



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203247384 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 23

(21) 申请号 201320220294. X

(22) 申请日 2013. 04. 26

(73) 专利权人 无锡明盛纺织机械有限公司

地址 214154 江苏省无锡市惠山区洛社镇杨
市无锡明盛纺织机械有限公司

(72) 发明人 张达明 郑士琴

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司
11332

代理人 胡彬

(51) Int. Cl.

D03D 47/20 (2006. 01)

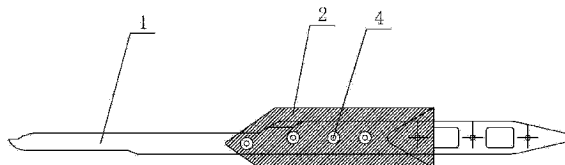
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种剑杆织机接剑头结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种剑杆织机接剑头结构,属于纺织机械技术领域,应用于剑杆织机上,其包括接剑头壳体以及安装于接剑头壳体一侧的导向板,其中,所述导向板上开设有若干个通孔,且所述导向板通过铆接部件穿过通孔铆接于接剑头壳体上。上述剑杆织机接剑头结构的接剑头壳体与导向板采用铆接的连接方式,不仅保证了导向板安装的平行度和垂直度,使导向板和轨道之间的配合更为适宜,延长了导向板的使用寿命;而且导向板装配方便高效,省工省时,提高了生产效率和生产效益。



1. 一种剑杆织机接剑头结构,其包括接剑头壳体以及安装于接剑头壳体一侧的导向板,其特征在于:所述导向板上开设有若干个通孔,且所述导向板通过铆接部件穿过通孔铆接于接剑头壳体上。

2. 根据权利要求1所述的剑杆织机接剑头结构;其特征在于:所述铆接部件为对应通孔于所述接剑头壳体上延伸的若干个固定柱,所述固定柱穿过通孔将导向板铆接于接剑头壳体上。

3. 根据权利要求1所述的剑杆织机接剑头结构;其特征在于:所述接剑头壳体和导向板均由塑料制成,采用一体注塑成型。

4. 根据权利要求1所述的剑杆织机接剑头结构;其特征在于:所述导向板由胶木板制成。

一种剑杆织机接剑头结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织机械技术领域,尤其是涉及一种剑杆织机接剑头结构。

背景技术

[0002] 众所周知,接剑头是剑杆织机的重要部件,其和剑杆头配合工作完成送剑和接剑动作,包括接剑头壳体和通过螺钉固定于接剑头壳体上的起导向作用的导向板,这种连接方式存在如下缺点:

[0003] 1) 通过多个固定螺钉将导向板安装于接剑头壳体,往往因固定螺钉和接剑头壳体上的安装孔的不匹配等原因,导向板整体的平行度和垂直度得不到保证,使导向板和轨道的配合产生偏差,影响接剑头的正常工作工作时,同时导向板磨损较为严重,使用寿命短。

[0004] 2) 导向板以较高的速度在轨道上穿梭来往,容易磨损,因此需要定期对导向板进行更换,需要将各个固定螺钉拆除,再重新装上,装配很不方便,效率较低。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种剑杆织机接剑头结构,其在控制成本的前提下,具有导向板和导轨之间匹配良好,装配效率高和使用寿命长的特点。以解决现有技术中剑杆织机接剑头结构存在的问题。

[0006] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现:

[0007] 一种剑杆织机接剑头结构,其包括接剑头壳体以及安装于接剑头壳体一侧的导向板,其中,所述导向板上开设有若干个通孔,且所述导向板通过铆接部件穿过通孔铆接于接剑头壳体上。

[0008] 特别地,所述铆接部件为对应通孔于所述接剑头壳体上延伸的若干个固定柱,所述固定柱穿过通孔将导向板铆接于接剑头壳体上。

[0009] 特别地,所述接剑头壳体和导向板均由塑料制成,采用一体注塑成型。

[0010] 特别地,所述导向板由胶木板制成。

[0011] 本实用新型的有益效果为,所述剑杆织机接剑头结构与现有技术相比所述接剑头壳体与导向板采用铆接的连接方式,不仅保证了导向板安装的平行度和垂直度,使导向板和轨道之间的配合更为适宜,延长了导向板的使用寿命;而且导向板装配方便高效,省工省时,提高了生产效率和生产效益。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型具体实施方式1提供的剑杆织机接剑头结构的主视图;

