



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216040380 U

(45) 授权公告日 2022. 03. 15

(21) 申请号 202121963076.6

(22) 申请日 2021.08.20

(73) 专利权人 重庆多仕顿服饰有限公司
地址 400000 重庆市江北区红盛路18号23-9

(72) 发明人 张清洪

(74) 专利代理机构 重庆以知共创专利代理事务所(普通合伙) 50226
代理人 钟亮

(51) Int. Cl.
D06H 7/06 (2006.01)
B26D 7/18 (2006.01)
B08B 1/00 (2006.01)

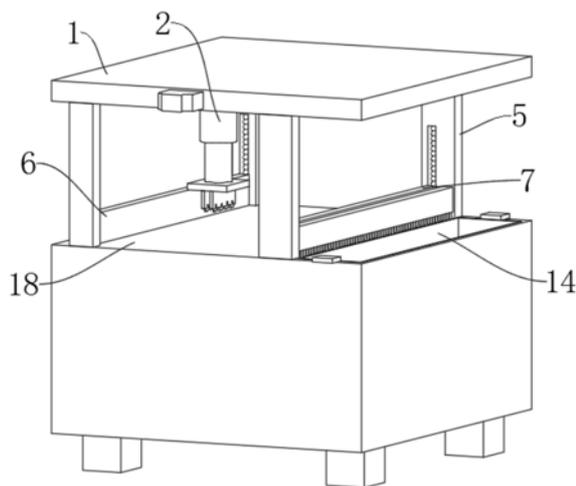
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

校服生产用便于定位的布料裁边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了校服生产用便于定位的布料裁边装置,包括顶板,所述顶板的底部固定连接自动伸缩杆,且自动伸缩杆的底部传动连接有裁切刀,所述裁切刀的外部两侧均固定设置有定位压轮板,所述顶板的底部四角均固定设置有支撑架,相邻所述支撑架的之间分别滑动连接有第一压板和第二压板,所述第二压板的一侧固定连接毛刷板。本实用新型通过废料收集箱、第二压板和毛刷板的设置,有利于通过废料收集箱便于对废料进行收集储存,卡合结构的废料收集箱便于安装和拆卸,从而达到快速拆装的目的,且通过毛刷板的设置,便于对操作台表面上的碎屑进行清理,从而达到清洁的效果,有利于减少人工手动清理的麻烦,减少劳动力。



1. 校服生产用便于定位的布料裁边装置,包括顶板(1),其特征在于:所述顶板(1)的底部固定连接自动伸缩杆(2),且自动伸缩杆(2)的底部传动连接有裁切刀(3),所述裁切刀(3)的外部两侧均固定设置有定位压轮板(4),所述顶板(1)的底部四角均固定设置有支撑架(5),相邻所述支撑架(5)的之间分别滑动连接有第一压板(6)和第二压板(7),所述第二压板(7)的一侧固定连接毛刷板(8),所述支撑架(5)的底部固定设置有操作台(18),且操作台(18)的内部滑动连接有废料收集箱(14)。

2. 根据权利要求1所述的校服生产用便于定位的布料裁边装置,其特征在于:所述第二压板(7)的外部两端均固定设置有滑板(9),所述支撑架(5)的内部转动连接有螺杆(11),所述滑板(9)与螺杆(11)的连接方式为螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的校服生产用便于定位的布料裁边装置,其特征在于:所述第二压板(7)的底部两端均固定设置有套板(10),所述操作台(18)的内部两侧均固定设置有电机,所述电机的输出端传动连接有丝杆(12),所述丝杆(12)与套板(10)的连接方式为螺纹连接。

4. 根据权利要求3所述的校服生产用便于定位的布料裁边装置,其特征在于:相邻所述丝杆(12)的之间连接有皮带(13),所述废料收集箱(14)的外部两端均固定设置有卡板(15),所述操作台(18)的内部两侧均开设有卡槽(17),所述卡板(15)与卡槽(17)相匹配。

5. 根据权利要求4所述的校服生产用便于定位的布料裁边装置,其特征在于:所述卡板(15)的顶部固定设置有限位板(16),所述卡板(15)与限位板(16)构成“L”形结构设置。

6. 根据权利要求1所述的校服生产用便于定位的布料裁边装置,其特征在于:所述顶板(1)的内部开设有滑槽(19),所述支撑架(5)的顶部固定设置有滑块(20),所述滑槽(19)与滑块(20)相匹配。

