



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205570126 U

(45)授权公告日 2016.09.14

(21)申请号 201620244297.0

(22)申请日 2016.03.25

(73)专利权人 诸暨天昊环保设备有限公司

地址 311832 浙江省绍兴市诸暨市浣东街
道李村一村

(72)发明人 杨金彩

(51)Int.Cl.

B01F 7/00(2006.01)

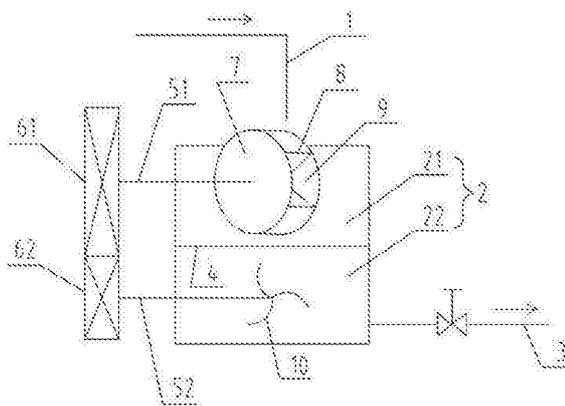
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

垃圾渗滤液低转速混合器

(57)摘要

本实用新型公开了一种垃圾渗滤液低转速混合器,包括入水管和积水罐,积水罐底侧与出水管相连,积水罐由过滤板分成上罐和下罐,上罐一侧侧壁上通入有上转轴,上转轴两端分别固定有上齿轮和积水车,积水车由隔板被分成6个积水斗,积水斗正对于入水管的下方,下罐一侧侧壁上通入有下转轴,下转轴两端分别固定有下齿轮和叶轮,上齿轮和下齿轮相互啮合。本实用新型使用时,无需借助电机等外力即可混合搅拌均匀上下层浓度不一的垃圾渗滤液,与传统的电机动力相比,能量损耗大为降低。



1. 垃圾渗滤液低转速混合器,包括入水管(1)和积水罐(2),所述的积水罐(2)底侧与出水管(3)相连,其特征在于:所述的积水罐(2)由过滤板(4)分成上罐(21)和下罐(22),所述的上罐(21)一侧侧壁上通入有上转轴(51),所述的上转轴(51)两端分别固定有上齿轮(61)和积水车(7),所述的积水车(7)由隔板(8)被分成6个积水斗(9),所述的积水斗(9)正对于入水管(1)的下方,所述的下罐(22)一侧侧壁上通入有下转轴(52),所述的下转轴(52)两端分别固定有下齿轮(62)和叶轮(10),所述的上齿轮(61)和下齿轮(62)相互啮合。

2. 如权利要求1所述的一种垃圾渗滤液低转速混合器,其特征在于:所述的叶轮(10)为三叶叶轮。

3. 如权利要求1所述的一种垃圾渗滤液低转速混合器,其特征在于:所述的上齿轮(61)齿数多于下齿轮(62)齿数。

垃圾渗漏液低转速混合器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种低转速混合器,特别涉及一种垃圾渗漏液低转速混合器。

背景技术

[0002] 目前,随着人们生活水平的不断提高,生活垃圾的种类也越来越多,各种垃圾残渣参杂在一起常被统一堆放到指定地点,这些生活垃圾经过长时间堆放并在雨水的冲洗下会有大量的高浓度垃圾渗漏液流出,这些液体如不被人们集中到一起处理的话,就会直接污染到地表水。因此,必须对其进行集中处理。处理的方式通常为物理加生化的方式,而在生化处理前,常需要先将生活垃圾渗漏液搅拌均匀,使得上下层渗漏液的浓度一致,从而保证添加的药剂反应最大化。

[0003] 而传统搅拌设备在混合搅拌均匀这些高浓度介质的生活垃圾渗漏液时,常需要通过使用电机快速带动转动设备来完成,能耗较大。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供了一种无需借助电机等外力即可混合搅拌均匀垃圾渗漏液的低转速混合器。

[0005] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是:垃圾渗漏液低转速混合器,包括入水管和积水罐,积水罐底侧与出水管相连,积水罐由过滤板分成上罐和下罐,上罐一侧侧壁上通入有上转轴,上转轴两端分别固定有上齿轮和积水车,积水车由隔板被分成6个积水斗,积水斗正对于入水管的下方,下罐一侧侧壁上通入有下转轴,下转轴两端分别固定有下齿轮和叶轮,上齿轮和下齿轮相互啮合。

[0006] 作为上述方案的进一步设置,叶轮为三叶叶轮。

[0007] 作为上述方案的进一步设置,上齿轮齿数多于下齿轮齿数。

[0008] 本实用新型使用时,无需借助电机等外力即可混合搅拌均匀上下层浓度不一的垃圾渗漏液,与传统的电机动力相比,能量损耗大为降低。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的示意图。

