



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107972175 A

(43)申请公布日 2018.05.01

(21)申请号 201711221220.7

(22)申请日 2017.11.29

(71)申请人 慈溪市舒润卫浴实业有限公司
地址 315300 浙江省宁波市慈溪市长河镇
余庵公路东侧

(72)发明人 严婷婷

(51)Int.Cl.

B28C 5/14(2006.01)

B28C 7/00(2006.01)

B28C 7/06(2006.01)

B28C 7/12(2006.01)

B28C 7/04(2006.01)

B07B 9/00(2006.01)

B07B 1/28(2006.01)

B07B 1/46(2006.01)

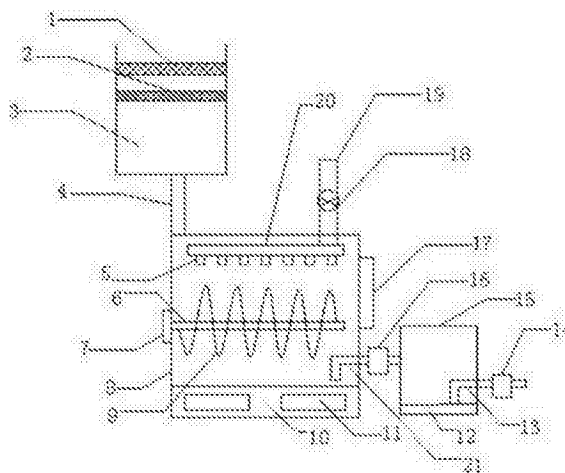
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种砂浆处理设备

(57)摘要

本发明涉及建筑技术领域,提供一种砂浆处理设备,定量称量料斗通过砂浆原料输送管道和搅拌室相连通,定量称量料斗内由上到下依次设有第一震动筛网装置、第二震动筛网装置,搅拌室上还连接有供水管道,供水管道内设有电动流量阀,电动流量阀和设置在搅拌室外部的水量设定面板通过电连接,布水板下方均匀分布有若干旋转布水器,搅拌室内中央位置设有旋转轴,旋转轴上设有搅拌桨,搅拌室通过连接管道和出料称量筒相连通,连接管道上设有连接泵,出料称量筒内底部设有重量感应底板,砂浆导出管道从出料称量筒的底部延伸至出料称量筒的外部,砂浆导出管道上设有砂浆导出泵。本发明的有益效果是搅拌均匀,可定量进料出料。



1. 一种砂浆处理设备,其特征在于:包括第一震动筛网装置、第二震动筛网装置、定量称量料斗、砂浆原料输送管道、旋转布水器、旋转轴、搅拌电机、搅拌室、搅拌桨、重量感应底板、砂浆导出管道、砂浆导出泵、出料称量筒、连接泵、水量设定面板、电动流量阀、供水管道、布水板、连接管道,所述搅拌室的顶端设有所述定量称量料斗,所述定量称量料斗通过所述砂浆原料输送管道和所述搅拌室相连通,所述定量称量料斗内由上到下依次设有所述第一震动筛网装置、所述第二震动筛网装置,所述第一震动筛网装置的筛网孔径大于所述第二震动筛网装置的筛网孔径,所述搅拌室上还连接有所述供水管道,所述供水管道内设有所述电动流量阀,所述电动流量阀和设置在所述搅拌室外部的所述水量设定面板通过电连接,所述供水管道和设置在所述搅拌室内顶部的所述布水板相连通,所述布水板下方均匀分布有若干所述旋转布水器,所述搅拌室内中央位置设有所述旋转轴,所述旋转轴水平设置在所述搅拌电机上,所述旋转轴上设有所述搅拌桨,所述搅拌室通过所述连接管道和所述出料称量筒相连通,所述连接管道上设有所述连接泵,所述出料称量筒内底部设有所述重量感应底板,所述砂浆导出管道从所述出料称量筒的底部延伸至所述出料称量筒的外部,所述砂浆导出管道上设有所述砂浆导出泵。

2. 根据权利要求1所述的一种砂浆处理设备,其特征在于:所述搅拌室的底部设有叉车配合模块,所述叉车配合模块上设有叉头插孔,配合叉车叉头使用。

3. 根据权利要求1所述的一种砂浆处理设备,其特征在于:所述搅拌桨呈螺旋状。

一种砂浆处理设备

技术领域

[0001] 本发明属于建筑技术领域,尤其是涉及一种砂浆处理设备。

背景技术

[0002] 砂浆是建筑上砌砖使用的黏结物质,由一定比例的沙子和胶结材料(水泥、石灰膏、黏土等)加水而成。砂浆通过颗粒原材料和水搅拌制得,原料中存在较大的颗粒,如果不通过筛选,直接进行混合,会出现搅拌不匀的现象,同时,现有的砂浆制备处理设备大都不能定量出料,不能按需取用,一种可以克服以上缺点的新型砂浆处理设备有待于进一步研究和开发。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种结构简单、操作简单、生产效率高的砂浆处理设备,尤其适合砂浆的搅拌制备。

