



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108144683 A

(43)申请公布日 2018.06.12

(21)申请号 201611092207.1

(22)申请日 2016.12.02

(71)申请人 郑州狮虎磨料磨具有限公司

地址 452470 河南省郑州市登封市产业集聚区

(72)发明人 邓彬 邓全一 杨振伟 王龙柱

(51)Int.Cl.

B02C 4/08(2006.01)

B02C 4/42(2006.01)

B02C 4/30(2006.01)

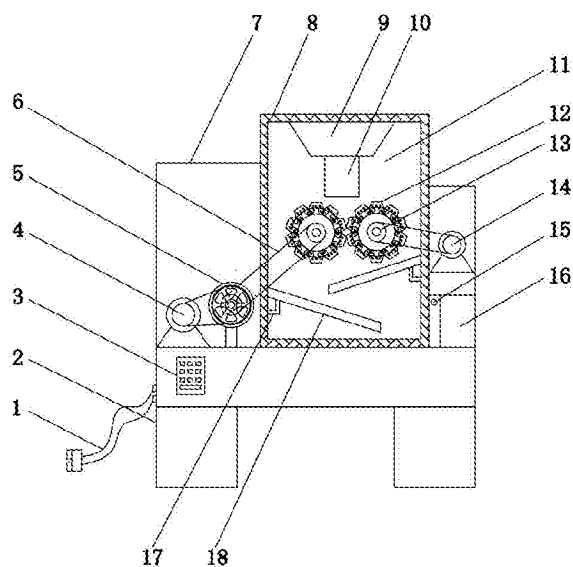
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种立式物料磨碎机

(57)摘要

本发明公开了一种立式物料磨碎机,包括插头、底座、机体、旋转辊和第二电机,所述插头与机体通过电性连接,所述底座的左侧安装有第一电机和变速箱,且第一电机和变速箱通过皮带连接,所述机体的顶部设置有入料口,所述旋转辊安装在机体的中间位置,左右分布,且旋转辊与变速箱通过皮带连接,所述旋转辊的底部设置有斜板,所述第二电机安装在机体的右侧,且第二电机的底部设置为出料口,出料口安装有挡板。本发明结构设计简单,使用操作方便,整体设有双旋转辊,通过滚齿之间的挤压力将物料磨碎,不仅仅节省了工作时间,同时也对设备的性能进行了再次提升,有效的提高了磨碎作业的工作效率。



1. 一种立式物料磨碎机, 包括插头(1)、底座(2)、机体(8)、旋转辊(12)和第二电机(14), 其特征在于: 所述插头(1)与机体(8)通过电性连接, 且机体(8)的底部设置有底座(2), 所述底座(2)的左侧安装有第一电机(4)和变速箱(5), 且第一电机(4)和变速箱(5)通过皮带(6)连接, 所述机体(8)的顶部设置有入料口(9), 机体(8)的内腔设置为碎料腔(11), 且入料口(9)往下设置为入料通道(10), 所述旋转辊(12)安装在机体(8)的中间位置, 左右分布, 且旋转辊(12)与变速箱(5)通过皮带(6)连接, 所述旋转辊(12)的底部设置有斜板(18), 所述第二电机(14)安装在机体(8)的右侧, 且第二电机(14)的底部设置为出料口(16), 出料口(16)安装有挡板(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种立式物料磨碎机, 其特征在于: 所述底座(2)的左侧外壁上安装有控制面板(3), 且控制面板(3)与蓄电装置通过电性连接。

3. 根据权利要求1所述的一种立式物料磨碎机, 其特征在于: 所述第一电机(4)和变速箱(5)的外部安装有防护罩(7)。

4. 根据权利要求1所述的一种立式物料磨碎机, 其特征在于: 所述旋转辊(12)中间安装有旋转轴(19), 旋转轴(19)上安装有皮带轮(13), 且旋转辊(12)的外围安装有滚齿(20)。