校服生产用便于定位的布料裁边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁边装置技术领域,具体涉及校服生产用便于定位的布料裁边装置。

背景技术

[0002] 校服是学校规定统一样式的学生服装,在校服加工生产的过程中,需要使用裁边机将布料进行裁切,裁边机主要由裁边机构、操作台和移动机构组成,可广泛用于各行各业材料的裁切,具有自动化程度高、操作简便的特点,是加工生产中重要的数控设备。

[0003] 在现有的裁边装置中,在对布料进行加工裁切的过程时,通常会留下很多碎屑和碎料,这些碎屑一般都是通过人工去清理,从而导致人工成本的增加,降低效率,且在布料进行加工的过程时,需要将布料进行固定,从而防止布料移位,而现有的定位机构在升降移动的过程中很容易发生位移的现象,从而导致位置偏差,精准度不高,并且裁切刀在对布料进行裁切时,由于布料的质地柔软,在裁切过程中无法保证切口的笔直度,很容易发生滑布,从而导致布料损坏,成本浪费。

[0004] 因此,发明校服生产用便于定位的布料裁边装置来解决上述问题很有必要。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是提供校服生产用便于定位的布料裁边装置,在现有的裁边装置中,在对布料进行加工裁切的过程时,通常会留下很多碎屑和碎料,这些碎屑一般都是通过人工去清理,从而导致人工成本的增加,降低效率,且在布料进行加工的过程时,需要将布料进行固定,从而防止布料移位,而现有的定位机构在升降移动的过程中很容易发生位移的现象,从而导致位置偏差,精准度不高,并且裁切刀在对布料进行裁切时,由于布料的质地柔软,在裁切过程中无法保证切口的笔直度,很容易发生滑布,从而导致布料损坏,成本浪费,以解决技术中的上述不足之处。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:校服生产用便于定位的布料裁边装置,包括顶板,所述顶板的底部固定连接自动伸缩杆,且自动伸缩杆的底部传动连接有裁切刀,所述裁切刀的外部两侧均固定设置有定位压轮板,所述顶板的底部四角均固定设置有支撑架,相邻所述支撑架的之间分别滑动连接有第一压板和第二压板,所述第二压板的一侧固定连接毛刷板,所述支撑架的底部固定设置有操作台,且操作台的内部滑动连接有废料收集箱。

[0007] 优选的,所述第二压板的外部两端均固定设置有滑板,所述支撑架的内部转动连接有螺杆,所述滑板与螺杆的连接方式为螺纹连接。

[0008] 优选的,所述第二压板的底部两端均固定设置有套板,所述操作台的内部两侧均固定设置有电机,所述电机的输出端传动连接有丝杆,所述丝杆与套板的连接方式为螺纹连接。

[0009] 优选的,相邻所述丝杆的之间连接有皮带,所述废料收集箱的外部两端均固定设

置有卡板,所述操作台的内部两侧均开设有卡槽,所述卡板与卡槽相匹配。

[0010] 优选的,所述卡板的顶部固定设置有限位板,所述卡板与限位板构成“L”形结构设置。

[0011] 优选的,所述顶板的内部开设有滑槽,所述支撑架的顶部固定设置有滑块,所述滑槽与滑块相匹配。

[0012] 在上述技术方案中,本实用新型提供的技术效果和优点:

[0013] 1、通过第一压板、第二压板和毛刷板的设置,从而便于通过第二压板可便于对布料进行初步的固定,从而防止布料滑移,并且通过可横向移动的毛刷板的使用,便于对操作台表面上的碎屑进行清理,从而达到清洁的效果,有利于减少人工手动清理的麻烦,减少劳动力;

[0014] 2、通过废料收集箱、卡板、限位板和卡槽的设置,从而有利于通过废料收集箱便于对废料进行收集储存,方便进行集中的处理,且通过卡板和卡槽的使用,便于对废料收集箱的拆装工作,从而有利于对废料收集箱进行清理。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型整体立体图;

[0017] 图2为本实用新型第二压板和毛刷板立体图;

[0018] 图3为本实用新型裁切刀与定位压轮板立体图;

[0019] 图4为本实用新型废料收集箱立体图;

