



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212741950 U

(45) 授权公告日 2021. 03. 19

(21) 申请号 202021050485.2

(22) 申请日 2020.06.09

(73) 专利权人 苘昌兴业(张家港)织染有限公司

地址 215621 江苏省苏州市张家港市乐余

镇苘昌兴业(张家港)织染有限公司

(72) 发明人 杨枫

(74) 专利代理机构 无锡市汇诚永信专利代理事

务所(普通合伙) 32260

代理人 丰叶

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

B26D 1/30 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

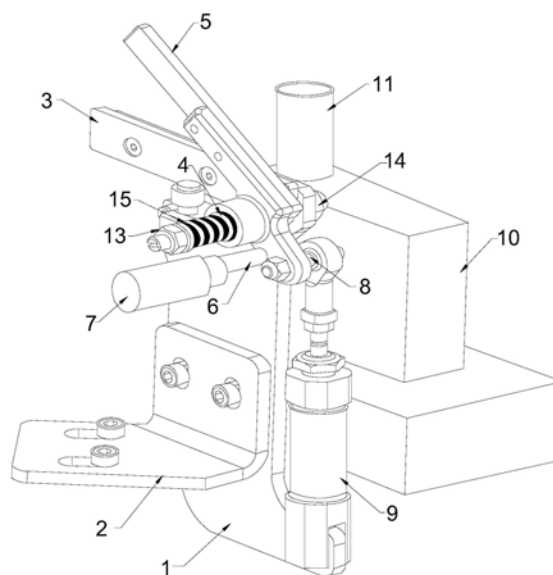
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

用于缝边机中的高效裁切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于缝边机中的高效裁切装置,包括两侧均设置有安装板并通过安装板与缝边机机体连接的底座,底座与第一裁切刀连接,第一裁切刀的上表面与缝边机机体上表面相平行,第一裁切刀端部穿设有移动杆,移动杆上滑动设置有第二裁切刀,第二裁切刀通过连接杆与复位气缸连接,复位气缸能驱动第二裁切刀在移动杆上做靠近/远离第一裁切刀的往复运动,第二裁切刀端部还设置有裁切连杆并通过裁切连杆与裁切气缸连接并能驱动第二裁切刀做靠近/远离第一裁切刀的运动使第二裁切刀的刀刃与第一裁切刀的刀刃接触,第二裁切刀能在裁切连杆上做往复滑动,缝边机机体位于底座一侧上设置有移动压板组件,实现高效裁切并能够避免干涉布料缝制。



1. 一种用于缝边机中的高效裁切装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)两侧均设置有安装板(2)并通过安装板(2)与缝边机机体连接,所述底座(1)远离安装板(2)一端与第一裁切刀(3)连接,所述第一裁切刀(3)的上表面与缝边机机体上表面相平行,所述第一裁切刀(3)端部穿设有移动杆(4),所述移动杆(4)上滑动设置有第二裁切刀(5),所述第二裁切刀(5)通过连接杆(6)与复位气缸(7)连接,所述复位气缸(7)能驱动第二裁切刀(5)在移动杆(4)上做靠近/远离第一裁切刀(3)的往复运动,所述第二裁切刀(5)端部还设置有裁切连杆(8)并通过裁切连杆(8)与裁切气缸(9)连接,所述第二裁切刀(5)能在裁切连杆(8)上做往复滑动,所述裁切气缸(9)能驱动第二裁切刀(5)做靠近/远离第一裁切刀(3)的运动,使所述第二裁切刀(5)的刀刃与第一裁切刀(3)的刀刃接触,所述缝边机机体上还设置有移动压板组件,所述移动压板组件位于底座(1)一侧。

2. 根据权利要求1所述的用于缝边机中的高效裁切装置,其特征在于:所述复位气缸(7)和裁切气缸(9)均与缝边机机体连接,所述复位气缸(7)、裁切气缸(9)、底座(1)和安装板(2)均位于缝边机机体内。