5. 根据权利要求1所述的一种立式物料磨碎机, 其特征在于: 所述第二电机(14)与出料口(16)之间固定有隔板。

6. 根据权利要求1所述的一种立式物料磨碎机, 其特征在于: 所述斜板(18)与机体(8)内壁通过固定件(17)固定连接。

一种立式物料磨碎机

技术领域

[0001] 本发明涉及物料磨碎设备技术领域,具体为一种立式物料磨碎机。

背景技术

[0002] 水泥原料的生产中,常需要采用磨机对各种物料进行粉碎处理。磨机根据磨矿介质和研磨物料的不同,可分为:球磨机、柱磨机、棒磨机、管磨机、自磨机、旋臼式辊磨机、立磨、多层立磨、立式辊磨机和DMC 磨机等,并且,传统的转动式磨碎机包括绕基本水平的轴线转动的圆柱形筒,转动的圆筒被供以诸如浆料或粉末等颗粒物料,大多无法实现自动进料和出料,容易造成物料在进料管内堆积,并且在停止供料之后,料仓内的物料无法全部进入圆筒内进行磨碎,需要人工进行清理,生产效率低下且浪费人力资源。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种立式物料磨碎机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种立式物料磨碎机,包括插头、底座、机体、旋转辊和第二电机,所述插头与机体通过电性连接,且机体的底部设置有底座,所述底座的左侧安装有第一电机和变速箱,且第一电机和变速箱通过皮带连接,所述机体的顶部设置有入料口,机体的内腔设置为碎料腔,且入料口往下设置为入料通道,所述旋转辊安装在机体的中间位置,左右分布,且旋转辊与变速箱通过皮带连接,所述旋转辊的底部设置有斜板,所述第二电机安装在机体的右侧,且第二电机的底部设置为出料口,出料口安装有挡板。

[0005] 优选的,所述底座的左侧外壁上安装有控制面板,且控制面板与蓄电装置通过电性连接。

[0006] 优选的,所述第一电机和变速箱的外部安装有防护罩。

[0007] 优选的,所述旋转辊中间安装有旋转轴,旋转轴上安装有皮带轮,且旋转辊的外围安装有滚齿。

[0008] 优选的,所述第二电机与出料口之间固定有隔板。

[0009] 优选的,所述斜板与机体内壁通过固定件固定连接。

[0010] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:该设备结构设计简单,使用操作方便,整体设有双旋转辊,通过滚齿之间的挤压力将物料磨碎,不仅仅节省了工作时间,同时也对设备的性能进行了再次提升,有效的提高了磨碎作业的工作效率,变速箱的设计,能够在提升碎料腔的粉碎能力的同时,还有有效的保证了磨碎的面积更广。

附图说明

[0011] 图1为本发明的结构示意图;

图2为本发明旋转辊的结构示意图。

[0012] 图中:1-插头;2-底座;3-控制面板;4-第一电机;5-变速箱;6-皮带;7-防护罩;8-机体;9-入料口;10-入料通道;11-碎料腔;12-旋转辊;13-皮带轮;14-第二电机;15-挡板;16-出料口;17-固定件;18-斜板;19-旋转轴;20-滚齿。

具体实施方式

[0013] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0014] 请参阅图1和图2,本发明提供一种实施例:一种立式物料磨碎机,包括插头1、底座2、机体8、旋转辊12和第二电机14,插头1与机体8通过电性连接,且机体8的底部设置有底座2,底座2的左侧安装有第一电机4和变速箱5,且第一电机4和变速箱5通过皮带6连接,机体8的顶部设置有入料口9,机体8的内腔设置为碎料腔11,且入料口9往下设置为入料通道10,旋转辊12安装在机体8的中间位置,左右分布,且旋转辊12与变速箱5通过皮带6连接,旋转辊12的底部设置有斜板18,第二电机14安装在机体8的右侧,且第二电机14的底部设置为出料口16,出料口16安装有挡板15,底座2的左侧外壁上安装有控制面板3,且控制面板3与蓄电装置通过电性连接,第一电机4和变速箱5的外部安装有防护罩7,旋转辊12中间安装有旋转轴19,旋转轴19上安装有皮带轮13,且旋转辊12的外围安装有滚齿20,第二电机14与出料口16之间固定有隔板,斜板18与机体8内壁通过固定件17固定连接。

[0015] 工作原理:使用时,将物料从入料口9倒进入料通道10,通过滚齿20之间的的挤压力将物料磨碎,不仅仅节省了工作时间,同时也对设备的性能进行了再次提升,有效的提高了磨碎作业的工作效率,变速箱5的设计,能够在提升碎料腔11的粉碎能力的同时,还有效的保证了磨碎的面积更广,并且旋转辊12的底部设置有斜板18,斜板18与机体8内壁通过固定件17固定连接,从而磨碎的物料可从斜板18进入到出料口16。

[0016] 对于本领域技术人员而言,显然本发明不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本发明的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本发明。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本发明的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本发明内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