[0020] 图5为本实用新型整体俯视结构示意图;

[0021] 图6为本实用新型整体前视结构示意图。

[0022] 附图标记说明:

[0023] 1、顶板;2、自动伸缩杆;3、裁切刀;4、定位压轮板;5、支撑架;6、第一压板;7、第二压板;8、毛刷板;9、滑板;10、套板;11、螺杆;12、丝杆;13、皮带;14、废料收集箱;15、卡板;16、限位板;17、卡槽;18、操作台;19、滑槽;20、滑块。

具体实施方式

[0024] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0025] 本实用新型提供了如图1-6所示的校服生产用便于定位的布料裁边装置,包括顶板1,所述顶板1的底部固定连接自动伸缩杆2,且自动伸缩杆2的底部传动连接有裁切刀3,所述裁切刀3的外部两侧均固定设置有定位压轮板4,所述顶板1的底部四角均固定设置有支撑架5,相邻所述支撑架5的之间分别滑动连接有第一压板6和第二压板7,所述第二压板7的一侧固定连接毛刷板8,所述支撑架5的底部固定设置有操作台18,且操作台18的内部滑动连接有废料收集箱14。

[0026] 进一步的,在上述技术方案中,所述第二压板7的外部两端均固定设置有滑板9,所

述支撑架5的内部转动连接有螺杆11,所述滑板9与螺杆11的连接方式为螺纹连接,通过螺杆11带动滑板9的移动,从而便于滑板9带动第二压板7移动,通过移动的第二压板7便于对布料进行固定。

[0027] 进一步的,在上述技术方案中,所述第二压板7的底部两端均固定设置有套板10,所述操作台18的内部两侧均固定设置有电机,所述电机的输出端传动连接有丝杆12,所述丝杆12与套板10的连接方式为螺纹连接,通过丝杆12带动套板10移动,从而便于带动第二压板7进行横向运动,从而使第二压板7带动毛刷板8移动,通过移动的毛刷板8便于对碎屑进行清理。

[0028] 进一步的,在上述技术方案中,相邻所述丝杆12的之间连接有皮带13,所述废料收集箱14的外部两端均固定设置有卡板15,所述操作台18的内部两侧均开设有卡槽17,所述卡板15与卡槽17相匹配,通过卡板15与卡槽17的配合使用,从而有利于将废料收集箱14进行安装和拆卸,从而通过卡板15与卡槽17可实现快速拆装的目的。

[0029] 进一步的,在上述技术方案中,所述卡板15的顶部固定设置有限位板16,所述卡板15与限位板16构成“L”形结构设置,通过限位板16的设置,便于卡板15在与卡槽17连接时可起到一个限位的作用,且通过限位板16也可当做把手使用,从而便于将废料收集箱14进行拆装。

[0030] 进一步的,在上述技术方案中,所述顶板1的内部开设有滑槽19,所述支撑架5的顶部固定设置有滑块20,所述滑槽19与滑块20相匹配,通过滑槽19与滑块20的使用,有利于支撑架5在移动的过程中可通过两者之间的配合使用便于提高支撑架5移动的稳定性。

[0031] 本实用工作原理:

[0032] 参照说明书附图1-6,首先将校服布料运输至操作台18上,然后将设备接通电源启动电机带动多个螺杆11同步转动,螺杆11转动带动螺纹连接的滑板9移动,从而通过滑板9将第一压板6和第二压板7向下移动,两个压板向下移动对布料的两侧进行固定,从而便于布料在裁边的过程中防止滑移,然后接着启动电机带动裁切组件移动对布料进行裁切工作,当自动伸缩杆2带动裁切刀3定位压轮板4移动至布料的上方时,通过移动的裁切刀3对布料进行裁切工作,同时,定位压轮板4在移动的过程中对布料的两侧进一步的压紧,从而有利于提高布料裁切口的笔直度,当将布料裁切后留下的碎屑进行清理时,通过再次启动电机带动螺杆11转动,使滑板9带动第二压板7和毛刷板8向上移动,然后接着启动电机带动丝杆12转动,丝杆12转动带动螺纹连接的套板10移动,套板10移动带动第二压板7移动和毛刷板8移动,从而便于通过移动的毛刷板8对操作台18表面上的碎屑进行清扫,碎屑被清扫至废料收集箱14内进行收集,然后待废料收集箱14储存到一定量的碎屑时,通过拿起两边的限位板16将废料收集箱14从操作台18内抽出,在抽出的过程中,废料收集箱14两侧的卡板15在卡槽17内移动,直至将卡板15从卡槽17内分离出来,即可便于完成废料收集箱14的拆卸,从而便于对废料碎屑的处理,保证工作环境的干净整洁度,减少人工手动清理的麻烦,降低人工成本的投入。

