至18目,优选为15目,从而便于过滤掉焊渣。
- [0029] 以上是本实用新型优选实施方式,在本实用新型构思前提下所做出若干其他简单替换和改动,都应当视为属于本实用新型的保护范畴。

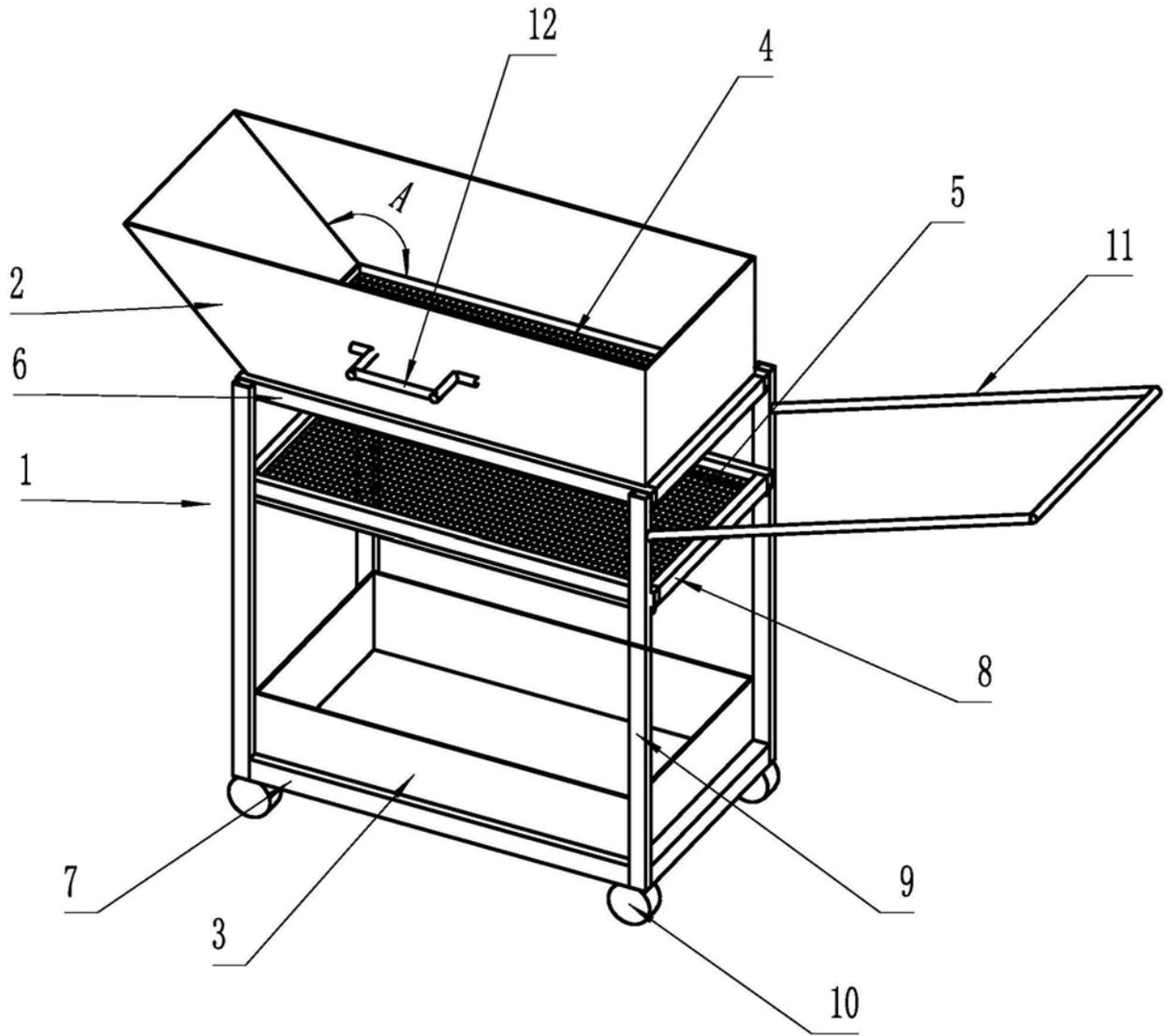


图1