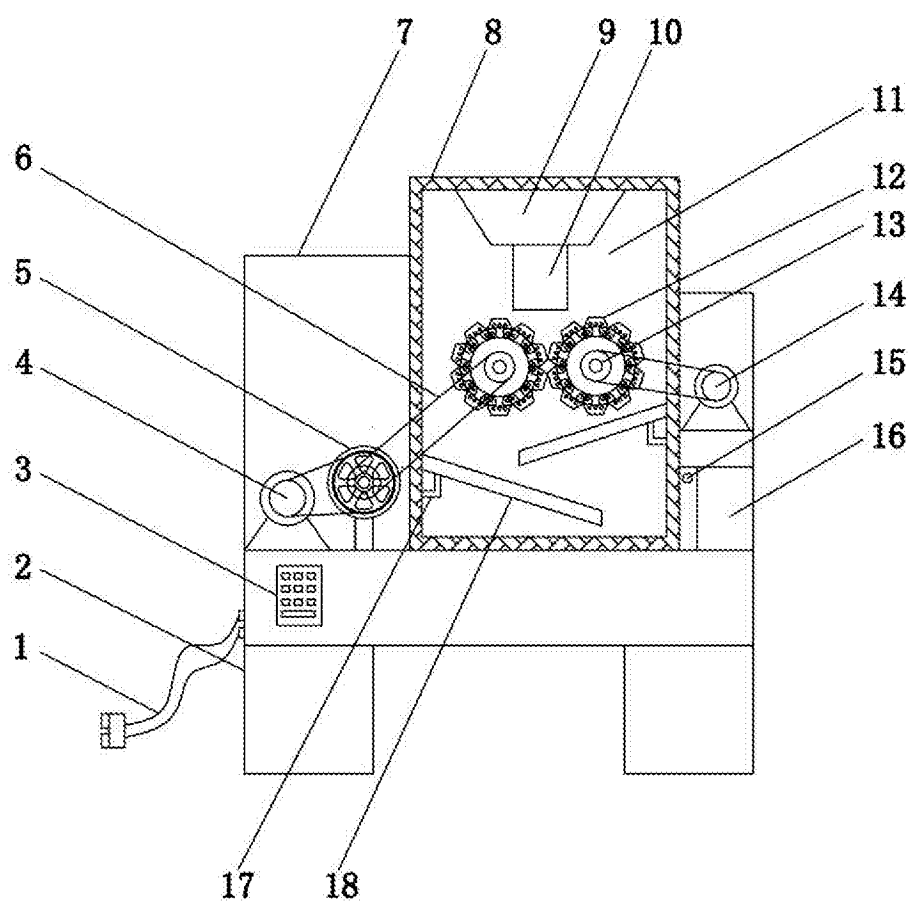


图1

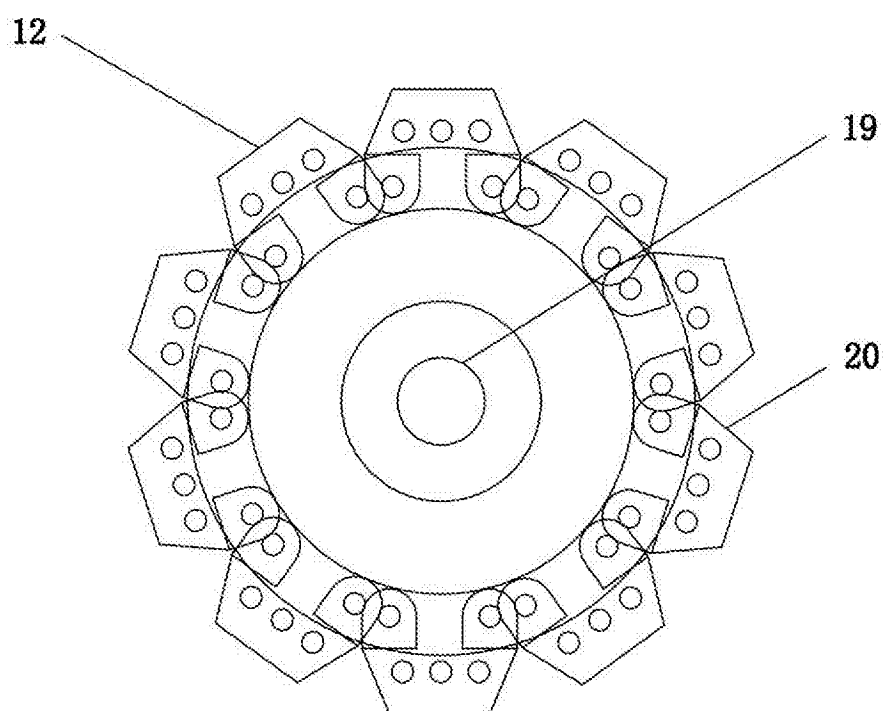


图2