



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本

(11)證書號數：TW I853638 B

(45)公告日：中華民國 113 (2024) 年 08 月 21 日

(21)申請案號：112125836

(22)申請日：中華民國 112 (2023) 年 07 月 11 日

(51)Int. Cl. : A47B88/90 (2017.01)

A47B88/944 (2017.01)

F16B12/00 (2006.01)

(30)優先權：2022/07/21 奧地利

A 50551/2022

(71)申請人：奧地利商朱利葉斯百隆股份有限公司 (奧地利) JULIUS BLUM GMBH (AT)
奧地利(72)發明人：格美納 克勞迪奧 GMEINER, CLAUDIO (AT)；拉斐納 麥可 RAFFEINER,
MICHAEL (AT)；馮得韋倫 班傑明 VON DER WELLEN, BENJAMIN (AT)

(74)代理人：李世章；彭國洋

(56)參考文獻：

CN 102014698A

CN 202714503U

CN 205814012U

審查人員：李奕緯

申請專利範圍項數：11 項 圖式數：34 共 31 頁

(54)名稱

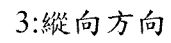
用於抽屜的抽屜側壁以及具有該抽屜側壁的配置

(57)摘要

一種用於抽屜(2)的抽屜側壁(1)，包括至少一個在抽屜側壁(1)的縱向方向(3)上延伸的、用於收納抽屜底板(5)的邊緣的凹槽(4)，其中該凹槽(4)具有至少一個上固定桿(6)和與該上固定桿間隔開來並且基本上平行延伸的下固定桿(7)，抽屜底板(5)的邊緣可佈置在該等兩個固定桿之間，其中抽屜側壁(1)的至少一個側表面(8)由一件式的板材件(9)形成，其中凹槽(4)連同該上固定桿(6)與該下固定桿(7)經由彎曲成型於板材件(9)中，其特徵在於，該板材件(9)形成中空型材，較佳具有 U 形橫截面，至少一個型材主體，較佳兩個在抽屜側壁(1)的縱向方向(3)上彼此間隔開來的、較佳由塑膠製成的型材主體(14、15、16)被置入該中空型材，該型材主體至少在橫截於抽屜側壁(1)的縱向方向(3)的方向(17)上穩定了該中空型材，較佳地，其中該至少一個型材主體(14、15、16)具有與中空型材的內部形狀匹配的形狀，以及該至少一個型材主體(14、15、16)至少在凹槽(4)的區域內具有和板材件(9)相同的橫截面形狀。

指定代表圖：

符號簡單說明：



8:側表面

9:板材件

13:緊固件

14: 型材主體，前壁支架

15:型材主體

16:型材主體，後壁支架

17:方向

28:夾緊桿

33:固定槽



公告本

I853638

【發明摘要】

【中文發明名稱】用於抽屜的抽屜側壁以及具有該抽屜側壁的配置

【英文發明名稱】DRAWER SIDE WALL FOR A DRAWER AND

ARRANGEMENT WITH THE DRAWER SIDE WALL

【中文】

一種用於抽屜（2）的抽屜側壁（1），包括至少一個在抽屜側壁（1）的縱向方向（3）上延伸的、用於收納抽屜底板（5）的邊緣的凹槽（4），其中該凹槽（4）具有至少一個上固定桿（6）和與該上固定桿間隔開來並且基本上平行延伸的下固定桿（7），抽屜底板（5）的邊緣可佈置在該等兩個固定桿之間，其中抽屜側壁（1）的至少一個側表面（8）由一件式的板材件（9）形成，其中凹槽（4）連同該上固定桿（6）與該下固定桿（7）經由彎曲成型於板材件（9）中，其特徵在於，該板材件（9）形成中空型材，較佳具有U形橫截面，至少一個型材主體，較佳兩個在抽屜側壁（1）的縱向方向（3）上彼此間隔開來的、較佳由塑膠製成的型材主體（14、15、16）被置入該中空型材，該型材主體至少在橫截於抽屜側壁（1）的縱向方向（3）的方向（17）上穩定了該中空型材，較佳地，其中該至少一個型材主體（14、15、16）具有與中空型材的內部形狀匹配的形狀，以及該至少一個型材主體（14、15、16）至少在凹槽（4）的區域內具有和板材件（9）相同的橫截面形狀。

