



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 117166160 A

(43) 申请公布日 2023. 12. 05

(21) 申请号 202311144829.4

(22) 申请日 2023.09.06

(71) 申请人 海宁市新万年染整有限公司

地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市丁桥镇
工业区凤凰路1号

(72) 发明人 王建峰 王雪华 白湾湾 沈群昊
徐晓锋 孙红琴 俞水红

(74) 专利代理机构 浙江永航联科专利代理有限
公司 33304

专利代理师 贺宣潮

(51) Int. Cl.

D06B 1/00 (2006.01)

D06B 23/04 (2006.01)

D06B 23/20 (2006.01)

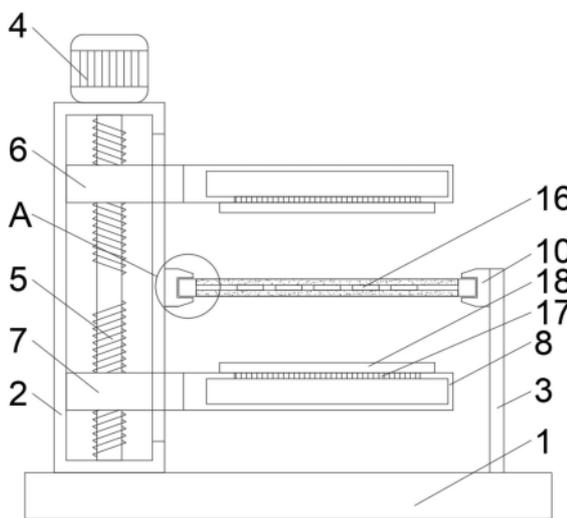
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

一种面料加工的便于维护型染色处理系统

(57) 摘要

本发明公开了一种面料加工的便于维护型染色处理系统,包括底座,所述底座顶部两端分别固定连接设备箱和立柱,所述设备箱外顶部固定连接电机,所述电机驱动轴贯穿设备箱并固定连接双向螺纹杆,所述双向螺纹杆两端分别设置第一滑块和第二滑块,所述第一滑块和第二滑块靠近立柱的一端均固定连接浆料盒。本发明中设置有第一滤网、第二滤网和海绵,该装置通过第一滤网和第二滤网将面料夹在中间,利用滤网挤压海绵,将海绵中的浆料挤出,从而对面料进行染色,该装置能够同时对面料的顶部和底部进行染色,并且利用滤网对浆料进行过滤打散,使得面料的着色更加的均匀,染色更加细腻,大大提高了面料的生产质量。



1. 一种面料加工的便于维护型染色处理系统,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶部两端分别固定连接有设备箱(2)和立柱(3),所述设备箱(2)外顶部固定连接有电机(4),所述电机(4)驱动轴贯穿设备箱(2)并固定连接有双向螺纹杆(5),所述双向螺纹杆(5)两端分别设置有第一滑块(6)和第二滑块(7),所述第一滑块(6)和第二滑块(7)靠近立柱(3)的一端均固定连接有浆料盒(8);所述设备箱(2)外壁靠近立柱(3)的一侧中心处固定连接有第一固定块(9),所述立柱(3)靠近设备箱(2)的一侧顶部固定连接有第二固定块(10),所述第一固定块(9)和第二固定块(10)内部中心处均开设有滑槽(11),两个所述滑槽(11)内壁共同设置有安装板(12),所述安装板(12)内部开设有贯穿槽(13),所述贯穿槽(13)内壁自上而下依次设置有第一滤网(14)和第二滤网(15),所述第一滤网(14)和第二滤网(15)之间设置有若干个面料主体(16),所述浆料盒(8)靠近安装板(12)的一侧开设有若干个通孔(17),所述浆料盒(8)外壁靠近安装板(12)的一侧固定连接有海绵(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种面料加工的便于维护型染色处理系统,其特征在于:所述双向螺纹杆(5)底部与设备箱(2)内底部转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种面料加工的便于维护型染色处理系统,其特征在于:所述第一滑块(6)和第二滑块(7)均与设备箱(2)远离立柱(3)的一侧内壁滑动连接,所述双向螺纹杆(5)自上而下依次贯穿第一滑块(6)和第二滑块(7),所述双向螺纹杆(5)分别与第一滑块(6)和第二滑块(7)螺纹连接。