3. 根据权利要求1所述的用于缝边机中的高效裁切装置,其特征在于:所述移动压板组件包括压板座(10)、压板气缸(11)和压板(12),所述压板座(10)设置于缝边机机体上且位于底座(1)一侧,所述压板气缸(11)设置于压板座(10)上且活塞杆与压板(12)连接,所述压板(12)能通过压板气缸(11)驱动其做靠近/远离缝边机机体上表面的竖直往复运动。

4. 根据权利要求1所述的用于缝边机中的高效裁切装置,其特征在于:所述移动杆(4)两端分别设置有第一挡块(13)和第二挡块(14),所述第二裁切刀(5)和第一裁切刀(3)均位于第一挡块(13)和第二挡块(14)之间。

5. 根据权利要求4所述的用于缝边机中的高效裁切装置,其特征在于:所述移动杆(4)上设置有弹性件(15),所述弹性件(15)两端分别与第一挡块(13)和第二裁切刀(5)相连接。

6. 根据权利要求4所述的用于缝边机中的高效裁切装置,其特征在于:所述第一挡块(13)和第二挡块(14)均采用螺母。

7. 根据权利要求5所述的用于缝边机中的高效裁切装置,其特征在于:所述弹性件(15)采用弹簧。

用于缝边机中的高效裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及缝边机领域,尤其涉及一种用于缝边机中的高效裁切装置。

背景技术

[0002] 在服装和家纺业,对布料边沿的缝制要求较高,传统的缝制方式为手工操作缝纫机进行缝制,该方法缝制速度慢,而且受到布料尺寸和布料形状的限制,缝制完的产品线迹规格不一,影响产品质量。并且手工操作对人员的技能要求较高,费时费力。因此研发出了缝边机,实现了布料边沿的自动缝制。

[0003] 现有的缝边机在布料上进行缝制时,要先将压脚移动到需缝制位置,此时多余的布料将出现堆积,不仅增加缝边机占地面积,移动压脚会降低缝制效率,可以通过对布料提前裁切解决此问题,但在缝边机上设置裁切装置容易对布料位置的移动产生影响。

实用新型内容

[0004] 为克服上述缺点,本实用新型的目的在于提供一种结构简单,实现高效裁切并能够避免干涉布料缝制的用于缝边机中的高效裁切装置。

[0005] 为了达到以上目的,本实用新型采用的技术方案是:一种用于缝边机中的高效裁切装置,包括底座,所述底座两侧均设置有安装板并通过安装板与缝边机机体连接,所述底座远离安装板一端与第一裁切刀连接,所述第一裁切刀的上表面与缝边机机体上表面相平行,所述第一裁切刀端部穿设有移动杆,所述移动杆上滑动设置有第二裁切刀,所述第二裁切刀通过连接杆与复位气缸连接,所述复位气缸能驱动第二裁切刀在移动杆上做靠近/远离第一裁切刀的往复运动,所述第二裁切刀端部还设置有裁切连杆并通过裁切连杆与裁切气缸连接,所述第二裁切刀能在裁切连杆上做往复滑动,所述裁切气缸能驱动第二裁切刀做靠近/远离第一裁切刀的运动,使所述第二裁切刀的刀刃与第一裁切刀的刀刃接触,所述缝边机机体上还设置有移动压板组件,所述移动压板组件位于底座一侧。

[0006] 本实用新型提供的一种用于缝边机中的高效裁切装置,其有益效果是:通过在第一裁切刀上设置移动杆,并在移动杆上滑动设置第二裁切刀,第二裁切刀能通过复位气缸驱动其在移动杆和裁切连杆上做靠近/远离第一裁切刀的运动,当第二裁切刀靠近第一裁切刀时,能通过裁切气缸驱动其刀刃做与第一裁切刀刀刃接触的运动,实现对布料的裁切,避免布料堆积;当第二裁切刀远离第一裁切刀时,能通过裁切气缸驱动其高度降低与第一裁切刀平行,由于第一裁切刀的上表面与缝边机机体上表面相平行,能够使布料在缝边机上移动时不受阻碍,避免因在缝边机上设置裁切装置影响布料的缝制;在缝边机机体上设置移动压板组件,对正在裁切的布料进行压紧,避免裁切过程中布料的位置偏移导致裁切位置不当,影响成品质量。