【英文】

無

【指定代表圖】第（ 5 ）圖。

【代表圖之符號簡單說明】

3：縱 向 方 向

4：凹 槽

8：側 表 面

9：板 材 件

1 3：緊 固 件

1 4：型 材 主 體 ， 前 壁 支 架

1 5：型 材 主 體

1 6：型 材 主 體 ， 後 壁 支 架

1 7：方 向

2 8：夾 緊 桿

3 3：固 定 槽

【特徵化學式】

無

【發明說明書】

【中文發明名稱】用於抽屜的抽屜側壁以及具有該抽屜側壁的配置

【英文發明名稱】DRAWER SIDE WALL FOR A DRAWER AND
ARRANGEMENT WITH THE DRAWER SIDE WALL

【技術領域】

【0001】 本發明係關於一種如請求項1的前言所述的、用於抽屜的抽屜側壁以及一種由至少一個此類抽屜側壁和至少一個抽屜拉出導引裝置所形成的配置。

【先前技術】

【0002】 從先前技術已知，用於抽屜的抽屜側壁包括至少一個在抽屜側壁的縱向方向上延伸的、用於收納抽屜底板邊緣的凹槽，其中該凹槽具有至少一個上固定桿和與該上固定桿間隔開來並且基本上平行延伸的下固定桿，在該等兩個固定桿之間可佈置抽屜底板的邊緣。該抽屜側壁在下部區域具有焊接的容器導軌，下固定桿佈置於該容器導軌之上。

【0003】 不足之處在於，由於要焊接容器導軌，抽屜側壁的製造很複雜而且成本很高。此外，由於容差的原因，凹槽的偏差相對較大。

【0004】 WO 2010036215 A2、DE 9318382 U1、DE 202009005203、EP 3714735 和 WO 2022115890 A1 披露了先前技術中的抽屜側壁。

【發明內容】

【0005】 本發明的目的在於，至少部分地消除上述缺點以及提供一種與先前技術相比已改進了抽屜側壁，以及一種由至少一個以這種方式改進了抽屜側壁和至少一個抽屜拉出導引裝置所形成的配置，該配置的特點則是簡化了製造和（或）改善了容差情況。

【0006】 這個目的由請求項1和8的特徵來完成。

【0007】 針對抽屜側壁提供以下解決方案：抽屜側壁的至少一個側表面由一件式板材件形成，其中凹槽連同上固定桿與下固定桿經由彎曲成型於板材件中。

【0008】 這為抽屜側壁的設計無需額外的容器導軌創造了條件，從而簡化了抽屜側壁的製造。此外，凹槽連同上固定桿與下固定桿經由彎曲成型於板材件中，即是說，該上固定桿與該下固定桿是佈置在一個結構部件（即該板材件）上，而不是兩個不同的結構部件上。由此而縮小了與容差相關的偏差。抽屜底板的邊緣可因此而更牢固地固定在凹槽內。

【0009】 此外還根據本發明提供以下解決方案：板材件形成中空型材且較佳具有U形橫截面，至少一個型材主體，較佳至少兩個彼此在抽屜側壁的縱向方向上間隔開來的、較佳由塑膠製成的型材主體置入該中空型材中，該型材主體至少在橫截於抽屜側壁的縱向方向的方向上穩定了中空型材，較佳地，其中該至少一個型材主體具有與中空型材的

內部形狀相匹配的形狀，並且至少在凹槽區域內，該至少一個型材主體和板材件具有相同的橫截面形狀。

【0010】 在附屬請求項中定義了有利實施方式。

【圖式簡單說明】

【0011】 下文根據圖式說明並參考圖式更進一步闡釋本發明的其它細節和優點。在圖式中：

【0012】 圖1為抽屜的正視透視圖，

【0013】 圖2為不帶前面板的抽屜的後視透視圖，

【0014】 圖3為後壁支架區域的放大剖面圖，其中抽屜底板和後壁並沒有連接抽屜側壁，

【0015】 圖4、圖5為抽屜側壁的透視圖（圖4）和爆炸圖（圖5），

【0016】 圖6、圖7為前壁支架區域的放大剖面圖，其中圖6展示了抽屜底板和抽屜側壁未連接的狀態以及圖7展示了抽屜底板和抽屜側壁連接的狀態，

【0017】 圖8為緊固件13區域的放大橫截面視圖，

【0018】 圖9、圖10為根據第一實施例的後壁支架的後視透視圖（圖9）和前視透視圖（圖10），

【0019】 圖11-圖15為緊固後壁過程中的後壁支架區域的各種視圖，其中圖12和圖14展示了橫截面視圖以及圖11、圖13和圖15展示了後視透視圖，

【0020】 圖16、圖17為後壁支架區域的放大剖面圖，其中後壁藉由螺栓固定於後壁支架上。

【0021】 圖 18 為由抽屜側壁和抽屜拉出導引裝置所形成的配置的透視圖，

【0022】 圖 19 ~ 圖 24 為根據第二實施例的後壁支架分別不包括和包括後壁時的後視透視圖（圖 19、圖 22）、正視透視圖（圖 20、圖 23）和俯視平面圖（圖 21、圖 24），

【0023】 圖 25 ~ 圖 29 為根據第三實施例的後壁支架的後視透視圖（圖 25、圖 28、圖 29），正視透視圖（圖 27）以及俯視平面圖（圖 26），其中圖 28 展示了所連接的木質後壁的剖視圖以及圖 29 展示了所連接的金屬後壁的剖視圖，

