

РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

(19) BG

(11) 3111 U1



**ОПИСАНИЕ КЪМ СВИДЕТЕЛСТВО
ЗА РЕГИСТРАЦИЯ
НА ПОЛЕЗЕН МОДЕЛ**

(51) Int.Cl.

A 61 F 13/511 (2006.01)

A 61 F 13/62 (2006.01)

ПАТЕНТНО ВЕДОМСТВО

- (21) Заявителски № 4039
(22) Заявено на 05.06.2018
(24) Начало на действие
на регистрацията от: 10.11.2016

Приоритетни данни

- (31) 15483 (32) 04.12.2015 (33) TR

- (45) Отпечатване на 28.02.2019
(46) Публикувано в бюлетин № 2.2
на 28.02.2019
(56) Информационни източници:

- (62) Разделена заявка от заявка №
(66) Трансформирано от:
(67) Паралелна на:

- (73) Притежател(и):

**SAREKS AMBALAJ SANAYI VE TICARET
A.S., ORGANIZE SANAYI BOLGESI
KARAAGAC MAH. FATİH BULVARI NO 34,
TEKIRBAG (TR)**

- (72) Изобретател(и):

Serhat Ipekler

- (74) Представител по индустриална
-
- собственост:

**Самуил Габриел Бенатов;
Владислав Здравков Николов,
1113 София, ул. "Асен Пейков" 6**

- (86) № и дата на PCT заявка:

PCT/TR2016/050430, 10.11.2016

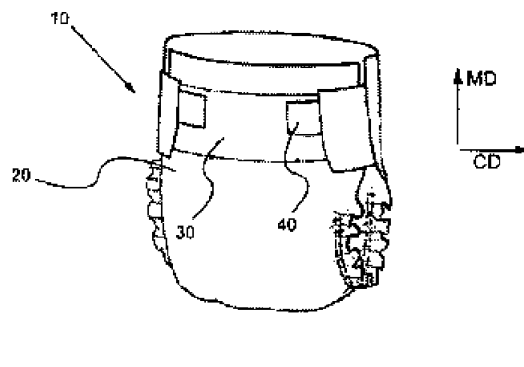
- (87) № и дата на PCT публикация:

WO2017/095348, 08.06.2017

**(54) ПРИМКОВ ЕЛЕМЕНТ ЗА ЕДНОКРАТ-
НИ БЕБЕШКИ ПЕЛЕНИ**

(57) Настоящият полезен модел се отнася за основно тяло (20) на санитарна пелена (10) и примков елемент (30) на споменатото основно тяло (20), която е в слоеста форма, и към която е свързана издадена свързваща част (42) по начин, позволяващ отваряне и затваряне.

20 претенции, 7 фигури



BG 3111 U1

(54) ПРИМКОВ ЕЛЕМЕНТ ЗА ЕДНОКРАТНИ БЕБЕШКИ ПЕЛЕНИ**Област на техниката**

Настоящият полезен модел се отнася за изпълнения на пелени за еднократна употреба, като бебешки пелени и медицински пелени.

Предшестващо състояние на техниката

Пелените за еднократна употреба, като бебешките и медицинските пелени, санитарните пелени и пелените за пациенти, са сред пособията от ежедневна необходимост, тъй като те са необходими често и се използват лесно. Особено при бебешките пелени е важно споменатите пелени да не се отварят инцидентно при движенията на бебетата или малките деца, в следствие на топлината на тялото или по други причини, като в същото време пелените трябва да имат висока абсорбираща способност.

При употреба, еластичната издадена свързваща част е фиксирана към примковия елемент на санитарната пелена, а санитарната пелена е закрепена върху потребителя. Изпъкналата част и частта, с която тя се свързва, изграждат една с друга отваряща се/затваряща се конструкция. Оформените като кукички издатини на изпъкналата част се захващат около разположените на другата част свързващи елементи в нетъкана форма, и така осъществяват закрепването на двете части върху примковия елемент. Примковият елемент, който е в нетъкана форма, е вграден в свързаната структура, и при процеса на отваряне/затваряне примковият елемент не трябва да се разламива. В същото време, с оглед на лесното отваряне/затваряне, примковият елемент трябва да бъде поне отчасти еластичен. Поради това от значение са размерите на свързващите части и начинът на разполагане на слоевете, оформящи свързания примков елемент.