[0010] 图中:入水管1、积水罐2、上罐21、下罐22、出水管3、过滤板4、上转轴51、下转轴52、上齿轮61、下齿轮62、积水车7、隔板8、积水斗9、叶轮10。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图,并结合实施例,对本实用新型做进一步的说明。

[0012] 实施例:

[0013] 如图1所示,垃圾渗漏液低转速混合器,包括入水管1和积水罐2,积水罐2底侧与出水管3相连,积水罐2由过滤板4分成上罐21和下罐22,上罐21一侧侧壁上通入有上转轴51,

上转轴51两端分别固定有上齿轮61和积水车7,积水车7由隔板8被分成6个积水斗9,积水斗9正对于入水管1的下方,下罐22一侧侧壁上通入有下转轴52,下转轴52两端分别固定有下齿轮62和叶轮10,叶轮10为三叶叶轮,上齿轮61和下齿轮62相互啮合,且上齿轮61齿数多于下齿轮62齿数,以使得下齿轮62的转速相对上齿轮61更快一点。

[0014] 本实用新型的工作原理为:垃圾渗漏液经入水管1滴落至积水车7中的积水斗9内,当聚集至一定量时,由于自身重力的影响,带动积水车7旋转,继而使得上转轴51转动,并最终带动上齿轮61也产生转动。当上齿轮61旋转时,与上齿轮61相互啮合的下齿轮62也随之转动,继而带动下转轴52,并最终带动下齿轮62产生转动。当下齿轮62旋转时,即可带动垃圾渗漏液的上下层搅拌混合。隔板8的设置,可使得掉入下罐22内的垃圾渗漏液中的絮状固态物质经此被过滤掉。

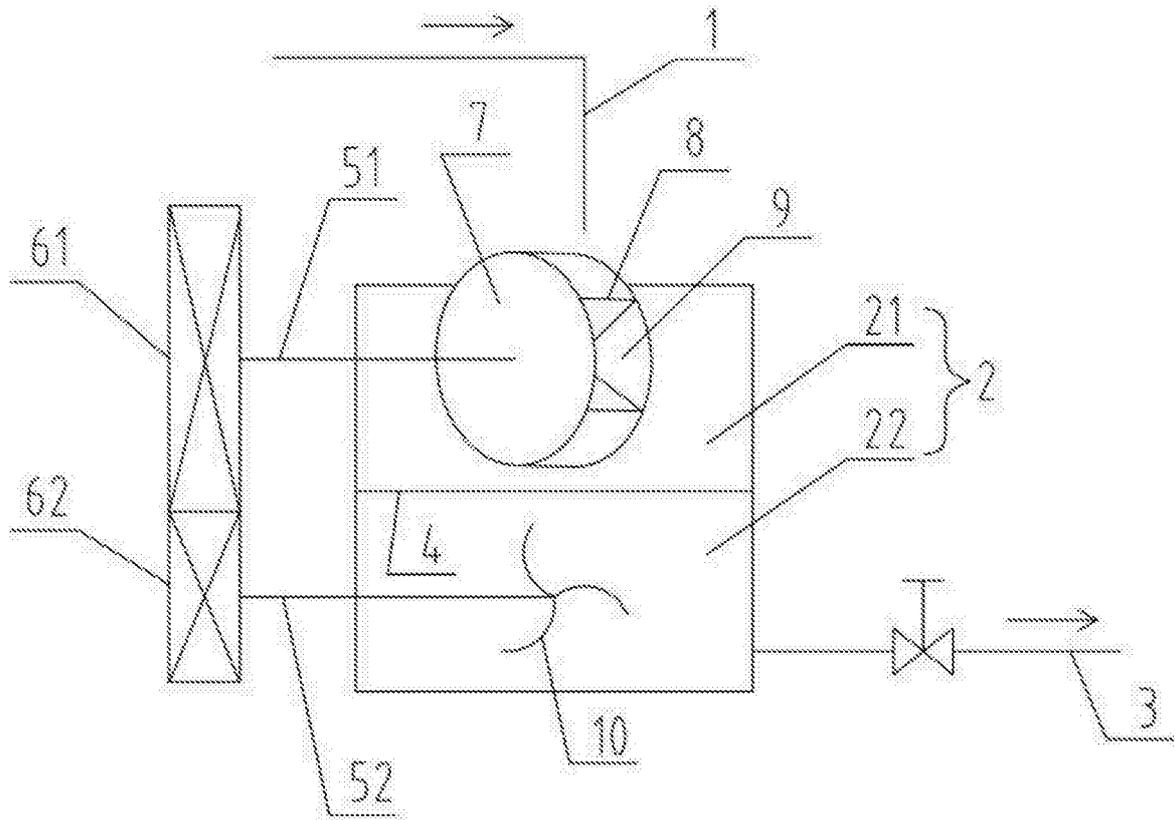


图1