



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202848570 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 03

(21) 申请号 201220434433. 4

(22) 申请日 2012. 08. 29

(73) 专利权人 天津市驼峰建材工贸有限责任公司

地址 301700 天津市武清区王庆坨镇西

(72) 发明人 吴振福

(74) 专利代理机构 天津市鼎和专利商标代理有限公司 12101

代理人 刘英梅

(51) Int. Cl.

B65G 33/22(2006. 01)

B65G 33/24(2006. 01)

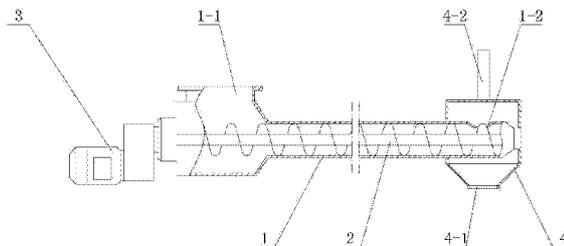
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

溢流式螺旋输送机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种溢流式螺旋输送机,包括输送管道、安装在输送管道内部的绞龙以及安装在输送管道外部用于驱动所述绞龙转动的电机,所述输送管道的进料端上具有开口向上的进料口,所述输送管道的出料端上设有出料口,其特征在于:所述出料口的开口向上,且输送管道的出料端上对应所述出料的位置安装有出料罩,所述出料罩上具有开口向下的排料口。优点是:结构简单、制作容易、使用方便、可以有效提高锁料效果、提高输送精度,从而能够提高产品质量。



1. 一种溢流式螺旋输送机,包括输送管道、安装在输送管道内部的绞龙以及安装在输送管道外部用于驱动所述绞龙转动的电机,所述输送管道的进料端上具有开口向上的进料口,所述输送管道的出料端上设有出料口,其特征在于:所述出料口的开口向上,且输送管道的出料端上对应所述出料口的位置安装有出料罩,所述出料罩上具有开口向下的排料口。

2. 根据权利要求1所述的溢流式螺旋输送机,其特征在于:所述排料口上设有排气口。

溢流式螺旋输送机

技术领域

[0001] 本实用新型属于物料输送设备技术领域,特别是涉及一种溢流式螺旋输送机。

背景技术

[0002] 螺旋输送机是最为常用的粉料输送设备,螺旋输送机广泛应用于各行业,如建材、化工、电力、冶金、煤矿炭、粮食等行业,适用于水平或倾斜输送粉状、粒状和小块状物料,如煤矿、灰、渣、水泥、粮食等,在混凝土搅拌站中,螺旋输送机的作用得到了最大的体现。螺旋输送机的结构一般为:包括输送管道、安装在输送管道内部的绞龙以及安装在输送管道外部用于驱动绞龙转动的电机,输送管道的进料端上具有开口向上的进料口,输送管道的出料端上具有开口向下的出料口,粉料从进料口进入,经过绞龙旋转输送至出料口排出,水泥加工或者混凝土搅拌时,各种粉料通过螺旋输送机从储料仓输送至换料设备中,因储料仓内一般均具有较高的气压,气压令绞龙锁料困难,粉料容易在储料仓的压力作用下从出料口流出,从而令螺旋输送机的输送流量难以控制,最终影响混料的配比精度,影响产品质量。

发明内容

[0003] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题而提供一种结构简单、制作容易、使用方便、可以有效提高锁料效果、提高输送精度,从而能够提高产品质量的溢流式螺旋输送机。

[0004] 本实用新型为解决公知技术中存在的技术问题所采取的技术方案是:一种溢流式螺旋输送机,包括输送管道、安装在输送管道内部的绞龙以及安装在输送管道外部用于驱动所述绞龙转动的电机,所述输送管道的进料端上具有开口向上的进料口,所述输送管道的出料端上设有出料口,其特征在于:所述出料口的开口向上,且输送管道的出料端上对应所述出料口的位置安装有出料罩,所述出料罩上具有开口向下的排料口。

