

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2010-42671

(P2010-42671A)

(43) 公開日 平成22年2月25日(2010.2.25)

(51) Int.Cl.	F I	テーマコード (参考)
B32B 27/16 (2006.01)	B32B 27/16	2H189
G02B 1/10 (2006.01)	G02B 1/10 Z	2K009
G02F 1/1333 (2006.01)	G02F 1/1333	4F100
G09F 9/00 (2006.01)	G09F 9/00 313	5B087
G06F 3/041 (2006.01)	G06F 3/041 330H	5G435
審査請求 有 請求項の数 8 O L (全 19 頁)		

(21) 出願番号	特願2009-167313 (P2009-167313)	(71) 出願人	000125978
(22) 出願日	平成21年7月16日 (2009.7.16)		株式会社きもと
(62) 分割の表示	特願2004-67103 (P2004-67103) の分割		東京都新宿区新宿2丁目19番1号
原出願日	平成16年3月10日 (2004.3.10)	(74) 代理人	100113136
(31) 優先権主張番号	特願2004-40994 (P2004-40994)		弁理士 松山 弘司
(32) 優先日	平成16年2月18日 (2004.2.18)	(74) 代理人	100118050
(33) 優先権主張国	日本国 (JP)		弁理士 中谷 将之
		(72) 発明者	齋藤 正登
			埼玉県さいたま市中央区鈴谷4丁目6番3
			5号 株式会社きもと技術開発センター内
		(72) 発明者	北原 慶一
			埼玉県鴻巣市大間2丁目11-66-20
			1
最終頁に続く			

(54) 【発明の名称】 ニュートンリング防止シート、およびこれを用いたタッチパネル

(57) 【要約】 (修正有)

【課題】ニュートンリング防止性に優れ、かつ高精細化されたカラーディスプレイを用いたタッチパネルに使用した際にも、スパークルが発生しにくいニュートンリング防止シート、およびこれを用いたタッチパネルを提供する。

【解決手段】ニュートンリング防止シートは、透明支持体の一方の面に電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂、および微粒子から形成されてなるニュートンリング防止層を有し、前記透明支持体のもう一方の面に微粒子を含有してなるハードコート層を有するものであり、好ましくは、ニュートンリング防止層の微粒子の平均粒子径は0.5 μm ~ 3.0 μm、粒子径分布の変動係数は20% ~ 80%、ニュートンリング防止層の厚みは0.2 μm ~ 3.5 μmである。

【選択図】なし

【特許請求の範囲】**【請求項 1】**

透明支持体の一方の面に電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂、および微粒子から形成されてなるニュートンリング防止層を有し、前記透明支持体のもう一方の面に微粒子を含有してなるハードコート層を有することを特徴とするニュートンリング防止シート。

【請求項 2】

前記ニュートンリング防止層の微粒子の含有量がニュートンリング防止層の全固形分中の 0.1 重量% ~ 1.0 重量%であることを特徴とする請求項 1 記載のニュートンリング防止シート。

10

【請求項 3】

前記ニュートンリング防止層の微粒子の平均粒子径は 0.5 μm ~ 3.0 μm であることを特徴とする請求項 1 または 2 記載のニュートンリング防止シート。

【請求項 4】

前記ニュートンリング防止層の微粒子の粒子径分布の変動係数が 20% ~ 80%であることを特徴とする請求項 1 から 3 いずれか 1 項記載のニュートンリング防止シート。

【請求項 5】

前記ニュートンリング防止層の厚みは、0.2 μm ~ 3.5 μm であることを特徴とする請求項 3 または 4 記載のニュートンリング防止シート。

【請求項 6】

20

前記ハードコート層の微粒子の粒子径分布の変動係数が 20% ~ 80%であることを特徴とする請求項 1 から 5 いずれか 1 項記載のニュートンリング防止シート。

【請求項 7】

J I S K 7 1 3 6 : 2 0 0 0 におけるヘーズが 20% 以下であることを特徴とする請求項 1 から 6 いずれか 1 記載のニュートンリング防止シート。

【請求項 8】

導電性膜を有する一対のパネル板の前記導電性膜同士が対向するようにスペーサーを介して配置してなる抵抗膜方式のタッチパネルであって、前記導電性膜のいずれか一方または両方の導電性膜が請求項 1 から 7 いずれか 1 項記載のニュートンリング防止シートのニュートンリング防止層上に形成されてなることを特徴とするタッチパネル。

30

【発明の詳細な説明】**【技術分野】****【0001】**

本発明は、ニュートンリング防止シートに関し、特に C R T やフラットパネルディスプレイ等のディスプレイ画面上に用いられるタッチパネル等で使用されるニュートンリング防止シートに関する。

【背景技術】**【0002】**

従来から写真製版分野および光学機器分野などでは、プラスチックフィルムやガラス板等の部材同士の密着により発生するニュートンリングによる問題が生じていた。このようなニュートンリングは、部材同士が密着する際に両者の間に生じる隙間を一定以上に維持することによって発生を防止することが可能となるため、部材表面にサンドブラストを施したり、部材上にバインダー成分、および微粒子からなるニュートンリング防止層を形成するなどして、部材の片面あるいは両面を凹凸処理したニュートンリング防止シートが提案されている（特許文献 1 参照）。

40

【0003】

一方、C R T やフラットパネルディスプレイ等のディスプレイ画面上に用いられるタッチパネルで使用されるフィルムやガラス等の部材においても、タッチパネルのタッチ（押圧）時に生じるニュートンリングを防止するため、上記のようなニュートンリング防止シートが使用されている。

50

【 0 0 0 4 】

しかし、このようなＣＲＴやフラットパネルディスプレイ等のカラー化が進むと共に、各種ディスプレイのカラーの高精細化が進んだ結果、従来のニュートンリング防止シートをタッチパネルに使用すると、ニュートンリング防止層に含有されている微粒子が輝点となってスパークルと呼ばれるギラつき現象が発生し、高精細化されたカラー画面がぎらついて見えてしまうという問題が生じるようになってきた。

【 先行技術文献 】

【 特許文献 】

【 0 0 0 5 】

【 特許文献 1 】 特開平 1 1 - 7 7 9 4 6 号公報（段落番号 0 0 0 7 ）

10

【 発明の概要 】

【 発明が解決しようとする課題 】

【 0 0 0 6 】

そこで本発明は、ニュートンリング防止性に優れ、かつ高精細化されたカラーディスプレイを用いたタッチパネルに使用した際にも、スパークルが発生しにくいニュートンリング防止シート、およびこれを用いたタッチパネルを提供することを目的とする。

【 課題を解決するための手段 】

【 0 0 0 7 】

本発明のニュートンリング防止シートは、透明支持体の一方の面に電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂、および微粒子から形成されてなるニュートンリング防止層を有し、前記透明支持体のもう一方の面に微粒子を含有してなるハードコート層を有することを特徴とするものである。

20

【 0 0 0 8 】

また好ましくは、前記ニュートンリング防止層の微粒子の含有量がニュートンリング防止層の全固形分中の 0 . 1 重量 % ~ 1 . 0 重量 % であることを特徴とするものである。

