



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Int. Cl.³ C04B 35/52
B29D 7/00

Zgłoszono: 11.07.80 (P. 225636)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 02.10.81

Opis patentowy opublikowano: 31.01.1984



Twórcy wynalazku: Stanisław Błazewicz, Augustyn Powroźnik, Andrzej Kwatera,
Jan Chłopek

Uprawniony z patentu tymczasowego: Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica,
Kraków (Polska)

Sposób wytwarzania folii węglowej

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania folii węglowej znajdującej zastosowanie jako uszczelnienie w różnych aparatach i urządzeniach.

Dotychczas w celu otrzymania folii węglowej poddaje się czysty grafit obróbce termicznej i chemicznej a następnie procesowi prasowania.

Istota sposobu wynalazku, według wynalazku polega na tym, że folię organiczną korzystnie folię z celulozy regenerowanej ogrzewa się z prędkością 283–323 K na godzinę aż do temperatury 393 K w atmosferze powietrza i w tej temperaturze przetrzymuje się przez 10 godzin. Następnie folię ogrzewa się w atmosferze czystego argonu z taką samą prędkością aż do temperatury 673 K, w której przetrzymuje się przez 5 godzin. Dalsze ogrzewanie prowadzi się z prędkością 373 K na godzinę aż do temperatury 1273 K i w tej temperaturze przetrzymuje się przez 5–10 godzin, a następnie chłodzi się do temperatury otoczenia.

Zaletą sposobu, według wynalazku, jest to, że pozwala na otrzymanie folii gładkiej, elastycznej i bezporowatej.

Przykład. Celofan umieszcza się w piecu, przez który przepuszcza się powietrze i ogrzewa stopniowo z prędkością 323 K na godzinę do temperatury 383 K. W tej temperaturze układ przetrzymuje się przez 10 godzin. Po tym okresie z pieca usuwa się powietrze i przepuszcza się czysty argon, a dalsze ogrzewanie prowadzi się z prędkością 323 K na godzinę do temperatury 673 K. W tej temperaturze układ przetrzymuje się przez 5 godzin. Dalsze ogrzewanie folii do temperatury 1275 K prowadzi się z prędkością 373 K na godzinę. Po osiągnięciu temperatury 1273 K układ przetrzymuje się przez 5 godzin, a następnie chłodzi do temperatury otoczenia.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania folii węglowej, **znamienny tym**, że folię organiczną korzystnie folię z celulozy regenerowanej ogrzewa się z prędkością 282–323 K na godzinę aż do temperatury 383 K w atmosferze powietrza i w tej temperaturze przetrzymuje się przez 10 godzin, a następnie ogrzewa się w atmosferze czystego argonu z taką samą prędkością aż do temperatury 673 K, w której przetrzy-

muje się przez 5 godzin zaś dalsze ogrzewanie prowadzi się z prędkością 373 K na godzinę, aż do temperatury 1273 K i w tej temperaturze przetrzymuje się przez 5–10 godzin, a następnie chłodzi do temperatury otoczenia.