



(21) 申请号 202320013008.6

(22) 申请日 2023.01.04

(73) 专利权人 成都普仕瑞包装印务有限公司

地址 611743 四川省成都市郫都区现代工业港北片区港通北二路123号

(72) 发明人 张稚鹏

(74) 专利代理机构 成都明涛智创专利代理有限公司 51289

专利代理师 周慧

(51) Int.Cl.

B65C 9/26 (2006.01)

B65C 9/18 (2006.01)

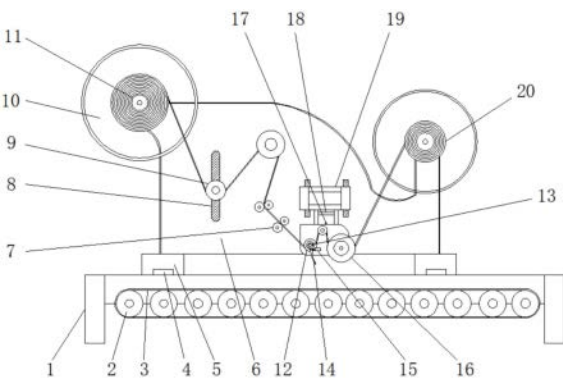
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机,包括底架和机体,所述底架的中部外壁设置有传动轴,且传动轴的四周外壁贴合有传送带,所述底架的顶部两侧设置有滑轨,且滑轨的两侧外壁贴合有滑座,所述机体设置于滑座的顶部上方,所述机体的前端外壁设置有固定滑轮,所述机体的前端一侧设置有挡位槽。该具有定位功能的纸箱加工用贴标机设置有复位弹簧杆,复位弹簧杆通过联动触手与活动滑轮之间构成弹性结构,联动触手会被产品的作用力带着向后拨动,同时联动触手会触发活动滑轮内部的联动开关,这时,贴标滑轮就会开始工作对经过的纸箱进行贴标作业,实现了定位贴标的自动化,为使用者带来了极大便利。



1. 一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机,包括底架(1)和机体(6),其特征在于:所述底架(1)的中部外壁设置有传动轴(2),且传动轴(2)的四周外壁贴合有传送带(3),所述底架(1)的顶部两侧设置有滑轨(4),且滑轨(4)的两侧外壁贴合有滑座(5),所述机体(6)设置于滑座(5)的顶部上方,所述机体(6)的前端外壁设置有固定滑轮(7),所述机体(6)的前端一侧设置有挡位槽(8),且挡位槽(8)的中部内侧设置有挡位滑轮(9),所述机体(6)的顶部左端设置有旋转挡盘(10),且旋转挡盘(10)的内部中心处设置有标签卷(11),所述固定滑轮(7)的右侧外壁连接有活动滑轮(12),且活动滑轮(12)的内部边侧设置有联动开关(13),所述活动滑轮(12)的中部外壁设置有联动触手(14),且联动触手(14)的右侧外壁连接有复位弹簧杆(15),所述复位弹簧杆(15)的右方设置有贴标滑轮(16),所述活动滑轮(12)的上方中部设置有限位柱(17),且限位柱(17)的上方设置有气压伸缩杆(18),所述气压伸缩杆(18)的顶端外壁连接有定位支架(19),所述机体(6)的顶部右端设置有收集卷(20)。

2. 根据权利要求1所述的一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机,其特征在于:所述复位弹簧杆(15)通过联动触手(14)与活动滑轮(12)之间构成弹性结构,且活动滑轮(12)与联动触手(14)之间为活动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机,其特征在于:所述定位支架(19)通过气压伸缩杆(18)与限位柱(17)构成升降定位结构,且气压伸缩杆(18)与定位支架(19)之间相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机,其特征在于:所述固定滑轮(7)内部中心与机体(6)外壁之间为焊接连接,且固定滑轮(7)设置有两组。

5. 根据权利要求1所述的一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机,其特征在于:所述传送带(3)通过传动轴(2)与底架(1)构成传动机构,且传动轴(2)沿着底架(1)横轴线等距分布。