【 0 0 0 9 】

また好ましくは、前記ニュートンリング防止層の微粒子の平均粒子径は 0 . 5 μm ~ 3 . 0 μm であることを特徴とするものである。

【 0 0 1 0 】

また好ましくは、前記ニュートンリング防止層の微粒子の粒子径分布の変動係数が 2 0 % ~ 8 0 % であることを特徴とするものである。

30

【 0 0 1 1 】

また好ましくは、前記ニュートンリング防止層の厚みは、 0 . 2 μm ~ 3 . 5 μm であることを特徴とするものである。

【 0 0 1 2 】

また好ましくは、前記ハードコート層の微粒子の粒子径分布の変動係数が 2 0 % ~ 8 0 % であることを特徴とするものである。

【 0 0 1 3 】

また好ましくは、ＪＩＳ Ｋ 7 1 3 6 : 2 0 0 0 におけるヘーズが 2 0 % 以下であることを特徴とするものである。

40

【 0 0 1 4 】

また、本発明のタッチパネルは、導電性膜を有する一対のパネル板の前記導電性膜同士が対向するようにスペーサーを介して配置してなる抵抗膜方式のタッチパネルであって、前記導電性膜のいずれか一方または両方の導電性膜が上記いずれかのニュートンリング防止シートのニュートンリング防止層上に形成されてなることを特徴とするものである。

【 0 0 1 5 】

なお、本発明でいう平均粒子径、および粒子径分布の変動係数は、コールターカウンタ法により測定した値から算出したものである。

【 0 0 1 6 】

また、ニュートンリング防止層の厚みとは、微粒子により凸部を形成していない樹脂部

50

分の厚みをいう。

【発明の効果】

【0017】

本発明のニュートンリング防止シートによれば、ニュートンリング防止性に優れ、かつ高精細化されたカラーディスプレイを用いたタッチパネルに使用した際にも、スパークルが発生しにくく、カラー画面がぎらついて見えてしまうようなことがないため、ディスプレイの視認性を低下させないタッチパネルとすることができる。

【図面の簡単な説明】

【0018】

【図1】本発明のニュートンリング防止シートの仕掛品の一実施例を示す断面図

10

【図2】他のニュートンリング防止シートの一実施例を示す断面図

【図3】他のニュートンリング防止シートの他の実施例を示す断面図

【図4】他のニュートンリング防止シートの他の実施例を示す断面図

【発明を実施するための形態】

【0019】

本発明のニュートンリング防止シートは、透明支持体の一方の面に電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂、および微粒子から形成されてなるニュートンリング防止層を有するものである。また、本発明のニュートンリング防止シートは、透明支持体のもう一方の面に微粒子を含有してなるハードコート層を有するものである。また、本発明のタッチパネルは、このようなニュートンリング防止シートが用いられたものである。以下、各構成要素の実施の形態について説明する。

20

【0020】

透明支持体としては、ガラス板やプラスチックフィルム等の透明性の高いものを用いることができる。プラスチックフィルムとしては、例えばポリエチレンテレフタレート、ポリブチレンテレフタレート、ポリエチレンナフタレート、ポリカーボネート、ポリエチレン、ポリプロピレン、ポリスチレン、トリアセチルセルロース、アクリル、ポリ塩化ビニル、ノルボルネン化合物等の透明性を阻害しないものが使用でき、延伸加工、特に二軸延伸されたポリエチレンテレフタレートフィルムが機械的強度、寸法安定性に優れているために好適に使用される。このような透明支持体はプラズマ処理、コロナ放電処理、遠紫外線照射処理、下引き易接着層の形成等の易接着処理が施されたものを用いることが好ましい。

30

【0021】

透明支持体の厚みは、特に限定されず適用される材料に対して適宜選択することができるが、ニュートンリング防止シートとしての取扱い性等を考慮すると、一般に $25\mu\text{m} \sim 500\mu\text{m}$ 程度であり、好ましくは $50\mu\text{m} \sim 300\mu\text{m}$ 程度である。

【0022】

次に、本発明で用いられる電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂について説明する。本発明で用いられる電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂とは、ガラス繊維強化プラスチック(FRP)で代表される昔からの複合体と異なり、有機物と無機物の混ざり方が緊密であり、また分散状態が分子レベルかそれに近いもので、電離放射線の照射により、無機成分と有機成分が反応して、被膜を形成することができるものである。

40

【0023】

このような電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂の無機成分としては、シリカ、チタニア等の金属酸化物があげられるが、なかでもシリカを用いたものが好ましい。

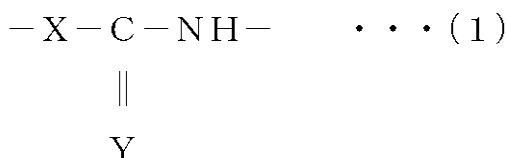
【0024】

このようなシリカとしては、表面に光重合反応性を有する感光性基が導入された反応性シリカがあげられ、例えば、母体となる粉体状シリカあるいはコロイダルシリカに対し、分子中に下記一般式(1)および(2)で表わされる基、加水分解性シリル基、および重合性不飽和基の4つの基を有する化合物が、加水分解性シリル基の加水分解反応によって、シリルオキシ基を介して化学的に結合しているものを用いることができる。

50

【 0 0 2 5 】

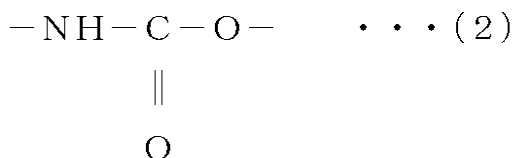
【 化 1 】



(式中、X はNH、酸素原子及び硫黄原子から選ばれ、Y は酸素原子及び硫黄原子から選ばれる。但し、X が酸素原子のときY は硫黄原子である。)

【 0 0 2 6 】

【 化 2 】



【 0 0 2 7 】

加水分解性シリル基としては、例えば、アルコキシリル基、アセトキシリル基等のカルボキシリレートシリル基、クロシリル基等のハロゲン化シリル基、アミノシリル基、オキシムシリル基、ヒドリドシリル基等があげられる。

【 0 0 2 8 】

重合性不飽和基としては、アクリロイルオキシ基、メタクリロイルオキシ基、ビニル基、プロペニル基、ブタジエニル基、スチリル基、エチニル基、シンナモイル基、マレート基、アクリルアミド基等があげられる。

【 0 0 2 9 】

また、このような反応性シリカとしては、特に限定されないが、好ましくは平均粒子径が1nm～100nm、さらには1nm～10nmのものをを用いることがより好ましい。平均粒子径をこのような範囲にすることにより、ニュートンリング防止層とした時の透明性を維持することができる。

【 0 0 3 0 】

また、このような電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂は、無機成分の含有率が10重量%～50重量%であることが好ましく、さらには20重量%～40重量%であることが好ましい。無機成分の含有率を10重量%以上とすることにより、後述する微粒子をニュートンリング防止層表面に集めることができるようになり、微粒子の含有量が少なくても表面に凹凸形状を密に形成することができ、50重量%以下とすることにより、ニュートンリング防止層とした時の透明性が維持しやすくなる。即ち、無機成分の含有率が50重量%を超えると、微粒子の影響を受けて膜が白化しやすくなり、ニュートンリング防止層とした時の光学特性等の制御が難しくなってしまう。

