(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204324566 U
(45)授权公告日 2015.05.13

(21)申请号 201420669422.3

(22)申请日 2014.11.11

(73)专利权人 镇江耐丝新型材料有限公司
地址 212134 江苏省镇江市大港新区光伏产业园大山路1号

(72)发明人 陈剑峰

(74)专利代理机构 南京苏高专利商标事务所（普通合伙） 32204
代理人 王华

(51)Int.Cl.
B65H 54/28(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

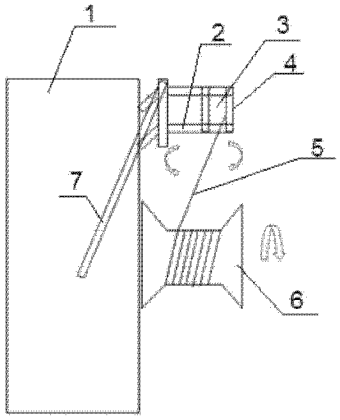
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种钢丝牵引机排线装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种钢丝牵引机排线装置，包括安排线机构，以及牵引轮和手动操作把手，所述排线机构为竖向设置的栅格架，该栅格架设有多个供钢丝穿过的空挡，所述栅格架通过固定支架与牵引机铰接，所述手动操作把手与排线机构固接；所述牵引轮也固定在牵引机上并用于收卷钢丝绳，使之均匀分布在牵引轮上。本实用新型使在钢丝被牵引过程中牵引机的使用安全，操作简单，排线更加良好。



CN 204324566 U

1. 一种钢丝牵引机排线装置，其特征在于：包括安排线机构，以及牵引轮和手动操作把手，所述排线机构为竖向设置的栅格架，该栅格架设有多个供钢丝穿过的空挡，所述栅格架通过固定支架与牵引机铰接，所述手动操作把手与排线机构固接；所述牵引轮也固定在牵引机上并用于收卷钢丝绳，使之均匀分布在牵引轮上。

2. 根据权利要求 1 所述钢丝牵引机排线装置，其特征在于：所述栅格架由圆管焊接而成，且栅格架的下横杆为圆辊。

3. 根据权利要求 1 所述钢丝牵引机排线装置，其特征在于：所述栅格架的栅格数为 3 个。

一种钢丝牵引机排线装置

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及钢丝牵引机或收卷机排线机构的改进。

背景技术

[0002] 钢丝在预处理工序中，需要用牵引钢丝绳将钢丝从加热炉的入口拖至出口，牵引钢丝绳缠绕在牵引轮上时，需要人工借助其他工具不时对钢丝的排线位置进行调整，从而达到均匀排线的效果。在该过程中工人操作容易设备炙热的牵引钢丝绳烫伤，且操作不方便，更重要的是排线效果不佳。

发明内容

[0003] 发明目的：针对上述现有存在的问题和不足，本实用新型的目的是提供了一种钢丝牵引机排线装置，能方便的使被缠绕钢丝均匀排列在牵引轮上，降低工人劳动强度，并避免了烫伤情况的发生。

[0004] 技术方案：为实现上述发明目的，本实用新型采用以下技术方案：一种钢丝牵引机排线装置，包括安排线机构，以及牵引轮和手动操作把手，所述排线机构为竖向设置的栅格架，该栅格架设有多个供钢丝穿过的空挡，所述栅格架通过固定支架与牵引机铰接，所述手动操作把手与排线机构固接；所述牵引轮也固定在牵引机上并用于收卷钢丝绳，使之均匀分布在牵引轮上。

[0005] 进一步改进，所述栅格架由圆管焊接而成，且栅格架的下横杆为圆辊。

[0006] 作为优选，所述栅格架的栅格数为 3 个。

[0007] 有益效果：与现有技术相比，本实用新型具有以下优点：使在钢丝被牵引过程中牵引机的使用安全，操作简单，排线更加良好。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型所述钢丝牵引机排线装置的结构示意图。

[0009] 其中，牵引机 1、下横杆 2、空挡 3、排线机构 4、钢丝 5、牵引轮 6、手动操作把手 7。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体实施例，进一步阐明本实用新型，应理解这些实施例仅用于说明本实用新型而不用于限制本实用新型的范围，在阅读了本实用新型之后，本领域技术人员对本实用新型的各种等价形式的修改均落于本申请所附权利要求所限定的范围。

[0011] 如图 1 所示，一种钢丝牵引机排线装置，包括安排线机构，以及牵引轮和手动操作把手，所述排线机构为竖向设置的栅格架，该栅格架有钢管焊接而成并设有 2 个供钢丝穿过的空挡，且在下横杆外套有滚筒，所述栅格架通过固定支架与牵引机铰接，所述手动操作把手与排线机构固接；所述牵引轮也固定在牵引机上并用于收卷从排线机构引出的钢丝。

[0012] 钢丝进过加热炉出来后在牵引钢丝绳的牵引拉动下先穿过栅格架的空挡后再缠

绕在牵引轮上，该过程中栅格架上滚筒起到减少摩擦阻力，而栅格架的空挡在并排方向有多个，可以根据牵引轮规格大小选择钢丝从某个空挡穿过，在缠绕过程中由横向受力的作用下栅格架能绕制作摇摆使得钢丝能均匀的缠绕在牵引轮上；当工字轮某侧钢丝过于集中时，可以手动操作把手使栅格架偏移到合适位置从而使缠绕在牵引轮上的钢丝排布尽可能均匀。

[0013] 牵引机经过改造增加排线系统，使在钢丝被牵引过程中牵引机的使用安全，操作简单，排线良好。在未改造之前，排线困难，影响工作效率。且在牵引过程中有烫伤的事例发生。现对此改造后跟踪一个月，无烫伤事故发生，且排线良好。

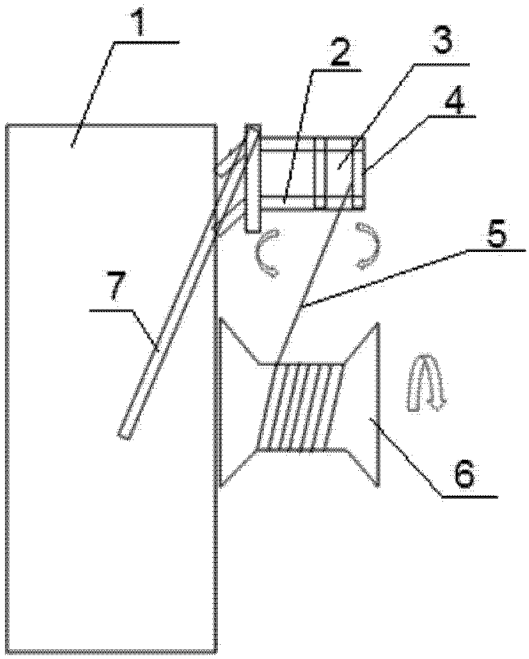


图 1