6. 根据权利要求1所述的一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机,其特征在于:所述机体(6)通过滑座(5)和滑轨(4)与底架(1)构成滑动机构,且滑座(5)分布于机体(6)底部两端。

7. 根据权利要求1所述的一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机,其特征在于:所述标签卷(11)通过旋转挡盘(10)与机体(6)构成旋转结构,且旋转挡盘(10)设置有两组。

一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱加工技术领域，具体为一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机。

背景技术

[0002] 贴标机，是将成卷的不干胶纸标签（纸质或金属箔）粘贴在PCB、产品或规定包装或包装纸箱上的设备，标签背面自带粘胶并有规律地排列在光面的底纸上，贴标机上的剥标机构可将其自动剥离，贴标可完成平面粘贴，包装物的单面或多面粘贴，柱面粘贴，局部覆盖或全覆盖圆筒粘贴，凹陷及边角部位粘贴等各种作业，贴标机是现代包装不可缺少的组成部分。

[0003] 市场上的贴标机在使用中，对于贴标纸箱等产品的加工作业并没有具体的针对性，导致大部分纸箱只能在产品装箱折起来后进行贴标，而有些需要提前贴标的包装纸箱，只能依靠人工手动贴标签，且贴标机在工作中经常因为设备的不够全面而导致标签材料的移位，为此，我们提出一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机，以解决上述背景技术中提出的对于贴标纸箱等产品的加工作业并没有具体的针对性，导致大部分纸箱只能在产品装箱折起来后进行贴标，而有些需要提前贴标的包装纸箱，只能依靠人工手动贴标签，且贴标机在工作中经常因为设备的不够全面而导致标签材料的移位的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机，包括底架和机体，所述底架的中部外壁设置有传动轴，且传动轴的四周外壁贴合有传送带，所述底架的顶部两侧设置有滑轨，且滑轨的两侧外壁贴合有滑座，所述机体设置于滑座的顶部上方，所述机体的前端外壁设置有固定滑轮，所述机体的前端一侧设置有挡位槽，且挡位槽的中部内侧设置有挡位滑轮，所述机体的顶部左端设置有旋转挡盘，且旋转挡盘的内部中心处设置有标签卷，所述固定滑轮的右侧外壁连接有活动滑轮，且活动滑轮的内部边侧设置有联动开关，所述活动滑轮的中部外壁设置有联动触手，且联动触手的右侧外壁连接有复位弹簧杆，所述复位弹簧杆的右方设置有贴标滑轮，所述活动滑轮的上方中部设置有限位柱，且限位柱的上方设置有气压伸缩杆，所述气压伸缩杆的顶端外壁连接有定位支架，所述机体的顶部右端设置有收集卷。

[0006] 优选的，所述复位弹簧杆通过联动触手与活动滑轮之间构成弹性结构，且活动滑轮与联动触手之间为活动连接。

[0007] 优选的，所述定位支架通过气压伸缩杆与限位柱构成升降定位结构，且气压伸缩杆与定位支架之间相连接。

[0008] 优选的，所述固定滑轮内部中心与机体外壁之间为焊接连接，且固定滑轮设置有两组。

[0009] 优选的,所述传送带通过传动轴与底架构成传动机构,且传动轴沿着底架横轴线等距分布。

[0010] 优选的,所述机体通过滑座和滑轨与底架构成滑动机构,且滑座分布于机体底部两端。

[0011] 优选的,所述标签卷通过旋转挡盘与机体构成旋转结构,且旋转挡盘设置有两组。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该具有定位功能的纸箱加工用贴标机设置有复位弹簧杆,复位弹簧杆通过联动触手与活动滑轮之间构成弹性结构,当使用者开启设置进行纸箱的贴标作业时,纸箱经过联动触手时,联动触手会被产品的作用力带着向后拨动,同时联动触手会触发活动滑轮内部的联动开关,这时,贴标滑轮就会开始工作对经过的纸箱进行贴标作业,当纸箱离开后,联动触手也会因为复位弹簧杆通过联动触手与活动滑轮之间构成的弹性结构来进行弹回复位,同时松开联动开关,让贴标滑轮停止运转,实现了定位贴标的自动化,为使用者带来了极大便利。

