



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

254 097

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 30 12 85
(21) PV 10127-85

(51) Int. Cl.⁴
B 23 G 5/10

(40) Zveřejněno 14 05 85

(45) Vydáno 01 07 89

(75)

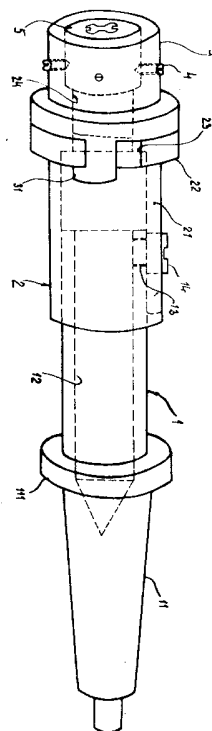
Autor vynálezu

PERTILE ZDENĚK, OSTRAVA

(54)

Univerzální mechanická řezací hlava pro řezání závitů

Řešení se týká řezání závitů na soustruhu pomocí univerzální řezací hlavy pro řezání závitů. Jeho podstata spočívá v tom, že hlava je tvořena kuželovým dříkem pro upevnění v pinole koníku, který přechází ve válcovou část, na které je suvně uloženo válcové pouzdro. Do válcového pouzdra se pomocí bajonetového závěru nasazuje vyměnitelný díl pro upevnění závitového očka.



Opravy ve vytištěných popisech vynálezů

Ve vytištěném popisu vynálezu k autorskému osvědčení č. 254 097
je chybně vytištěn rok u zveřejnění.

Správně: (40) Zveřejněno 14. 05. 87

Kašková

28. 4. 89

254 097

Vynález se týká univerzální mechanické řezací hlavy pro řezání závitů závitovým očkem, zejména vhodné pro řezání závitů na soustruhu.

Dosud se provádí řezání vnějších závitů na soustruhu buďto nožem, nebo závitovým očkem v držadle, kdy materiál je uchycen ve sklíčidle a ručně se najíždí proti točícímu se materiálu závitovým očkem, kdy jedna strana držadla závitového oka se opře o lože soustruhu, což je jednak nebezpečné, ale i pracné. V mnoha případech se proti točícímu se materiálu drží držadlo v ruce a při řezání delších závitů dochází k vychýlení závitů z osy, tento není kolmý k ose výrobku, čímž vznikají zmetky. Pracnost takového způsobu řezání se zejména projevuje při větších sériích výrobků.

Uvedené nevýhody jsou na minimum sníženy univerzální mechanickou řezací hlavou pro řezání závitů závitovým očkem podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že je tvořena tělesem s kuželovým dříkem, přecházející v duté válcové pouzdro, opatřené na přední straně závitovým otvorem pro vodící šroub, na kterém je suvně uložena pohyblivá válcová část s podélnou drážkou a na čelní straně přírubou se zářezy, navazující na dutý válec, na kterém je umístěn vyměnitelný díl s bajonetovým závěrem, ve kterém je uloženo a červíky zajištěno závitové oko.

Vyšší účinek se projevuje v možnosti použití pro řezání všech užívaných závitů, rychlá výměna vyměnitelného dílu při změně druhu či velikosti závitu. Podstatnou výhodou je zaru-

čení kvality závitu při zajištění bezpečnosti, odstraňuje se fyzická námaha a pracnost jednoduchou obsluhou. Výhodou je rovněž použití u všech druhů a typů soustruhů při velmi nízkých pořizovacích nákladech.

Na přiloženém výkresu je schematicky znázorněno jedno příkladné provedení univerzální mechanické řezací hlavy pro řezání závitů.

Těleso 1 zhotovené z nástrojové oceli má na jedné straně kuželový dřík 11 ukončený přírubou 111, a na druhé duté válcové pouzdro 12 opatřené závitovým otvorem 13 zajišťovacího šroubu 14, jehož hlava je vyvedena do podélné drážky 21 pohyblivé válcové části 2, na jejíž čelní straně je příruba 22 se zářezy 23, do kterých zapadají bajonetový závěr 31 vyměnitelného dílu s otvorem 24, ve kterém je uloženo závitové očko 5, které je proti pootočení zajištěno závitovými červy 4.

Univerzální mechanická řezací hlava se upne do pinoly koníku, ten se přisune až k upnutému materiálu ve sklíčidle soustruhu a zajistí se. Uvedením sklíčidla do pohybu závitové očko 5 se zakousne do obráběného materiálu a řeže se závit, kdy pohyblivá část 2 vedená v podélné drážce 21 zajišťovacím šroubem 14 se posouvá se závitovým očkem 5 do požadované délky řezaného závitu.

Vynálezu lze s výhodou využít u řezání všech druhů závitů a pro všechny typy soustruhů.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

254 097

Univerzální mechanická řezací hlava pro řezání závitů závitovým očkem, vyznačující se tím, že je tvořena tělesem (1) s kuželovým dříkem (11) a dutým válcovým pouzdrem (12), opatřeným na přední straně závitovým otvorem (13) p^ro šroub (14), na kterém je suvně uložena pohyblivá válcová část (2), opatřená podélnou drážkou (21) a na čelní straně přírubou (22) se zářezy (23), do nichž zasahuje bajonetový závěr (31) výměnného dílu (3), ve kterém je uloženo a červy (4) zajištěno závitové očko (5).

1 výkres

