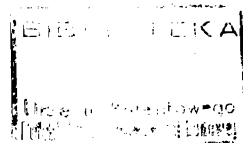


URZĄD PATENTOWY



B246, 3/34

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1535.

Kl. 67 a 5.

Bopp & Reuther
(Mannheim-Waldhof, Niemcy).

**Sposób ostrzenia końcowych powierzchni profilowanych noży do tokarek i strugów
jako też przyrząd służący do wykonania tego sposobu.**

Zgłoszono 4 czerwca 1921 r.

Udzielono 5 lutego 1925 r.

Pierwszeństwo: 11 czerwca 1920 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy sposobu i przyrządu do ostrzenia końcowych powierzchni profilowanych noży do tokarek i strugów. Wynalazek polega na tem, że obrzeża tnące noża ostrzy się tak, że te swym kształtem i sposobem działania będą odpowiadać zwyczajnym nożom. W tym celu każde obrzeże tnące zostaje ostrzone od wierzchołka pod pewnym kątem— w kierunku przekątnej, a z trzech krawędzi zbiegających się w wierzchołku krawędź pionowa do osi—zostaje zaokrąglona.

Na załączonym rysunku przedstawiono wynalazek jako przykład wykonania, a mianowicie:

fig. 1—podaje perspektywiczny widok jednego końca noża;

fig. 2—jest perspektywicznym widokiem noża z przyostrzonymi dwoma naprzeciw

siebie leżącymi obrzeżami;

fig. 3—jest perspektywicznym widokiem noża z przyostrzonymi czterema obrzeżami;

fig. 4—uwidocznia szlif po zaokrągleniu jednego obrzeża tnącego;

fig. 5—widok boczny kamienia szlifierskiego podczas ostrzenia;

fig. 6—rzut poziomy krążka szlifierskiego i zaokrąglenie krawędzi, a także zbieranie pieńka o kształcie piramidy.

fig. 7—jest widokiem bocznym trzymadła przy ostrzeniu;

fig. 8—jest widokiem z przodu tegoż trzymadła;

fig. 9 i 10—przedstawiają widok z przodu i boczny klocka podkładowego trzymadła;

fig. 11—widok boczny przyrządu do za-

okrąglania obrzeży;

fig. 12—rzut poziomy;

fig. 13—widok przedni tegoż przyrządu i

fig. 14 i 15—przedstawiają widok boczny i widok przedni klocka podkładowego.

Jak wynika z fig. 1 do 3 otrzymują obrzeża noża 1 na powierzchni czołowej 2 skośny szlif 3 tak, że płaszczyzna ostrzenia od szpica przebiega skośnie ku środkowi noża, jednak nie dochodzi zupełnie do środka. Po oszlifowaniu w ten sposób wszystkich 4 krawędzi, pozostaje w środku powierzchni czołowej małe wzniesienie 4 o kształcie piramidki. Następnie zaokrągla się jedną krawędź obrzeży, co jest uwidocznione dobrze na fig. 4 i 6. Przy tej operacji zaokrąglania obrzeży zostaje zostrzona odpowiednia część wystającej jeszcze w środku piramidki 5. Jak wskazuje fig. 5 i 6 nóż 1 jest pochylony do krążka szlifierskiego 6 tak, że powierzchnia robocza krążka szlifierskiego odpowiada położeniu zaokrąglonej krawędzi. Przedstawiony na fig. 7—10 przyrząd do ostrzenia obrzeży tnących składa się z umocowanej na stole 7 szlifierki—podstawy 9, na której w prostopadle do powierzchni roboczej krążka szlifierskiego 8 biegnącym żłobku, ułożony jest przesuwalnie koziółek 10. Koziółek 10 posiada w swej górnej części wyłom 11, który nachylony jest pod kątem do płaszczyzny roboczej krążka szlifierskiego, o ile powierzchnia podszlifowania ma być nachylona do osi noża. W wyłom 11 jest wpasowany klocek 12, którego górny bok ma taki profil, że może służyć dla szlifowanego noża jako podkładka, nie naruszając ostrzy noża. Nóż zostaje silnie zaciśnięty w koziółku 10, zapomocą śrub 13. Koziółek posiada jeszcze jedną śrubę regulującą 14, której przedni koniec opiera się na zaporze stalowej 15. Ażeby nóż 1 był w koziółku stale zaciskany w jednakowym położeniu, służy do tego zaporę 16. Przy szlifowaniu zostaje koziółek z zaciśniętym