【 0 0 3 1 】

次に、有機成分としては、前記反応性シリカと重合可能な重合性不飽和基を有する化合物、例えば、分子中に2個以上の重合性不飽和基を有する多価不飽和有機化合物、または分子中に1個の重合性不飽和基を有する単価不飽和有機化合物等をあげることができる。

【 0 0 3 2 】

ここで多価不飽和有機化合物としては、具体的には、例えばエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、ジエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、グリセロールジ(メタ)アクリレート、グリセロールトリ(メタ)アクリレート、1,4-ブタンジオールジ(メタ)アクリレート、1,6-ヘキサジオールジ(メタ)アクリレート、ネオペンチルグリコールジ(メタ)アクリレート、トリメチロールプロパントリ(メタ)アクリレート、ジシクロペンタニルジ(メタ)アクリレート、ペンタエリスリトールトリ(メタ)アクリレート、ペンタエリスリトールテトラ(メタ)アクリレート、ジペンタエリスリトール

10

20

30

40

50

ルヘキサ(メタ)アクリレート、ジペンタエリスリトールモノヒドロキシペンタ(メタ)アクリレート、ジトリメチロールプロパンテトラ(メタ)アクリレート、ジエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、ポリエチレングリコールジ(メタ)アクリレート、トリプロピレングリコールジ(メタ)アクリレート、ポリプロピレングリコールジ(メタ)アクリレート等があげられる。

【0033】

単価不飽和有機化合物としては、具体的には、例えばメチル(メタ)アクリレート、エチル(メタ)アクリレート、プロピル(メタ)アクリレート、ブチル(メタ)アクリレート、2-エチルヘキシル(メタ)アクリレート、イソデシル(メタ)アクリレート、ラウリル(メタ)アクリレート、ステアリル(メタ)アクリレート、アリル(メタ)アクリレート、シクロヘキシル(メタ)アクリレート、メチルシクロヘキシル(メタ)アクリレート、イソボルニル(メタ)アクリレート、2-ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート、2-ヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、グリセロール(メタ)アクリレート、グリシジル(メタ)アクリレート、ベンジル(メタ)アクリレート、2-エトキシエチル(メタ)アクリレート、2-(2-エトキシエトキシ)エチル(メタ)アクリレート、ブトキシエチル(メタ)アクリレート、2-メトキシエチル(メタ)アクリレート、メトキシジエチレングリコール(メタ)アクリレート、メトキシトリエチレングリコール(メタ)アクリレート、メトキシポリエチレングリコール(メタ)アクリレート、2-メトキシプロピル(メタ)アクリレート、メトキシジプロピレングリコール(メタ)アクリレート、メトキシトリプロピレングリコール(メタ)アクリレート、メトキシポリプロピレングリコール(メタ)アクリレート、ポリエチレングリコール(メタ)アクリレート、ポリプロピレングリコール(メタ)アクリレート等があげられる。

【0034】

一般に、電離放射線硬化型樹脂と微粒子とから形成された層は、その表面に波状の凹凸形状である「うねり」が発生するため、微粒子の大きさが小さく、含有量が少量でも表面に凹凸を形成することができ、ニュートンリングの発生を防止することができる。上述した電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂は電離放射線硬化型樹脂の一種であり、ニュートンリング防止層表面に「うねり」が発生し凹凸を形成することができる。このように電離放射線硬化型樹脂をバインダー成分として用いることにより、スパークルの発生原因となる微粒子の含有量を少量にできるため、スパークルの発生を減少させることができる。しかし、その一方でニュートンリング防止層表面に「うねり」が発生すると、その特殊な表面形状により表示画像の光が散乱しやすくなり、スパークルの発生を誘発する傾向にある。

【0035】

本発明においてニュートンリング防止層は、バインダー成分として電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂としたため、上述したようにニュートンリング防止層内で微粒子が表面に集まる傾向があり、ニュートンリング防止層表面の「うねり」の形状に加えて、さらに表面の凹凸形状を密に形成することができる。このように表面の凹凸形状を密に形成することにより、表示画像の光の散乱を減少することができ、スパークルの発生を抑制することができる。また、このように表面の凹凸形状が密であることから、例えば後述する透明支持体のもう一方の面に微粒子を含有してなるハードコート層を有するものとした場合、蛍光灯等の光の映り込みを効果的に防止することができる。さらに、ニュートンリング防止層内に埋没する微粒子を減少させることができるため、ハイブリッドタイプではない電離放射線硬化型樹脂を用いた場合よりも微粒子の含有量を少量としてもニュートンリングの発生を防止することができる。

【0036】

また、本発明においては、バインダー成分として電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂を用いることにより、繰り返しタッチ(押圧)等を行ってもニュートンリング防止層の表面に傷をつきにくくすることができる。これにより、タッチパネルに用いた際に、傷がつくことによるヘーズの上昇を抑制し、ディスプレイの表示画像の解像力の低下を防

10

20

30

40

50

止することができる。

【0037】

ニュートンリング防止層の表面硬度は、特に限定されず、選択する透明支持体によって異なってくるので一概にいえませんが、JIS K 5600 - 5 - 4 : 1999における鉛筆硬度でH以上、さらには2H以上であることが好ましい。

【0038】

本発明のニュートンリング防止シートは、このように電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂を用いることにより、他の樹脂を用いた場合よりも微粒子の含有量が少ないニュートンリング防止層とすることができ、表面に凹凸形状を密に形成することができるため、高精細化されたカラーディスプレイを用いたタッチパネルに使用されても、スパークルの発生が抑制でき、ギラつきが見えにくいタッチパネルとすることができる。また、微粒子の含有量が少ないため、ニュートンリング防止シートとした時の透明性が低下することも抑制でき、上記のようなタッチパネルに使用されても表示画像を鮮明に視認することができる。

10

【0039】

次に、本発明のニュートンリング防止層に用いられる微粒子について説明する。微粒子は、ニュートンリング防止層表面に微粒子による凸部を形成することにより、また上述したようにニュートンリング防止層に「うねり」を生じさせることにより、ニュートンリングの発生を防止するために含有させる。微粒子の種類としては、特に限定されず、炭酸カルシウム、炭酸マグネシウム、硫酸バリウム、水酸化アルミニウム、シリカ、カオリン、クレー、タルク等の無機粒子や、アクリル樹脂粒子、ポリスチレン樹脂粒子、ポリウレタン樹脂粒子、ポリエチレン樹脂粒子、ベンゾグアナミン樹脂粒子、エポキシ樹脂粒子等の樹脂粒子が使用できる。このような微粒子としては、取扱い性、および表面形状の制御のしやすさという観点から球形の微粒子を用いることが好ましく、透明性を阻害しないという観点から樹脂粒子を用いることが好ましい。また、本発明においてはニュートンリング防止層内で微粒子が表面に集まる傾向があり、この現象はシリカ微粒子を用いた時、特に顕著に生じるためシリカ微粒子を用いることも好ましい。