4. 根据权利要求1所述的一种面料加工的便于维护型染色处理系统,其特征在于:所述第一滤网(14)外侧壁与贯穿槽(13)内侧壁光滑贴合,所述第二滤网(15)外侧壁与贯穿槽(13)内侧壁固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种面料加工的便于维护型染色处理系统,其特征在于:所述安装板(12)两端分别与两个滑槽(11)内壁光滑贴合,所述第一固定块(9)和第二固定块(10)中心处均位于同一水平面内。

6. 根据权利要求1所述的一种面料加工的便于维护型染色处理系统,其特征在于:两个所述浆料盒(8)关于安装板(12)呈对称设置。

7. 根据权利要求1所述的一种面料加工的便于维护型染色处理系统,其特征在于:所述面料主体(16)的数量不低于五个。

一种面料加工的便于维护型染色处理系统

技术领域

[0001] 本发明涉及面料生产辅助设备技术领域,尤其涉及一种面料加工的便于维护型染色处理系统。

背景技术

[0002] 面料就是用来制作服装的材料。作为服装三要素之一,面料不仅可以诠释服装的风格和特性,而且直接左右着服装的色彩、造型的表现效果。

[0003] 面料在其生产过程中通常都需要进行染色处理,特别是对于片状的面料进行染色处理时,大都是将面料浸入染料中进行着色,面料表面的杂质及纤维,容易对浆料造成污染,使得面料的染色质量受到影响,同样面料在拿出浆料桶时,会将染色桶内的浆料带出,耗费了大量的浆料,提高了面料的生产成本,并且在对面料的染色过程中,浆料容易板结,导致面料的染色不均匀,因此,我们设计一种面料加工的便于维护型染色处理系统。

发明内容

[0004] 本发明的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种面料加工的便于维护型染色处理系统。

[0005] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:一种面料加工的便于维护型染色处理系统,包括底座,所述底座顶部两端分别固定连接有设备箱和立柱,所述设备箱外顶部固定连接有电机,所述电机驱动轴贯穿设备箱并固定连接有双向螺纹杆,所述双向螺纹杆两端分别设置有第一滑块和第二滑块,所述第一滑块和第二滑块靠近立柱的一端均固定连接有机料盒;所述设备箱外壁靠近立柱的一侧中心处固定连接有第一固定块,所述立柱靠近设备箱的一侧顶部固定连接有第二固定块,所述第一固定块和第二固定块内部中心处均开设有滑槽,两个所述滑槽内壁共同设置有安装板,所述安装板内部开设有贯穿槽,所述贯穿槽内壁自上而下依次设置有第一滤网和第二滤网,所述第一滤网和第二滤网之间设置有若干个面料主体,所述浆料盒靠近安装板的一侧开设有若干个通孔,所述浆料盒外壁靠近安装板的一侧固定连接有海绵。

[0006] 所述双向螺纹杆底部与设备箱内底部转动连接。

[0007] 所述第一滑块和第二滑块均与设备箱远离立柱的一侧内壁滑动连接,所述双向螺纹杆自上而下依次贯穿第一滑块和第二滑块,所述双向螺纹杆分别与第一滑块和第二滑块螺纹连接。

[0008] 所述第一滤网外侧壁与贯穿槽内侧壁光滑贴合,所述第二滤网外侧壁与贯穿槽内侧壁固定连接。

[0009] 所述安装板两端分别与两个滑槽内壁光滑贴合,所述第一固定块和第二固定块中心处均位于同一水平面内。

[0010] 两个所述浆料盒关于安装板呈对称设置。

[0011] 所述面料主体的数量不低于五个。

[0012] 本发明具有如下有益效果:

[0013] 1、本发明中设置有第一滤网、第二滤网和海绵,该装置通过第一滤网和第二滤网将面料夹在中间,利用滤网挤压海绵,将海绵中的浆料挤出,对面料进行染色,相较于传统的装置,该装置结构简单,设计新颖,能够同时对面料的顶部和底部进行染色,并且利用滤网对浆料进行过滤打散,使得面料的着色更加的均匀,染色更加细腻,大大提高了面料的生产质量。

