



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220149937 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 08

(21) 申请号 202321588560.4

(22) 申请日 2023.06.21

(73) 专利权人 广东鹏运实业有限公司

地址 522051 广东省揭阳市揭阳空港经济
区炮台镇工业园鹏运路

(72) 发明人 倪思婷 吴锡波 吴浩宾

(74) 专利代理机构 北京和联顺知识产权代理有
限公司 11621

专利代理师 邓凌云

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

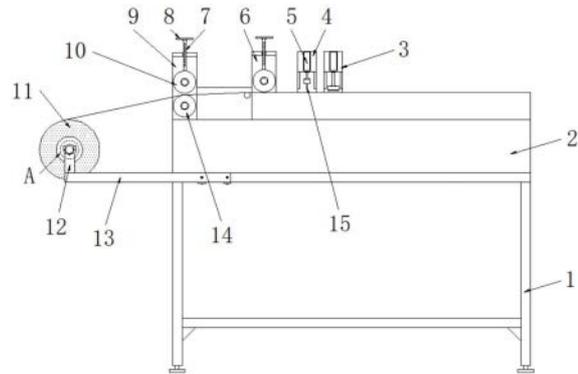
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种西装生产制造高效裁剪机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种西装生产制造高效裁剪机,包括支撑架,所述支撑架的顶端固定有支撑台,所述支撑台顶端的一侧固定有固定架,所述固定架内部的顶端设置有丝杆,所述丝杆的顶端固定有转把,所述丝杆的底端活动连接有连接轴,所述连接轴的内侧活动连接有活动辊,所述固定架内部的底端活动连接有导向辊,所述电动推杆一的底端安装有裁切刀,所述固定框的一侧设置有连接框。本实用新型通过设置有活动辊,可将布料拉动到导向辊的顶部,通过旋转转把,转把带动丝杆转动,丝杆会带动连接轴下移,连接轴会带动活动辊下移,活动辊可对布料进行压平处理,防止在传送时出现褶皱,通过导向辊起到对布料导向的作用。



1. 一种西装生产制造高效裁剪机,包括支撑架(1),其特征在于:所述支撑架(1)的顶端固定有支撑台(2),所述支撑台(2)顶端的一侧固定有固定架(9),所述固定架(9)内部的顶端设置有丝杆(7),所述丝杆(7)的顶端固定有转把(8),所述丝杆(7)的底端活动连接有连接轴(16),所述连接轴(16)的内侧活动连接有活动辊(10),所述固定架(9)内部的底端活动连接有导向辊(14),所述支撑架(1)两端的一侧均安装有安装板(13),所述安装板(13)顶端的一侧固定有托架(12),所述托架(12)的内部设置有连接杆(18),所述连接杆(18)的外侧设置有布筒(11),所述支撑台(2)的顶端固定有定位辊(6),所述定位辊(6)的一侧设置有固定框(4),且固定框(4)内部的顶端安装有电动推杆一(5),所述电动推杆一(5)的底端安装有裁切刀(15),所述固定框(4)的一侧设置有连接框(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种西装生产制造高效裁剪机,其特征在于:所述活动辊(10)位于导向辊(14)的上方,所述导向辊(14)在固定架(9)的内侧呈滚动设置。

3. 根据权利要求1所述的一种西装生产制造高效裁剪机,其特征在于:所述连接框(3)内部的顶端安装有电动推杆二(17),所述电动推杆二(17)的底端固定有压板(21)。

4. 根据权利要求3所述的一种西装生产制造高效裁剪机,其特征在于:所述连接框(3)的底端与支撑台(2)的顶端固定连接,所述压板(21)通过电动推杆二(17)构成伸缩结构。

5. 根据权利要求1所述的一种西装生产制造高效裁剪机,其特征在于:所述托架(12)内侧的顶端均设置有凹槽(19),且凹槽(19)的内部设置有滚珠(20)。

6. 根据权利要求5所述的一种西装生产制造高效裁剪机,其特征在于:所述凹槽(19)和滚珠(20)皆设置有若干个,所述凹槽(19)和托架(12)之间构成滚动结构。

一种西装生产制造高效裁剪机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及西装生产技术领域,特别涉及一种西装生产制造高效裁剪机。

背景技术

[0002] 在制作西装的过程中,需要根据所需尺寸对西装布料进行裁切,之后再对裁切后的布料缝纫处理,在对布料裁切时通常会使用到裁切机,裁切机是服装加工业中的一种纺织机械,裁剪机可替代人工手动裁切,在保证裁切质量的同时提高其生产效率。

