

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Edz. SŁUŻBOWY

OPIS PATENTOWY

65416

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 16.IV.1970 (P 140 068)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 30. VI. 1972

Kl. 7 a, 39/14

MKP B 21 b 39/14

UKD

Współtwórcy wynalazku: Adam Łaszkiewicz, Roman Bortnowski, Janusz Syta

Właściciel patentu: Biuro Projektów Przemysłu Hutniczego „Biprohut”
Przedsiębiorstwo Państwowe (Oddział w Warszawie),
Warszawa (Polska)

Urządzenie do transportu prętów kwadratowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do transportu prętów kwadratowych, które wbudowane do samotoku o rolkach cylindrycznych, umożliwia przystosowanie tego samotoku do transportu prętów kwadratowych w pozycji z pionową przekątną. Dotychczas transport prętów kwadratowych, tak aby ich przekątna była pionowa, odbywał się: na samotoku o rolkach cylindrycznych, pręt kwadratowy w tym położeniu był trzymany przez obsługę, lub na specjalnym samotoku o rolkach profilowych.

Taki sposób był niedogodny i uciążliwy, gdyż wymagał albo osobnych transporterów nieprzydatnych dla celów innych, co powodowało zajęcie miejsca na hali, lub też zatrudnienie pracowników przy uciążliwej pracy.

Celem wynalazku jest zastosowanie pewnego w ruchu i nie zajmującego osobnego miejsca samotoku dla prowadzenia prętów kwadratowych w położeniu pionowym przekątnej, bez zatrudnienia pracowników.

Cel ten został osiągnięty przez umieszczenie między rolkami znanego samotoku, rolek profilowych, ułożyskowanych w dźwigniach, osadzonych na wałkach, które mają dźwignie połączone ze sobą przegubowo cięgnami, mającymi napinające nakrętki dla regulacji ich długości. W linii działania cięgien jest umieszczony siłownik do podnoszenia i opuszczania rolek.

Urządzenie według wynalazku pozwala w krótkim

2

czasie w sposób półmechanizowany przystosować samotok do transportu prętów kwadratowych w położeniu pionowym przekątnej bez zajmowania dodatkowego miejsca na hali i bez zatrudniania pracowników.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, fig. 2 — rolę samotoku w widoku z przodu z wykrojem oznaczonym literami AA na fig. 1, a fig. 3 — rolę w widoku z boku oznaczonym literą „W” na fig. 2.

Urządzenie do transportu prętów kwadratowych składa się z szeregu luźnych rolek 1 posiadających profilowe bieżnie. Każda z rolek 1 ułożyskowana jest w dźwigni 2 zamocowanej sztywno na wałku 11. Dźwignie 7 osadzone na wałkach 11, połączone są ze sobą przegubowo cięgnami 6. Podnoszenie lub opuszczanie rolek luźnych 1 odbywa się za pomocą siłownika 4 pneumatycznego lub hydraulicznego. Skrajne górne położenie rolek 1 ponad opłytkowaniem samotoku jest regulowane śrubą 3 a cylinder napędowy jest przesuwany. Regulacja wzajemnego ustawienia rolek 1, odbywa się przez zmianę długości cięgien 6, łączących poszczególne dźwignie 7 za pomocą nakrętek napinających 5. Dźwignie 8 zamocowane do wałków 11 służą do ustalania położenia rolek 1, które musi być tak dobrane, aby profil dotykał samotoku, który go napędza.

W czasie transportowania prętów kwadratowych, luźne rolki 1 są wysunięte nad opłytkowanie samo-

toku, ale o tyle aby pręt dotykał rolek samotoku które go napędzają. Samotok musi posiadać ruchome obrzeża nie pokazane na rysunku, ręcznie przedstawiane.

Przy transporcie prętów okrągłych i płaskich, luźne rolki 1 są chowane pod opłytkowanie samotoku. Otwory w płytkach są zakrywane pokrywami, zakładanymi ręcznie. Cały układ rolek 1 wyposażony jest w znane urządzenie zabezpieczające jak dźwignie 11 i zapadka 9 oraz śruba 10 zapewniające trwałe ustawienie rolek 1 w ich górnym położeniu, niezależnie od ewentualnych spadków ciśnienia w siłowniku 4 napędowym.

W tym układzie pręty są uruchamiane rolkami samotoku, a profilowe luźne rolki 1 profil tylko podtrzymują.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do transportu prętów kwadratowych wbudowane do samotoku o rolkach cylindrycznych, co pozwala na transport prętów kwadratowych w położeniu pionowym przekątnej, **znamiennie tym**, że posiada szereg rolek profilowych (1), umieszczonych między rolkami samotoku zwykłego, ułożyskowanych w dźwigniach (2), osadzonych na wałkach (11), które mają dźwignie (7) połączone ze sobą przegubowo cięgłami (6), mającymi znane napinające nakrętki (5) dla regulacji ich długości.

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że w linii cięgła (6) ma znane urządzenie do ich uruchamiania najkorzystniej siłownik (4) hydrauliczny.

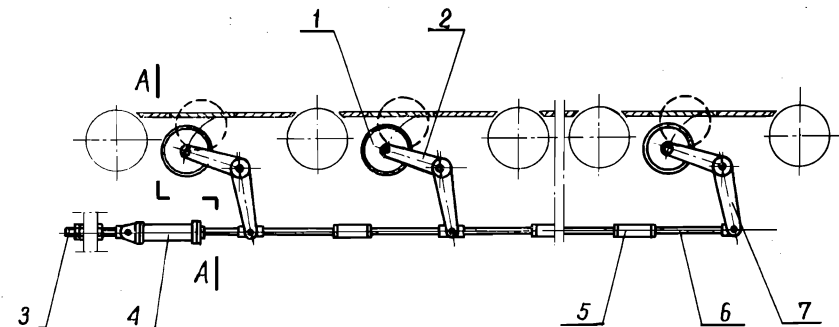


Fig. 1

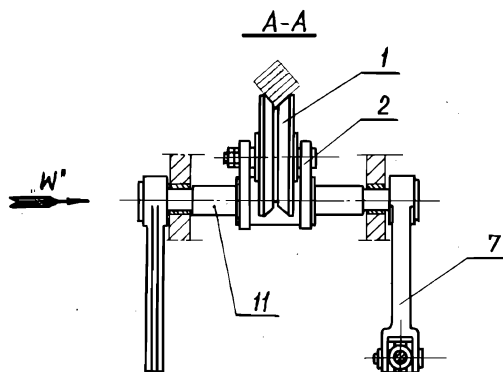


Fig. 2

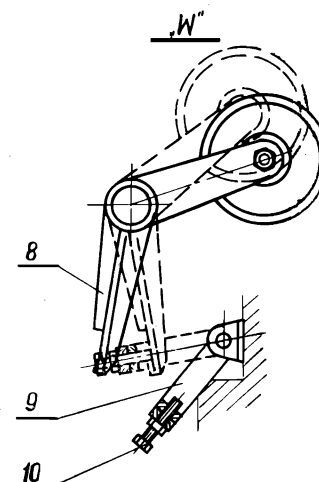


Fig. 3