20

【0040】

微粒子の大きさは、特に限定されるものではないが、好ましくは、前記微粒子の平均粒子径を $0.5\mu\text{m} \sim 3.0\mu\text{m}$ 、さらに好ましくは $1.0\mu\text{m} \sim 2.5\mu\text{m}$ とする。前記微粒子の平均粒子径をこのような範囲とすることにより、ニュートンリング防止性と透明性を低下させることなく、スパークルの発生をさらに抑制したニュートンリング防止シートが得られる。

30

【0041】

具体的には、前記微粒子の平均粒子径を $0.5\mu\text{m}$ 以上とすることにより、ニュートンリング防止層表面に微粒子による凸部を形成させ凹凸形状を形成し、ニュートンリングの発生を防止することができる。また、前記微粒子の平均粒子径を $3.0\mu\text{m}$ 未満とすることにより、微粒子の平均粒子径を $3.0\mu\text{m}$ 以上の微粒子を用いた場合よりも、微粒子による表示画像の光の散乱を小さいものにすることができるため、スパークルの発生をさらに抑制することができる。

40

【0042】

また、微粒子の大きさに関わらず、微粒子の粒子径分布の変動係数は $20\% \sim 80\%$ とすることが好ましく、より好ましくは $30\% \sim 70\%$ 、さらに好ましくは $40\% \sim 60\%$ とする。微粒子の粒子径分布の変動係数を 20% 以上とすることにより、単分散粒子で粒子径が揃っているものとは異なり、ニュートンリング防止層表面で、表示画像の光が微粒子により均一に散乱するのを防ぐため、さらに効果的にスパークルの発生を抑制することができる。また、微粒子の粒子径分布の変動係数を 80% 以下とすることにより、透明性を保持すると共に、表示画像の光の散乱が大きくなってしまいう微粒子を排除できるため、スパークルの発生をさらに抑制することができる。

【0043】

50

なお、微粒子の粒子径分布の変動係数とは、微粒子の粒子径分布のバラツキ状態を示す値であって、粒子径分布の標準偏差を平均粒子径で除した値の百分率である〔変動係数＝（不偏分散の平方根）／（算術平均値）×100％〕。

【0044】

また、微粒子の大きさを上記範囲とする場合には、ニュートンリング防止層の厚みは、 $0.2\mu\text{m} \sim 3.5\mu\text{m}$ とすることが好ましく、さらには、 $0.5\mu\text{m} \sim 3.0\mu\text{m}$ とすることが好ましい。ニュートンリング防止層の厚みを $0.2\mu\text{m}$ 以上とすることにより、微粒子がニュートンリング防止層から脱落するのを防ぐことができ、また最低限必要な表面硬度を得ることができる。またニュートンリング防止層の厚みを $3.5\mu\text{m}$ 以下とすることにより、少なくとも一部の微粒子によりニュートンリング防止層表面に凸部を形成させ、表面に凹凸形状を形成し、ニュートンリングの発生を防止することができると共に、ニュートンリング防止層の厚みよりも小さい粒子径の微粒子が層内に埋没してしまうのを防いで、表面の凹凸形状を密に形成することができる。このように表面の凹凸形状を密に形成することにより、表示画像の光の散乱を打ち消し合うことができたため、スパークルの発生をさらに抑制することができる。このようなニュートンリング防止層の凹凸形状は特に限定されないが、JIS B0601:2001におけるRaが $0.07\mu\text{m}$ 以上 $0.3\mu\text{m}$ 未満、Rsmが $150\mu\text{m}$ 未満とすることが好ましい。図1にこのような本発明のニュートンリング防止シートの断面図を示す。

10

【0045】

なお、ニュートンリング防止層の厚みは、微粒子の大きさに関わらず、平均粒子径に対して20％～80％、好ましくは40％～80％の厚みとすることが好ましい。平均粒子径に対して20％以上とすることにより、微粒子がニュートンリング防止層から脱落するのを防ぐことができ、また最低限必要な表面硬度を得ることができる。また、平均粒子径に対して80％以下とすることにより、表面に微粒子による凸部が形成された際の形状を、表示画像の光の散乱を打ち消し合うことができるような形状とすることができ、また、ニュートンリング防止層表面に微粒子による凸部の数を多く形成することができ、ニュートンリングの発生を防止することができる。

20

【0046】

なお、ニュートンリング防止層の厚みとは、微粒子により凸部を形成していない樹脂部分の厚みをいう。

30

【0047】

また、微粒子の含有量は、特に限定されないが、ニュートンリング防止層を構成する全固形分中の0.1重量％～1.0重量％程度とすることが好ましい。微粒子の含有量を0.1重量％以上とすることにより、良好なニュートンリング防止性を付与することができる。1.0重量％以下としたのは、それ以上含有させてもニュートンリング防止性は変わらず、透明性の低下とスパークルの発生を招くのみという理由からである。このような本発明のニュートンリング防止シートは、JIS K7136：2000におけるヘーズが、3.0％未満とすることが好ましい。

【0048】

ここで、例えば、上記のようなニュートンリング防止シートを、バインダー成分として熱硬化型樹脂、熱可塑性樹脂等を用いて作製した場合には、図2に示すように、ニュートンリング防止層は「うねり」が発生しないため、ニュートンリング防止効果を得ることができない。したがって、ニュートンリングの発生を防止する形状とするためには、微粒子の粒子径を大きくし、かつ含有量を増やさざるを得ず、このようなニュートンリング防止シートでは、透明性の保持とスパークルの発生を抑制しきれない（図3）。

40

【0049】

また、例えば、上記のようなニュートンリング防止シートを、バインダー成分としてハイブリッドではない電離放射線硬化型樹脂を用いた場合には、上述したようにニュートンリング防止層表面に「うねり」が発生するため、微粒子の含有量が少量でもニュートンリングの発生を防止することができる（図4）。しかし、微粒子はニュートンリング防止層

50

の表面に集まらず層内に埋没してしまうものもあり、電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂を用いた場合の方が、表面の凹凸形状を密に形成することができるため、スパークル発生の抑制効果の高いニュートンリング防止シートとすることができる。また、このように表面の凹凸形状が密であることから、例えば後述する透明支持体のもう一方の面に微粒子を含有してなるハードコート層を有するものとした場合、蛍光灯等の光の映り込み防止効果の高いニュートンリング防止シートとすることができる。

【 0 0 5 0 】

なお、ニュートンリング防止層は、電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂、および微粒子の他、これらの効果を阻害しない範囲であれば他の樹脂や、光重合開始剤、光重合促進剤、滑剤、蛍光増白剤、顔料、帯電防止剤、難燃剤、抗菌剤、防カビ剤、紫外線吸収剤、光安定剤、酸化防止剤、可塑剤、レベリング剤、流動調整剤、消泡剤、分散剤、離型剤、架橋剤等の種々の添加剤を含ませることができる。