[0013] 定位支架通过气压伸缩杆与限位柱构成升降定位结构,当使用者需要对纸箱进行贴标签的作业时,可根据需要贴的纸箱尺寸的大小以定位支架通过气压伸缩杆与限位柱构成的升降定位结构来进行定位,方便使用者贴标签时的灵活性和便捷。

[0014] 固定滑轮内部中心与机体外壁之间为焊接连接,在此贴标机工作中,贴标材料经过两道由固定滑轮内部中心与机体外壁之间的焊接连接形成的固定关卡,最大程度的保证了贴标材料的不偏差和不移位,对整体的定位性能进一步进行保障。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型正面结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型局部立体结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型贴标设备结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型联动设备结构示意图。

[0019] 图中:1、底架;2、传动轴;3、传送带;4、滑轨;5、滑座;6、机体;7、固定滑轮;8、挡位槽;9、挡位滑轮;10、旋转挡盘;11、标签卷;12、活动滑轮;13、联动开关;14、联动触手;15、复位弹簧杆;16、贴标滑轮;17、限位柱;18、气压伸缩杆;19、定位支架;20、收集卷。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种纸箱加工用具有定位功能的贴标机,包括底架1、传动轴2、传送带3、滑轨4、滑座5、机体6、固定滑轮7、挡位槽8、挡位滑轮9、旋转挡盘10、标签卷11、活动滑轮12、联动开关13、联动触手14、复位弹簧杆15、贴标滑轮16、限位柱17、气压伸缩杆18、定位支架19和收集卷20,底架1的中部外壁设置有传动轴2,且传动轴2的四周外壁贴合有传送带3,底架1的顶部两侧设置有滑轨4,且滑轨4的两侧外壁贴合有滑座5,机体6设置于滑座5的顶部上方,机体6的前端外壁设置有固定滑轮7,机体6的前端

一侧设置有挡位槽8,且挡位槽8的中部内侧设置有挡位滑轮9,机体6的顶部左端设置有旋转挡盘10,且旋转挡盘10的内部中心处设置有标签卷11,固定滑轮7的右侧外壁连接有活动滑轮12,且活动滑轮12的内部边侧设置有联动开关13,活动滑轮12的中部外壁设置有联动触手14,且联动触手14的右侧外壁连接有复位弹簧杆15,复位弹簧杆15的右方设置有贴标滑轮16,活动滑轮12的上方中部设置有限位柱17,且限位柱17的上方设置有气压伸缩杆18,气压伸缩杆18的顶端外壁连接有定位支架19,机体6的顶部右端设置有收集卷20;

[0022] 复位弹簧杆15通过联动触手14与活动滑轮12之间构成弹性结构,且活动滑轮12与联动触手14之间为活动连接,当使用者开启设置进行纸箱的贴标作业时,纸箱经过联动触手14时,联动触手14会被产品的作用力带着向后拨动,同时联动触手14会触发活动滑轮12内部的联动开关13,这时,贴标滑轮16就会开始工作对经过的纸箱进行贴标作业,当纸箱离开后,联动触手14也会因为复位弹簧杆15通过联动触手14与活动滑轮12之间构成的弹性结构来进行弹回复位,同时松开联动开关13,让贴标滑轮16停止运转,实现了定位贴标的自动化,为使用者带来了极大便利;

[0023] 定位支架19通过气压伸缩杆18与限位柱17构成升降定位结构,且气压伸缩杆18与定位支架19之间相连接,当使用者需要对纸箱进行贴标签的作业时,可根据需要贴的纸箱尺寸的大小以定位支架19通过气压伸缩杆18与限位柱17构成的升降定位结构来进行定位,方便使用者贴标签时的灵活性和便捷;

[0024] 固定滑轮7内部中心与机体6外壁之间为焊接连接,且固定滑轮7设置有两组,在此贴标机工作中,贴标材料经过两道由固定滑轮7内部中心与机体6外壁之间的焊接连接形成的固定关卡,最大程度的保证了贴标材料的不偏移,对整体的定位性能进一步进行保障;

