(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211219674 U
(45)授权公告日 2020.08.11

(21)申请号 201922378414.9

(22)申请日 2019.12.25

(73)专利权人 霍山嘉远智能制造有限公司
地址 237200 安徽省六安市霍山县衡山镇潜台路西侧

(72)发明人 朱珠 杜应流 万继升 杨先兵 马明星

(74)专利代理机构 合肥市道尔知识产权代理有限公司 34169
代理人 唐利

(51)Int.Cl.
B23Q 3/00(2006.01)

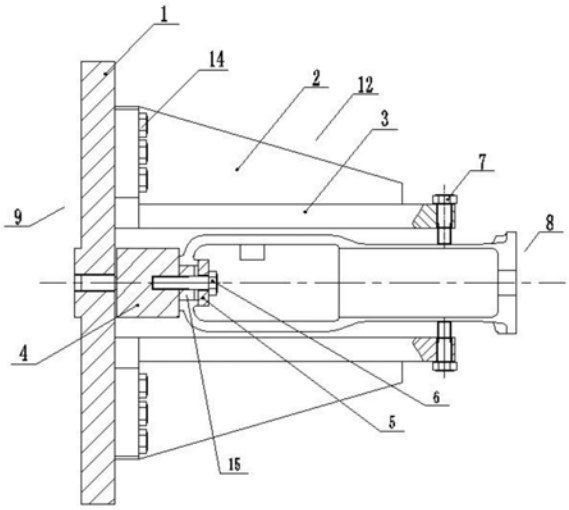
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于加长杆工件的固定装置

(57)摘要

本实用新型公开一种用于加长杆工件的固定装置，包括有固定架以及安装在固定架上的工件，工件包括有杆体以及设在杆体底部的两个对称的夹板；固定架包括有平模、定位芯、压板、六角头螺栓一、两个夹持机构，定位芯装配在平模的中心处，每个夹板的底部均设有弯折部分，两个弯折部分相同一侧的侧面挤压在定位芯上，两个弯折部分相同另一侧的侧面与压板之间挤压，六角头螺栓一依次穿设于压板、定位芯；夹持机构包括有支撑板、底板，底板的一端固定在平模上并靠近杆体，底板的另一端上开设有螺栓孔，螺栓孔内安装有六角头螺栓二，六角头螺栓二的端部顶住杆体，支撑板安装在底板上并与平模之间通过螺栓固定。本实用新型设计巧妙，使用方便。



CN 211219674 U

1.一种用于加长杆工件的固定装置,其特征在于:包括有固定架以及安装在固定架上的工件,所述工件包括有杆体以及设在杆体底部的两个对称的夹板;所述固定架包括有平模、定位芯、压板、六角头螺栓一、两个夹持机构,所述定位芯装配在平模的中心处,每个所述夹板的底部均设有弯折部分,两个所述弯折部分相同一侧的侧面挤压在定位芯上,两个弯折部分相同另一侧的侧面与压板之间挤压,所述六角头螺栓一依次穿设于压板、定位芯;所述夹持机构包括有支撑板、底板,所述底板的一端固定在平模上并靠近杆体,底板的另一端上开设有螺栓孔,所述螺栓孔内安装有六角头螺栓二,所述六角头螺栓二的端部顶住杆体,所述支撑板安装在底板上并与平模之间通过螺栓固定。

2.根据权利要求1所述的一种用于加长杆工件的固定装置,其特征在于:所述六角头螺栓一的规格为M20×80。

3.根据权利要求1所述的一种用于加长杆工件的固定装置,其特征在于:所述六角头螺栓二的规格为M20×60。

4.根据权利要求1所述的一种用于加长杆工件的固定装置,其特征在于:所述定位芯的中心处还设有稳定块,稳定块设在两个弯折部分之间并被六角头螺栓一穿过。

5.根据权利要求1所述的一种用于加长杆工件的固定装置,其特征在于:两个底板分别位于杆体的上下两侧。

一种用于加长杆工件的固定装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工技术领域，具体是一种用于加长杆工件的固定装置。

背景技术

[0002] 现有的装夹技术的缺点是无法解决加长杆工件在装夹时，容易引起加长杆底部的夹板从而变形造成整个加长杆工件晃动，从而造成整个加长杆工件位置不稳定的问题，针对现有技术的不足，需要提供一种一种用于加长杆工件的固定装置，来提加长杆工件的加工稳定性，保证产品加工质量，提高加工效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种用于加长杆工件的固定装置，能够有效的解决上述背景中存在的技术问题。