[0033] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为对本实用新型权利要求保护范围的限制。

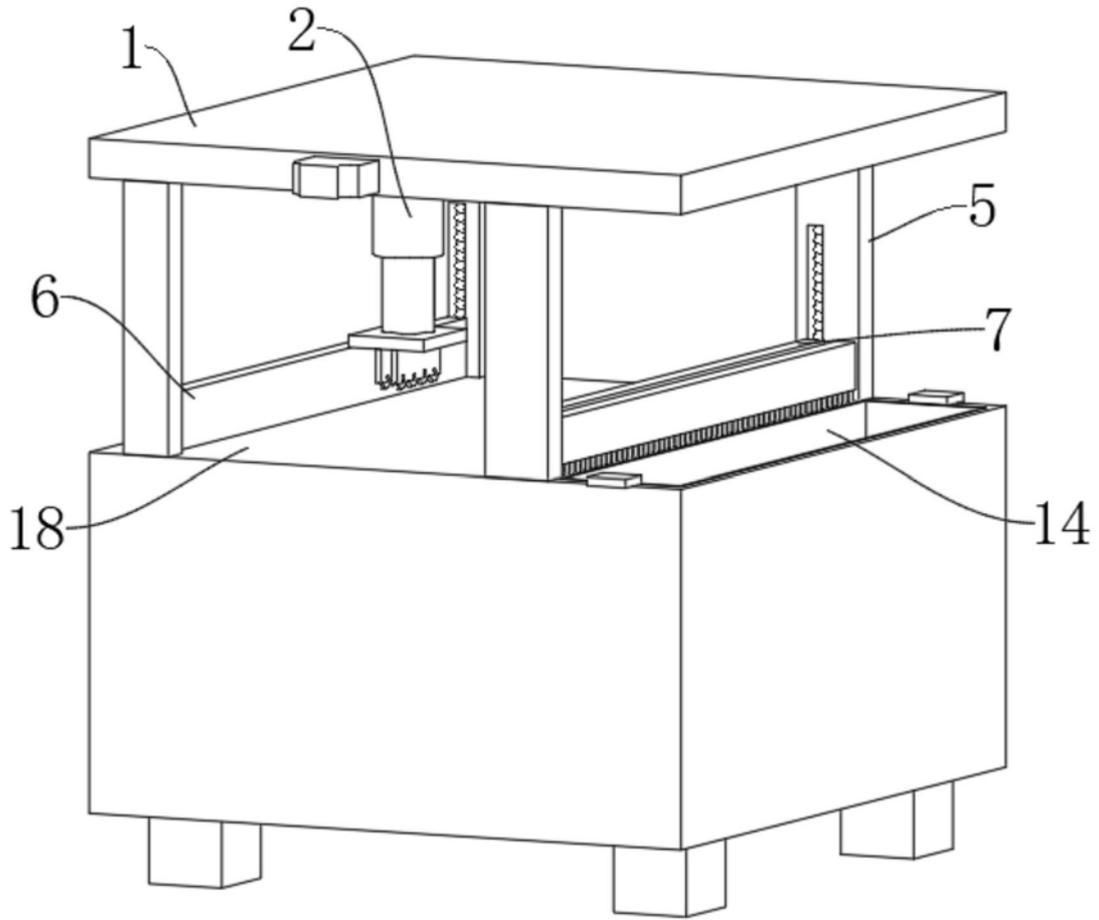


图1

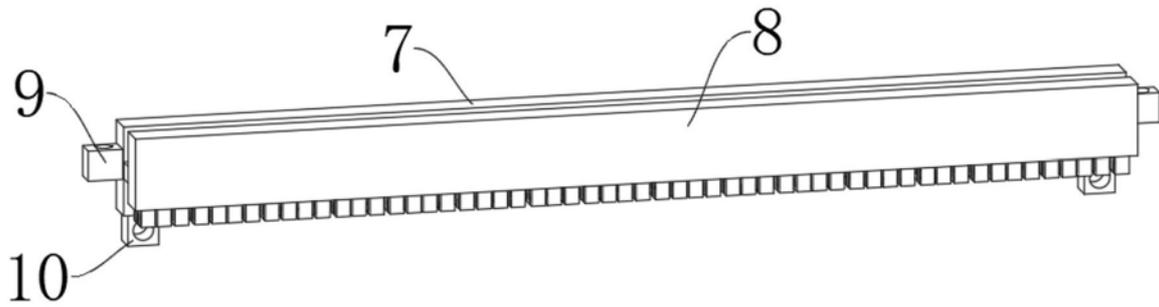


图2