[0025] 传送带3通过传动轴2与底架1构成传动机构,且传动轴2沿着底架1横轴线等距分布,使用者再将需要贴标的纸箱放入传送带3后,经过传送带3通过传动轴2与底架1构成的传动机构来让纸箱传送至联动触手14处,同时触发联动触手14的机构让整体设置开始贴标作业;

[0026] 机体6通过滑座5和滑轨4与底架1构成滑动机构,且滑座5分布于机体6底部两端,当需要进行贴标作业时,可通过产品的尺寸来决定设备的工作位置调整,以机体6通过滑座5和滑轨4与底架1构成的滑动机构来进行整体机体6前后的调整来对应不同的纸箱型号;

[0027] 标签卷11通过旋转挡盘10与机体6构成旋转结构,且旋转挡盘10设置有两组,在本贴标装置中安装的旋转挡盘10可以起到标签卷11通过旋转挡盘10与机体6构成的旋转结构来让标签卷11的旋转输送材料作业中不发生偏移或打卷的现象,旋转挡盘10本体的材质采用透明材质,方便观察内部的标签卷11工作情况。

[0028] 工作原理:对于这类的具有定位功能的纸箱加工用贴标机首先通过使用者确定需要贴标签的纸箱产品尺寸的大小规格来以机体6通过滑座5和滑轨4与底架1构成的滑动机构进行整体机体6前后的调整来对应不同的纸箱型号,再通过定位支架19通过气压伸缩杆18与限位柱17构成的升降定位结构来进行贴标设备的定位,使用者再将需要贴标的纸箱放入传送带3后,经过传送带3通过传动轴2与底架1构成的传动机构来让纸箱传送至联动触手14处,同时触发联动触手14的机构让整体设置开始贴标作业,纸箱经过联动触手14时,联动触手14会被产品的作用力带着向后拨动,同时联动触手14会触发活动滑轮12内部的联动开关13,这时,贴标滑轮16就会开始工作对经过的纸箱进行贴标作业,当纸箱离开后,联动触

手14也会因为复位弹簧杆15通过联动触手14与活动滑轮12之间构成的弹性结构来进行弹回复位,同时松开联动开关13,让贴标滑轮16停止运转,实现了定位贴标的自动化,在本贴标装置中安装的旋转挡盘10可以起到标签卷11通过旋转挡盘10与机体6构成的旋转结构来让标签卷11的旋转输送材料作业中不发生偏移或打卷的现象,旋转挡盘10本体的材质采用透明材质,方便观察内部的标签卷11工作情况,就这样完成整个具有定位功能的纸箱加工用贴标机的使用过程。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

