

Warszawa, dnia 5 stycznia 1952 r.



B23K 9/28

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 34464

Kl 21 h, 30/18

Škodovy závody, národní podnik

(Pilzno, Czechosłowacja)

Szczęki uchwytu elektrod do spawania łukowego

Udzielono z mocą od dnia 22 stycznia 1949r.

Pierwszeństwo: 20 lutego 1948r. (Czechosłowacja)

Stosowane dotychczas uchwyty szczękowe elektrod do spawania łukowego posiadają szczęki lekko wygięte, przy czym powierzchnie wewnętrzne tych szczęk są zaopatrzone tylko w jeden żłobek, wykonany w poprzek szczęki. W żłobku tym umieszcza się elektrodę, która może zajmować tylko jedno położenie w stosunku do osi uchwytu. Podczas pracy zdarza się jednak, że należy często zmieniać nachylenie elektrody względem uchwytu w zależności od kształtu spawanego przedmiotu, co osiąga się przez odpowiednie wyginanie samej elektrody. Na skutek tego wyginania doznaje jednak niejednokrotnie uszkodzenia jej otulina, wykonana ze specjalnej masy, co może spowodować utlenianie topiącego się metalu.

Szczęki uchwytu elektrodowego według wynalazku usuwają całkowicie wspomnianą niedogodność. Można je stosować do uchwytów dowolnej konstrukcji, przy czym do kształtu szczęk dopasowuje się jedynie końce uchwytu.

Na rysunku uwidoczniono tytułem przykładu przedmiot wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia ogólny widok uchwytu szczękowego, fig. 2 — szczę-

kę prowadniczą tego uchwytu, fig. 3 — jego szczękę dociskową, a fig. 4 — 6 przedstawiają profile powierzchni dociskowych obu szczęk.

Powierzchnia wewnętrzna szczęki prowadniczej posiada rozmieszczone promieniowo żłobki 1 (w danym przypadku 4) o parabolicznym przekroju poprzecznym (fig. 5), dzięki któremu uzyskuje się dokładne przyleganie i dobry styk elektrod różnych średnic ze ściankami żłobka. Żłobki 1 są przecięte w połowie swej długości nieco głębszym od nich rowkiem 2, którego oś pokrywa się z osią odnośnej szczęki, tworząc łuk odpowiedniej krzywej. Na fig. 4 przedstawiono przekrój rowka 2, przeprowadzony wzdłuż osi A — A. Rowek ten dzieli powierzchnię dociskową szczęki prowadniczej na dwie części, przy czym dwa skrajne żłobki zbiegają się zawsze w jeden żłobek po stronie większej krzywizny końca szczęki.

W rowek 2 wchodzi odpowiedni występ 3 szczęki dociskowej. Profil tego występu jest przedstawiony na fig. 6 i dotyczy przekroju, przeprowadzonego wzdłuż osi B — B na fig. 3. Występ ten służy do dociśnięcia elektrody do ścianek rowka szczęki pro-

wadniczej. Zarówno liczba żłobków szczęki prowadniczej, jak i profil każdego żłobka oraz występu dociskowego mogą zmieniać się stosownie do potrzeby w różnych postaciach wykonania szczęk według wynalazku.

Opisane szczęki są wykonane z materiału o dużej przewodności elektrycznej (na przykład z miedzi) i przypawane do ramion uchwytu, dzięki czemu wymiana ich po zużyciu nie następuje trudności.

Zastrzeżenie patentowe

Szczęki uchwytu elektrod do spawania łukowego, znamienne tym, że szczeka prowadnicza jest zaopa-

trzona w rozmieszczone promieniowo żłobki poprzeczne (1), przecięte prostopadłym do nich rowkiem (2) o nieco większej głębokości niż wspomniane żłobki, przebiegającym wzdłuż osi odnośnej szczęki i odpowiadającym występowi (3) szczęki dociskowej, przy czym paraboliczny profil żłobków poprzecznych (1) umożliwia dokładne przyleganie elektrody do ścianek żłobka, co jest korzystne zarówno ze względów mechanicznych, jak i elektrycznych.

Škodovy závody, národní podnik

Zastępca dr Andrzej Au
rzecznik patentowy