【0024】 圖 30、圖 31 為根據第四實施例的後壁支架的後視透視圖，並且具體來說不包括後壁（圖 30）和包括後壁（圖 31），以及

【0025】 圖 32 - 圖 34 為用於連接前面板和抽屜側壁的前壁支架，其中圖 32 展示了透視圖，圖 34 展示了爆炸圖，以及圖 33 展示了連接元件相對於前壁支架的設置。

【實施方式】

【0026】 圖 1 以前視透視圖展示了抽屜 2。圖 2 以後視透視圖展示了不帶前面板 18 的抽屜 2。圖 3 展示了後壁支架 16 區域的放大剖面圖，其中抽屜底板 5 和後壁 19 沒有連接抽屜側壁 1。

【0027】 抽屜 2 包括兩個平行且彼此以一間距佈置的抽屜側壁 1、後壁 19、前面板 18 以及抽屜底板 5，較佳地，其中後壁 19 和抽屜底板 5 基本上具有相同的厚度 26、27，尤佳

小於 1 c m 。抽屜底板 5 的厚度 2 6 ，後壁 1 9 的厚度 2 7 ，在圖 5 中有示。

【0028】 在一較佳實施例中，後壁 1 9 和抽屜底板 5 可經由共同的接合運動與抽屜側壁 1 固定，尤佳為夾緊式固定。這共同的接合運動在圖 3 中經由一箭頭標示。

【0029】 圖 4 和圖 5 以透視圖（圖 4 ）和爆炸圖（圖 5 ）展示了抽屜側壁 1 ，圖 6 和圖 7 展示了前壁支架 1 4 的放大剖面圖，其中圖 6 展示了抽屜底板 5 和抽屜側壁 1 的未連接狀態以及圖 7 展示了抽屜底板 5 和抽屜側壁 1 的連接狀態。圖 8 展示了緊固件 1 3 區域的放大的橫截面視圖，

【0030】 用於抽屜 2 的抽屜側壁 1 包括至少一個在抽屜側壁 1 的縱向方向 3 上延伸的、用於收納抽屜底板 5 的邊緣的凹槽 4 ，其中凹槽 4 具有至少一個上固定桿 6 和與該固定桿間隔開來的並且基本上平行延伸的下固定桿 7 ，在該等兩個固定桿之間可佈置抽屜底板 5 的邊緣。抽屜側壁 1 的至少一個側表面 8 是由一件式板材件 9 製成，其中凹槽 4 連同該上固定桿 6 與該下固定桿 7 是經由彎曲壓入板材件 9 成型。

【0031】 抽屜側壁 1 基本上是立方形，並且在垂直於抽屜側壁 1 的縱向方向 3 的橫截平面上基本上是矩形設計。

【0032】 在凹槽 4 上，較佳在凹槽 4 的下固定桿 7 上，佈置了緊固件 1 3 ，較佳為爪形夾具，用於——較佳以夾緊方式——固定抽屜底板 5 的邊緣。在所示實施例中，緊固件 1 3 在板材件 9 中是一件式成型，特別是衝壓成型。

【0033】 特別是如圖 8 所示，緊固件 13 可以帶有倒鉤，該倒鉤在抽屜底板 5 被推入時可被越過，然而當抽屜底板 5 在與推入方向相反的方向上的移動過程當中，該倒鉤抓入抽屜底板 5 的材料中。

【0034】 在所示實施例中，板材件 9 可形成中空型材，較佳具有 U 形橫截面。

【0035】 在中空型材中置入了至少一個，較佳至少兩個彼此在抽屜側壁 1 的縱向方向 3 上間隔開來的型材主體 14、15、16，較佳由塑膠製成，該型材主體至少在橫截於抽屜側壁 1 的縱向方向 3 的方向 17 上穩定了中空型材，較佳地，其中該至少一個型材主體 14、15、16 具有匹配中空型材內部形狀的形狀。

【0036】 該至少一個型材主體 14、15、16 至少在凹槽 4 的區域內具有和板材件 9 相同的橫截面形狀。

【0037】 在圖 5 所示的實施例的情況下，至少一個型材主體 14 佈置在抽屜側壁 1 的前部區域，以及被設計為用於保持前面板 18。至少一個型材主體 16 佈置在抽屜側壁 1 的後部區域，以及被設計為用於保持後壁 19。至少一個型材主體 15 佈置在抽屜側壁 1 的中部區域。如果名義長度較短，可省去型材主體 15。

【0038】 可經由插口 57 將型材主體 14、15 及（或）16 和中空型材連接起來。

【0039】 抽屜側壁 1 具有外表面 10，該外表面基本上是平行於帶有凹槽 4 的側表面 8 定向。

【0040】 特別是如圖6所示，凹槽4相對於側表面8沉入抽屜側壁1。抽屜側壁1在凹槽4區域內具有減小的厚度11，較佳地，其中凹槽4區域內的該減小的厚度11減小到凹槽4區域之外的抽屜側壁厚度12的三分之一到二分之一。

