



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203330325 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201320402972. 4

(22) 申请日 2013. 07. 08

(73) 专利权人 许云飞

地址 223001 江苏省淮安市开发区明远东路  
翰城广场小区 15 幢 802 室

(72) 发明人 许云飞 王文乐 李小霞

(51) Int. Cl.

B21J 13/02 (2006. 01)

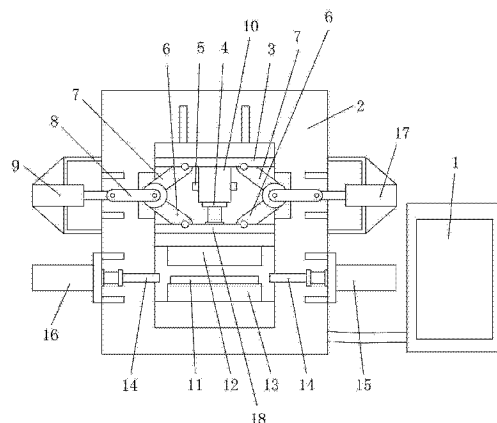
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种板材锻压模具

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种板材锻压模具，模架上部的左右两侧分别设置有第一侧压油缸和第二侧压油缸，第一侧压油缸和第二侧压油缸的活塞杆端部均转动连接有主压杆，主压杆的另一端与上、下支杆的端部枢接，上支杆的另一端转动连接在上滑块的内侧，下支杆的另一端转动连接在下滑块的内侧；下滑块的下侧安装有上模芯，模架的下部固定设置有与所述上模芯相配合的下模芯；所述限位挡块的两侧设置有与所述上支杆配合的接触开关，接触开关与控制箱电连接。本实用新型的结构简单，安全可靠，实用性好，整体体积小，锻压效果好。



1. 一种板材锻压模具,其特征在于:包括模架和设置在模架一侧的控制箱,模架内设置有竖向导轨,导轨内设置有上下滑块,上下滑块之间的模架上设置有限制上滑块行程的限位挡块,模架上部的左右两侧分别设置有第一侧压油缸和第二侧压油缸,第一侧压油缸和第二侧压油缸的活塞杆端部均转动连接有主压杆,主压杆的另一端与上、下支杆的端部枢接,上支杆的另一端转动连接在上滑块的内侧,下支杆的另一端转动连接在下滑块的内侧;下滑块的下侧安装有上模芯,模架的下部固定设置有与所述上模芯相配合的下模芯;所述限位挡块的两侧设置有与所述上支杆配合的接触开关,接触开关与控制箱电连接。

2. 根据权利要求1所述的一种板材锻压模具,其特征在于:所述模架下部的左右两侧分别设置有第三侧压油缸和第四侧压油缸;第三侧压油缸和第四侧压油缸的活塞杆上均连接有挤压工件侧部的侧压杆,模架上设置有对侧压杆进行导向的横导槽,侧压杆设置在横导槽内。

3. 根据权利要求1所述的一种板材锻压模具,其特征在于:所述限位挡块上安装有辅助油缸,辅助油缸的活塞杆向下伸出并连接在下滑块的顶部。

## 一种板材锻压模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于金属锻压模具技术领域，具体涉及一种板材锻压模具。

### 背景技术

[0002] 目前，传统的液动锻造模具采用的是立柱拉杆机体结构，这种结构的锻压模具由于闭合尺寸大而使得整机结构庞大，因而制造成本高，并且这种结构的锻压模具在使用时能源消耗大，噪音大，运行速度低。由于存在上述的这样一些缺陷，因此，传统的液动锻造模具难于普及应用于常规的金属成型锻造加工。

### 发明内容

[0003] 为了克服现有技术中存在的上述不足之处，本实用新型的目的在于提供一种安全可靠，实用性好，易为市场接受的板材锻压模具。

[0004] 为了达到上述之目的，本实用新型采用如下具体技术方案：

[0005] 一种板材锻压模具，包括模架和设置在模架一侧的控制箱，模架内设置有竖向导轨，导轨内设置有上下滑块，上下滑块之间的模架上设置有限制上滑块行程的限位挡块，模架上部的左右两侧分别设置有第一侧压油缸和第二侧压油缸，第一侧压油缸和第二侧压油缸的活塞杆端部均转动连接有主压杆，主压杆的另一端与上、下支杆的端部枢接，上支杆的另一端转动连接在上滑块的内侧，下支杆的另一端转动连接在下滑块的内侧；下滑块的下侧安装有上模芯，模架的下部固定设置有与所述上模芯相配合的下模芯；所述限位挡块的两侧设置有与所述上支杆配合的接触开关，接触开关与控制箱电连接。

[0006] 所述模架下部的左右两侧分别设置有第三侧压油缸和第四侧压油缸；第三侧压油缸和第四侧压油缸的活塞杆上均连接有挤压工件侧部的侧压杆，模架上设置有对侧压杆进行导向的横导槽，侧压杆设置在横导槽内。