В полезния модел, публикуван под номер WO2010135508 A1; е представена зона на свързване, реализирана във вълнообразна форма върху примковия елемент с нетъкана структура. Налице са няколко зони на свързване, практически успоредни една на друга.

В патента, публикуван под номер US 7805818B2; примков елемент за механично затягане включва нетъкана мрежа, като нетъканата мрежа има структура от кръстосващи се влакна. Структурата се характеризира с това, че поне една част включва първо множество от некръстосващи се непрекъснати влакна, и второ множество от некръстосващи се непрекъснати влакна, като всяко от некръстосващите се непрекъснати влакна от първото множество се пресича с всяко некръстосващо се непрекъснато влакно от второто множество. Пресичащите се влакна оформят несвързани структурни елементи, като всеки от структурните елементи е поне отчасти свързан от нелинейните сегменти на свързващите влакна.

Кратко описание на полезния модел

Настоящият полезен модел се отнася за изпълнение на примковия елемент на пелени за еднократна употреба, целящо елиминиране на гореописаните слабости осигуряване на нови предимства във въпросната техническа област.

Главната задача на настоящия полезен модел е да предложи изпълнение на примков елемент, което е с по-ниски разходи и в същото време без да се прави компромис с функционалността.

Друга задача на настоящия полезен модел е да предложи изпълнение на примков елемент с по-голяма здравина на по-малка свързваща площ.

Друга задача на настоящия полезен модел е да предложи изпълнение на примков елемент, в която се предотвратява разламиване на слоевете.

Друга задача на настоящия полезен модел е да предложи изпълнение на примков елемент, който да даде възможност за удобна/надеждна система за отваряне/затваряне посредством издаден свързващ елемент.

За да се реализират всички гореспоменати задачи и задачите, които произтичат от следващото по-долу подробно описание, настоящият полезен модел представлява примков елемент на главното тяло на санитарна пелена, която има слоеста структура, и в която издадената свързваща част осъществява свързване с възможност за отваряне/затваряне. В съответствие с това, споменатият примков елемент се отличава с това, че включва:

- втори нетъкан слой заедно с поне един слой термопластмасово фолио; и
- множество зони на свързване, които свързват споменатия втори нетъкан слой към слоя от термопластмасово фолио, и които оформят ламинирана структура, и са разположени независимо една от друга в къса дискретна форма и в предварително определена конфигурация.

В едно от предпочитаните изпълнения на полезен модел първият нетъкан слой е разположен в близост до втория нетъкан слой.

В едно от предпочитаните изпълнения на полезен модел първият нетъкан слой е разположен в близост до слоя от термопластмасово фолио.

В едно от предпочитаните изпълнения на полезен модел споменатият примков елемент е свързан чрез ултразвуково запояване поне към споменатия втори нетъкан слой и споменатия слой от термопластмасово фолио.

В едно от предпочитаните изпълнения на полезен модел споменатият примков елемент представлява зона на свързване, в която чрез топлинно запояване са свързани поне споменатият втори нетъкан слой и споменатият слой от термопластмасово фолио.

В едно от предпочитаните изпълнения на полезен модел споменатият примков елемент представлява зона на свързване, в която чрез лепило са свързани поне споменатият втори нетъкан слой и споменатият слой от термопластмасово фолио.

В предпочитано изпълнение на полезен модел зоните на свързване са разположени по такъв начин, че да се издават навън от един център.

В предпочитано изпълнение на полезен модел, зоните на свързване са разположени по такъв начин, че заедно оформят конфигурация подобна на телескопична снежинка.

В предпочитано изпълнение на полезен модел, зоните на свързване са разположени по такъв начин, че заедно оформят конфигурация подобна на звезда.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел, зоните на свързване са разположени така, че взети заедно оформят диагонален десен.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел, зоните на свързване са разположени така, че взети заедно оформят десен подобен на тухлена стена.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел зоните на свързване са разположени така, че взети заедно оформят полигонален десен.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел зоните на свързване са изработени в къси отделни една от друга прави отсечки.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел зоните на свързване са изработени в къси отделни една от друга извити линии.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел зоните на свързване са изработени в къси отделни една от друга форми на полу-, „S“.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел зоните на свързване обхващат 13-20 % от площта на примковия елемент.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел зоните на свързване обхващат 16,4 % от площта на примковия елемент.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел дължината на зоната на свързване е между 2 и 10 mm.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел дължината на зоната на свързване е между 3 и 4 mm.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел дебелината на зоната на свързване е най-много 1,5 mm.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел разстоянието между зоната на свързване и съседната ѝ зона за свързване е най-малко 1 mm и най-много 10 mm.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел теглото на втория нетъкан слой е между 20 и 50 g/m².

