



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204955638 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 13

(21) 申请号 201520639960. 2

(22) 申请日 2015. 08. 24

(73) 专利权人 徐挺

地址 311811 浙江省绍兴市诸暨市暨阳街道
上庄路 57 幢 2 单元 402 室

(72) 发明人 徐挺

(51) Int. Cl.

B32B 37/12(2006. 01)

B32B 37/10(2006. 01)

B65H 37/04(2006. 01)

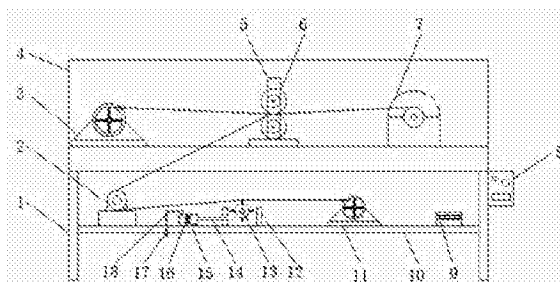
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种纸张沾胶压合装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纸张沾胶压合装置，包括机架和控制器，所述控制器通过螺栓固定在机架的侧面上，所述机架的上表面上安装有第一纸张收放架，所述机架上固定有支架，所述支架上安装有压辊，所述机架的上表面上安装有收卷机，所述机架的工作台面上安装有防尘罩，所述放置板上安装有电动机，所述放置板上安装有储胶室，所述储胶室的内部安装有搅拌装置，所述储胶室通过管道与胶池连接，所述胶池内设有电机带动的转轴，所述放置板通过螺栓固定有第二纸张收放架，所述放置板安装有报鸣器。本实用新型在转轴上安装有刷胶装置，使其刷胶均匀，不会造成纸张因刷胶不均而在压合过程中导致纸板的紧密度不一，从而造成纸板质量的不合格。



1. 一种纸张沾胶压合装置,包括机架(1)和控制器(8),其特征在于:所述控制器(8)通过螺栓固定在机架(1)的侧面上,所述机架(1)的上表面上安装有第一纸张收放架(3),所述机架(1)上固定有支架(5),所述支架(5)上安装有压辊(6),所述机架(1)的上表面上安装有收卷机(7),所述机架(1)的工作台面上安装有防尘罩(4),所述机架(1)的支腿上安装有放置板(10),所述放置板(10)上安装有电动机(2),所述放置板(10)上安装有储胶室(16),所述储胶室(16)的内部安装有搅拌装置(15),所述储胶室(16)上设有软管(18),所述软管(18)上设有阀门(17),所述储胶室(16)通过管道(14)与胶池(12)连接,所述胶池(12)内设有电机带动的转轴(13),所述放置板(10)通过螺栓固定有第二纸张收放架(11),所述放置板(10)安装有报鸣器(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种纸张沾胶压合装置,其特征在于:所述转轴(13)上安装有刷胶装置。

3. 根据权利要求1所述的一种纸张沾胶压合装置,其特征在于:所述储胶室(16)内安装有检测装置,且检测装置信号输入连接控制器(8),所述控制器(8)电性输入连接报鸣器(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种纸张沾胶压合装置,其特征在于:所述控制器(8)电性输入连接电动机(2)。

一种纸张沾胶压合装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于纸张压合技术领域，具体涉及一种纸张沾胶压合装置。

背景技术

[0002] 纸张的粘接压合可制作成纸板的，这时就需要将多层的纸张进行粘接压合操作，而现有的装置只能在粘接压合的过程中纸张位置的校对比较困难，且在纸张上刷胶不是特别的均匀，且在制作过程中的胶比较容易沾染灰尘，且许多工序都是由手工完成的，增加了工作人员的劳动量，且工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种纸张沾胶压合装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供一种纸张沾胶压合装置，包括机架和控制器，所述控制器通过螺栓固定在机架的侧面上，所述机架的上表面上安装有第一纸张收放架，所述机架上固定有支架，所述支架上安装有压辊，所述机架的上表面上安装有收卷机，所述机架的工作台面上安装有防尘罩，所述机架的支腿上安装有放置板，所述放置板上安装有电动机，所述放置板上安装有储胶室，所述储胶室的内部安装有搅拌装置，所述储胶室上设有软管，所述软管上设有阀门，所述储胶室通过管道与胶池连接，所述胶池内设有电机带动的转轴，所述放置板通过螺栓固定有第二纸张收放架，所述放置板安装有报鸣器。