10

【 0 0 5 1 】

このようなニュートンリング防止シートは、上述の透明支持体の少なくとも一方の面に、上述の電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂、微粒子、および必要に応じて加えた他の樹脂や添加剤、希釈溶媒を混合してニュートンリング防止層用塗布液を調整し、従来公知のコーティング方法、例えば、バーコーター、ダイコーター、ブレードコーター、スピンコーター、ロールコーター、グラビアコーター、フローコーター、スプレー、スクリーン印刷などによって、塗布、乾燥し、電離放射線を照射することにより硬化させニュートンリング防止層を形成して、得ることができる。

20

【 0 0 5 2 】

また、電離放射線を照射する方法としては、超高圧水銀灯、高圧水銀灯、低圧水銀灯、カーボンアーク、メタルハライドランプなどから発せられる 1 0 0 n m ~ 4 0 0 n m、好ましくは 2 0 0 n m ~ 4 0 0 n m の波長領域の紫外線を照射する、又は走査型やカーテン型の電子線加速器から発せられる 1 0 0 n m 以下の波長領域の電子線を照射することにより行うことができる。

【 0 0 5 3 】

ここで、一般にタッチパネル用のニュートンリング防止シートは、タッチパネルとした際に、タッチされる方の面が傷つくのを防止するため、表面にハードコート層が設けられて使用される。その際に蛍光灯等の光が映り込んでしまうという問題がある。

30

【 0 0 5 4 】

本発明のニュートンリング防止シートは、上述した透明支持体のもう一方の面に微粒子を含有してなるハードコート層を有するものである。このようなハードコート層を有することにより、タッチパネルとした際に、爪等により表面が傷つくのを防止すると共に、上述したニュートンリング防止層との相乗効果で蛍光灯等の光の映り込みを効果的に防止することができる。

【 0 0 5 5 】

微粒子としては、上述したニュートンリング防止層に用いられる微粒子と同様のものを 1 種または 2 種以上を混合して用いることができる。また微粒子の大きさ、粒子径分布の変動係数についても、スパークルの発生を抑制するという観点から、上述と同様の範囲とすることが好ましいが、これに限定されるものではない。微粒子の含有量は、後述する微粒子を含有するためのバインダー成分の種類、ハードコート層の厚みによって異なり、特に限定されるものではないが、バインダー成分の固形分 1 0 0 重量部に対して 2 重量部 ~ 2 0 重量部、さらには 4 重量部 ~ 1 8 重量部、さらには 6 重量部 ~ 1 6 重量部とすることが好ましい。このような範囲とすることにより、ニュートンリング防止シートとした際に、J I S K 7 1 3 6 : 2 0 0 0 におけるヘーズが 2 0 % 以下、さらには 1 0 % 以下とすることができ、透明性を維持しつつ映り込み防止性の効果を発揮することができる。

40

【 0 0 5 6 】

次に、微粒子を含有するためのバインダー成分としては、主として熱硬化型樹脂や電離放射線硬化型樹脂を用いることが好ましく、特に、上述した「うねり」を生じさせること

50

ができることにより、透明性を維持しつつ映り込み防止性を付与することができる点、および優れた傷つき防止性を付与することができる点を考慮すると、電離放射線硬化型樹脂を用いることが好ましい。

【0057】

電離放射線硬化型樹脂としては、電離放射線（紫外線または電子線）の照射によって架橋硬化することができる光重合性プレポリマーを用いることができ、この光重合性プレポリマーとしては、1分子中に2個以上のアクリロイル基を有し、架橋硬化することにより3次元網目構造となるアクリル系プレポリマーが特に好ましく使用される。このアクリル系プレポリマーとしては、ウレタンアクリレート、ポリエステルアクリレート、エポキシアクリレート、メラミンアクリレート、ポリフルオロアルキルアクリレート、シリコーンアクリレート等が使用できる。さらにこれらのアクリル系プレポリマーは単独でも使用可能であるが、架橋硬化性を向上させハードコート層の硬度をより向上させるために、光重合性モノマーを加えることが好ましい。

10

【0058】

光重合性モノマーとしては、2-エチルヘキシルアクリレート、2-ヒドロキシエチルアクリレート、2-ヒドロキシプロピルアクリレート、ブトキシエチルアクリレート等の単官能アクリルモノマー、1,6-ヘキサジオールジアクリレート、ネオペンチルグリコールジアクリレート、ジエチレングリコールジアクリレート、ポリエチレングリコールジアクリレート、ヒドロキシビバリン酸エステルネオペンチルグリコールジアクリレート等の2官能アクリルモノマー、ジペンタエリスリトールヘキサアクリレート、トリメチルプロパントリアクリレート、ペンタエリスリトールトリアクリレート等の多官能アクリルモノマー等の1種若しくは2種以上が使用される。

20

【0059】

ハードコート層は、上述した光重合性プレポリマー及び光重合性モノマーの他、紫外線照射によって硬化させる場合には、光重合開始剤や光重合促進剤等の添加剤を用いることが好ましい。

【0060】

光重合開始剤としては、アセトフェノン、ベンゾフェノン、ミヒラーケトン、ベンゾイン、ベンジルメチルケタール、ベンゾイルベンゾエート、 α -アシロキシムエステル、チオキサンソン類等があげられる。

30

【0061】

また、光重合促進剤は、硬化時の空気による重合障害を軽減させ硬化速度を速めることができるものであり、例えば、p-ジメチルアミノ安息香酸イソアミルエステル、p-ジメチルアミノ安息香酸エチルエステルなどがあげられる。

【0062】

また、電離放射線硬化型樹脂として、上述した電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂を用いることも好ましい。

【0063】

以上のようなハードコート層は、本発明の機能を損なわない範囲であれば、上述したニュートンリング防止層と同様の種々の添加剤を含ませることができる。

40

【0064】

このようなハードコート層は、上述の透明支持体のニュートンリング防止層を設ける面とは反対の面に、上述した微粒子、バインダー成分、および必要に応じて加えた添加剤、希釈溶媒を混合してハードコート層用塗布液を調整し、上述した従来公知のコーティング方法によって、塗布、乾燥し、必要に応じて熱によるキュアリングまたは上述と同様に電離放射線を照射することにより硬化させて、形成することができる。なお、以上説明した本発明のニュートンリング防止シートは、ニュートンリング防止層、およびハードコート層のどちらから先に形成して作製してもよい。

【0065】

次に、本発明のタッチパネルは、導電性膜を有する一対のパネル板の前記導電性膜同士

50

が対向するようにスペーサーを介して配置してなる抵抗膜方式のタッチパネルであって、前記導電性膜のいずれか一方または両方の導電性膜が、上述の本発明のニュートンリング防止シートのニュートンリング防止層上に形成されてなるものである。

【0066】

導電性膜としては、In、Sn、Au、Al、Cu、Pt、Pd、Ag、Rhなどの金属や、酸化インジウム、酸化スズ、及びこれらの複合酸化物であるITOなどの金属酸化物からなる透明性および導電性を有する無機の薄膜や、ポリパラフェニレン、ポリアセチレン、ポリアニリン、ポリチオフェン、ポリパラフェニレンビニレン、ポリピロール、ポリフラン、ポリセレノフェン、ポリピリジン等のアロマティック導電性高分子からなる有機の薄膜があげられる。