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел теглото на слоя от термопластмаса е между

6 и 45 g/m².

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел теглото на слоя от термопластмаса е между 6 и 20 g/m².

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел теглото на слоя от термопластмаса е между 10 и 45 g/m².

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел теглото на слоя от термопластмаса е 10 g/m².

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел в останалия участък между поне две зони на свързване е обособена непрекъсната зона без свързване.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел слоестата структура е под формата съответно на слой от термопластмаса и втория нетъкан слой.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел слоестата структура е оформена чрез подравняване съответно на слоя от термопластмаса, първия нетъкан слой и втория нетъкан слой.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел слоестата структура е оформена чрез подравняване на първия нетъкан слой, слоя от термопластмаса и съответно втория нетъкан слой.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел вторият нетъкан слой е в кръгла форма и е предварително свързан в пунктир.

В друго предпочитано изпълнение на полезен модел стойността на въздухопропускливост е поне 46 mm/s.

Пояснение на приложените фигури

На фигура 1 е даден общ представителен изглед на бебешка пелена.

На фигура 2 е даден представителен изглед на страничната лента.

На фигура 3 е даден представителен изглед на примковия елемент.

На фигура 4 е даден подробен представителен изглед на примковия елемент.

На фигура 5 е даден представителен изглед на алтернативно изпълнение на примковия елемент.

На фигура 6 е дадена представителен изглед на слоестата структура на примковия елемент.

На фигура 7 е даден представителен изглед на алтернативен вариант на изпълнение на слоеста структура на примковия елемент.

Числови означения

10 Санитарна пелена

20 Основно тяло

30 Примков елемент

31 Слой от термопластмасово фолио

32 Първи нетъкан слой

33 Втори нетъкан слой

34 Зона на свързване

35 Зона без свързване

36 Център

40 Странична лента

41 Главна носеща част

42 Издадена част за свързване

CD посока: →

MD посока: ↑

Подробно описание на полезния модел

Обектът на това подробно описание - примковият елемент 30 на пелена за еднократна употреба 10, е описан с препратки към примери, които нямат какъвто и да е ограничаващ ефект и се споменават само с цел да направят предмета по-разбираем.

Както личи на фигура 1, пелената 10 се оформя от основно тяло 20 и странична лента 40, свързана със споменатото основно тяло 20. Когато санитарната пелена 10 е в отворено положение, посоката на

простиране на страничната лента 40 към основното тяло 20 е означена като CD посока ($\rightarrow$), а посоката от страничната лента 40 към санитарната пелена 10 е означена като MD посока ($\uparrow$). Споменатото основно тяло 20 включва примков елемент 30. Споменатият примков елемент 30 има по същество текстилна повърхност и/или има структура на примков елемент, оформен от плат (в съответната област е наречена нетъкана, и така ще бъде означавана в настоящия полезен модел).

Споменатият примков елемент 30 има структура на слоеве, а слой от термопластмасово фолио 31 включва втори нетъкан слой 33, простиращ се върху споменатия слой от термопластмасово фолио 31. В предпочитаното изпълнение, първият нетъкан слой 32 се разполага между слоя от термопластмасово фолио 31 и втория нетъкан слой 33. Слой от термопластмасово фолио 31 включва поне една зона на свързване 34, която определя местата, в които поне два слоя, сред които първият нетъкан слой 32 и вторият нетъкан слой 33, са свързани един с друг, и поне една зона без свързване 35, определяща местата, оставащи извън споменатата зона на свързване 34. Има поне един център 36, очертан между краищата на зоните на свързване 34, които са близо една на друга. Примковият елемент 30 може да включва втория нетъкан слой 33 и слоя от термопластмасово фолио 31; вторият нетъкан слой 33 може също да включва слой от термопластмасово фолио 31 и първия нетъкан слой 32.

Споменатата странична лента 40, направена от поне един материал, базиран на термопластмаса, най-общо включва главна носеща част 41 и издадена част за свързване 42, захваната за споменатата главна носеща част 41.

Слой от термопластмасово фолио 31 е произведен при използване на полиетилен (по-долу означен като PE), полипропилен (по-долу означен като PP) или смес от тях, които са подходящи за производствен метод на отливане или издухване.

