



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202827663 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 27

(21) 申请号 201220538670. 5

(22) 申请日 2012. 10. 19

(73) 专利权人 广州广日物流有限公司

地址 511430 广东省广州市番禺区大石街石
北工业区

(72) 发明人 李展华 林铭立

(74) 专利代理机构 广州新诺专利商标事务所有
限公司 44100

代理人 肖云

(51) Int. Cl.

B62B 3/00 (2006. 01)

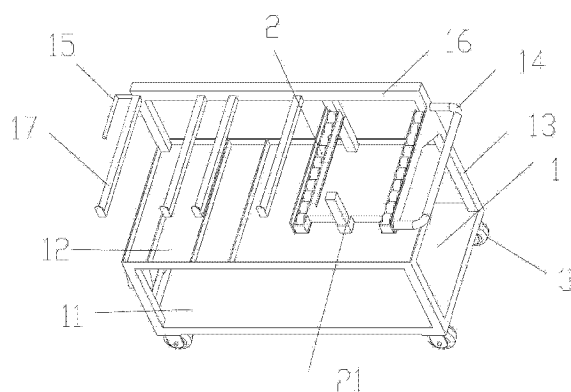
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型物资配送车

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型物资配送车,包括有车体和安装在车体底部的车轮,所述车体上设有导轨组。本实用新型通过导轨组的作用,能与流水线接轨,进行高效率地物资装卸,并且运输快捷方便,节省了人力和时间,极大地提高了工作效率。



1. 一种新型物资配送车,包括有车体和安装在车体底部的车轮,其特征在于:所述车体上设有导轨组。

2. 根据权利要求1所述的配送车,其特征在于:所述导轨组为滚轮滑动结构。

3. 根据权利要求1或2所述的配送车,其特征在于:所述导轨组一端与车体连接,另一端安装有固定梁,所述固定梁与所述导轨组铰链连接。

4. 根据权利要求3所述的配送车,其特征在于:所述车体包括有

一底板;

一顶板;

五根立柱,所述导轨组架设在两根立柱之间;

一横梁,所述横梁上设有纵梁;

一托放盒,所述托放盒安装在车体侧面下方;

一外挂件,所述外挂件安装在立柱上;和

一扶手架。

一种新型物资配送车

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种配送车,具体涉及到一种新型物资配送车。

背景技术

[0002] 流水线是在一定的线路上连续输送货物搬运机械,又称输送线或者输送机。流水线是人和机器的有效组合,最充分体现设备的灵活性,它将输送系统、随行夹具和在线专机、检测设备有机的组合,以满足多品种产品的输送要求。流水线输送能力大,运距长,还可在输送过程中同时完成若干工艺操作,所以应用十分广泛。流水线在工业生产中扮演着重要的角色,优化流水线直接关系到产品的质量和生产的效率,因此成为企业不得不关注的话题。

[0003] 配送车作为一种仓库中经常可见的运输工具,在仓储活动中扮演着一个很重要的角色。流水线上的物料往往是有配送车进行配送,而从配送车卸载物资到流水线,往往费时费力,如何合理和准确地利用配送车,减少作业次数,提高工作效率,就成了流水线活动中值得重视的一环。

实用新型内容

[0004] 针对上述的问题,本实用新型公开了一种新型装配物资配送车,除了运输快捷方便,还能与流水线接轨,进行高效率的物资运输和装卸。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型采用如下技术方案:一种新型物资配送车,包括有车体和安装在车体底部的车轮,所述车体上设有导轨组。

[0006] 进一步,所述导轨组为滚轮滑动结构。

[0007] 进一步,所述导轨组一端与车体连接,另一端安装有固定梁,所述固定梁与所述导轨组铰链连接。

[0008] 进一步,所述车体包括有一底板;一顶板;五根立柱,所述导轨组架设在两根立柱之间;一横梁,所述横梁上设有纵梁;一托放盒,所述托放盒安装在车体侧面下方;一外挂件,所述外挂件安装在立柱上;和一扶手架。

[0009] 本实用新型提供了一种新型装配物资配送车,通过导轨组的作用,能与流水线接轨,进行高效率地物资装卸,并且运输快捷方便,节省了人力和时间,极大地提高了工作效率。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型正视图;

[0012] 图中:1—车体;11—底板;12—顶板;13—立柱;14—扶手架;15—外挂件;16—横梁;17—纵梁;18—托放盒;2—滑轮导轨组;21—固定梁;3—车轮。

具体实施方式

[0013] 如图 1 所示的配送车,包括有车体 1 和安装在车体 1 底部的车轮 3,车体 1 上设有导轨组 2,该导轨组 2 为滚轮滑动结构。其一端与车体 1 连接,另一端安装有固定梁 21,固定梁 21 与导轨组 2 铰链连接。该车体 1 包括有一底板 11;一顶板 12;五根立柱 13,导轨组 2 架设在两根立柱 13 之间;一横梁 16 以及横梁 16 上设有纵梁 17;一托放盒 18 安装在车体侧面下方;一外挂件 15 安装在立柱 13 上;和一扶手架 14。

[0014] 车体的底板 11 和顶板 12 上可以放置多种物资,纵梁 17 上主要是放置 R 型或 L 型零件,外挂件 15 可与托放盒 18 配合,用来固定一些条形连杆。同样,在导轨组 2 上可放置物资,并通过固定梁 21 进行固定;工作人员装上物资后推送配送车至流水线,使导轨组 2 与流水线接轨,此时将固定梁 21 放下,导轨组 2 上的物资通过滚轮轨道进入流水线,从而省去了工作人员提起物资并放进流水线的时间和人力,减少了作业次数,极大地提高了工作效率。