[0007] 进一步地,所述复位气缸和裁切气缸均与缝边机机体连接,所述复位气缸、裁切气缸、底座和安装板均位于缝边机机体内,减少裁切装置的占地面积,避免布料不平整放置,影响缝边。

[0008] 进一步地,所述移动压板组件包括压板座、压板气缸和压板,所述压板座设置于缝边机机体上且位于底座一侧,所述压板气缸设置于压板座上且活塞杆与压板连接,所述压板能通过压板气缸驱动其做靠近/远离缝边机机体上表面的竖直往复运动,用于对裁切过程中的布料进行压紧,避免布料偏移,影响成品质量。

[0009] 进一步地,所述移动杆两端分别设置有第一挡块和第二挡块,所述第二裁切刀和第一裁切刀均位于第一挡块和第二挡块之间,用于对第二裁切刀的移动进行限位,并对第一裁切刀进行安装支撑。

[0010] 进一步地,所述移动杆上设置有弹性件,所述弹性件两端分别与第一挡块和第二裁切刀相连接,为第二裁切刀的运动进行缓冲。

[0011] 进一步地,所述第一挡块和第二挡块均采用螺母,实现对弹性件的支撑。

[0012] 进一步地,所述弹性件采用弹簧,通过弹簧的弹性为第二裁切刀的运动提供动力。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图中:

[0016] 1-底座;2-安装板;3-第一裁切刀;4-移动杆;5-第二裁切刀;6-连接杆;7-复位气缸;8-裁切连杆;9-裁切气缸;10-压板座;11-压板气缸;12-压板;13-第一挡块;14-第二挡块;15-弹性件。

具体实施方式

[0017] 下面结合附图对本实用新型的较佳实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0018] 参见附图1、附图2所示,一种用于缝边机中的高效裁切装置,包括底座1,底座1两侧均设置有安装板2并通过安装板2与缝边机机体连接,底座1远离安装板2一端与第一裁切刀3连接,第一裁切刀3的上表面与缝边机机体上表面相平行,第一裁切刀3端部穿设有移动杆4,移动杆4上滑动设置有第二裁切刀5,移动杆4两端分别设置有第一挡块13和第二挡块14,第一挡块13和第二挡块14均采用螺母,第二裁切刀5和第一裁切刀3均位于第一挡块13和第二挡块14之间,移动杆4上设置有弹性件15,弹性件15采用弹簧,弹性件15两端分别与第一挡块13和第二裁切刀5相连接,第二裁切刀5通过连接杆6与复位气缸7连接,复位气缸7能驱动第二裁切刀5在移动杆4上做靠近/远离第一裁切刀3的往复运动,第二裁切刀5端部还设置有裁切连杆8并通过裁切连杆8与裁切气缸9连接,第二裁切刀5能在裁切连杆8上做往复滑动,所裁切气缸9能驱动第二裁切刀5做靠近/远离第一裁切刀3的运动,使第二裁切刀5的刀刃与第一裁切刀3的刀刃接触,复位气缸7和裁切气缸9均与缝边机机体连接,复位气缸7、裁切气缸9、底座1和安装板2均位于缝边机机体内;

[0019] 缝边机机体上还设置有移动压板组件,移动压板组件位于底座1一侧,移动压板组件包括压板座10、压板气缸11和压板12,压板座10设置于缝边机机体上且位于底座1一侧,压板气缸11设置于压板座10上且活塞杆与压板12连接,压板12能通过压板气缸11驱动其做

靠近/远离缝边机机体上表面的竖直往复运动。

[0020] 通过在第一裁切刀3上设置移动杆4,并在移动杆4上滑动设置第二裁切刀5,第二裁切刀5能通过复位气缸7驱动其在移动杆4和裁切连杆8上做靠近/远离第一裁切刀3的运动,当第二裁切刀5靠近第一裁切刀3时,能通过裁切气缸驱动其刀刃做与第一裁切刀3刀刃接触的运动,实现对布料的裁切,避免布料堆积;当第二裁切刀5远离第一裁切刀3时,能通过裁切气缸9驱动其高度降低与第一裁切刀3平行,由于第一裁切刀3的上表面与缝边机机体上表面相平行,能够使布料在缝边机上移动时不受阻碍,避免因在缝边机上设置裁切装置影响布料的缝制;在缝边机机体上设置移动压板组件,对正在裁切的布料进行压紧,避免裁切过程中布料的位置偏移导致裁切位置不当,影响成品质量。