【0041】 抽屜側壁1在凹槽4以外——較佳上方——的區域內基本上具有恆定厚度12。

【0042】 圖9和圖10以後視透視圖(圖9)和正視透視圖(圖10)展示了根據第一實施例的後壁支架16。圖11至圖15展示了在緊固後壁19過程中的後壁支架16區域的各種視圖，其中圖12和圖14以橫截面視圖示出以及圖11、圖13和圖15以後視透視圖示出。

【0043】 抽屜側壁1包括至少一個後壁支架16，經由該後壁支架，後壁19可橫截於抽屜側壁1固定，其中後壁支架16具有至少一個夾緊裝置20，經由該夾緊裝置，後壁19可以夾緊方式得到固定。

【0044】 該至少一個夾緊裝置20可具有至少一個夾緊桿28，該夾緊桿可在夾緊位置(詳見圖11)和釋放位置(詳見圖15)之間移動，較佳地，其中如所示實施例中的夾緊桿28有至少一個剪刀29(詳見圖9)，該剪刀在夾緊桿28向夾緊位置移動的過程中可沉入後壁19的材料中(詳見圖12)。

【0045】 該至少一個後壁支架16可具有至少一個橫截於抽屜側壁1的縱向方向3延伸的固定槽33，後壁19可部分地佈置在該固定槽內(詳見圖10)。

【0046】 該至少一個後壁支架16可具有至少一個間隙補償裝置34，該間隙補償裝置較佳具有至少一個彈性活門，藉助於該間隙補償裝置，後壁19可被推向抽屜側壁1的方向。

【0047】 後壁支架16至少在凹槽4的區域內具有和板材件9相同的橫截面形狀。特別是，後壁支架16包括收納槽53，板材件9的凹槽4可至少部分地佈置於該收納槽中。

【0048】 該至少一個後壁支架16可具有至少一個緊固裝置35，後壁19除了至少一個夾緊裝置20以外還可經由該緊固裝置得到固定。圖16、圖17展示了後壁支架16區域的放大剖面圖，其中後壁19是經由螺栓38固定到後壁支架上。

【0049】 圖18以透視圖展示了由抽屜側壁1和抽屜拉出導引裝置21形成的配置。

【0050】 抽屜拉出導引裝置21具有連接到傢俱主體的主體導軌22和至少一個相對於該主體導軌可移動的抽屜導軌23。在主體導軌22和抽屜導軌23之間也可設置中間軌道。

【0051】 抽屜導軌23具有至少一個用於抽屜底板5的支承桿24，該支承桿在抽屜側壁1和抽屜拉出導引裝置21耦接的耦合狀態下，基本上和抽屜側壁1的凹槽4的下固定桿7佈置在一個平面上。

【0052】 抽屜側壁1在耦合狀態下至少部分地佈置在主體導軌22的緊固桿和抽屜導軌23的垂直桿58——該垂直桿平行於該主體導軌22的緊固桿——之間。

【0053】 可提供至少一個耦合裝置25，經由該耦合裝置，抽屜側壁1可以——較佳可釋放地——與抽屜拉出導引裝置21耦接。

【0054】 較佳地，耦合裝置25具有如所示實施例中的耦合桿36和與該耦合桿配合的耦合輪廓39，其中，耦合桿36佈置於抽屜側壁1上，較佳佈置於前壁支架14上，以及耦合輪廓39佈置於抽屜導軌23上，較佳佈置於抽屜導軌23的垂直桿58上，或者反過來。

【0055】 作為替代方案或補充方案，抽屜側壁1可經由鉤55與抽屜導軌23連接，該鉤可插入開口56中，較佳地，其中鉤55佈置於抽屜導軌23上以及開口56設置在後壁支架16上。

【0056】 前壁支架14可被設計為用於收納並且較佳可釋放地固定有待與前面板18連接的連接元件37。

【0057】 圖19至圖24展示了根據第二實施例的後壁支架16分別不包括和包括後壁19時的後視透視圖（圖19、圖22）、正視透視圖（圖20、圖23）和俯視平面圖（圖21、圖24）。圖25至圖29展示了根據第三實施例的後壁支架16的後視透視圖（圖25、圖28、圖29）、正視透視圖（圖27）以及俯視平面圖（圖26），其中圖28以剖視圖展示了所連接的木質後壁以及圖29以剖視圖展示了所連接的金屬後壁，

【0058】 在這些實施例中，該至少一個夾緊裝置20具有至少一個彈性夾緊件30，其中該夾緊件30具有至少一個指向

抽屜側壁1的夾緊輪廓31，並且基本上橫截於抽屜側壁1定向。當後壁19的邊緣被推入時，夾緊件30逆彈簧作用力而偏轉以及在後壁19被推入的狀態下，以夾緊輪廓31壓向後壁19。夾緊輪廓31可具有至少一個倒鉤。

