



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203527737 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 09

(21) 申请号 201320534025. 0

(22) 申请日 2013. 08. 29

(73) 专利权人 界首市恒信塑料制品有限公司

地址 236500 安徽省阜阳市界首市申湖工业
园区

(72) 发明人 王利

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 娄尔玉

(51) Int. Cl.

B29C 39/26 (2006. 01)

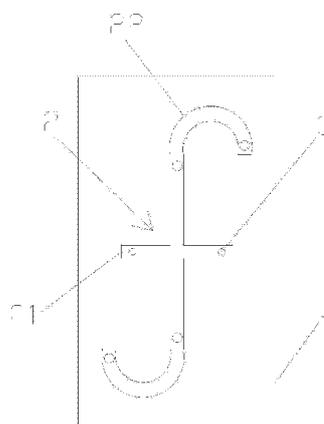
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种成型模具上的浇铸装置

(57) 摘要

一种成型模具上的浇铸装置, 涉及一种模具, 包括上模与下模, 其特征在于: 所述上模上设有凹槽, 所述凹槽内设有浇铸孔, 所述凹槽设有两个, 分别为小凹槽与大凹槽, 所述小凹槽为“一”字型结构, 大凹槽为“S”形结构, 所述小凹槽穿过大凹槽的中心位置, 将大凹槽等分, 所述凹槽为“U”形结构。本实用新型结构合理、制作简单、浇铸快速。



1. 一种成型模具上的浇铸装置,包括上模与下模,其特征在于:所述上模上设有凹槽,所述凹槽内设有浇铸孔,所述凹槽设有两个,分别为小凹槽与大凹槽。
2. 根据权利要求1所述的一种成型模具上的浇铸装置,其特征在于:所述小凹槽为“一”字型结构,大凹槽为“S”形结构,所述小凹槽穿过大凹槽的中心位置,将大凹槽等分。
3. 根据权利要求1所述的一种成型模具上的浇铸装置,其特征在于:所述小凹槽上设有两个浇铸孔,所述大凹槽上设有四个浇铸孔。
4. 根据权利要求3所述的一种成型模具上的浇铸装置,其特征在于:所述小凹槽上的两个浇铸孔对称放置在槽内两端。
5. 根据权利要求3所述的一种成型模具上的浇铸装置,其特征在于:所述大凹槽上的四个浇铸孔均匀等距设在槽内。
6. 根据权利要求1所述的一种成型模具上的浇铸装置,其特征在于:所述凹槽为“U”形结构。

一种成型模具上的浇铸装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种模具，具体涉及一种成型模具上的浇铸装置。

背景技术：

[0002] 模具是工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压、拉伸等方法得到所需产品的各种模子和工具。简而言之，模具是用来成型物品的工具，这种工具由各种零件构成，不同的模具由不同的零件构成。它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 而模具在使用的过程中需要在模具中填料，然后通过一系列的加工工序使得材料能够很好的塑形，但是在许多的模具当中都需要将模具打开，然后才能够将材料导入模具，并且也有一些模具这有浇铸的孔槽，但是这些孔槽都只设有一个或者两个，这样浇铸起来就非常的麻烦，会浪费大量的时间，也有可能浪费材料。

实用新型内容：

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题在于克服现有的技术缺陷提供一种结构合理、制作简单、浇铸快速的成型模具上的浇铸装置。

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下的技术方案来实现：

[0006] 一种成型模具上的浇铸装置，包括上模与下模，其特征在于：所述上模上设有凹槽，所述凹槽内设有浇铸孔，所述凹槽设有两个，分别为小凹槽与大凹槽；

[0007] 所述小凹槽为“一”字型结构，大凹槽为“S”形结构，所述小凹槽穿过大凹槽的中心位置，将大凹槽等分；

[0008] 所述小凹槽上设有两个浇铸孔，所述大凹槽上设有四个浇铸孔；

[0009] 所述小凹槽上的两个浇铸孔对称放置在槽内两端；

[0010] 所述大凹槽上的四个浇铸孔均匀等距设在槽内；

[0011] 所述凹槽为“U”形结构。

[0012] 本实用新型的有益效果为：设有两个凹槽，交错放置，这样就可以通过一次导入料就可以，并且设为两种不同的形状，这样可以良好的分散料，而“U”形的凹槽使得料不会溢出凹槽，并且料的流动非常的快速，而每个凹槽内的浇铸孔都是等距设置的，这样料也能够方便并且快速的流入模具内部，这样就非常的简单，而“S”形的凹槽的可以在流动的时候起到缓冲的作用。本实用新型结构合理、制作简单、浇铸快速。

