

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202296824 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 04

(21) 申请号 201120416465. 7

(51) Int. Cl.

(22) 申请日 2011. 10. 28

B66C 1/14(2006. 01)

(73) 专利权人 中国石油集团西部钻探工程有限
公司

地址 838200 新疆维吾尔自治区吐鲁番地区
鄯善县新城路 805 号吐哈钻井公司科
技发展部

(72) 发明人 曾鹏武 卢正茂 王建德 李建新
乔德平 陈阁 亢玉喜 袁维运
杜小明

(74) 专利代理机构 乌鲁木齐合纵专利商标事务
所 65105

代理人 周星莹 汤建武

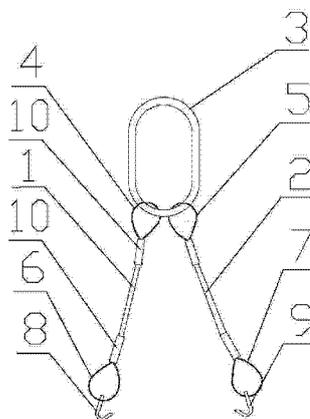
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

钢丝绳吊索具

(57) 摘要

本实用新型涉及吊索工具技术领域, 是一种
钢丝绳吊索具, 其包括左钢丝绳、右钢丝绳和吊
环; 左钢丝绳的上端穿过吊环并回弯后与相对应
的左钢丝绳形成左连接环; 右钢丝绳的上端穿
过吊环并回弯后与相对应的右钢丝绳形成右连
接环; 左钢丝绳的下端穿过吊环并回弯后与相
对应的左钢丝绳形成左吊钩环, 右钢丝绳的下
端穿过吊环并回弯后与相对应的右钢丝绳形成
右吊钩环; 在左吊钩环和右吊钩环上分别固定
安装有左吊钩和右吊钩。本实用新型结构合理
而紧凑, 使用方便, 通过吊环能很好地与吊车
吊钩连接, 通过左吊钩和右吊钩能很好地与起
吊件连接, 因此不仅提高了吊装的效率, 还降
低了吊装过程中的安全隐患。



1. 一种钢丝绳吊索具,其特征在于包括左钢丝绳、右钢丝绳和吊环;左钢丝绳的上端穿过吊环并回弯后与相对应的左钢丝绳形成左连接环;右钢丝绳的上端穿过吊环并回弯后与相对应的右钢丝绳形成右连接环;左钢丝绳的下端穿过吊环并回弯后与相对应的左钢丝绳形成左吊钩环,右钢丝绳的下端穿过吊环并回弯后与相对应的右钢丝绳形成右吊钩环;在左吊钩环和右吊钩环上分别固定安装有左吊钩和右吊钩,左连接环、右连接环、左吊钩环和右吊钩环的内端分别通过紧固装置紧固在一起。

2. 根据权利要求 1 所述的钢丝绳吊索具,其特征在于紧固装置为铝合金巨型管。

钢丝绳吊索具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及吊索工具技术领域,是一种钢丝绳吊索具。

背景技术

[0002] 随着科学技术的不断发展,对于安全的要求也越来越高,因为钻杆、钢管的吊装没有专用的吊具,使得钻杆和钢管的吊装工作操作繁琐、工作效率低,还在吊装过程中存在巨大的安全隐患。

发明内容

[0003] 本实用新型提供了一种钢丝绳吊索具,克服了上述现有技术之不足,其能有效解决吊装钻杆和钢管操作烦琐和存在安全隐患的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是通过以下措施来实现的:一种钢丝绳吊索具,包括左钢丝绳、右钢丝绳和吊环;左钢丝绳的上端穿过吊环并回弯后与相对应的左钢丝绳形成左连接环;右钢丝绳的上端穿过吊环并回弯后与相对应的右钢丝绳形成右连接环;左钢丝绳的下端穿过吊环并回弯后与相对应的左钢丝绳形成左吊钩环,右钢丝绳的下端穿过吊环并回弯后与相对应的右钢丝绳形成右吊钩环;在左吊钩环和右吊钩环上分别固定安装有左吊钩和右吊钩,左连接环、右连接环、左吊钩环和右吊钩环的内端分别通过紧固装置紧固在一起。

[0005] 下面是对上述实用新型技术方案的进一步优化或/和改进:

[0006] 上述紧固装置可为铝合金巨型管。

[0007] 本实用新型结构合理而紧凑,使用方便,通过吊环能很好地与吊车吊钩连接,通过左吊钩和右吊钩能很好地与起吊件连接,因此不仅提高了吊装的效率,还降低了吊装过程中的安全隐患。

附图说明

[0008] 附图1为本实用新型最佳实施例的主视结构示意图。

[0009] 附图中的编码分别为:1为左钢丝绳,2为右钢丝绳,3为吊环,4为左连接环,5为右连接环,6为左吊钩环,7为右吊钩环,8为左吊钩,9为右吊钩,10为铝合金巨型管。