[0004] 为了实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：

[0005] 一种用于加长杆工件的固定装置，包括有固定架以及安装在固定架上的工件，所述工件包括有杆体以及设在杆体底部的两个对称的夹板；所述固定架包括有平模、定位芯、压板、六角头螺栓一、两个夹持机构，所述定位芯装配在平模的中心处，每个所述夹板的底部均设有弯折部分，两个所述弯折部分相同一侧的侧面挤压在定位芯上，两个弯折部分相同另一侧的侧面与压板之间挤压，所述六角头螺栓一依次穿设于压板、定位芯；所述夹持机构包括有支撑板、底板，所述底板的一端固定在平模上并靠近杆体，底板的另一端上开设有螺栓孔，所述螺栓孔内安装有六角头螺栓二，所述六角头螺栓二的端部顶住杆体，所述支撑板安装在底板上并与平模之间通过螺栓固定。

[0006] 优选的，所述六角头螺栓一的规格为M20×80。

[0007] 优选的，所述六角头螺栓二的规格为M20×60。

[0008] 优选的，所述定位芯的中心处还设有稳定块，稳定块设在两个弯折部分之间并被六角头螺栓一穿过。

[0009] 优选的，两个底板分别位于杆体的上下两侧。

[0010] 本实用新型的有益效果在于：

[0011] 本实用新型的通过定位芯与压板之间的作用，能有效的使杆体底部的两个夹板之间固定；通过在底板设置的六角头螺栓二顶住杆体，从而加固整个工件的稳定性。本实用新型设计巧妙，使用方便。

附图说明

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明。

[0013] 图1：本实用新型结构示意图。

[0014] 图2：本实用新型工件的结构示意图。

[0015] 图中：1、平模，2、支撑板，3、底板，4、定位芯，5、压板6、六角头螺栓一，7、六角头螺

栓二，8、工件，9、固定架，10、杆体，11、夹板，12、夹持机构，13，弯折部分、14，螺栓、15，稳定块。

具体实施方式

[0016] 以下结合附图对本实用新型的实施例进行详细说明，但是本实用新型可以由权利要求限定和覆盖的多种不同方式实施：

[0017] 请参考图1以及图2，本实用新型提供一种用于加长杆工件的固定装置，包括有固定架9以及安装在固定架9上的工件8，工件8包括有杆体10以及设在杆体10底部的两个对称的夹板11。

[0018] 请参考图1，固定架9包括有平模1、定位芯4、压板5、六角头螺栓一6、两个夹持机构12，定位芯4装配在平模1的中心处。

[0019] 请参考图1以及图2，每个夹板11的底部均设有弯折部分13，因此，装配时可以将两个弯折部分13相同一侧的侧面挤压在定位芯4上，再将两个弯折部分13相同另一侧的侧面与压板5之间挤压，六角头螺栓一6依次从右向左穿设于压板5、定位芯4，因此通过六角头螺栓一6，压板5将两个弯折部分13与定位芯4之间固定。定位芯4的中心处还设有稳定块15，稳定块15设在两个弯折部分13之间并被六角头螺栓一6穿过，稳定块15防止两个弯折部分13之间镂空的，容易被压板5挤压发生形变。

[0020] 请参考图1，夹持机构12包括有支撑板2、底板3，底板3的一端固定在平模1上并靠近杆体10，两个夹持机构12中的两个底板3位分别于杆体10的上下两侧，底板3的另一端上开设有螺栓孔，螺栓孔内安装有六角头螺栓二7，六角头螺栓二7的端部顶住杆体10，因此，两个支撑板2上的两个螺栓使杆体10被固定，加固了杆体10的稳定。支撑板2安装在底板3上并与平模1之间通过螺栓14固定。

[0021] 本实施例中，六角头螺栓一6的规格为M20×80，六角头螺栓二7的规格为M20×60。

[0022] 上述结合附图对本实用新型进行了示例性描述，显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制，只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的这种非实质改进，或未经改进将本实用新型的构思和技术方案直接应用于其他场合的，均在本实用新型的保护范围之内。