[0015] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,故凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型技术方案的范围。

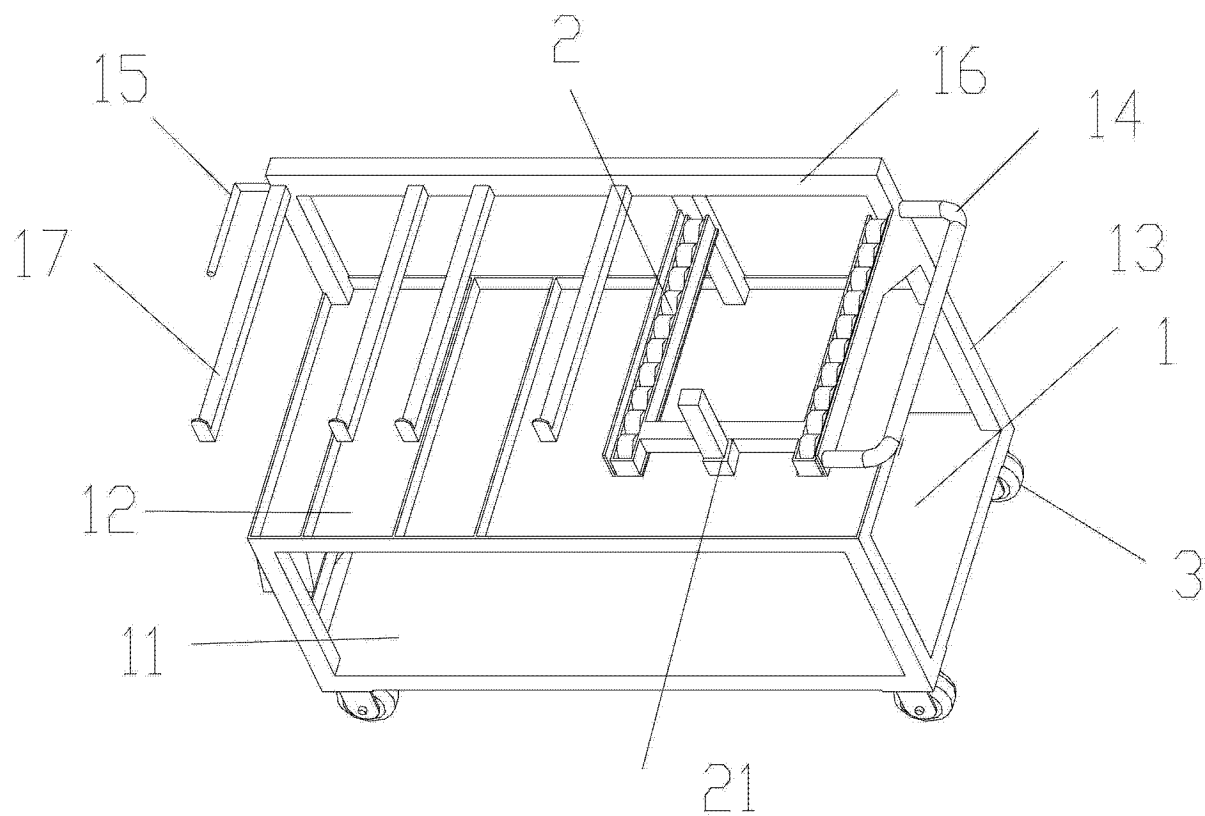


图 1

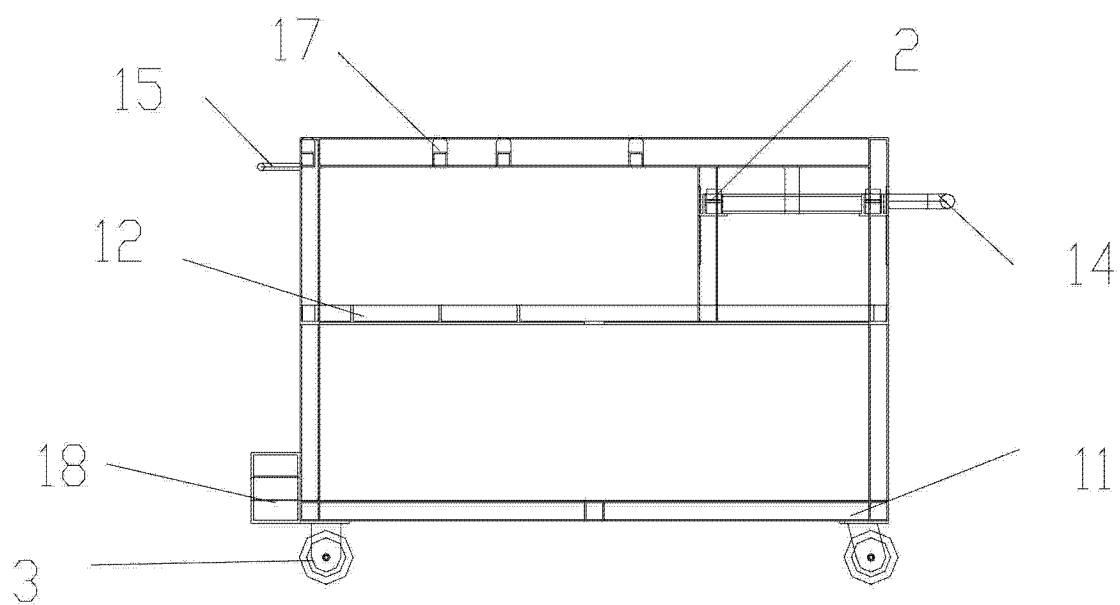


图 2