【0059】 夾緊裝置20可被設計為，既以夾緊的方式固定木質材料製成的基本上是立方形的後壁19（詳見圖28），又以夾緊的方式固定金屬材料製成的異形後壁19（詳見圖29）。

【0060】 圖30和圖31以後視透視圖展示了根據第四實施例的後壁支架16，並且具體來說不包括後壁19（圖30）和包括後壁19（圖31）。

【0061】 在該實施例中，該至少一個夾緊裝置20包括至少一個可旋轉安裝的夾緊元件32，其中該夾緊元件32可在橫截於抽屜側壁1的縱向方向3的方向上向後壁19施加夾緊力。夾緊元件32可支撐在抽屜側壁1的中空型材的內側上，並可放置在後壁19的端面上。夾緊元件32的外輪廓偏離旋轉對稱的圓柱形，該外輪廓在旋轉時擠壓後壁19的端面，於是可在橫截於抽屜側壁1的縱向方向3的方向上向後壁19施加夾緊力。

【0062】 圖32至圖34展示了用於連接前面板18和抽屜側壁1的前壁支架14，其中圖32以透視圖示出，圖34以爆炸圖示出，以及圖33展示了連接元件37相對於前壁支架14的設置。

【0063】 前壁支架 14 具有至少一個緊固裝置，經由該緊固裝置，連接元件 37——較佳可釋放地——固定於前壁支架 14 上和（或）前壁支架 14 中。

【0064】 因此，緊固裝置可正如所示情況具有至少一個彈簧加載式的且可移動安裝的緊固鎖 43。提供彈簧 41，該彈簧在緊固位置的方向上對緊固鎖 43 施加作用力。

【0065】 為了使連接元件 37 和緊固鎖 43 連接，連接元件 37 的銷釘 42 接觸到緊固鎖 43 的斜面 44，其中，在克服彈簧 41 的作用力的情況下，緊固鎖 43 從緊固位置被擠壓至釋放位置。銷釘 42 越過鼻端 45，並在彈簧力的作用下進入槽 46。緊固鎖 43 返回緊固位置。

【0066】 為了實現解鎖，緊固鎖 43 在底部具有致動器 47。

【0067】 提供了至少一個調節裝置 48，經由該調節裝置，可至少在橫截於抽屜側壁 1 的縱向方向 3 的方向 17 上相對於抽屜側壁 1 對連接元件 37 進行調節。

【0068】 調節裝置 48 可正如在所示情況下具有柱子 49，該柱子在第一端部包括致動元件 50 以及在和該第一端部相對的第二端部包括挺柱 51。柱子 49 可安裝在連接元件 37 的主體的相應凹口 54 內。調節裝置 48 被操作時，挺柱 51——該挺柱與連接元件 37 接合或可接合——在橫截於抽屜側壁 1 的縱向方向 3 的方向 17 上相對於抽屜側壁 1 推動連接元件 37。

【0069】 用於可釋放地耦合抽屜側壁 1 和抽屜拉出導引裝置 21 的耦合裝置 25 的耦合桿 36 圍繞旋轉軸 40 可旋轉地安

裝於連接元件37上。提供彈簧元件59，該彈簧元件在耦合位置的方向上向耦合桿36施加作用力。

【0070】 前壁支架14至少在凹槽4的區域內具有和板材件9相同的橫截面形狀。特別是，前壁支架14包括收納槽52，板材件9的凹槽4可至少部分地佈置於該收納槽中。

【符號說明】

【0071】

1：抽屜側壁

2：抽屜

3：縱向方向

4：凹槽

5：抽屜底板

6：上固定桿

7：下固定桿

8：側表面

9：板材件

10：外表面

11：減小的厚度

12：厚度

13：緊固件

14：型材主體，前壁支架（型材主體）

15：型材主體

16：型材主體，後壁支架

17：方向

- 1 8 : 前 面 板
- 1 9 : 後 壁
- 2 0 : 夾 緊 裝 置
- 2 1 : 抽 屜 拉 出 導 引 裝 置
- 2 2 : 主 體 導 軌
- 2 3 : 抽 屜 導 軌
- 2 4 : 支 承 桿
- 2 5 : 耦 合 裝 置
- 2 6 : 厚 度
- 2 7 : 厚 度
- 2 8 : 夾 緊 桿
- 2 9 : 剪 刃
- 3 0 : 夾 緊 件
- 3 1 : 夾 緊 輪 廓
- 3 2 : 夾 緊 元 件
- 3 3 : 固 定 槽
- 3 4 : 間 隙 補 償 裝 置
- 3 5 : 緊 固 裝 置
- 3 6 : 耦 合 桿
- 3 7 : 連 接 元 件
- 3 8 : 螺 栓
- 3 9 : 耦 合 輪 廓
- 4 0 : 旋 轉 軸
- 4 1 : 彈 簧