具体实施方式

[0010] 本实用新型不受下述实施例的限制,可根据本实用新型的技术方案与实际情况来确定具体的实施方式。

[0011] 在本实用新型中,为了便于描述,各部件的相对位置关系的描述均是依据说明书附图1的布图方式来进行描述的,如:前、后、上、下、左、右等的位置关系是依据说明书附图的布图方向来确定的。

[0012] 下面结合实施例及附图对本实用新型作进一步描述:

[0013] 如附图 1 所示,该钢丝绳吊索具包括左钢丝绳 1、右钢丝绳 2 和吊环 3;左钢丝绳 1 的上端穿过吊环 3 并回弯后与相对应的左钢丝绳 1 形成左连接环 4;右钢丝绳 2 的上端穿过吊环 3 并回弯后与相对应的右钢丝绳 2 形成右连接环 5;左钢丝绳 1 的下端穿过吊环 3 并回弯后与相对应的左钢丝绳 1 形成左吊钩环 6,右钢丝绳 2 的下端穿过吊环 3 并回弯后与相对应的右钢丝绳 2 形成右吊钩环 7;在左吊钩环 6 和右吊钩环 7 上分别固定安装有左吊钩 8 和右吊钩 9,左连接环 4、右连接环 5、左吊钩环 6 和右吊钩环 7 的内端分别通过紧固装置紧固在一起。在起吊钻杆或者钢管前,将吊环 3 挂在吊车吊钩上,不需要钢丝绳在吊钩上缠绕,左吊钩 8 和右吊钩 9 分别挂在钻杆两端,就能达到防止吊索具滑移的安全隐患,保证吊装安全。

[0014] 可根据实际需要,对上述钢丝绳吊索具作进一步优化或 / 和改进:

[0015] 如附图 1 所示,紧固装置为铝合金巨型管 10。铝合金巨型管为现有公知的管件,其通过压力机装与压制铝合金巨型管 10 匹配的模具,能很好地将铝合金巨型管与各个钢丝绳压紧固定。

[0016] 以上技术特征构成了本实用新型的最佳实施例,其具有较强的适应性和最佳实施效果,可根据实际需要增减非必要的技术特征,来满足不同情况的需求。

[0017] 本实用新型最佳实施例的使用过程:起吊时吊环 3 挂在吊车吊钩上,在起吊单根钻杆或者钢管时,将吊环 3 挂在吊车吊钩上,左吊钩 8 和右吊钩 9 分别挂在钻杆两端,多根钻杆或者钢管起吊时,左吊钩 8 和右吊钩 9 挂在钢丝绳本体上,形成捆绑起吊。

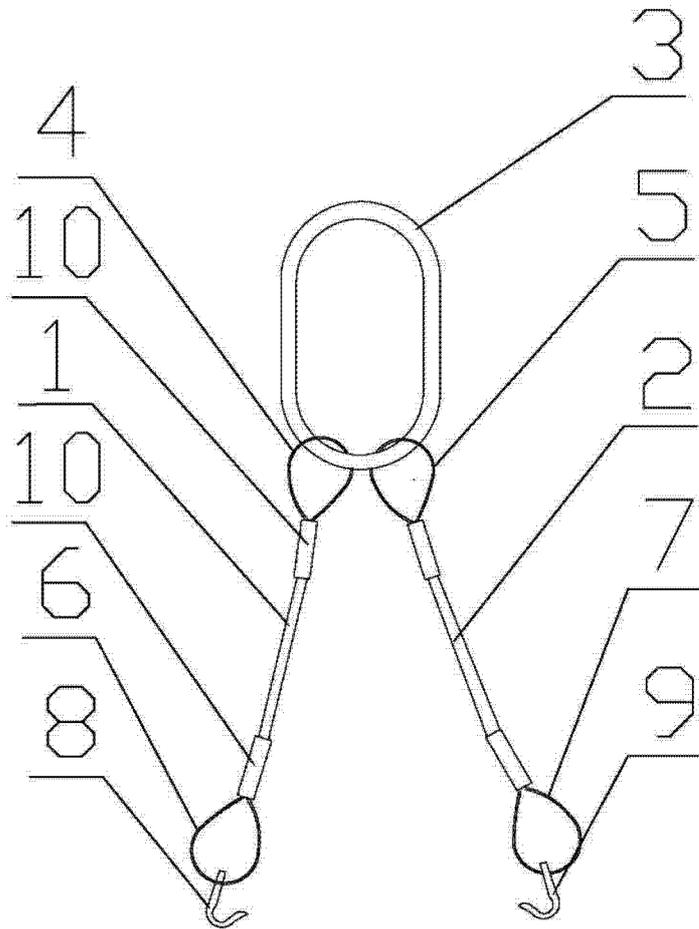


图 1