nożem przyciskany z przerwami ręcznie ku powierzchni roboczej krążka szlifierskiego 8, aż śruba 14 dojdzie do zapory 15 i przez co będzie udaremnione dalsze przyciskanie ku przodowi. Następnie zwalniana się śruba 13 utrzymująca nóż i nóż przekłada się o 90°, podszlifowuje się następnie obrzeża i t. d. Skoro wszystkie 4 obrzeża zostaną podszlifowane, wyjmuje się klocek 12 z nożem i okręca się go o 180° tak, że teraz po zaciśnięciu noża mogą być podszlifowane cztery krawędzie tnące na drugim końcu tegoż noża.

Przedstawiony na fig. 11—15 przyrząd do zaokrąglania krawędzi jest takież konstrukcji jak i przyrząd do podszlifowywania obrzeży. Składa się on z podstawy 17, która posiada u góry prowadnicę prostolinijną 18, skierowaną prostopadle do powierzchni roboczej krążka szlifierskiego 8. Do tej prowadnicy pasuje czop prowadnicowy 20, umieszczony na dolnej stronie koziółka 19 tak, że koziółek może być przesuwany tak prostolinijnie na krążku szlifierskim, jako też może być obracany w środku czopa 20. Koziółek 19 posiada u góry wydrążenie 21 na umieszczenie klocka 22, na którym ułożona jest profilowana górna ściana noża 1 i zaciśnięta zapomocą śruby 23. Zaporę 24 służy do tego, aby nóż był zawsze zaciśnięty w jednakowym położeniu. Konstrukcja koziółka jest tego rodzaju, że środek zaokrąglania krawędzi 25 leży pionowo nad punktem środkowym czopa 20. Do szlifowania zostaje zbliżony ręcznie zaciśnięty nóż z koziółkiem do krążka szlifierskiego 8, a następnie przez obrót koziółka zostaje wykonane zaokrąglenie krawędzi 25.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób ostrzenia obrzeży tnących profilowanych noży dla tokarek i strugów, o kształcie zbliżonym do kształtu zwy-

czajnych noży do tokarek i strugów, znamienny tem, że każde obrzeże tnące na powierzchni czołowej od szpica—otrzymuje w kierunku przekątnej, nie zupełnie do samego środka, płaski szlif pod pewnym kątem do osi noża tak, że w środku powierzchni czołowej pozostaje krótka, ścięta piramidka, poczem przebiegająca od obrzeża tnącego ku dołowi krawędź zostaje zaokrąglona przy powierzchni szlifowania, nachylonej do osi noża, przez co pozostała w środku, ścięta piramidka zostaje zeszlifowana.

2. Przyrząd do wykonania sposobu według zastrz. 1, znamienny tem, że posiada ułożony skośnie w kabłąku, trzymającym sanki, kloc (12, 22), który zaopatrzony jest w profilowany żłobek, służący do umie-

szczania krawędzi noża i który może być wyjmowany z kabłąka, ażeby przez obrócenie o 180° można było poddać obróbce drugi koniec noża.

3. Przyrząd do zaokrąglania obrzeży według zastrz. 1, znamienny tem, że skośny klocek (19) zapomocą czopa (20) wchodzi w prostą prowadnicę (18) podkładki (17) tak, że może się poruszać, jak ku powierzchni szlifowania tak i może się obracać, przyczem oś czopa obrotowego, jak wiadomo, schodzi się ze środkiem zaokrąglenia krawędzi (25) noża.

Bopp & Reuther.
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