[0005] 本实用新型还可以采用如下技术方案:

[0006] 所述排料口上设有排气口。

[0007] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于本实用新型采用如上技术方案,即将螺旋输送机的出料口设计朝上,输送机的出料口处对应安装有出料罩,出料罩的下部具有排料口,此结构可以有效防止输送机内的物料在气压作用下自动从出料口流出,从而令输送机的输送量得到精确控制,可以提高混料精度,保证产品质量。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中:1、输送管道;1-1、进料口;1-2、出料口;2、绞龙;3、电机;4、出料罩;4-1、排料口;4-2、排气口。

具体实施方式

[0010] 为能进一步了解本实用新型的发明内容、特点及功效,兹例举以下实施例,并配合附图详细说明如下:

[0011] 请参阅图 1,一种溢流式螺旋输送机。包括输送管道 1、绞龙 2 和电机 3,绞龙 2 安装在输送管道 1 的内部,电机 3 安装在输送管道 1 的外部,且电机 3 与绞龙 2 联接,电机 3 的作用是驱动绞龙 2 旋转,以令绞龙 2 可以带动输送管道 1 内的物料移动。输送管道 1 的两端分别具有进料口 1-1 和出料口 1-2,进料口 1-1 和出料口 1-2 均开口向上设计,物料从进料口 1-1 进入到输送管道 1 内经绞龙 2 传送至出料口 1-2,物料在输送管道 1 的出料口 1-2 处堆积至溢出,以此实现物料的传送。在输送管道 1 上对应出料口 1-2 安装有出料罩 4,出料罩 4 上具有开口向下的排料口 4-1,从上述出料口 1-2 溢出的物料从排料口 4-1 排出,排料口 4-1 上设有排气口 4-2,用以排除输送管道 1 内的输送气压。

[0012] 上述实施方式仅仅是对本实用新型的功能性描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定,在不脱离本实用新型设计思想的前提下,本领域内普通技术人员对本实用新型的技术方案作出的各种变形和改进,均落在本实用新型的保护范围之内。

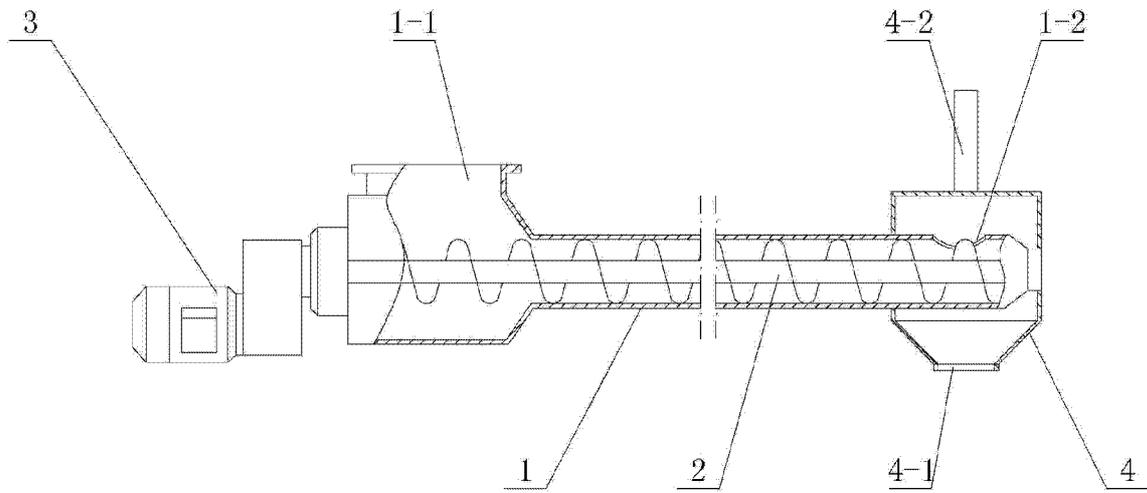


图 1