[0004] 本发明的技术方案是:本发明的一种砂浆处理设备,包括第一震动筛网装置、第二震动筛网装置、定量称量料斗、砂浆原料输送管道、旋转布水器、旋转轴、搅拌电机、搅拌室、搅拌桨、重量感应底板、砂浆导出管道、砂浆导出泵、出料称量筒、连接泵、水量设定面板、电动流量阀、供水管道、布水板、连接管道,所述搅拌室的顶端设有所述定量称量料斗,所述定量称量料斗通过所述砂浆原料输送管道和所述搅拌室相连通,所述定量称量料斗内由上到下依次设有所述第一震动筛网装置、所述第二震动筛网装置,所述第一震动筛网装置的筛网孔径大于所述第二震动筛网装置的筛网孔径,所述搅拌室上还连接有所述供水管道,所述供水管道内设有所述电动流量阀,所述电动流量阀和设置在所述搅拌室外部的所述水量设定面板通过电连接,所述供水管道和设置在所述搅拌室内顶部的所述布水板相连通,所述布水板下方均匀分布有若干所述旋转布水器,所述搅拌室内中央位置设有所述旋转轴,所述旋转轴水平设置在所述搅拌电机上,所述旋转轴上设有所述搅拌桨,所述搅拌室通过所述连接管道和所述出料称量筒相连通,所述连接管道上设有所述连接泵,所述出料称量筒内底部设有所述重量感应底板,所述砂浆导出管道从所述出料称量筒的底部延伸至所述出料称量筒的外部,所述砂浆导出管道上设有所述砂浆导出泵。

[0005] 所述搅拌室的底部设有叉车配合模块,所述叉车配合模块上设有叉头插孔,配合叉车叉头使用。

[0006] 所述搅拌桨呈螺旋状。

[0007] 本发明具有的优点和积极效果是:

1、由于采用上述技术方案,砂浆的混合处理作业更加方便;具有结构简单生产效率高等优点。

[0008] 2、第一震动筛网装置的第二震动筛网装置设置,可先将原材料进行筛选,筛选出大的颗粒,以避免搅拌不匀的现象,同时第一震动筛网装置的筛孔大于第二震动筛网装置设置,可有效避免筛孔堵塞的现象。

[0009] 3、定量称量料斗的设置,可以进行定量的进料。

[0010] 4、布水板、旋转布水器的设置,使得水被旋转喷洒出来,避免水大量流出时,将固体原材料包裹,出现结块,电动流量阀的设置可以定量进水。

[0011] 5、出料称量筒的设置,可以进行按需取料。

附图说明

[0012] 图1是本发明的结构示意图。

[0013] 图中:

1-第一震动筛网装置,2-第二震动筛网装置,3-定量称量料斗,4-砂浆原料输送管道,5-旋转布水器,6-旋转轴,7-搅拌电机,8-搅拌室,9-搅拌桨,10-叉车配合模块,11-叉头插孔,12-重量感应底板,13-砂浆导出管道,14-砂浆导出泵,15-出料称量筒,16-连接泵,17-水量设定面板,18-电动流量阀,19-供水管道,20-布水板,21-连接管道。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本发明做详细说明。

[0015] 如图1所示,本发明的一种砂浆处理设备,包括第一震动筛网装置1、第二震动筛网装置2、定量称量料斗3、砂浆原料输送管道4、旋转布水器5、旋转轴6、搅拌电机7、搅拌室8、搅拌桨9、重量感应底板12、砂浆导出管道13、砂浆导出泵14、出料称量筒15、连接泵16、水量设定面板17、电动流量阀18、供水管道19、布水板20、连接管道21,搅拌室8的顶端设有定量称量料斗3,定量称量料斗3通过砂浆原料输送管道4和搅拌室8相连通,定量称量料斗3内由上到下依次设有第一震动筛网装置1、第二震动筛网装置2,第一震动筛网装置1的筛网孔径大于第二震动筛网装置2的筛网孔径,搅拌室8上还连接有供水管道19,供水管道19内设有电动流量阀18,电动流量阀18和设置在搅拌室8外部的水量设定面板17通过电连接,供水管道19和设置在搅拌室8内顶部的布水板20相连通,布水板20下方均匀分布有若干旋转布水器5,搅拌室8内中央位置设有旋转轴6,旋转轴6水平设置在搅拌电机7上,旋转轴6上设有搅拌桨9,搅拌室8通过连接管道21和出料称量筒15相连通,连接管道21上设有连接泵16,出料称量筒15内底部设有重量感应底板12,砂浆导出管道13从出料称量筒15的底部延伸至出料称量筒15的外部,砂浆导出管道13上设有砂浆导出泵14。