[0007] 所述限位挡块上安装有辅助油缸，辅助油缸的活塞杆向下伸出并连接在下滑块的顶部。

[0008] 与现有的技术相比，本实用新型具有以下突出优点和效果：

[0009] 本实用新型的结构简单，安全可靠，实用性好，整体体积小，锻压效果好。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的示意图。

### 具体实施方式

[0011] 如图 1 所示，一种板材锻压模具，包括模架 2 和设置在模架 2 一侧的控制箱 1，模架 2 内设置有竖向导轨，导轨内设置有上下滑块 3, 18，上下滑块 3, 18 之间的模架 2 上设置有限制上滑块 3 行程的限位挡块 10，限位挡块 10 上安装有辅助油缸 4，辅助油缸 4 的活塞杆向下伸出并连接在下滑块 18 的顶部，辅助油缸 4 在合模时进行辅助加压，在检修模具时，将下

滑块 18 连同下模芯 12 一同提起,模架 2 上部的左右两侧分别设置有第一侧压油缸 9 和第二侧压油缸 17,第一侧压油缸 9 和第二侧压油缸 17 的活塞杆端部均转动连接有主压杆 8,主压杆 8 的另一端与上、下支杆 7,6 的端部枢接,上支杆 7 的另一端转动连接在上滑块 3 的内侧,下支杆 6 的另一端转动连接在下滑块 18 的内侧;下滑块 18 的下侧安装有上模芯 12,模架 2 的下部固定设置有与所述上模芯 12 相配合的下模芯 13,下模芯上设置有工件 11;所述限位挡块 10 的两侧设置有与所述上支杆配合的接触开关 5,接触开关 5 与控制箱 1 电连接。

[0012] 所述模架 2 下部的左右两侧分别设置有第三侧压油缸 16 和第四侧压油缸 15;第三侧压油缸和第四侧压油缸的活塞杆上均连接有挤压工件侧部的侧压杆 14,模架 2 上设置有对侧压杆 14 进行导向的横导槽,侧压杆 14 设置在横导槽内。

[0013] 最后应说明的是:以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的精神和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

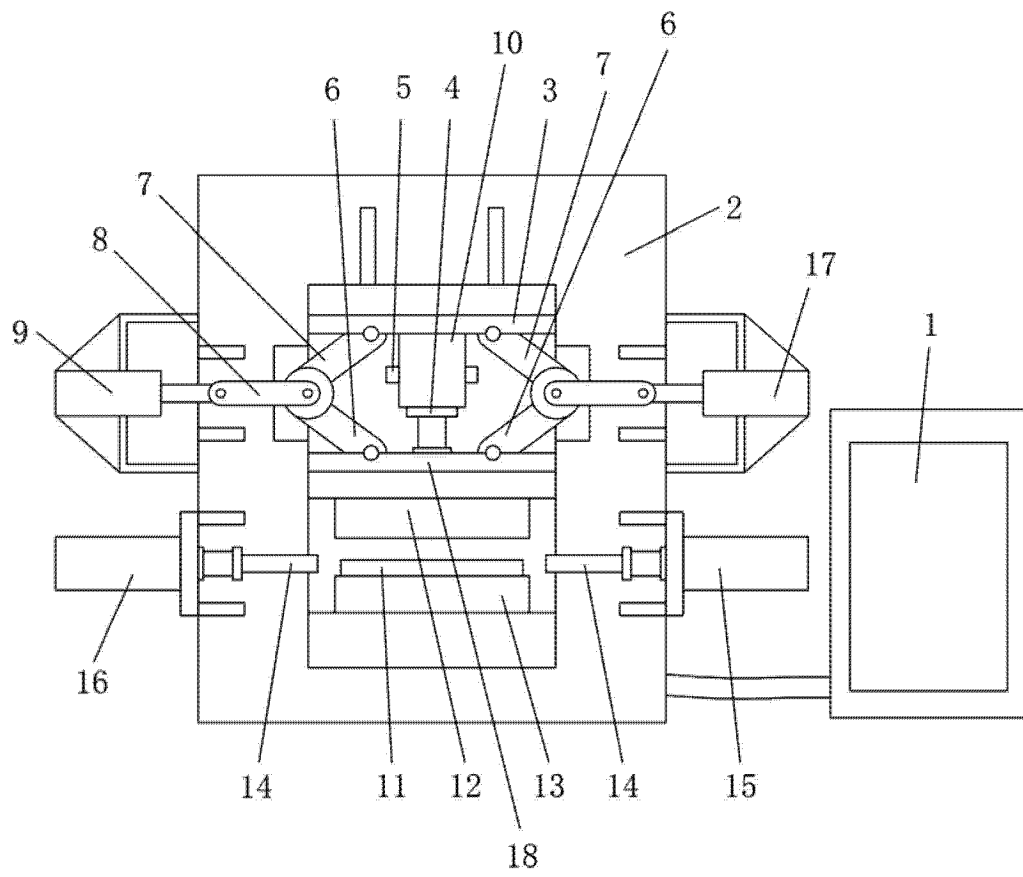


图 1