[0003] 在实际的使用过程中,通常将布料拉动到裁切刀的底部,通过裁切刀对布料进行裁切,在对布料拉动的过程中,在操作不当布料容易产生褶皱,一般的处理方式是通过人工对褶皱布料整理平整,此种方式会降低其整体的工作效率。因此,提出一种新型的西装生产制造高效裁剪机解决上述背景技术中指出的问题。

实用新型内容

[0004] (一)要解决的技术问题

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种西装生产制造高效裁剪机,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] (二)实用新型内容

[0007] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供如下技术方案:一种西装生产制造高效裁剪机,包括支撑架,所述支撑架的顶端固定有支撑台,所述支撑台顶端的一侧固定有固定架,所述固定架内部的顶端设置有丝杆,所述丝杆的顶端固定有转把,所述丝杆的底端活动连接有连接轴,所述连接轴的内侧活动连接有活动辊,所述固定架内部的底端活动连接有导向辊,所述支撑架两端的一侧均安装有安装板,所述安装板顶端的一侧固定有托架,所述托架的内部设置有连接杆,所述连接杆的外侧设置有布筒,所述支撑台的顶端固定有定位辊,所述定位辊的一侧设置有固定框,且固定框内部的顶端安装有电动推杆一,所述电动推杆一的底端安装有裁切刀,所述固定框的一侧设置有连接框。

[0008] 优选的,所述活动辊位于导向辊的上方,所述导向辊在固定架的内侧呈滚动设置。

[0009] 优选的,所述连接框内部的顶端安装有电动推杆二,所述电动推杆二的底端固定有压板。

[0010] 优选的,所述连接框的底端与支撑台的顶端固定连接,所述压板通过电动推杆二构成伸缩结构。

[0011] 优选的,所述托架内侧的顶端均设置有凹槽,且凹槽的内部设置有滚珠。

[0012] 优选的,所述凹槽和滚珠皆设置有若干个,所述凹槽和托架之间构成滚动结构。

[0013] (三)有益效果

[0014] 本实用新型提供的一种西装生产制造高效裁剪机,其优点在于:通过设置有活动辊,可将布料拉动到导向辊的顶部,通过旋转转把,转把带动丝杆转动,丝杆会带动连接轴下移,连接轴会带动活动辊下移,活动辊可对布料进行压平处理,防止在传送时出现褶皱,

通过导向辊起到对布料导向的作用；

[0015] 通过设置有电动推杆二,通过启动电动推杆二,电动推杆二会带动压板下移,压板会将布料固定在支撑台的顶部,通过启动电动推杆一,电动推杆一带动裁切刀下移,裁切刀会对布料裁切,通过压板起到定位的作用,可防止在裁切时布料出现倾斜,进而保证裁切的质量；

[0016] 通过设置有托架,可将连接杆穿入到布筒内部,之后将连接杆的两端搭在托架的内部,布料在传送时,连接杆会在托架的内部转动,连接杆会带动滚珠在凹槽的内部滚动,通过凹槽和滚珠可提高转动时的润滑性,进而降低其托架内部的摩擦力。

附图说明

[0017] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0018] 图1为本实用新型的正视剖面结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型的侧视结构示意图；

[0020] 图3为本实用新型的连接框正视剖面结构示意图；

[0021] 图4为本实用新型的图1中A处放大结构示意图。

[0022] 图中的附图标记说明：

[0023] 1、支撑架；2、支撑台；3、连接框；4、固定框；5、电动推杆一；6、定位辊；7、丝杆；8、转把；9、固定架；10、活动辊；11、布筒；12、托架；13、安装板；14、导向辊；15、裁切刀；16、连接轴；17、电动推杆二；18、连接杆；19、凹槽；20、滚珠；21、压板。

具体实施方式

[0024] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接；可以是机械连接,也可以是电连接；可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 请参阅图1-4,本实用新型提供的一种实施例:一种西装生产制造高效裁剪机,包括支撑架1,支撑架1的顶端固定有支撑台2,支撑台2顶端的一侧固定有固定架9,固定架9内部的顶端设置有丝杆7,丝杆7的顶端固定有转把8,丝杆7的底端活动连接有连接轴16,连接轴16的内侧活动连接有活动辊10,固定架9内部的底端活动连接有导向辊14,支撑架1两端的一侧均安装有安装板13,安装板13顶端的一侧固定有托架12,托架12的内部设置有连接

杆18,连接杆18的外侧设置有布筒11,支撑台2的顶端固定有定位辊6,定位辊6的一侧设置有固定框4,且固定框4内部的顶端安装有电动推杆一5,电动推杆一5的底端安装有裁切刀15,固定框4的一侧设置有连接框3,活动辊10位于导向辊14的上方,导向辊14在固定架9的内侧呈滚动设置,通过导向辊14起到对布料导向的作用;