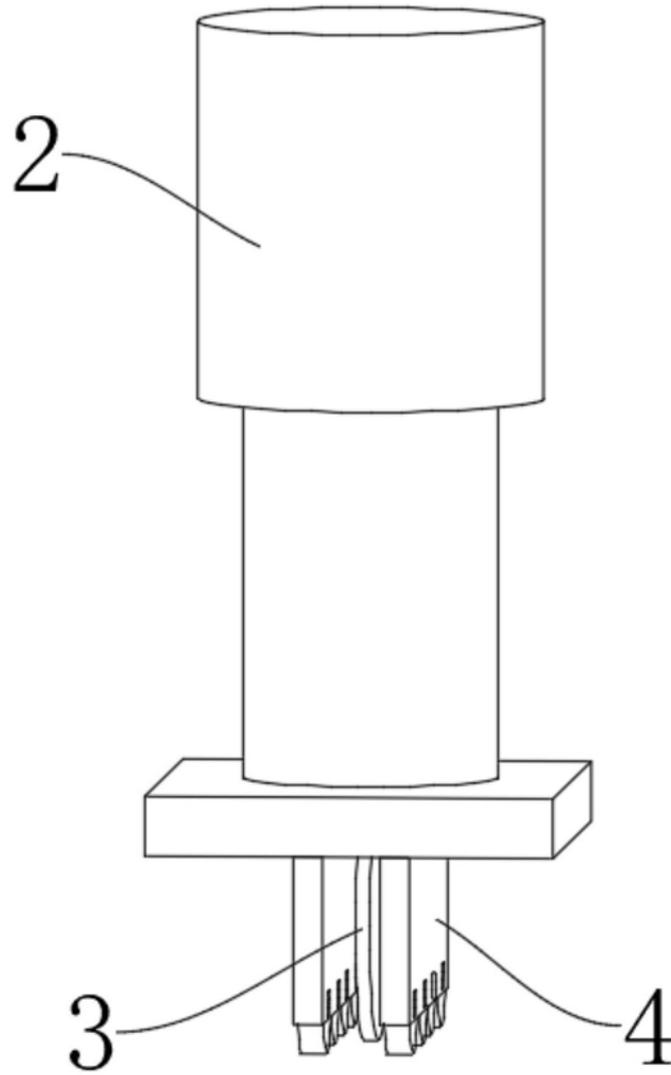


图3

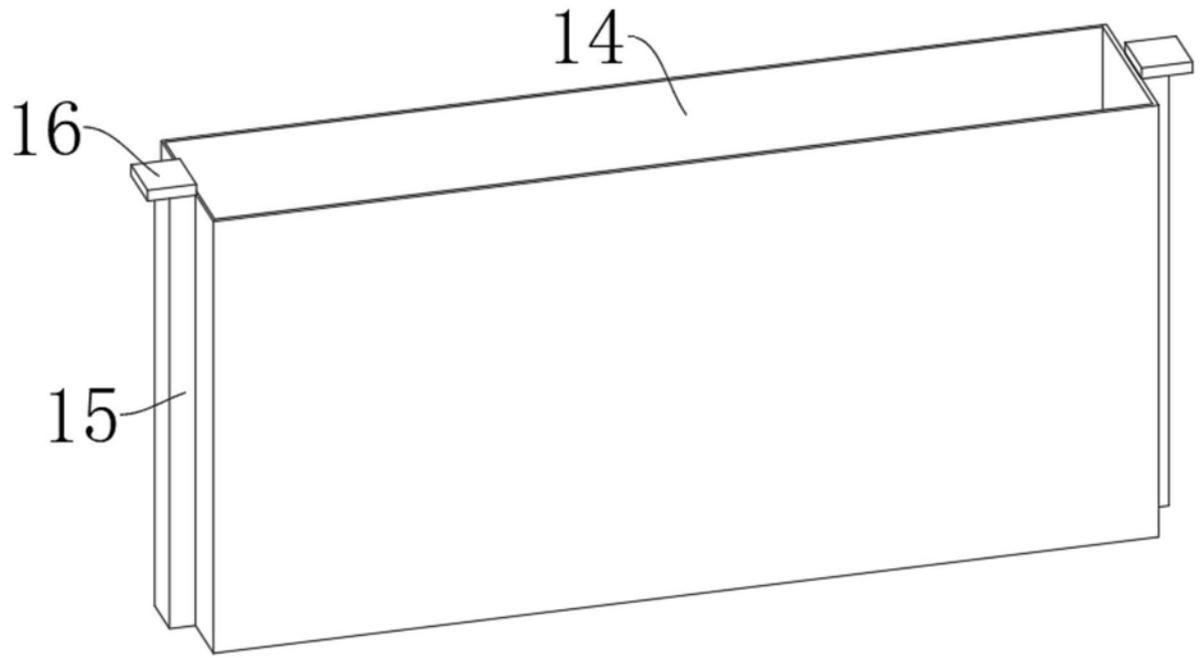


图4