[0014] 2、本发明中设置有浆料盒、滑槽和安装板,当用户在使用该装置进行染色时,顶部染色海绵溢出的浆料通过第一滤网和第二滤网,即可进入位于底部的浆料盒中重复循环使用,同时第一滤网和第二滤网能够有效的将面料表面的杂质及纤维,过滤在两个滤网之间,防止对浆料进行污染,大大节约了染色浆料,降低了生产成本,当用户批量染色完成后,只需将安装板从两个滑槽中滑出,即可对两个滤网进行清洗更换,便于维护。

附图说明

[0015] 图1为本发明的正剖视图;

[0016] 图2为图1中A处的放大图;

[0017] 图3为本发明提的安装板结构示意图。

[0018] 图例说明:1、底座;2、设备箱;3、立柱;4、电机;5、双向螺纹杆;6、第一滑块;7、第二滑块;8、浆料盒;9、第一固定块;10、第二固定块;11、滑槽;12、安装板;13、贯穿槽;14、第一滤网;15、第二滤网;16、面料主体;17、通孔;18、海绵。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0020] 在本发明的描述中,需要说明的是,术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制;术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性,此外,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0021] 参照图1-3,本发明提供的一种实施例:面料加工的便于维护型染色处理系统,包括底座1,底座1顶部两端分别固定连接有设备箱2和立柱3,设备箱2外顶部固定连接有机电4,电机4驱动轴贯穿设备箱2并固定连接有双向螺纹杆5,双向螺纹杆5两端分别设置有第一滑块6和第二滑块7,第一滑块6和第二滑块7靠近立柱3的一端均固定连接浆料盒8;

[0022] 设备箱2外壁靠近立柱3的一侧中心处固定连接第一固定块9,立柱3靠近设备箱

2的一侧顶部固定连接有第二固定块10,第一固定块9和第二固定块10内部中心处均开设有滑槽11,两个滑槽11内壁共同设置有安装板12,安装板12内部开设有贯穿槽13,贯穿槽13内壁自上而下依次设置有第一滤网14和第二滤网15,第一滤网14和第二滤网15之间设置有若干个面料主体16,浆料盒8靠近安装板12的一侧开设有若干个通孔17,浆料盒8外壁靠近安装板12的一侧固定连接有海绵18。相较于传统的装置,该装置能够同时对面料的顶部和底部进行染色,并且利用第一滤网14和第二滤网15对浆料进行过滤打散,有效的防止了浆料板结,同时也使得面料的着色更加的均匀,染色更加细腻,大大提高了面料的生产质量。

[0023] 双向螺纹杆5底部与设备箱2内底部转动连接,通过电机4带动双向螺纹杆5转动,从而带动两个滑块同时向安装板12方向运动,对面料进行双面染色,提高了对面料的染色效率,同时使得染色更加细腻、均匀。第一滑块6和第二滑块7均与设备箱2远离立柱3的一侧内壁滑动连接,双向螺纹杆5自上而下依次贯穿第一滑块6和第二滑块7,双向螺纹杆5分别与第一滑块6和第二滑块7螺纹连接,第一滤网14外侧壁与贯穿槽13内侧壁光滑贴合,当染色结束后,只需将第一滤网14拿起即可进行下一批次的染色,该结构灵活性较强,便于用户操作。由于在两个海绵18之间设置有第一滤网14和第二滤网15,从而能够有效的将面料表面的杂质及纤维过滤在两个滤网之间,防止对浆料进行污染,大大节约了染色浆料,同时降低了生产成本。第二滤网15外侧壁与贯穿槽13内侧壁固定连接,安装板12两端分别与两个滑槽11内壁光滑贴合,第一固定块9和第二固定块10中心处均位于同一水平面内,两个浆料盒8关于安装板12呈对称设置,面料主体16的数量不低于五个,该装置便于同时对多个面料进行染色,提高了面料的染色效率。