Най-добре е първият нетъкан слой 32 и вторият нетъкан слой 33 да бъдат направени от нетъкан материал. Нетъканите материали по същество са базирани на термопластмаса. Нетъканият материал, използван в настоящия полезен модел, е за предпочитане полипропиленова термопластмаса. В алтернативни изпълнения могат да бъдат използвани, PP/PE, PET, вискоза и техни деривати.

Най-добре е първият нетъкан слой 31 да има полипропиленова структура, като може да е изтеглен на нишки, топено-издухан, топено-изтеглен, или да бъде направен при съчетаване на тези методи за нетъкано производство. При всички случаи обаче в слоя не е задължително да има топено издухана или топена структура. Вторият нетъкан слой 33, в който е най-добре да се задържа издадената свързваща част 42, е за предпочитане базиран на полипропилен, и е най-добре да се състои от влачена, изтеглена на нишки, сплетена на нишки, вълниста или еърлейд структура или съчетание от такива структури, в зависимост от метода на нетъкано производство.

В настоящия полезен модел слой от термопластмасово фолио 31, първият нетъкан слой 32 и вторият нетъкан слой 33 могат да бъдат свързани чрез зоните на свързване 34, изработени посредством поне един от следните методи: ултразвуково и/или топлинно залепване и/или залепване с лепило. В предпочитаното изпълнение за свързване е използван ултразвуков метод.

Слой термопластмасово фолио 31 функционира като носещ слой. Друга функция на слоя от термопластмасово фолио 31 е да минимизира пропускането на въздух. Вторият нетъкан слой 33 осигурява придържането на издадената свързваща част 42 към пелената 10 и осигурява оформянето на надеждна система за отваряне/затваряне. Слой термопластмасово фолио 31, първият нетъкан слой 32 и вторият нетъкан слой 33 са свързани едни с други в множество зони 34.

Зоните на свързване 34 са разположени върху примковия елемент 30 независимо едни от други, и практически имат малка дължина и се повтарят в определена конфигурация. Всяка зона на свързване 34 включва поне една от следните форми: звездообразна, елиптична форма, или форма като къса линия, извита линия или вълнообразна линия. Най-добре е зоната на свързване 34 да е във форма на линия. В алтернативно изпълнение зоните на свързване 34 имат конфигурация на елипси. Дължината на една зона на свързване 34 е между 2 и 10 mm. В предпочитаното изпълнение дължината на една зона на свързване 34 е между 3 и 4 mm. Дебелината на зоните на свързване 34 е максимум 1.5 mm. Най-добре е дебелината на зоната на свързване 34 да е най-много 1 mm.

Когато няколко зони на свързване 34 са разположени заедно, те се разполагат така, че да оформят

конфигурация, наподобяваща телескопични снежинки, когато се гледа от външната страна. Зоните на свързване 34 не се пресичат и не контактуват една с друга - те имат дискретна структура. Друга характеристика на зоните на свързване 34 е, че те не са оградени с контур. Между две зони на свързване 34 има предварително определено разстояние. Това междинно разстояние представлява зона без свързване 35. Зоните без свързване 35 са оформени поне в участъците, оставащи между поне две зони на свързване 34. Зоните без свързване 35 са съединени едни с други.

В една от конфигурациите на разполагане зоните на свързване 34 са така разположени върху примковия елемент 30, че се простират навън от споменатия център 36. За предпочитане е когато зоните на свързване 34 се простират навън от центъра 36, при съединяване на завършващите краища на зоните на свързване 34 да се образува шестоъгълна конфигурация. Когато броят на зоните за свързване 34, които се простират навън от центъра 36 е по-голям, при съединяване на завършващите краища на зоните на свързване 34 се оформя конфигурация на кръг.

Разстоянието между крайната част на една зона на свързване 34 и крайната част на съседна на нея зона на свързване 34 е най-малко 1 mm и най-много 10 mm. В предпочитаното изпълнение разстоянието между крайната част на една зона на свързване 34 и крайната част на друга, съседна на нея зона на свързване 34, е поне 1.5 mm и максимум 8 mm. В най-предпочитания случай, разстоянието между крайната част на една зона на свързване 34 и крайната част на друга, съседна на нея зона на свързване 34, е поне 2 mm и максимум 5 mm.