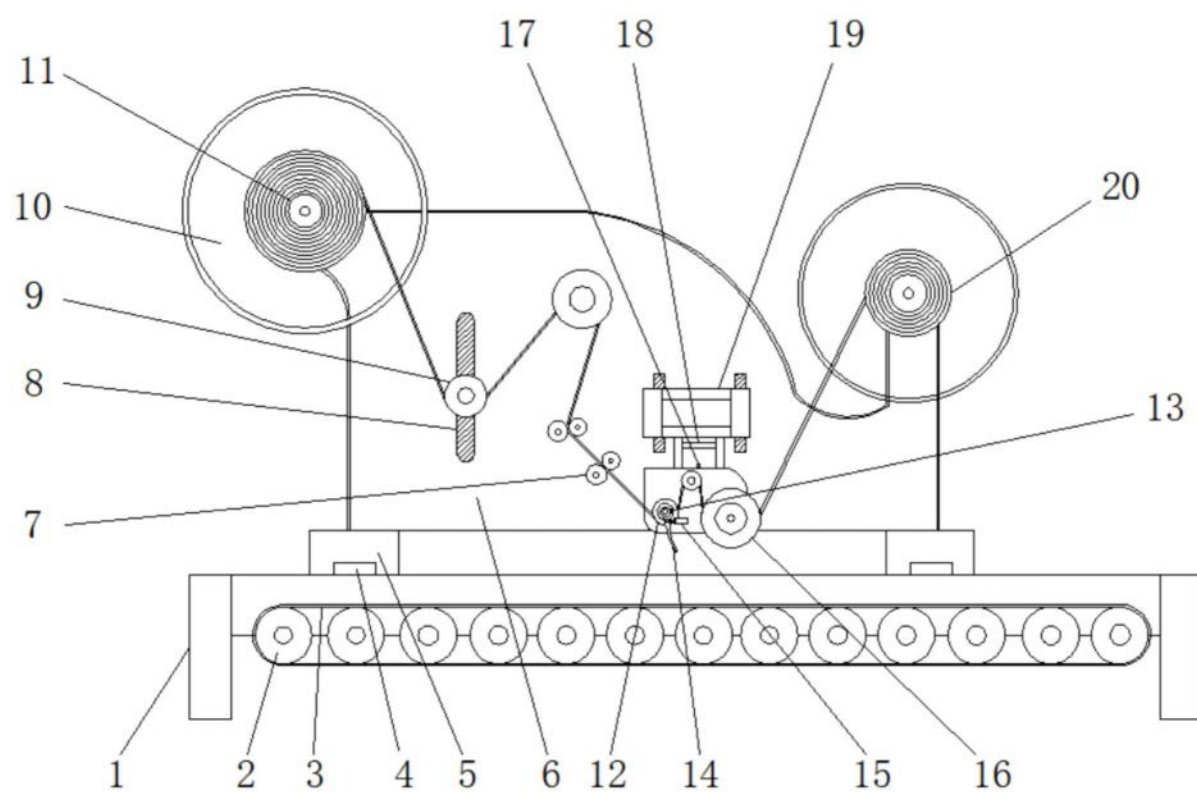


图1