[0024] 工作原理:首先用户在两个浆料盒8中装入染色浆料,浆料通过浆料盒8上开设通孔17流出被海绵18吸收,当海绵18吸收到一定程度后,将不再吸收,然后将第一滤网14从安装板12中的贯穿槽13中取出,将五个面料主体16放在第二滤网15顶部,然后再将第一滤网14盖在面料主体16顶部,通过第一滤网14和第二滤网15将面料主体16夹在中间,然后启动电机4,电机4带动双向螺纹杆5转动,从而带动第一滑块6和第二滑块7在设备箱2内滑动,并带动两个海绵18同时向安装板12的方向运动,按压第一滤网14和第二滤网15,两个滤网对海绵18进行挤压,此时即可对第一滤网14和第二滤网15中的面料主体16进行染色,若浆料溢出,则可被位于底部的海绵18吸收,进行循环利用。

[0025] 以上部件均为通用标准件或本技术领域人员知晓的部件,其结构和原理都为技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0026] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

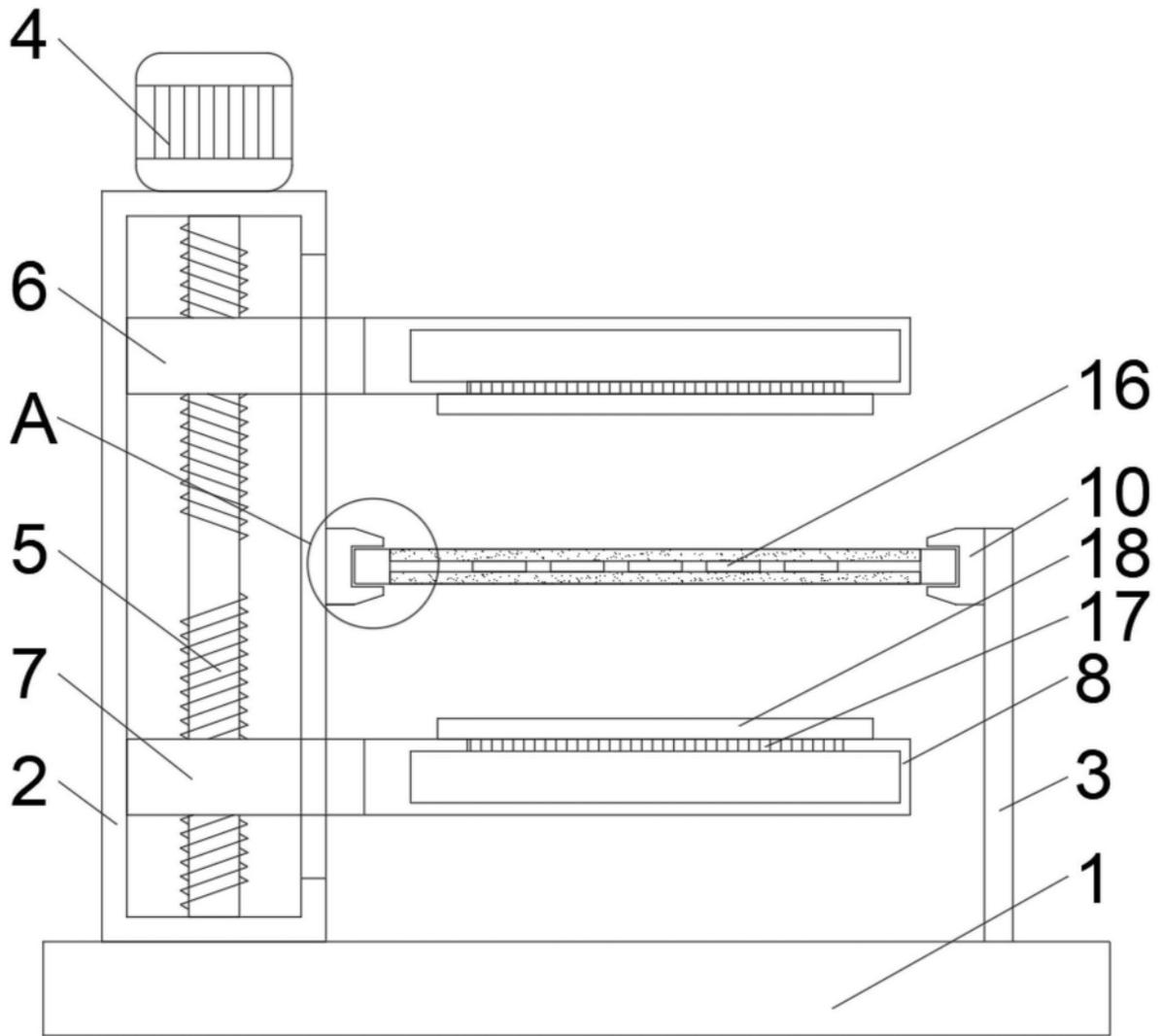


图1

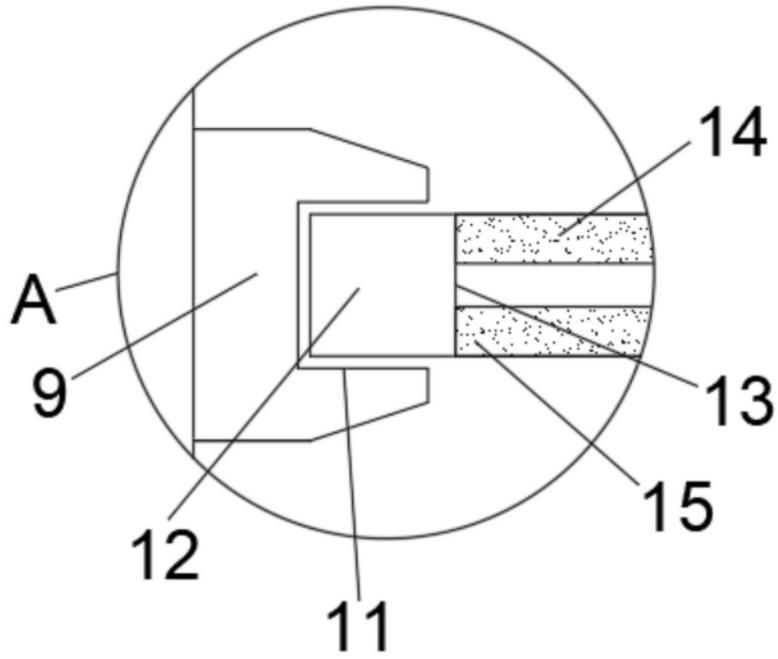


图2

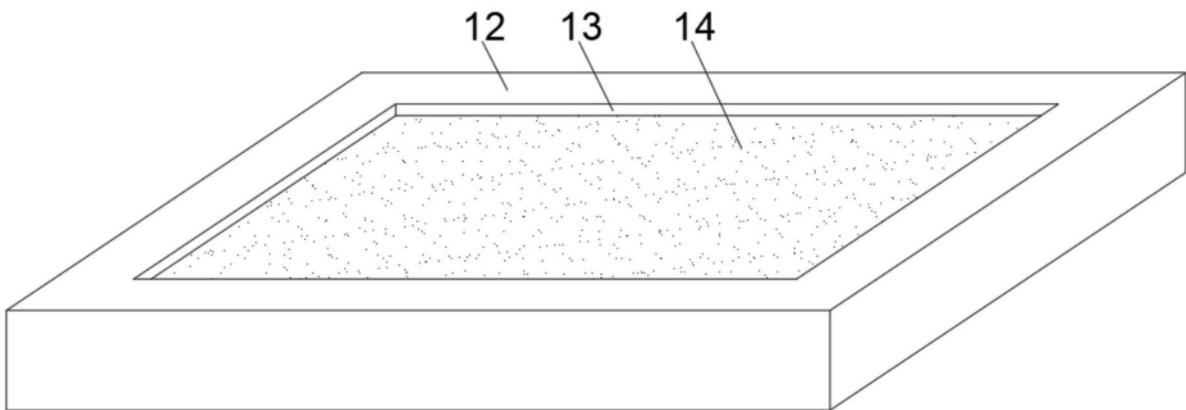


图3