В примковия елемент 30 на зоните на свързване 34, съотношението между площите, заемани в MD (↑) и CD (→) посоки, тоест, общата плътност на разположението е между 13 и 20 %. В предпочитаното изпълнение плътността на разположението е 15-18 %. В оптималния случай плътността на разположение е 16-17 %. В конкретното изпълнение тя е 16,4 %. Зоната на свързване 34 дава възможност за по-здрава връзка между издадената и вдлъбнатата част благодарение на нейните форма и дял от общата площ.

В настоящия полезен модел, благодарение на изпълнението на примковия елемент 30, в което няма взаимно пресичане, което е с по-малка дебелина и чиито площен дял на свързани зони 34 е намален, примковият елемент 30 е защитен от обелване при отваряне на издадената свързваща част 42 от примковия елемент 30, както и при обратното ѝ поставяне. По-конкретно, нарушаването на функциите на примковия елемент 30 вследствие на такъв обелващ ефект се предотвратява и в течение на последващите повторения на отваряне и затваряне. В същото време, благодарение на неговата структура се постигат значително по-големи мекота и удобство.

В първото изпълнение на настоящия полезен модел, слой от термопластмасово фолио 31 е отложен и залепен върху първия нетъкан слой 32, най-добре чрез метода на залепваща/покриваща екструзия, при което се получава двуслойна структура. След това така получената двуслойна структура и вторият нетъкан слой 33 се съединяват при използването на метод на ултразвуково, топлинно ламиниране или залепване с лепило, при което се получава структурата на примковия елемент 30. Най-добре е съединяването да стане с ултразвуков метод. При ламинирането слой термопластмасово фолио 31 се разполага най-отдолу. В първото приложение поредността на слоевете, изграждащи примковия елемент 30 е както следва: слой термопластмасово фолио 31 - първи нетъкан слой 32 - втори нетъкан слой 33.

Във второто изпълнение на настоящия полезен модел слой от термопластмасово фолио 31 е отложен и залепен върху първия нетъкан слой 32, най-добре посредством метода на залепваща/покриваща екструзия, при което се получава двуслойната структура. След това така получената двуслойна структура и вторият нетъкан слой 33 се съединяват при използването на метод на ултразвуково, топлинно ламиниране или залепване с лепило, при което се получава структурата на примковия елемент 30. Най-добре е съединяването да стане с ултразвуков метод. При ламинирането слой термопластмасово фолио 31 се разполага по средата. Във второто изпълнение поредността на слоевете, изграждащи примковия елемент 30 е както следва: първи нетъкан слой 32 - слой термопластмасово фолио 31 - втори нетъкан слой 33. С други думи, полиетиленовата и/или полипропиленовата структура може да разположи в средата.

В третото изпълнение на настоящия полезен модел, слой от термопластмасово фолио 31 е отложен и залепен върху втория нетъкан слой 33, най-добре посредством екструдирание. След това е приложен допълнителен ефект за задържането един към друг на елементите на двойната структура, чрез използва-

нето на поне един от методите: ултразвуково, топлинно ламиниране, или ламиниране с лепило, при което се получава примковия елемент 30. Най-добре е съединяването да се осъществи с ултразвуков метод.

В четвърто изпълнение на настоящия полезен модел, върху втория нетъкан слой 33 се прилага кръгов или точков процес на предварително свързване. След това, вторият нетъкан слой 33 се закрепва за първия нетъкан слой 32 чрез отливане на слоя термопластмасово фолио 31, използвайки поне един от методите: ултразвуково или топлинно ламиниране или ламиниране с лепило с помощта на слоестата структура, подготвена по-рано. Най-добре е съединяването да се осъществи с ултразвуков метод.

В третото приложение на настоящия полезен модел използваният слой от термопластмасово фолио 31 може да бъде полипропилен или пропилен-полиетиленова смес. Слойт термопластмасово фолио 31, използван в първото и второто приложение на настоящия полезен модел, може да бъде в полиетиленов или във вид на смес от PP/PE. В случай на PP/PE смес, полиетиленът доминира в сместа. В качеството на произведен на полиетилена може да бъде използван поне един от следните материали: полиетилен с ниска плътност (LDPE), полиетилен със средна плътност (MDPE), полиетилен с висока плътност (HDPE), линеен полиетилен с ниска плътност (LLDPE) и/или смеси от тях.