- 4 2 : 銷 釘
- 4 3 : 緊 固 鎖
- 4 4 : 斜 面
- 4 5 : 鼻 端
- 4 6 : 槽
- 4 7 : 致 動 器
- 4 8 : 調 節 裝 置
- 4 9 : 柱 子
- 5 0 : 致 動 元 件
- 5 1 : 挺 柱
- 5 2 : 收 納 槽
- 5 3 : 收 納 槽
- 5 4 : 凹 口
- 5 5 : 鉤
- 5 6 : 開 口
- 5 7 : 插 口
- 5 8 : 垂 直 桿
- 5 9 : 彈 簧 元 件

【生物材料寄存】

國內 寄存 資訊 (請 依 寄 存 機 構 、 日 期 、 號 碼 順 序 註 記)

無

國外 寄存 資訊 (請 依 寄 存 國 家 、 機 構 、 日 期 、 號 碼 順 序 註 記)

無

【發明申請專利範圍】

【請求項1】 一種用於一抽屜（2）的抽屜側壁（1），包括在該抽屜側壁（1）的一縱向方向（3）上延伸的、用於收納一抽屜底板（5）的一邊緣的至少一個凹槽（4），其中該凹槽（4）包含至少一個上固定桿（6）和與該上固定桿（6）間隔開來並且基本上平行延伸的一下固定桿（7），該抽屜底板（5）的該邊緣可佈置在該上固定桿（6）與該下固定桿（7）之間，其中該抽屜側壁（1）的至少一個側表面（8）由一一件式的板材件（9）形成，其中該凹槽（4）連同該上固定桿（6）與該下固定桿（7）藉由彎曲成型於該板材件（9）中，其中該板材件（9）形成一中空型材，特別地具有一U形橫截面，其特徵在於：至少一個型材主體（14、15、16），較佳在該抽屜側壁（1）的縱向方向（3）上彼此間隔開來的至少兩個型材主體（14、15、16）在該凹槽（4）的區域內被置入該中空型材，該型材主體（14、15、16）較佳由塑膠製成，該型材主體（14、15、16）至少在橫截於該抽屜側壁（1）的該縱向方向（3）的一方向上穩定了該中空型材，其中該至少一個型材主體（14、15、16）包含與該中空型材的內部形狀匹配的一形狀，且該至少一個型材主體（14、15、16）在該凹槽（4）的區域內包含和該板材件（9）相同的橫截面形狀。

【請求項2】 如請求項1所述之抽屜側壁（1），其中該抽屜側壁（1）基本上是立方形以及（或者）在垂直於

該抽屜側壁（1）的該縱向方向（3）的一橫截平面上基本上呈矩形，以及（或者），其中該抽屜側壁（1）包含一外表面（10），該外表面（10）基本上平行於帶有該凹槽（4）的該側表面（8）而定向。

【請求項3】 如請求項1或2所述之抽屜側壁（1），其中該凹槽（4）相對於該側表面（8）凹入該抽屜側壁（1），以及（或者），其中該抽屜側壁（1）在該凹槽（4）的區域內包含一減小的厚度（11），較佳地，其中該凹槽（4）的區域內的該減小的厚度（11）減小到該凹槽（4）以外的一區域內的抽屜側壁之厚度（12）的三分之一到二分之一。

【請求項4】 如請求項1或2所述之抽屜側壁（1），其中，該抽屜側壁（1）在該凹槽（4）以外的一區域內基本上包含一恆定厚度（12）。

【請求項5】 如請求項1或2所述之抽屜側壁（1），其中一緊固件（13），較佳為爪形工具，用於較佳以夾緊方式緊固該抽屜底板（5）的該邊緣，佈置於該凹槽（4）上，較佳佈置於該凹槽（4）的該下固定桿（7）上，較佳地，其中該緊固件（13）在該板材件（9）中是一件式成型，特別是衝壓成型。

【請求項6】 如請求項1或2所述之抽屜側壁（1），其中至少一個型材主體（14）佈置於該抽屜側壁（1）的一前部區域內以及用於固定一前面板（18），及（或），其中至少一個型材主體（16）佈置於該抽屜側壁（1）

的一後部區域內以及用於固定一後壁（19），及（或），至少一個型材主體（15）佈置於該抽屜側壁（1）的一中部區域內。

【請求項7】 如請求項1或2所述之抽屜側壁（1），其中該抽屜側壁（1）包括至少一個後壁支架（16），藉由該後壁支架（16），一後壁（19）可橫截於該抽屜側壁（1）而固定，其中該後壁支架（16）包含至少一個夾緊裝置（20），藉由該至少一個夾緊裝置（20），該後壁（19）能夠以夾緊方式得到固定。