[0027] 具体地,如图1和图2所示,使用该结构时,首先,可将布料拉动到导向辊14的顶部,通过旋转转把8,转把8带动丝杆7转动,丝杆7会带动连接轴16下移,连接轴16会带动活动辊10下移,活动辊10可对布料进行压平处理,防止在传送时出现褶皱,通过导向辊14起到对布料导向的作用;

[0028] 连接框3内部的顶端安装有电动推杆二17,电动推杆二17的底端固定有压板21,连接框3的底端与支撑台2的顶端固定连接,压板21通过电动推杆二17构成伸缩结构,通过压板21起到定位的作用;

[0029] 具体地,如图1和图3所示,使用该结构时,首先,启动电动推杆二17,电动推杆二17会带动压板21下移,压板21会将布料固定在支撑台2的顶部,通过启动电动推杆一5,电动推杆一5带动裁切刀15下移,裁切刀15会对布料裁切,通过压板21起到定位的作用,可防止在裁切时布料出现倾斜,进而保证裁切的质量;

[0030] 托架12内侧的顶端均设置有凹槽19,且凹槽19的内部设置有滚珠20,凹槽19和滚珠20皆设置有若干个,凹槽19和托架12之间构成滚动结构,提高转动时的润滑性;

[0031] 具体地,如图1、图2和图4所示,使用该结构时,首先,将连接杆18穿入到布筒11内部,之后将连接杆18的两端搭在托架12的内部,布料在传送时,连接杆18会在托架12的内部转动,连接杆18会带动滚珠20在凹槽19的内部滚动,通过凹槽19和滚珠20可提高转动时的润滑性,进而降低其托架12内部的摩擦力。

[0032] 工作原理:首先,将连接杆18穿入到布筒11内部,之后将连接杆18的两端搭在托架12的内部,布料在传送时,将布料拉动到导向辊14的顶部,通过旋转转把8,转把8带动丝杆7转动,丝杆7会带动连接轴16下移,连接轴16会带动活动辊10下移,活动辊10可对布料进行压平处理,启动电动推杆二17,电动推杆二17会带动压板21下移,压板21会将布料固定在支撑台2的顶部,启动电动推杆一5,电动推杆一5带动裁切刀15下移,裁切刀15会对布料裁切,完成裁剪机的使用工作。

[0033] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0034] 以上所描述的装置实施例仅仅是示意性的,其中作为分离部件说明的单元可以是或者也可以不是物理上分开的,作为单元显示的部件可以是或者也可以不是物理单元,即可以位于一个地方,或者也可以分布到多个网络单元上。可以根据实际的需要选择其中的部分或者全部模块来实现本实施例方案的目的。本领域普通技术人员在不付出创造性的劳动的情况下,即可以理解并实施。

[0035] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案,而非对其限制;尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,本领域的普通技术人员应当理解:

其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换;而这些修改或者替换,并不使相应技术方案的本质脱离本实用新型各实施例技术方案的精神和范围。