В настоящия полезен модел теглото на първия нетъкан слой 32 има стойност между 8 и 15 g/m². В предпочитания случай се използва първи нетъкан слой 32 с тегло 10 g/m². Теглото на слоя термопластмасово фолио 31 има стойност между 6 и 45 g/m². В едно от приложенията на настоящия полезен модел теглото на слоя термопластмасово фолио 31 има стойност между 6 и 20 g/m². В алтернативно приложение теглото на слоя термопластмасово фолио 31 може да е между 10 и 45 g/m². В предпочитаното изпълнение то е 10 g/m². Теглото на втория нетъкан слой 33 е между 20 и 50 g/m². В предпочитаното изпълнение вторият нетъкан слой 33 има тегло 27 g/m². В алтернативно изпълнение на настоящия полезен модел е използван втори нетъкан слой 33 с тегло 20-50 g/m². В предпочитано алтернативно изпълнение е използван втори нетъкан слой 33 от 40 g/m².

Когато се прилага ултразвуков метод, поне една от конфигурациите - снежинка, полигонална, тухлена стена, звездообразна, диагонална, може да реализира чрез събиране заедно на зоните на свързване 34, които имат форма на къси прекъснати линии. Всяка зона на свързване 34 може да бъде във форма на къса права линия, независима от другите зони, или може да е независима с формата на дъга или полу-„S“. В различни изпълнения могат да се използват също подобни и/или различни на тях конфигурации. Зоните на свързване 34 са разположени под ъгъл едни спрямо други. В друго приложение зоните на свързване 34 могат също да се разполагат в последователност една спрямо друга.

В случай, че делът на зоните на свързване 34 е между 13 и 20 % от средната част 30, и в случай, че зоните на свързване 34 са несвързани едни с други и повтарящи се форми, както и в случай, че зоните на свързване 34 имат размери като споменатите по-горе, като резултат на намаляването на дела на зоните на свързване се получава по-висока степен на защита. Благодарение на тази структура, може да се осигури по-функционален, удобен и надежден процес на отваряне и затваряне чрез издадената свързваща част 42 и така се осигурява използване на примковия елемент 30, в което влакнестата структура е с по-малка плътност и е в нетъкана форма с по-ниска себестойност. В същото време между съединените части не възниква проблем с разламване.

В случай, че част с ширина 25 mm, която бива отрязана в посока CD (→) от примковия елемент 30, се тегли от устройство на тензометър със скорост от 500 mm в min, съпротивлението (Fmax N/25 mm) на примковия елемент 30 в посока MD е поне 30 N, а съпротивлението (Fmax N/25 mm) на същата в посока CD е поне 10 N.

В същото време, тестът на отлепване, в който издаденият свързващ елемент 40 се поставя на примковия елемент 30 и където се пресъздава движението на отваряне на пелената и придърпванията при движенията на бебето, дава резултат поне 3 N в зависимост от вида на издадената свързваща част 40 на примковия елемент 30 в посока CD (→), и в зависимост от скоростта на дърпане (най-добре 305 mm в min) в тензометъра. По същия начин тестът за скъсване показва ниво от поне 30 N.

Първият нетъкан слой 32 и вторият нетъкан слой 33 позволяват преминаване на въздуха и са направени от нетъкан материал, произведен чрез метод на подплатяване, свързване на нишки, влачене на дарак, дантела от нишки, съчетание от свързани/влачени нишки и комбинации от тези структури

и съответен метод на производство. Нетъканите материали са практически пропускливи. Тъй като в примковия елемент 30 е използван слой термопластмасово фолио 31, и по-конкретно, тъй като в слоя термопластмасово фолио 31 е използван полиетилен, въздухопропускливостта на примковия елемент 30 е съществено намалена. В резултат на това всяка допълнителна или важна модификация на примковия елемент 30, като например вакуумиране в машините, не е необходима на никакъв етап от производството. Това води до намаляване на разходите. Степента на въздухопропускливост на примковия елемент 30 е поне 46 mm в s. Тестът за въздухопропускливост е извършен чрез прилагане на вакуум при налягане от 100 Pa върху примков елемент 30 с големина 20 cm².

Областта на защита на настоящия полезен модел е изложена в приложените претенции и не може да бъде ограничавана до илюстративните постановки, представени по-горе, в подробното описание. Ясно е, че специалистите в свързаната с полезния модел област могат да произведат подобни изпълнения под влиянието на гореописаните примери, без да излизат от областта на главните принципи на настоящия полезен модел.