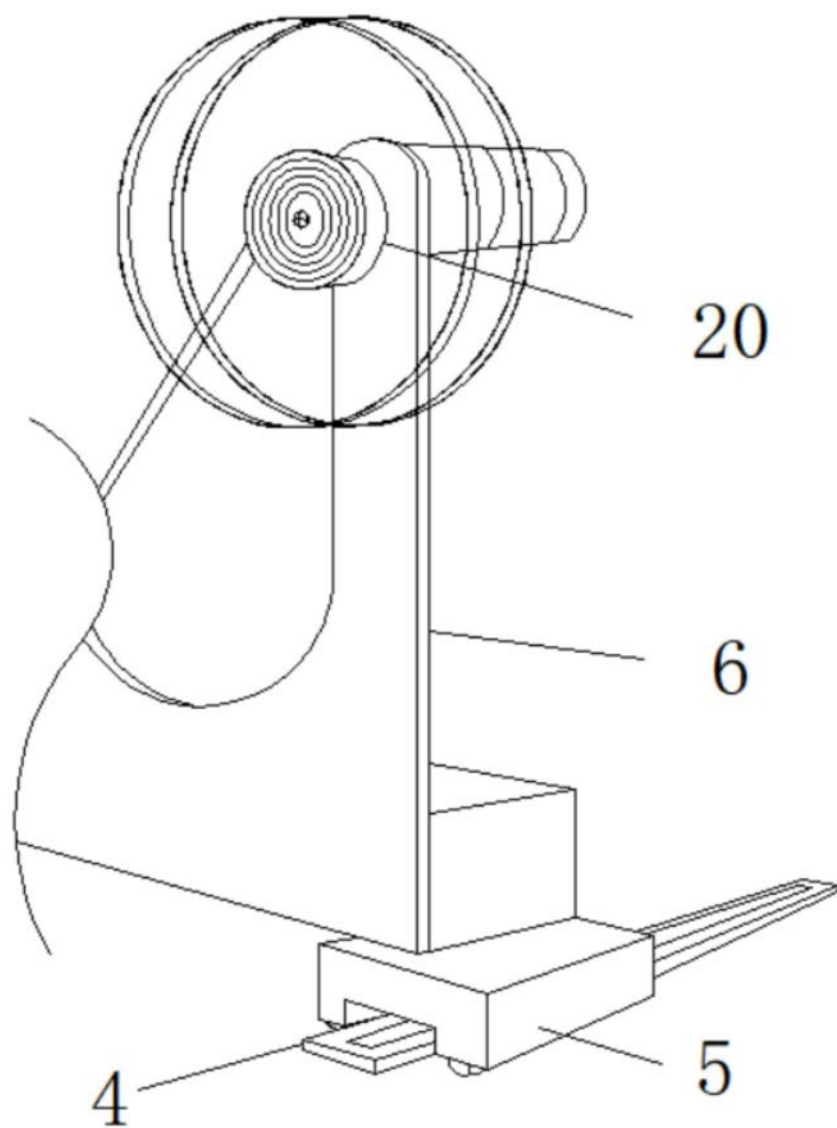


图2

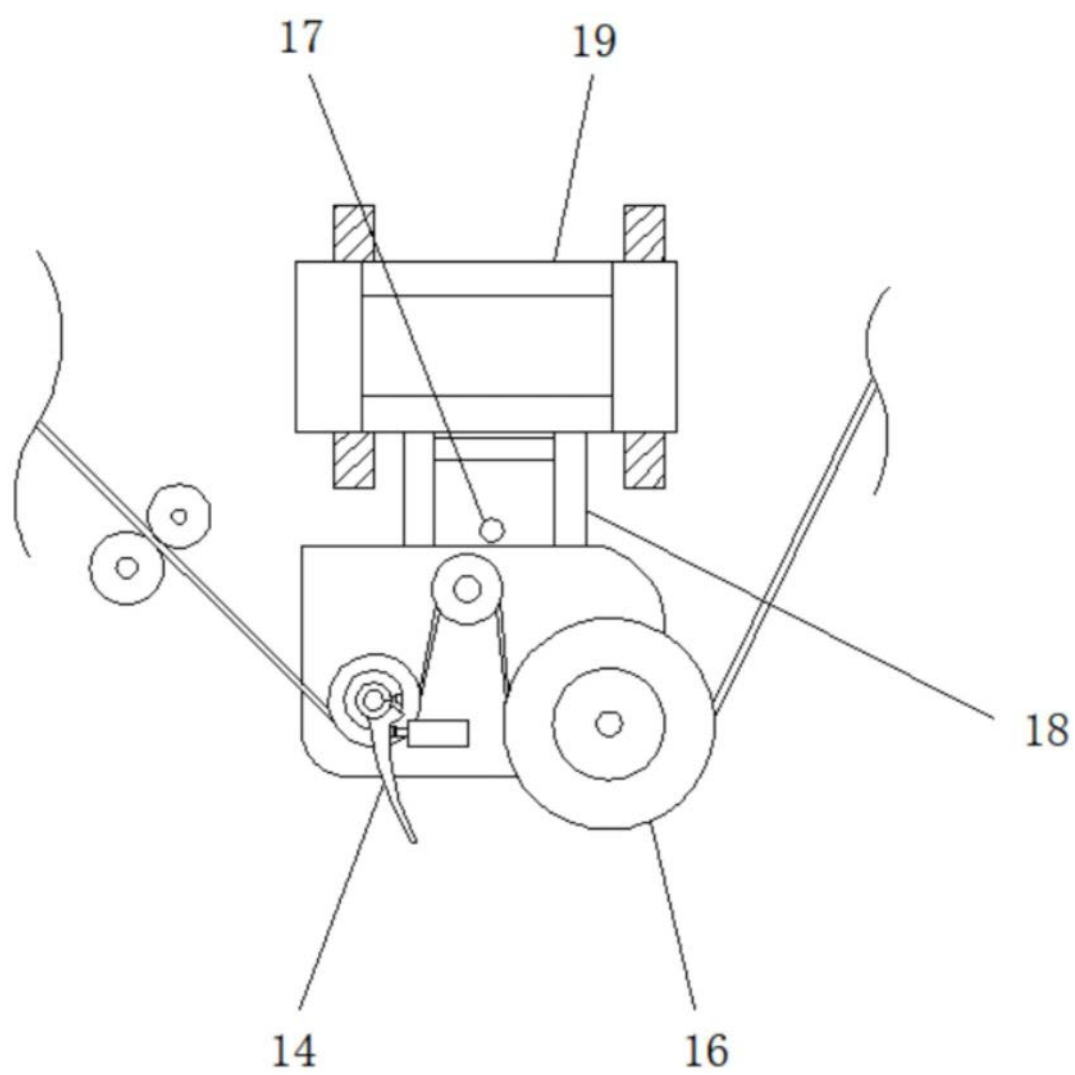