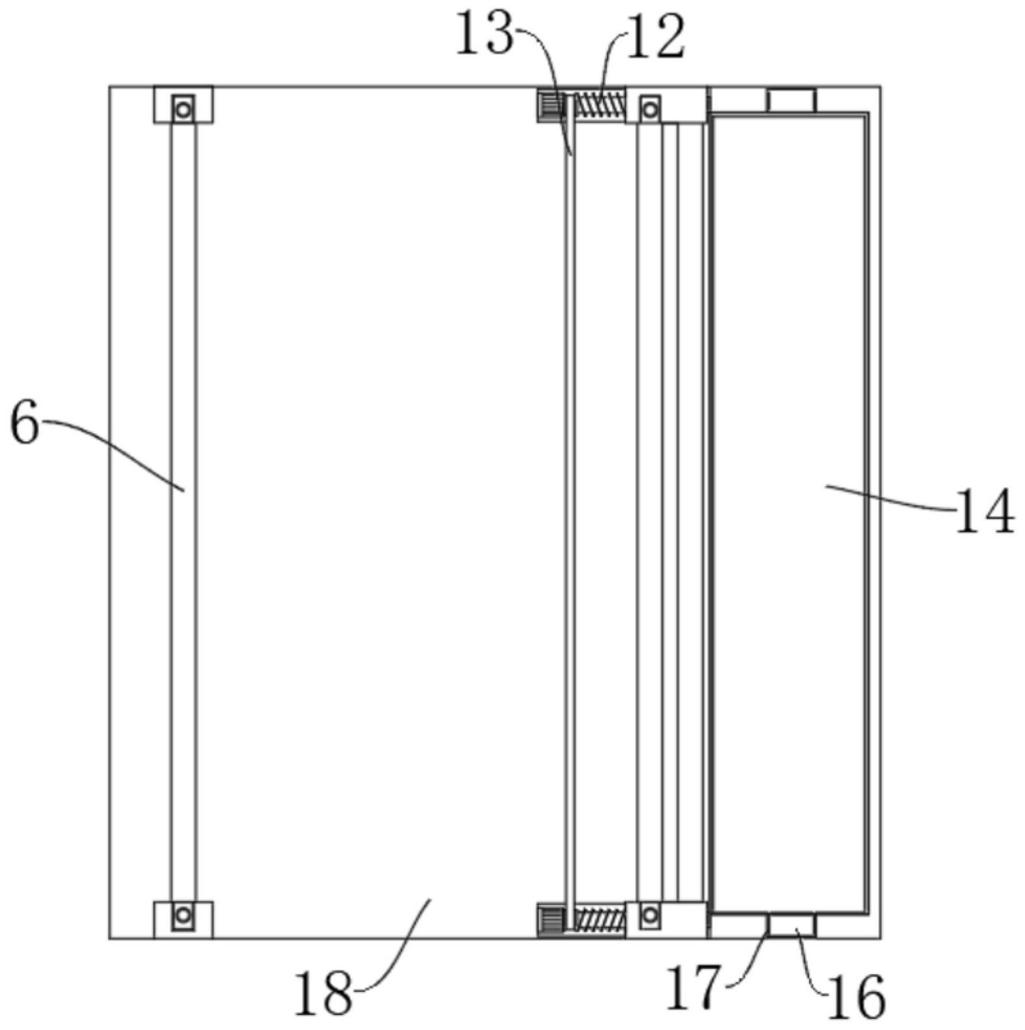


图5

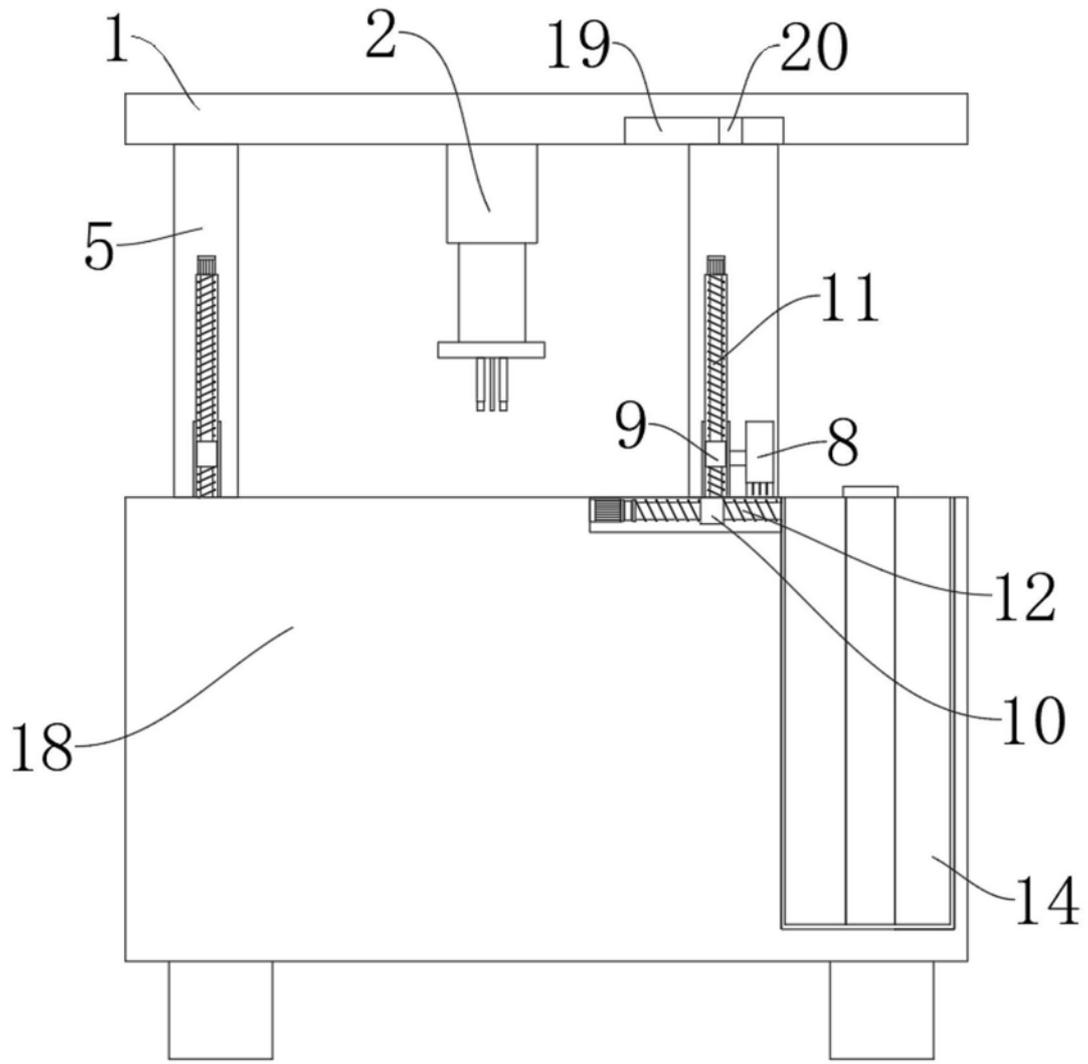


图6