Претенции

1. Примков елемент (30), разположен на основното тяло (20) на санитарна пелена (10), която е във форма на слоеве, и с която се свързва издадена свързваща част (42), по начин, позволяващ отваряне и затваряне, характеризираща се с това, че в споменатия примков елемент (30) са включени:

- примков елемент във форма на слоеве, оформен чрез подравняване едни към други на първи нетъкан слой (32), слой от термопластмасово фолио (31), и съответно втори нетъкан слой (33), и
- множество зони на свързване (34), които свързват първия нетъкан слой (32), слоя от термопластмасово фолио (31) и втория нетъкан слой (33), и които изграждат ламинирана структура и са поставени обособено едни от други в къса форма и в определена пространствена конфигурация, като дебелината на зоните на свързване (34) е най-много 1.5 mm.

2. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, в която споменатият примков елемент (30) е зона на свързване (34), в която ултразвуково са запоени поне споменатият втори нетъкан слой (33) и споменатият слой термопластмасово фолио (31).

3. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че споменатият примков елемент (30) е зона на свързване (34), в която топлинно са запоени поне споменатият втори нетъкан слой (33) и споменатият слой термопластмасово фолио (31).

4. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че споменатият примков елемент (30) е зона на свързване (34), в която с лепителен слой са свързани поне споменатият втори нетъкан слой (33) и споменатият слой термопластмасово фолио (31).

5. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че зоните на свързване (34) са разположени така, че взети заедно оформят диагонална конфигурация.

6. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че зоните на свързване (34) са разположени така, че взети заедно оформят полигонална конфигурация.

7. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че зоните на свързване (34) имат формата на къси прави линии, несвързани една с друга.

8. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че зоните на свързване (34) имат формата на къси извити линии, несвързани една с друга.

9. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че зоните на свързване (34) имат формата на къси линии във вид на полу-, „S“, несвързани една с друга.

10. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че зоните на свързване (34) обхващат 13-20 % от площта на примковия елемент (30).

11. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че зоните на свързване (34) обхващат 16,4 % от площта на примковия елемент (30).

12. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че дължината на една зона на свързване (34) е между 2 и 10 mm.

13. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че дължината на една

зона на свързване (34) е между 3 и 4 mm.

14. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че разстоянието между зоната на свързване (34) и друга, съседна на нея зона на свързване (34) е най-малко 1 mm и най-много 10 mm.

15. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че теглото на втория нетъкан слой (33) е между 20 и 50 g/m².

16. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че теглото на слоя от термопластмасово фолио (31) е между 6 и 45 g/m².

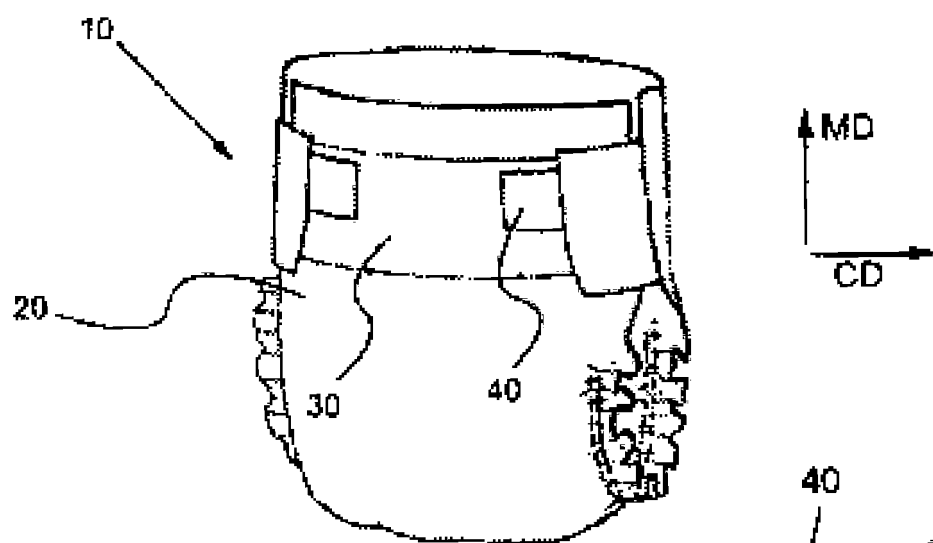
17. Примков елемент (30) съгласно претенция 23, характеризиращ се с това, че теглото на слоя от термопластмасово фолио (31) е между 6 и 20 g/m².

18. Примков елемент (30) съгласно претенция 23, характеризиращ се с това, че теглото на слоя от термопластмасово фолио (31) е между 10 и 45 g/m².