图3

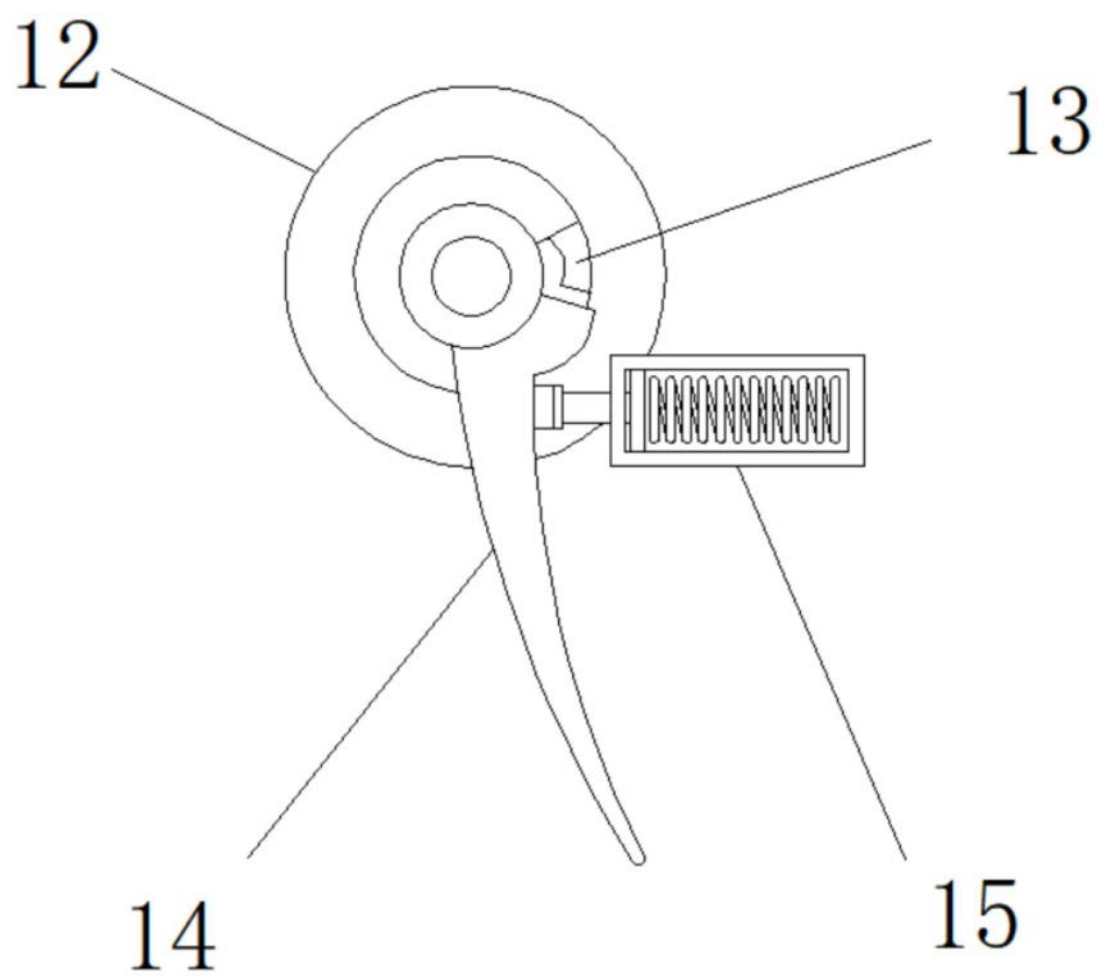


图4