10

【0067】

パネル板としては、本発明のニュートンリング防止シートで詳述した透明支持体と同様のもの、または本発明のニュートンリング防止シートを用いることができ、前記透明支持体の一方の面、またはニュートンリング防止層上に、上述の導電性膜を無機の薄膜については真空蒸着法、スパッタリング法、イオンプレーティング法などの真空製膜法で、有機の薄膜についてはニュートンリング防止層と同様の従来公知のコーティング方法によって形成することにより得られる。このようなパネル板はタッチされる方の面には、任意のハードコート処理を施しておくことが好ましい。

【0068】

スペーサーは、一对のパネル板とした時のパネル板同士の間の空隙を確保したり、タッチ時の荷重を制御したり、またタッチ後の各パネル板との離れを良くしたりするために形成される。このようなスペーサーは、一般に透明な電離放射線硬化型樹脂が用いられ、フォトリソで微細なドット状に形成して得ることができる。また、ウレタン系樹脂などを用いて、シルクスクリーン等の印刷法により微細なドットを多数印刷することにより形成することもできる。また、無機物や有機物からなる粒子の分散液を噴霧、または塗布し乾燥することによっても得ることができる。スペーサーの大きさは、タッチパネルの大きさによって異なるので一概にいえませんが、一般に直径30 μ m～100 μ m、高さ1 μ m～15 μ mのドット状に形成され、0.1mm～10mmの一定の間隔で配列される。

20

【0069】

以上のように、本発明によれば、透明支持体の一方の面に電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂、および微粒子から形成されてなるニュートンリング防止層を有するニュートンリング防止シートであるため、ニュートンリング防止性、および透明性に優れ、かつ高精細化されたカラーディスプレイを用いたタッチパネルに使用した際にも、スパークルが発生しにくいニュートンリング防止シートが得られる。また、透明支持体のもう一方の面に微粒子を含有してなるハードコート層を有するものとした場合には、蛍光灯等の光の映り込み防止性の優れたニュートンリング防止シートが得られる。また、本発明のニュートンリング防止シートを用いたタッチパネルは、カラー画面がぎらついて見えてしまうようなことがないため、ディスプレイの視認性を低下させないタッチパネルとすることができる。

30

【実施例】

40

【0070】

以下、本発明を実施例に基づいてさらに詳細に説明する。なお、本実施例において「部」、「%」は、特に示さない限り重量基準である。

【0071】

1. ニュートンリング防止シートの仕掛品の作製

[実施例1]

透明支持体として厚み188 μ mのポリエステルフィルム(コスモシャインA4300:東洋紡績社)の一方の面に、下記処方ニュートンリング防止層用塗布液を塗布、乾燥し、高圧水銀灯で紫外線を照射して厚み1.5 μ mのニュートンリング防止層を形成し、実施例1のニュートンリング防止シートの仕掛品を作製した。

50

【 0 0 7 2 】

< 実施例 1 のニュートンリング防止層用塗布液の処方 >

・電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂 1 0 0 部

(固形分 5 0 %) (無機成分 3 8 %)

(デソライト 7503 : J S R 社)

・微粒子 (アクリル系樹脂粒子) 0 . 2 部

(平均粒子径 2 μ m) (変動係数 5 0 %)

・イソプロピルアルコール 1 5 0 部

【 0 0 7 3 】

[実施例 2]

10

実施例 1 のニュートンリング防止層用塗布液の微粒子を、平均粒子径 2 μ m、変動係数 3 3 % のアクリル系樹脂粒子に変更した以外は、実施例 1 と同様にして、実施例 2 のニュートンリング防止シートの仕掛品を作製した。

【 0 0 7 4 】

[実施例 3]

実施例 1 のニュートンリング防止層用塗布液の微粒子を、平均粒子径 9 μ m、変動係数 2 2 % のアクリル系樹脂粒子に変更し、厚み 7 μ m のニュートンリング防止層を形成した以外は、実施例 1 と同様にして、実施例 3 のニュートンリング防止シートの仕掛品を作製した。

【 0 0 7 5 】

20

[比較例 1]

実施例 1 のニュートンリング防止層用塗布液を、下記処方のニュートンリング防止層用塗布液に変更した以外は、実施例 1 と同様にして、比較例 1 のニュートンリング防止シートを作製した。

【 0 0 7 6 】

< 比較例 1 のニュートンリング防止層用塗布液の処方 >

・電離放射線硬化型樹脂 (固形分 1 0 0 %) 5 0 部

(ビームセット 575 : 荒川化学工業社)

・微粒子 (アクリル系樹脂粒子) 0 . 2 部

(平均粒子径 2 μ m) (変動係数 5 0 %)

・イソプロピルアルコール 2 0 0 部

30

【 0 0 7 7 】

[比較例 2]

比較例 1 のニュートンリング防止層用塗布液の微粒子を、平均粒子径 9 μ m、変動係数 2 2 % のアクリル系樹脂粒子に変更し、厚み 7 μ m のニュートンリング防止層を形成した以外は、比較例 1 と同様にして、比較例 2 のニュートンリング防止シートを作製した。

【 0 0 7 8 】

[比較例 3]

実施例 1 と同様のポリエステルフィルムの一方の面に、下記処方のニュートンリング防止層用塗布液を塗布、乾燥し、厚み 1 . 5 μ m のニュートンリング防止層を形成した後、6 0 、 4 8 時間キュアリングして、比較例 3 のニュートンリング防止シートを作製した。

40

【 0 0 7 9 】

< 比較例 3 のニュートンリング防止層用塗布液の処方 >

・熱硬化型樹脂 (アクリル系樹脂) (固形分 5 0 %) 8 1 部

(アクリディック A807 : 大日本インキ化学工業社)

・架橋剤 (ポリイソシアネート) (固形分 6 0 %) 1 6 部

(タケネート D110N : 三井武田ケミカル社)

・微粒子 (アクリル系樹脂粒子) 0 . 2 部

(平均粒子径 2 μ m) (変動係数 5 0 %)

50

- ・メチルエチルケトン 7 7 部
- ・トルエン 7 6 部

【 0 0 8 0 】

[比較例 4]

比較例 3 のニュートンリング防止層用塗布液の微粒子を、平均粒子径 9 μm 、変動係数 22 % のアクリル系樹脂粒子に変更し、厚み 7 μm のニュートンリング防止層を形成した以外は、比較例 3 と同様にして、比較例 4 のニュートンリング防止シートを作製した。

【 0 0 8 1 】

[比較例 5]

比較例 4 のニュートンリング防止層用塗布液の微粒子の添加量を 5 部に変更した以外は、比較例 4 と同様にして、比較例 5 のニュートンリング防止シートを作製した。

【 0 0 8 2 】

2 . タッチパネルの作製

(1) 上部電極のパネル板の作製

上記実施例 1 ~ 3 のニュートンリング防止シートの仕掛品、および比較例 1 ~ 5 のニュートンリング防止シートのニュートンリング防止層上に、厚み約 20 nm の ITO の導電性膜をスパッタリング法で形成し、もう一方の面に接着剤を介してハードコートフィルム (KB フィルム N05S : きもと社) を貼合し、4 型の大きさ (縦 87 . 3 mm、横 64 . 0 mm の長方形) に切り取り、上部電極のパネル板をそれぞれ作製した。