[0005] 优选的，所述转轴上安装有刷胶装置。

[0006] 优选的，所述储胶室内安装有检测装置，且检测装置信号输入连接控制器，所述控制器电性输入连接报鸣器。

[0007] 优选的，所述控制器电性输入连接电动机。

[0008] 本实用新型的技术效果和优点：该纸张沾胶压合装置，在转轴上安装有刷胶装置，使其刷胶均匀，不会造成纸张因刷胶不均而在压合过程中导致纸板的紧密度不一，从而造成纸板质量的不合格，在机架上安装有防尘罩，不会在生产制作过程中沾染上灰尘，使其胶水的黏性降低，造成纸板之间存在缝隙，通过在储胶室内安装有检测装置，检测装置信号输入连接控制器，控制器电性输入连接报鸣器，可以自动的提醒工作人员储胶室内没有胶水了，需要添加胶水，不需工人时刻的去检查胶池中是否有胶水了，减少了工人的工作量。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中：1、机架，2、电动机，3、第一纸张收放架，4、防尘罩，5、支架，6、压辊，7、收卷机，8、控制器，9、报鸣器，10、放置板，11、第二纸张收放架，12、胶池，13、转轴，14、管道，15、搅拌装置，16、储胶室，17、阀门，18、软管。

具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 本实用新型提供了如图 1 所示的一种纸张沾胶压合装置,包括机架 1 和控制器 8,所述控制器 8 通过螺栓固定在机架 1 的侧面上,机架 1 的上表面上安装有第一纸张收放架 3,机架 1 上固定有支架 5,支架 5 上安装有压辊 6,机架 1 的上表面上安装有收卷机 7,机架 1 的工作台面上安装有防尘罩 4,机架 1 的支腿上安装有放置板 10,放置板 10 上安装有电动机 2,放置板 10 上安装有储胶室 16,储胶室 16 的内部安装有搅拌装置 15,储胶室 16 上设有软管 18,软管 18 上设有阀门 17,储胶室 16 通过管道 14 与胶池 12 连接,胶池 12 内设有电机带动的转轴 13,放置板 10 通过螺栓固定有第二纸张收放架 11,放置板 10 安装有报鸣器 9,转轴 13 上安装有刷胶装置,储胶室 16 内安装有检测装置,且检测装置信号输入连接控制器 8,控制器 8 电性输入连接报鸣器 9,控制器 8 电性输入连接电动机 2。

[0013] 工作原理:使用时,先从第一纸张收放架 3 中,将纸张穿过压辊 6,使其纸张的一端固定在收卷机 7 上,在从第二纸张收放架 11 上,将纸张绕过电动机 2 后在从压辊 6 上穿过,且将两个纸张位置堆放整齐后,在固定在收卷机 7 上,即完成了纸张的对位操作,在通过控制器 8 启动电动机 2 和收卷机 7 工作,使其被压合后的纸张从收卷机 7 中传送出来,完成纸张的压合操作。

[0014] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

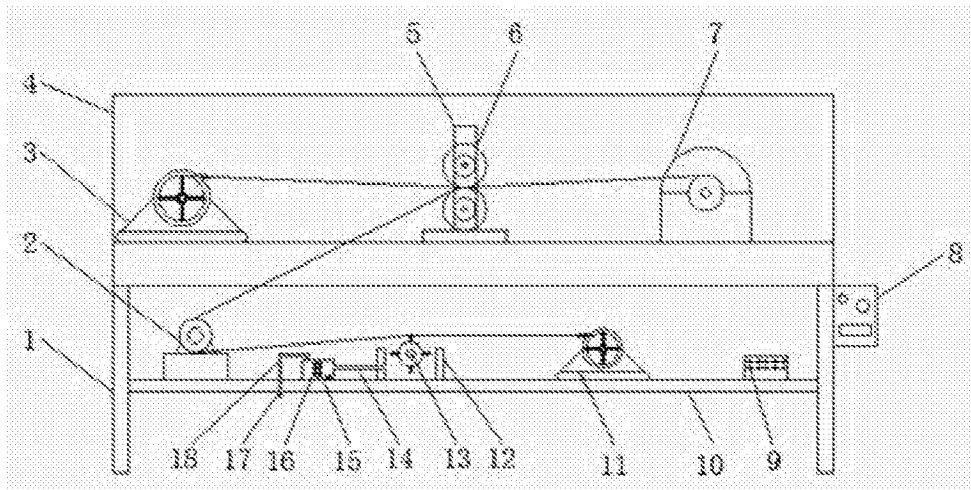


图 1