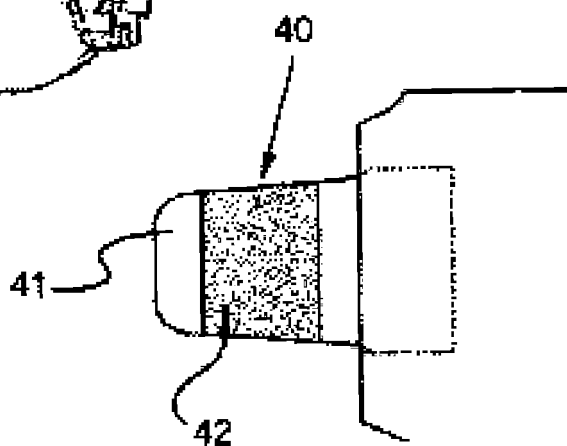
19. Примков елемент (30) съгласно претенция 23, характеризиращ се с това, че теглото на слоя от термопластмасово фолио (31) е 10 g/m².

20. Примков елемент (30) съгласно претенция 1, характеризиращ се с това, че стойността на въздухопропускливост е поне 46 mm в секунда.

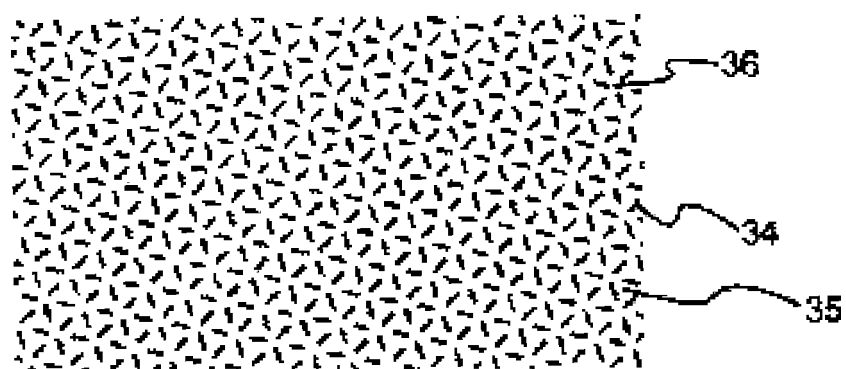
Приложение: 7 фигури



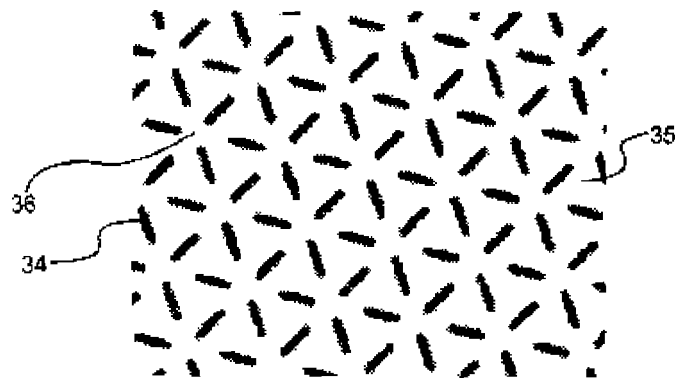
Фигура 1



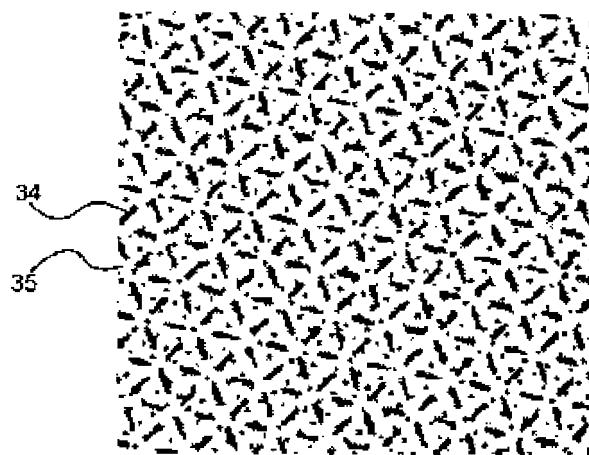
Фигура 2



Фигура 3



Фигура 4



Фигура 5

<u>33</u>
<u>32</u>
<u>31</u>
<u>20</u>

Фигура 6

<u>33</u>
<u>31</u>
<u>32</u>
<u>20</u>

Фигура 7