[0013] 图2是本实用新型具体实施方式1提供的剑杆织机接剑头结构的剖面图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0015] 请参阅图 1 和图 2 所示,图 1 是本实用新型具体实施方式 1 提供的剑杆织机接剑头结构的结构示意图,图 2 是本实用新型具体实施方式 1 提供的剑杆织机接剑头结构的剖面图。

[0016] 本实施例中,一种剑杆织机接剑头结构包括接剑头壳体 1 以及安装于接剑头壳体 1 一侧的导向板 2,所述导向板 2 由胶木板制成,且所述导向板 2 上开设有若干个通孔 3,配合通孔 3 于所述接剑头壳体 1 上延伸有固定柱 4,所述固定柱 4 穿过通孔 3 将导向板 2 铆接于接剑头壳体 1 上。

[0017] 当然,所述接剑头壳体 1 和导向板 2 也可采用塑料一体注塑成型。

[0018] 上述剑杆织机接剑头结构的接剑头壳体 1 与导向板 2 采用铆接的连接方式,不仅保证了导向板安装的平行度和垂直度,使导向板和轨道之间的配合更为适宜,延长了导向板的使用寿命;而且导向板装配方便高效,省工省时,提高了生产效率和生产效益。

[0019] 以上实施例只是阐述了本实用新型的基本原理和特性,本实用新型不受上述事例限制,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还有各种变化和改变,这些变化和改变都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

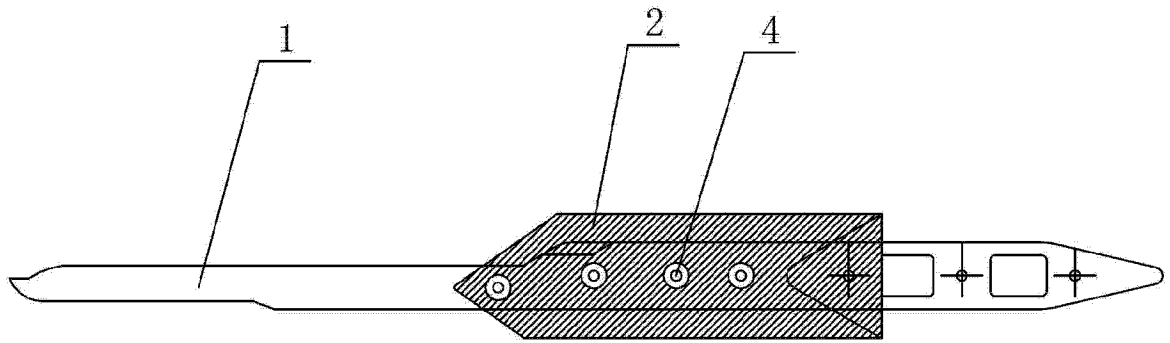


图 1

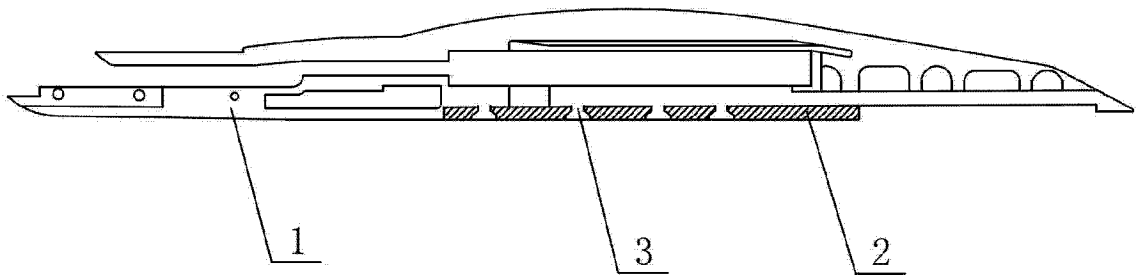


图 2