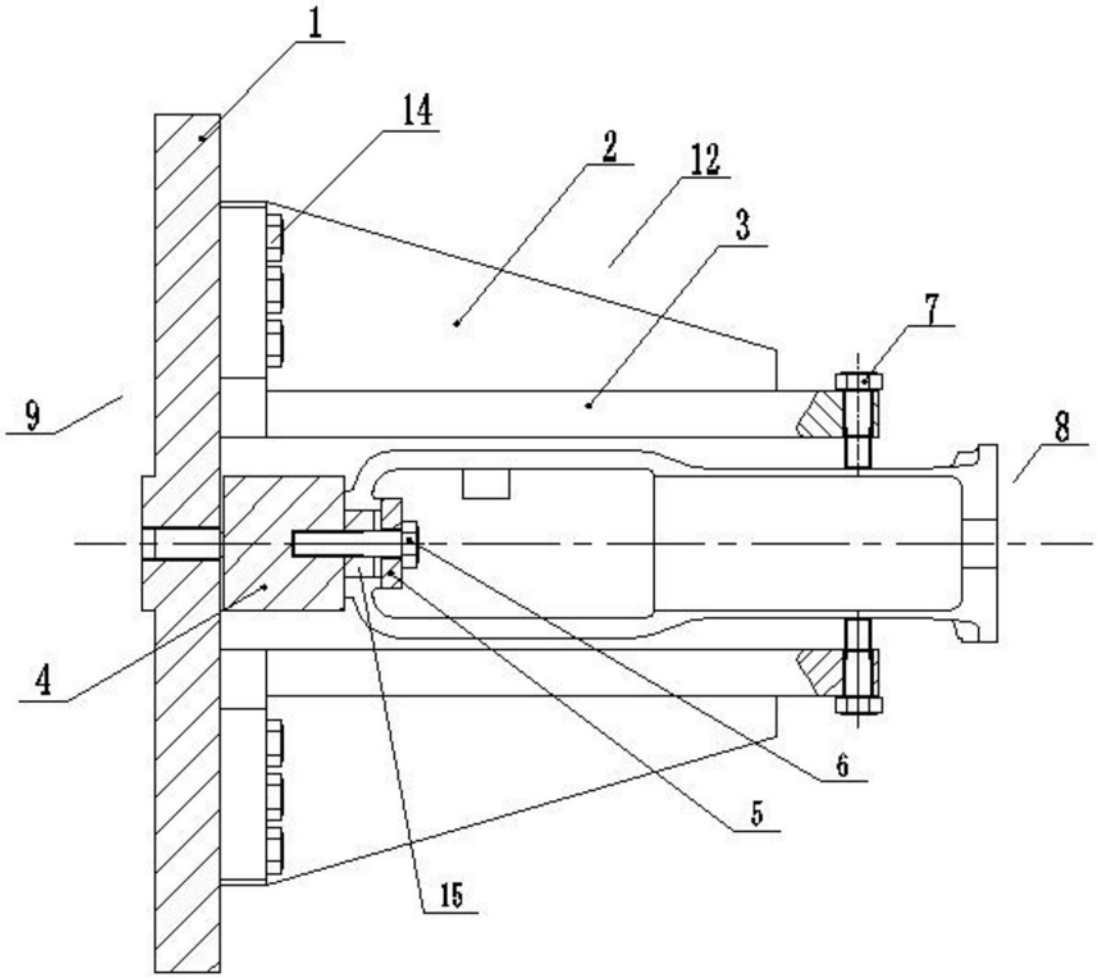


图1

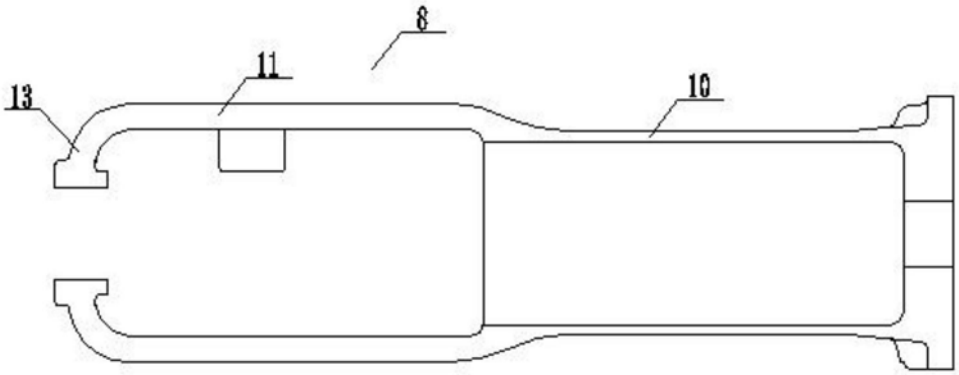


图2