[0016] 搅拌室8的底部设有叉车配合模块10,叉车配合模块10上设有叉头插孔11,配合叉车叉头使用。

[0017] 搅拌桨9呈螺旋状。

[0018] 本实例的工作过程:配置砂浆用的原材料通过第一震动筛网装置1、第二震动筛网装置2的筛选后,进入定量称量料斗3内,在定量称量料斗3称重后,进入到搅拌室8内,通过水量设定面板17设定所需水的量,电动流量阀18感应到水量达到预定水量时,自动关闭,水通过布水板20从旋转布水器5旋转喷洒到砂浆用材料上,避免了水将原料包裹形成结块的现象,在搅拌桨9的作用下,砂浆原材料和水搅拌均匀,导出时可以定量导出,打开连接泵16,砂浆导入到出料称量筒15内,进行称重,达到预设重量时,关闭连接泵16,打开砂浆导出泵14,从出料称量筒15中导出。

[0019] 以上对本发明的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本发明的较佳实施

例,不能被认为用于限定本发明的实施范围。凡依本发明申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本发明的专利涵盖范围之内。

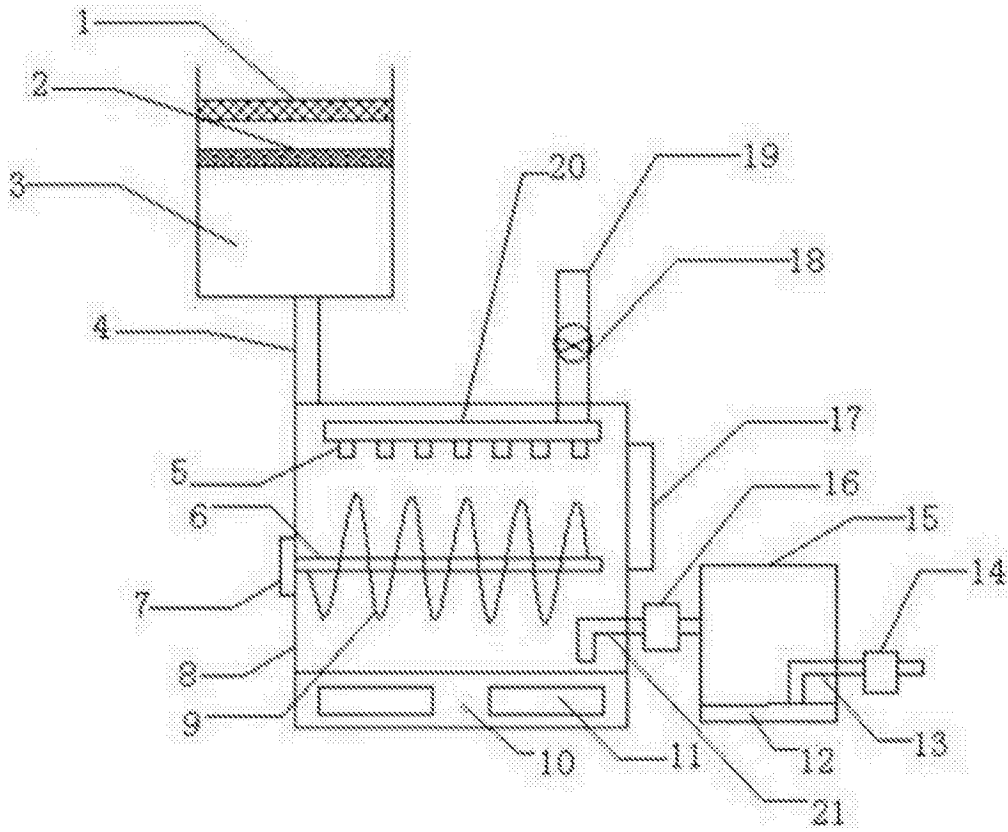


图1