【請求項8】 一種由至少一個如請求項1至7中的任一項所述之抽屜側壁（1）和至少一個抽屜拉出導引裝置（21）所形成的配置，該抽屜拉出導引裝置（21）包含待與一傢俱主體連接的一主體導軌（22）和可相對於該主體導軌（22）移動的至少一個抽屜導軌（23）。

【請求項9】 如請求項8所述之配置，其中該抽屜導軌（23）包含用於該抽屜底板（5）的至少一個支承桿（24），該至少一個支承桿（24）在該抽屜側壁（1）和該抽屜拉出導引裝置（21）耦接的一耦合狀態下與該抽屜側壁（1）的該凹槽（4）的該下固定桿（7）基本上在一平面上。

【請求項10】 如請求項8或9所述之配置，其中提供至少一個耦合裝置（25），藉由該至少一個耦合裝置（25），該抽屜側壁（1）可以較佳可釋放地與該抽屜拉出導引裝置（21）耦接。

【請求項 11】如請求項 8 或 9 所述之配置，其中該配置包含一後壁（19）、一前面板（18）和（或）一抽屜底板（5），較佳地，其中提供一後壁（19）和一抽屜底板（5），該後壁（19）和該抽屜底板（5）基本上有著相同的厚度（26、27），尤佳小於 1 c m，以及（或者），其中該後壁（19）和該抽屜底板（5）可藉由一共同的接合運動與該抽屜側壁（1）固定，尤佳為夾緊式固定。