[0021] 以上实施方式只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人了解本实用新型的内容并加以实施,并不能以此限制本实用新型的保护范围,凡根据本实用新型精神实质所做的等效变化或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围内。

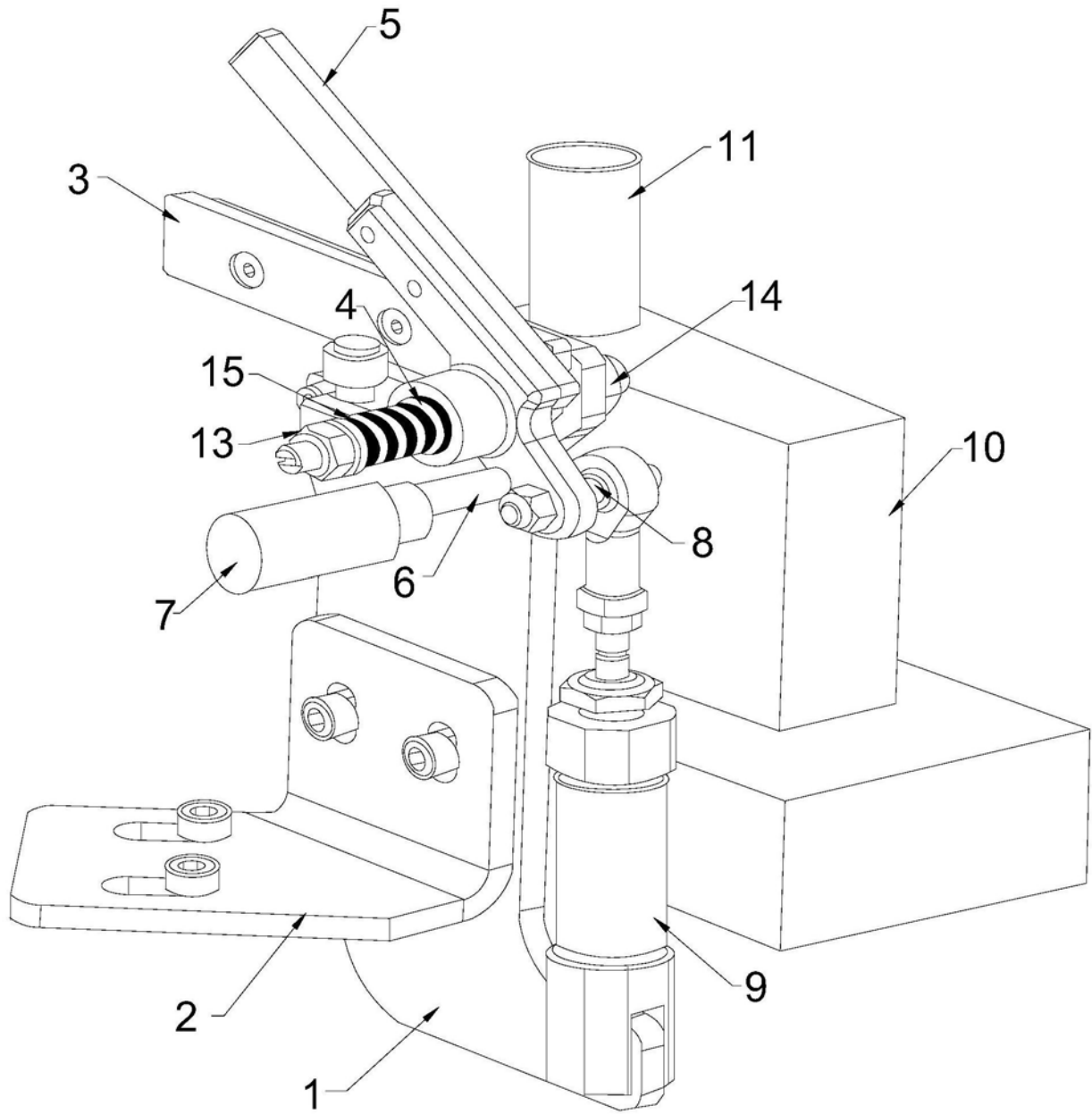


图1

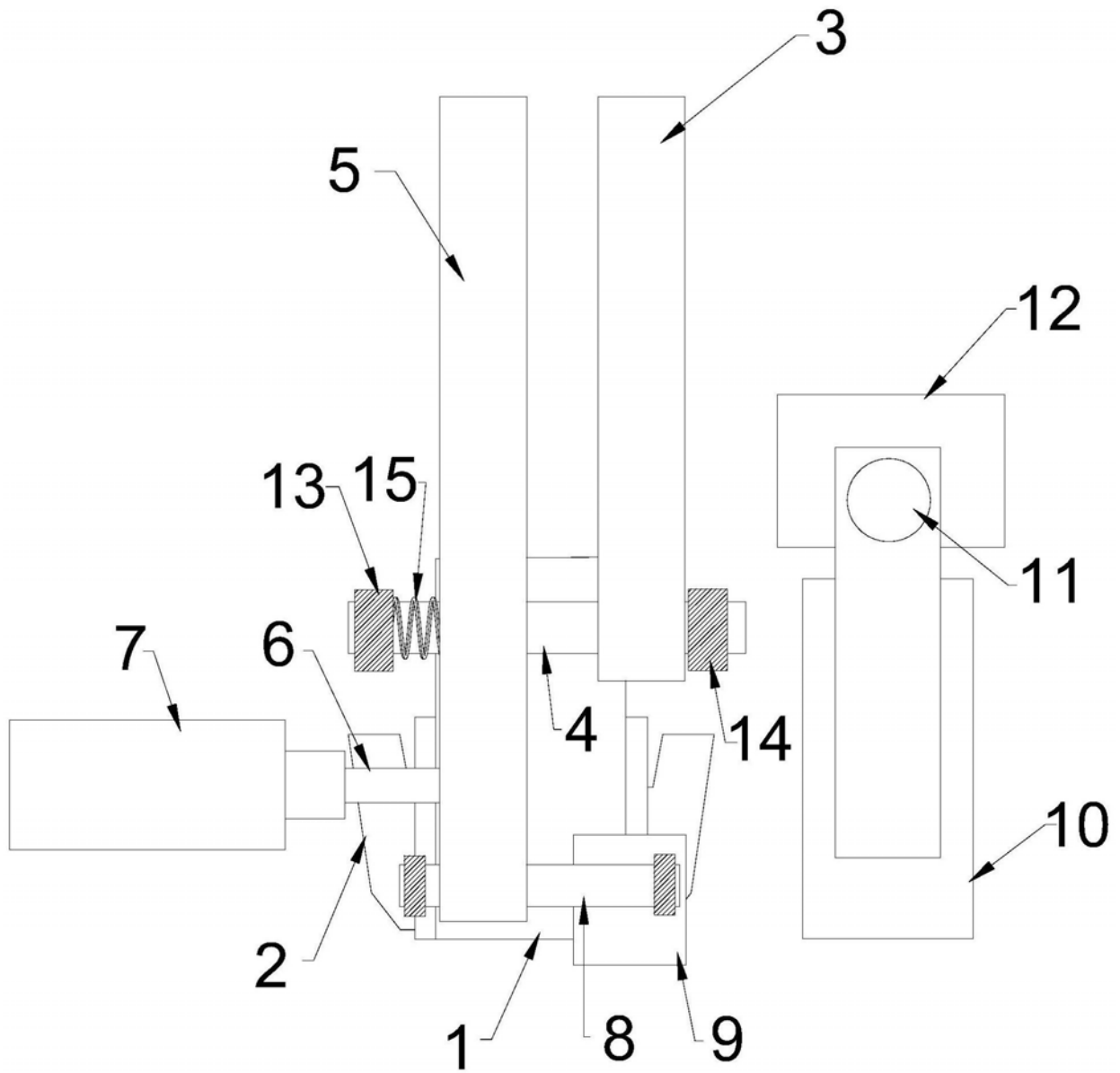


图2