【 0 0 8 3 】

(2) 下部電極のパネル板の作製

透明支持体として、厚み 1 mm の強化ガラス板の一方の面に、厚み約 20 nm の ITO の導電性膜をスパッタリング法で形成し、4 型の大きさ (縦 87 . 3 mm、横 64 . 0 mm の長方形) に切り取り、下部電極のパネル板を作製した。

【 0 0 8 4 】

(3) スペースの作製

上記下部電極のパネル板の導電性膜を有する面に、スペース用塗布液として電離放射線硬化型樹脂 (Dot Cure TR5903 : 太陽インキ社) をスクリーン印刷法によりドット状に印刷した後、高圧水銀灯で紫外線を照射して、直径 50 μm 、高さ 8 μm のスペースを 1 mm の間隔で配列させた。

【 0 0 8 5 】

(4) タッチパネルの作製

上記上部電極のパネル板と下部電極のパネル板とを、各パネル板の導電性膜同士を対向するように配置させ、接着部分が表示面の領域外となるよう、厚み 30 μm 、幅 3 mm の両面接着テープで縁を接着し、実施例 1 ~ 3、および比較例 1 ~ 5 のタッチパネルを作製した。

【 0 0 8 6 】

3 . 評価

実施例 1 ~ 3 のニュートンリング防止シートの仕掛品、および比較例 1 ~ 5 で得られたニュートンリング防止シートについて、ニュートンリング防止性と透明性について評価した。また、実施例 1 ~ 3、および比較例 1 ~ 5 で得られたタッチパネルについて、スパークルの防止性について評価した。評価結果を表 1 に示す。

【 0 0 8 7 】

(1) ニュートンリング防止シートの仕掛品のニュートンリング防止性

実施例 1 ~ 3 のニュートンリング防止シートの仕掛品、および比較例 1 ~ 5 で得られたニュートンリング防止シートを、表面が平滑なガラス板の上にニュートンリング防止層が密着するように乗せて指で押しつけ、ニュートンリングが発生するかどうかを目視にて評価した。評価は、ニュートンリングが発生しなかったものを「○」、ニュートンリングがわずかに発生したものを「△」、ニュートンリングが発生したものを「×」とした。

【 0 0 8 8 】

(2) ニュートンリング防止シートの仕掛品の透明性

実施例1～3のニュートンリング防止シートの仕掛品、および比較例1～5で得られたニュートンリング防止シートのヘーズを、JIS K 7136:2000に基づいて、ヘーズメーター(NDH2000:日本電色社)を用いて測定し、評価した。評価は、測定値が3.0%未満であったものを「○」、3.0%以上であったものを「×」とした。なお、測定はニュートンリング防止層を有する面から光を入射させた。

【0089】

(3) タッチパネルのスパークル防止性

実施例1～3、および比較例1～5のタッチパネルについて、CRTディスプレイの表示画面をグリーン100%に画像表示させ、タッチパネルの下部電極側を表示画面に密着させて、目視にて評価した。評価は、ギラつきがないものを「○」、ギラつきがほとんどないものを「△」、ギラつきが若干あるものを「×」、ギラつきが多量にあるものを「×」とした。

【0090】

【表1】

	ニュートンリング防止性	透明性	スパークル防止性
実施例1	○	○	◎
実施例2	○	○	◎
実施例3	○	○	○
比較例1	△	○	△
比較例2	△	○	×
比較例3	×	○	◎
比較例4	×	○	×
比較例5	○	×	×

【0091】

表1の結果からも明らかなように、実施例1～3のニュートンリング防止シートの仕掛品は、バインダー成分として電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂を用いたため、ニュートンリング防止層表面に「うねり」が発生し、かつニュートンリング防止層内に埋没する微粒子を減少させることができるため、微粒子の含有量を少量としてもニュートンリング防止性の優れたものとなった。また、このようにスパークルの発生原因となる微粒子の含有量を少量にし、表面に凹凸形状を密に形成することができるため、高精細化されたCRTカラーディスプレイを用いたタッチパネルに使用した際にも、スパークルの発生を抑制することができた。また、実施例1～3のニュートンリング防止シートの仕掛品を用いたタッチパネルは、カラー画面がぎらついて見えてしまうようなことがなく、ディスプレイの視認性を低下させないタッチパネルとすることができた。

【0092】

特に実施例1、2のニュートンリング防止シートの仕掛品は、微粒子の大きさや変動係数、ニュートンリング防止層の厚みを特定のものとし、微粒子による表示画像の光の散乱を小さくし、かつ均一に散乱するのを防ぎ、また、表示画像の光の散乱を打ち消し合うことができたため、極めてスパークルが発生しにくいニュートンリング防止シートとなった。

【0093】

一方、比較例 1 のニュートンリング防止シートは、バインダー成分としてハイブリッドタイプではない電離放射線硬化型樹脂を用いたため、ニュートンリング防止層表面に「うねり」が発生したが、微粒子はニュートンリング防止層の表面に集まらず層内に埋没してしまうものもあったため、実施例 1～3 のニュートンリング防止シートの仕掛品と比べてニュートンリング防止性は若干劣るものとなった。また、微粒子の大きさや変動係数、ニュートンリング防止層の厚みを特定のものとしたため、スパークル発生の抑制効果を有するものであったが、上述したようにバインダー成分がハイブリッドタイプではなかったため、微粒子はニュートンリング防止層の表面に集まらず層内に埋没してしまうものもあり、ニュートンリング防止層表面に凹凸形状を密に形成することができず、実施例 1～3 のニュートンリング防止シートの仕掛品と比べて、スパークル発生の抑制効果の低いものとなった。

10

【0094】

比較例 2 のニュートンリング防止シートは、比較例 1 と同様に、バインダー成分としてハイブリッドタイプではない電離放射線硬化型樹脂を用いたため、実施例 1～3 のニュートンリング防止シートの仕掛品と比べてニュートンリング防止性は若干劣るものとなった。また、ニュートンリング防止層表面に凹凸形状を密に形成することができなかつたことに加えて、粒子径の大きい微粒子を用いたため、微粒子による表示画像の光の散乱は大きくなり、スパークルの発生を抑制できないものとなった。

【0095】

比較例 3 のニュートンリング防止シートは、バインダー成分として熱硬化型樹脂を用いたため、ニュートンリング防止層表面に「うねり」が発生せず、また微粒子の粒子径が小さいため、ニュートンリング防止効果を得ることができないものとなった。また、比較例 3 のニュートンリング防止シートは、スパークルは発生しなかったが、微粒子が異物のよう見え、見た目の悪いものとなった。

20

【0096】

比較例 4 のニュートンリング防止シートは、比較例 3 と同様に、バインダー成分として熱硬化型樹脂を用いたため、ニュートンリング防止層表面に「うねり」が発生せず、また微粒子の含有量が少ないため、ニュートンリング防止効果を得ることができないものとなった。また、粒子径の大きい微粒子を用いたため、微粒子による表示画像の光の散乱は大きくなり、スパークルの発生を抑制できないものとなった。

