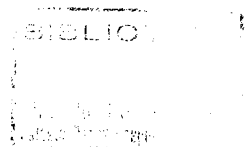


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 17609.

Kl. 29 a 6.

Carl Landeskröner
(Drezno, Niemcy).

Sposób wykańczania nici sztucznego jedwabiu.

Zgłoszono 16 marca 1929 r.

Udzielono 26 listopada 1932 r.

Wynalazek dotyczy sposobu wykańczania nici sztucznego jedwabiu, zwiniętych po wyprzędzeniu w zwoje.

Aby zabezpieczyć delikatne nici przed uszkodzeniem i nie narażać ich na dotykanie ręką, proponowano, przed sporządzeniem motków, nawijać zwoje nici na szpule, płókać, bielić i poddawać dalszej obróbce.

Znane dotychczas sposoby są niedogodne i wymagają skomplikowanych maszyn. Natomiast sposób według wynalazku jest bardzo prosty i łatwy w wykonaniu.

Wynalazek polega na tem, że zwój zawieszany na pręcie poczem poddaje się go obróbce zapomocą płynów lub innych czynników tak, iż zwój zostaje wypłukany, odsiarkowany, odmiedziony, wybielony, ufarbowany i poddany dalszej obróbce.

Najlepiej jest stosować pręt o większej liczbie krawędzi lub też klatkę, złożoną z kilku prętów pojedynczych tak, iż otrzymuje się graniasty szkielec. W ten sposób zwój, zawieszony na pręcie, będzie obracał się w miarę obrotu pręta, gdyż posiada on przerywaną a nie ciągłą powierzchnię nośną.

W celu uniknięcia splątania nici, należy owinąć zwój raz lub kilkakrotnie niemi wiążącemi. Poza tem po zawieszeniu zwoju wkłada się weń pręt dla obciążenia (dla naprężenia). Pręt, na którym zawieszony są zwoje wprawia się w znany sposób w ruch obrotowy, przy którym powierzchnia oparcia zwoju o pręt ciągle się zmienia.

Na rysunku przedstawione jest dla przykładu urządzenie do wykonywania sposobu według wynalazku, przyczem fig.

1 przedstawia widok perspektywiczny zwoju, zawieszzonego na pręcie, a fig. 2 — widok zwojów zboku wraz z urządzeniem natryskowym.

Zwoje 1 opasuje się uprzednio kilka razy nićmi 2 następnie zawiesza się je na gładkim kańczastym pręcie 3, przyczem poszczególne zwoje zawiesza się tak blisko siebie, aby przesunięcie warstw nici było niemożliwe. Do tego celu służą krażki 4 i 5, znajdujące się na pręcie 3 z prawej i lewej strony zwojów. U dołu wewnątrz zwojów znajduje się okrągły pręt 6, który obciąża zwoje, jak również zapobiega przesuwaniu się warstwy nici w zwoju. Przez obracanie kańczastego pręta 3 można zmieniać powierzchnie oparcia zwojów na pręcie przy myciu, odsiarkowywaniu, odmiedzianiu, bieleniu i farbowaniu, zupełnie nie dotykając go rękami i nie narażając na uszkodzenie, przyczem swobodnemu końcowi zwoju można również nadać ruch wirowy. Pręty z zawieszonymi na nich zwojami przesuwa się pod urządzenia zraszające 7, które zawierają różne płyny do mycia i dalszej obróbki tak, iż cała obróbka może być dokonana w ciągu krótkiego czasu i przy stosunkowo małym zużyciu płynów do mycia lub innej obróbki.

Zawieszając na jednym pręcie kilka zwojów, można pomiędzy poszczególnymi zwojami umieścić również krażki.

Zaleca się przepuszczać przez filtry płyny a zwłaszcza wodę, gdyż woda przeważnie bywa zanieczyszczona żelazem, manganem, wapnem i t. d. Sposób ten zapewnia równomierną obróbkę materiału oraz równomierne farbowanie nici.

Wymyte w ten sposób zwoje suszy się

następnie na prętach. Nie rozwijając zwojów można je zapomocą małych kołowrotków nakładać na szpule wszelkiego rodzaju w celu dalszej obróbki. Sposób ten pozwala na znaczne zmniejszenie kosztów wyrobu nici, a prócz tego ma jeszcze tę zaletę, że jedwab sztuczny, tak ostrożnie obrabiany, składa się ze znacznie lepszych nici, przyczem o wiele lepsze jest wyzyskanie materiału, gdyż prawie niema odpadków.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wykańczania nici sztucznego jedwabiu, znamienny tem, że zwoje przewiązane nićmi, zawiesza się na prętach i poddaje się je w tem położeniu myciu, względnie obróbce zapomocą płynów, np. zapomocą urządzeń zraszających, przyczem dolna część zwojów obciążona jest prętem, włożonym w środek tego zwoju.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że przez obracanie pręta, na którym zawieszono są zwoje, zmienia się ciągle powierzchnie oparcia zwoju na pręcie w miarę postępu obróbki.

3. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że zwoje są zawieszono tak blisko obok siebie, aby przesuwanie się warstw nici było niemożliwe.

4. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że zwoje ściska się z obu stron na pręcie zapomocą krażków.

Carl Landeskroner.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