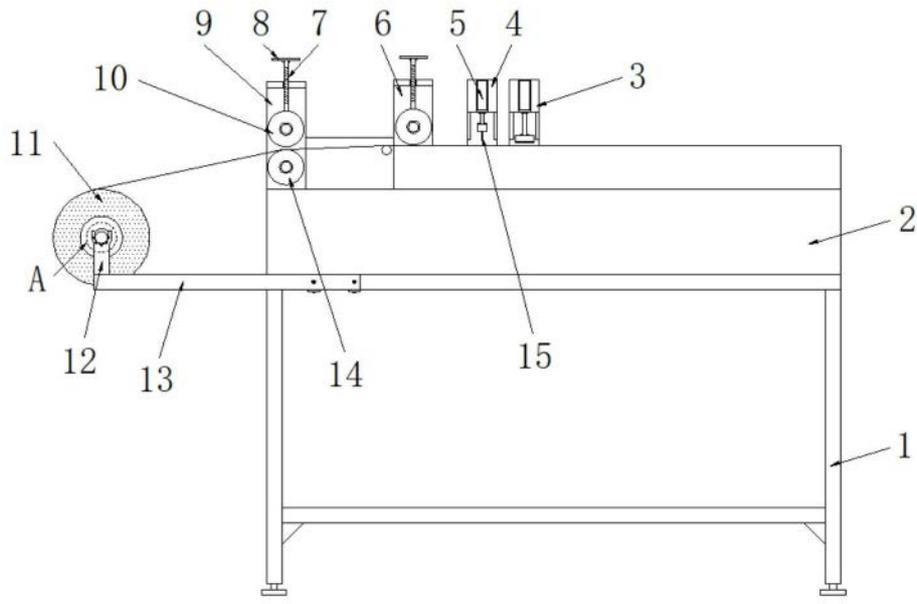


图1

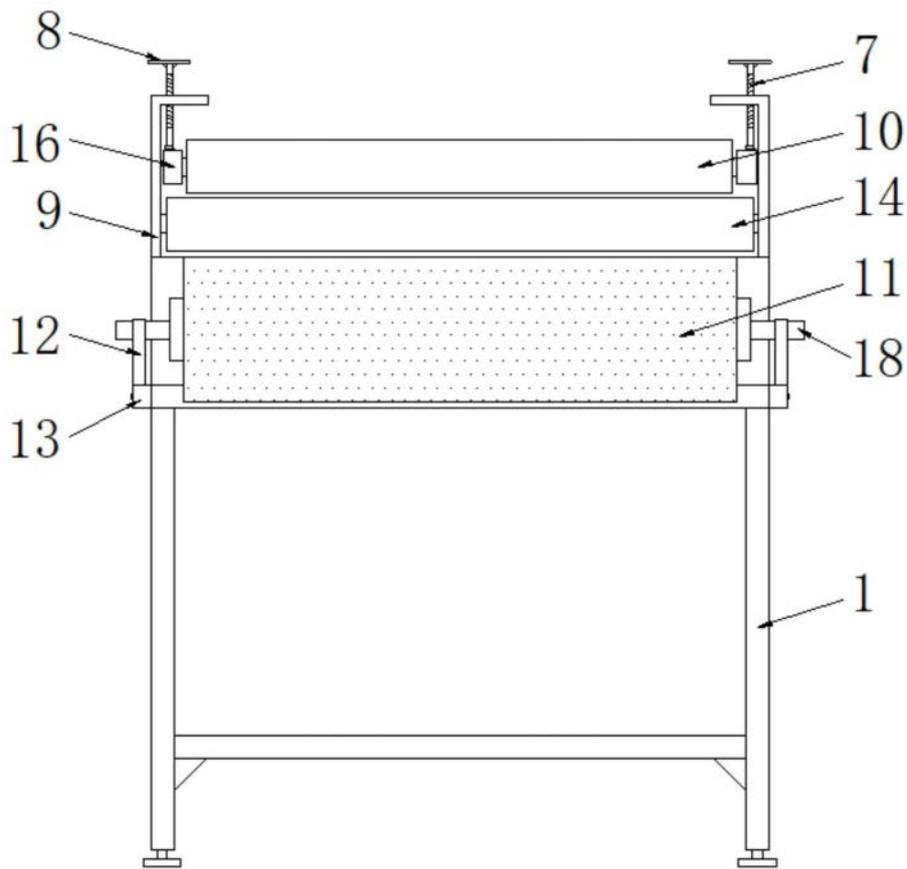


图2

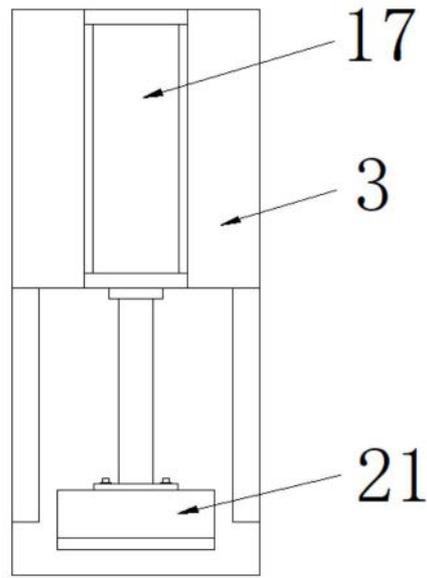


图3

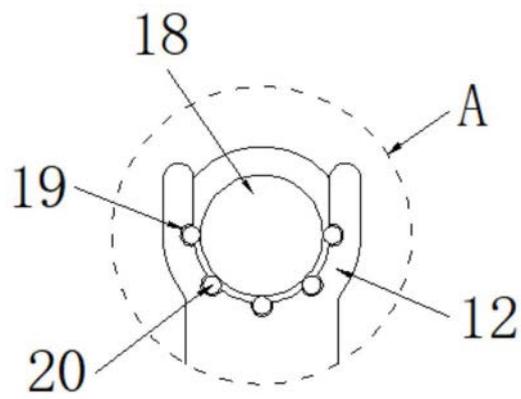


图4