附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0014] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下

面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0015] 如图 1 所示,一种成型模具上的浇铸装置,包括上模 1 与下模,上模 1 上设有凹槽 2,凹槽 2 内设有浇铸孔 3,凹槽 2 设有两个,分别为小凹槽 21 与大凹槽 22,小凹槽 21 为“一”字型结构,大凹槽 22 为“S”形结构,小凹槽 21 穿过大凹槽 22 的中心位置,将大凹槽 22 等分,小凹槽 21 上设有两个浇铸孔 3,大凹槽 22 上设有四个浇铸孔 3,小凹槽 21 上的两个浇铸孔 3 对称放置在槽内两端,大凹槽 22 上的四个浇铸孔 3 均匀等距设在槽内,凹槽 2 为“U”形结构。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

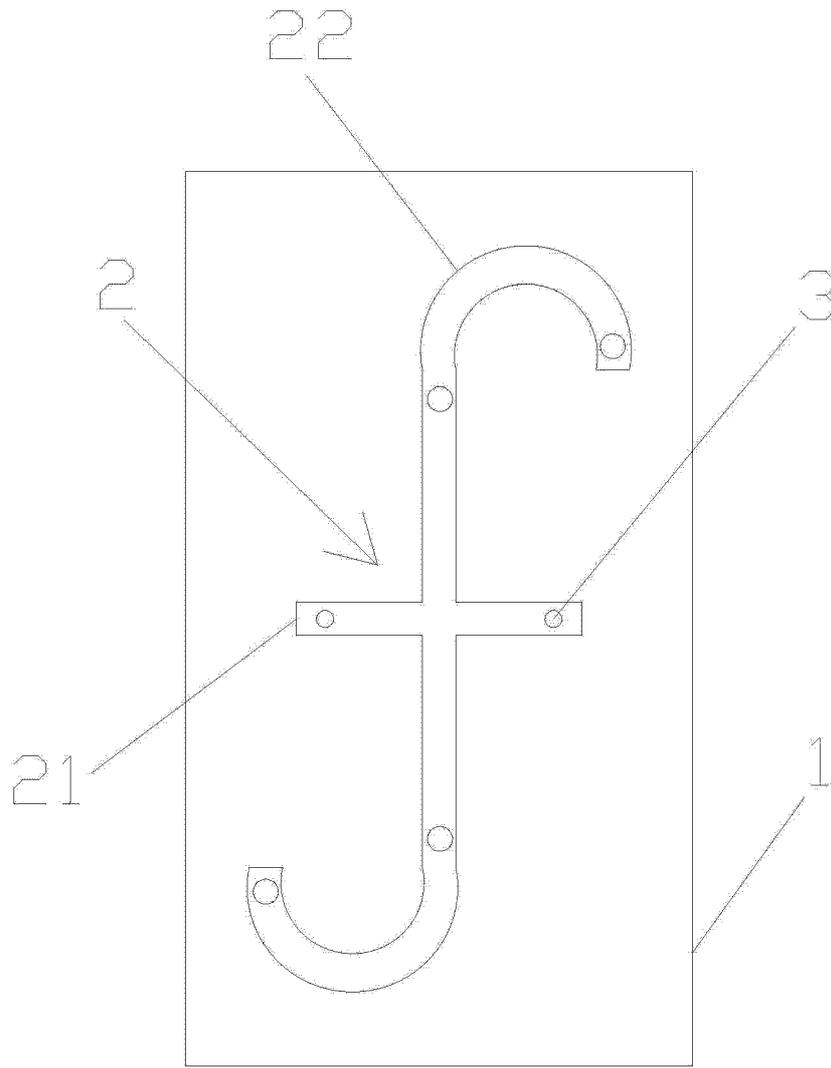


图 1