30

【0097】

比較例 5 のニュートンリング防止シートは、比較例 4 と同様に、バインダー成分として熱硬化型樹脂を用いたため、ニュートンリング防止層表面に「うねり」が発生しなかったが、粒子径を大きく、含有量を多くしたため、ニュートンリング防止性の優れたものとなった。しかし、粒子径の大きい微粒子を用いたため、微粒子による表示画像の光の散乱は大きくなり、スパークルの発生を抑制できないものとなった。また透明性の低いものとなった。

【0098】

[実施例 4]

実施例 1 と同様にして、ポリエステルフィルムの一方の面にニュートンリング防止層を形成し、もう一方の面には下記処方のハードコート層用塗布液を塗布、乾燥し、高圧水銀灯で紫外線を照射して厚み約 5 μm のハードコート層を形成し、実施例 4 のニュートンリング防止シートを作製した。

40

【0099】

< 実施例 4 のハードコート層用塗布液の処方 >

- ・電離放射線硬化型有機無機ハイブリッド樹脂 100 部
(固形分 50%) (デソライト 7503: J S R 社)
- ・微粒子 (シリカ) 5 部
(平均粒子径 3.5 μm) (変動係数 60%)
- ・メチルエチルケトン 40 部

50

・トルエン 1 5 部

【 0 1 0 0 】

[実施例 5]

実施例 4 のハードコート層用塗布液を、下記処方 of ハードコート層用塗布液に変更した以外は、実施例 4 と同様にして、実施例 5 のニュートンリング防止シートを作製した。

【 0 1 0 1 】

< 実施例 5 のハードコート層用塗布液の処方 >

・電離放射線硬化型樹脂（固形分 1 0 0 %） 3 0 部

（ダイヤビーム UR6530：三菱レイヨン社）

・微粒子（シリカ） 1 . 5 部

（平均粒子径 4 . 5 μ m）（変動係数 6 0 %）

・微粒子（シリカ）（平均一次粒子径 3 0 nm） 1 . 5 部

（アエロジル 50：日本アエロジル社）

・光重合開始剤 0 . 1 5 部

（イルガキュア 651：チバスペシャルティケミカルズ社）

・メチルエチルケトン 4 0 部

・トルエン 3 0 部

【 0 1 0 2 】

[比較例 6]

比較例 5 と同様にして、ポリエステルフィルムの一方向の面にニュートンリング防止層を形成し、もう一方の面には実施例 4 と同様にしてハードコート層を形成し、比較例 6 のニュートンリング防止シートを作製した。

【 0 1 0 3 】

[比較例 7]

比較例 5 と同様にして、ポリエステルフィルムの一方向の面にニュートンリング防止層を形成し、もう一方の面には実施例 5 と同様にしてハードコート層を形成し、比較例 7 のニュートンリング防止シートを作製した。

【 0 1 0 4 】

[比較例 8]

実施例 4 と同様にして、ポリエステルフィルムの一方向の面にハードコート層を形成し、もう一方の面にはニュートンリング防止層を形成しなかったものを、比較例 8 のシートとした。

【 0 1 0 5 】

[比較例 9]

実施例 5 と同様にして、ポリエステルフィルムの一方向の面にハードコート層を形成し、もう一方の面にはニュートンリング防止層を形成しなかったものを、比較例 9 のシートとした。

【 0 1 0 6 】

実施例 4、5、および比較例 6～9 のシートの映り込み防止性について評価した。評価は、3 波長蛍光灯ランプ下で黒い下地の上に各シートをハードコート層が上面になるように置き、蛍光灯のランプの輪郭が映り込まないものを「○」、輪郭がほとんど映り込まないものを「△」、輪郭がはっきりと映り込むものを「×」とした。結果を表 2 に示す。

【 0 1 0 7 】

また、これらのシートの J I S K 7 1 3 6 : 2 0 0 0 におけるヘーズを併せて表 2 に示す。なお、測定はハードコート層を有する面から光を入射させた。

【 0 1 0 8 】

また、実施例 4、5、および比較例 6～9 のシートを用いて、上記と同様にしてタッチパネルを作製し、スパークル防止性について評価した。評価の基準は、上記と同様とした。結果を併せて表 2 に示す。

【 0 1 0 9 】

10

20

30

40

50

【表 2】

	映り込み 防止性	ヘーズ	スパークル 防止性
実施例4	○	9%	◎
実施例5	○	9%	○
比較例6	△	20%	×
比較例7	△	20%	×
比較例8	×	7%	◎
比較例9	×	7%	○

10

【0110】

表2の結果から明らかなように、ニュートンリング防止層を有する実施例4、5、および比較例6、7のニュートンリング防止シートは、ニュートンリング防止層を有していない比較例8、9のシートと比べて、映り込み防止性の高いものとなり、さらに本発明のニュートンリング防止シートである実施例4、5は、特定のニュートンリング防止層として

20

【0111】

また、実施例4のニュートンリング防止シートは、実施例5のニュートンリング防止シートよりもハードコート層がスパークルの発生しにくいものであったため、実施例5よりもスパークル防止性の優れたものとなった。

【0112】

しかし、比較例6、7は、表1の比較例5の結果から分かるように、ニュートンリング防止層にスパークルが発生してしまうため、ハードコート層のスパークル防止性能に関わらずこのような低い評価となった。

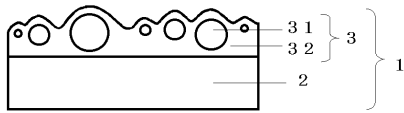
30

【符号の説明】

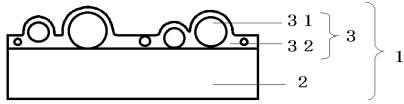
【0113】

- 1・・・ニュートンリング防止シートの仕掛品
- 2・・・透明支持体
- 3・・・ニュートンリング防止層
- 31・・・微粒子
- 32・・・バインダー成分

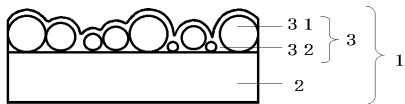
【 図 1 】



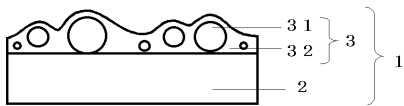
【 図 2 】



【 図 3 】



【 図 4 】



フロントページの続き

(72)発明者 小山 益生

埼玉県さいたま市中央区鈴谷4丁目6番35号 株式会社きもと技術開発センター内

(72)発明者 木村 剛久

東京都新宿区新宿2丁目19番1号 株式会社きもと内

Fターム(参考) 2H189 AA17 HA16 LA01 LA26 LA30

2K009 AA15 CC09 DD02

4F100 AK25 AK41 AK80B AR00A AR00D AR00E AT00E BA03 BA05 BA07

BA10A BA10C BA10D BA10E CC00C DB10 DE04B DE04C DE04H GB41

JB14B JG01D JG01E JK12C JL00 JN01 JN01A JN30 JN30B YY00

5B087 CC01 CC15 CC37

5G435 AA01 BB02 HH01