【發明圖式】

圖1

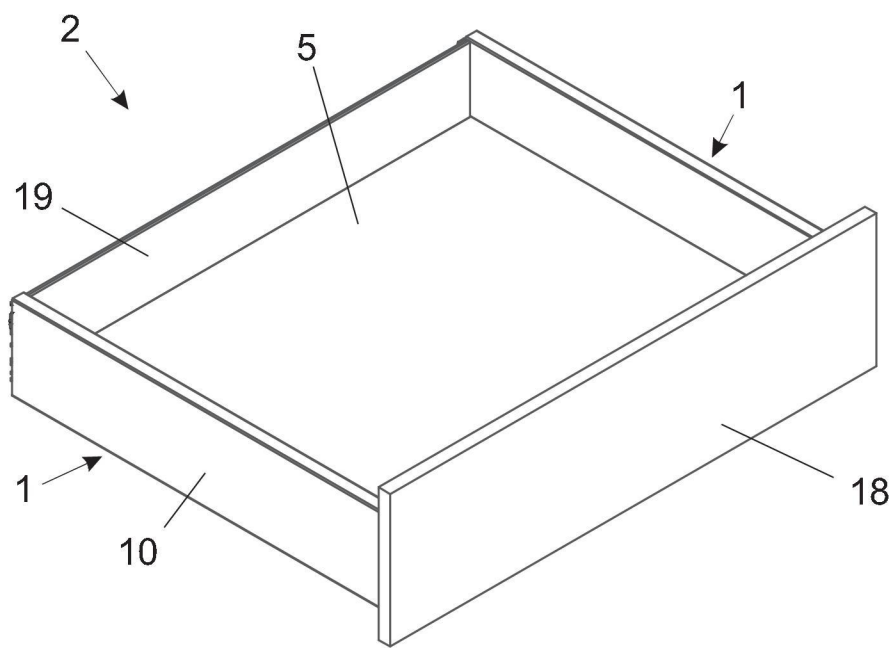


圖2

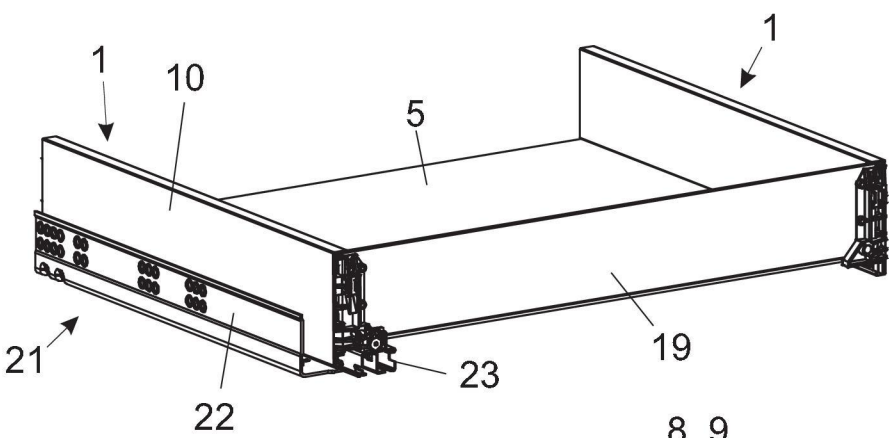


圖3

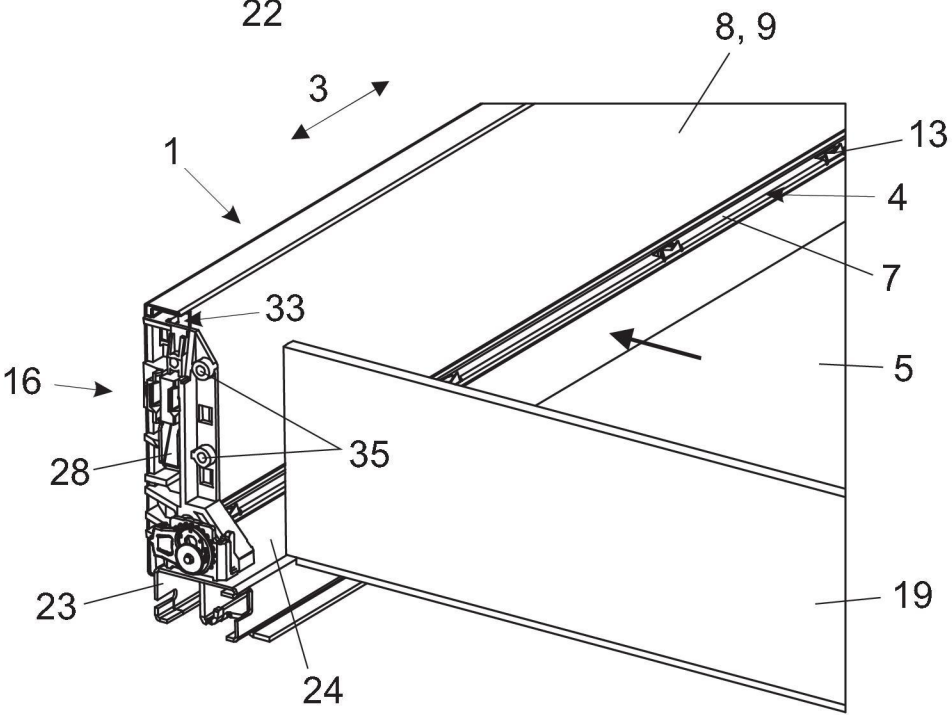


圖4

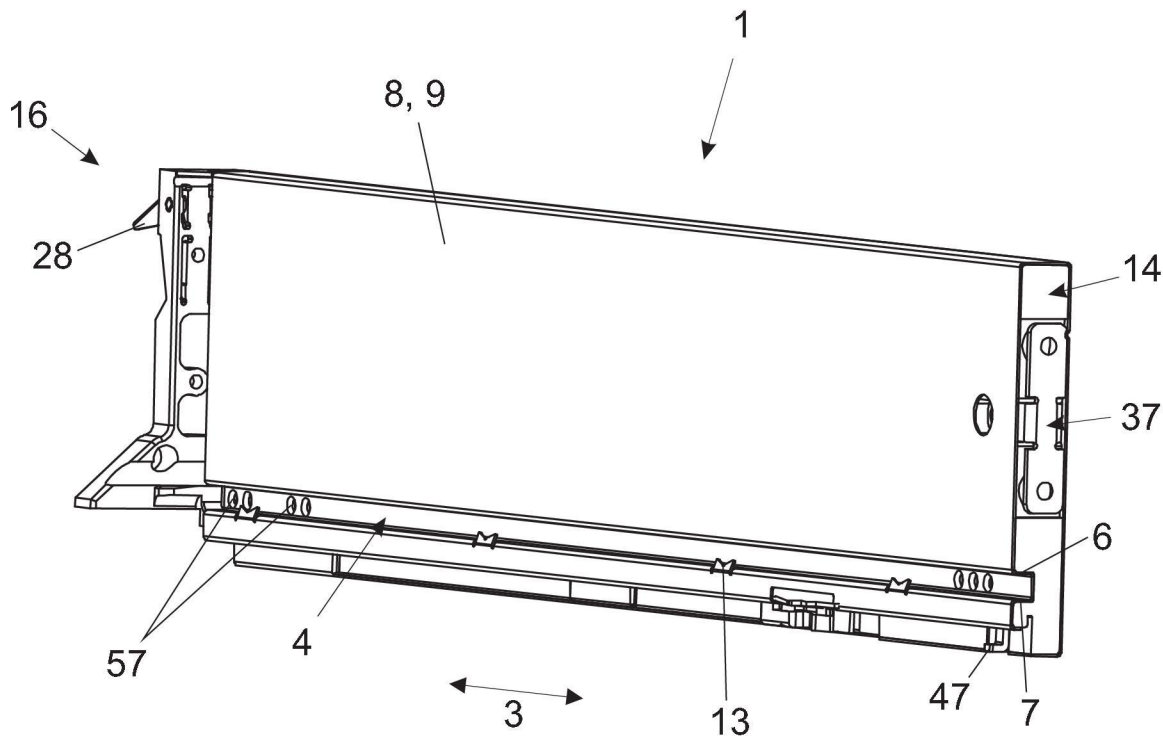


圖5

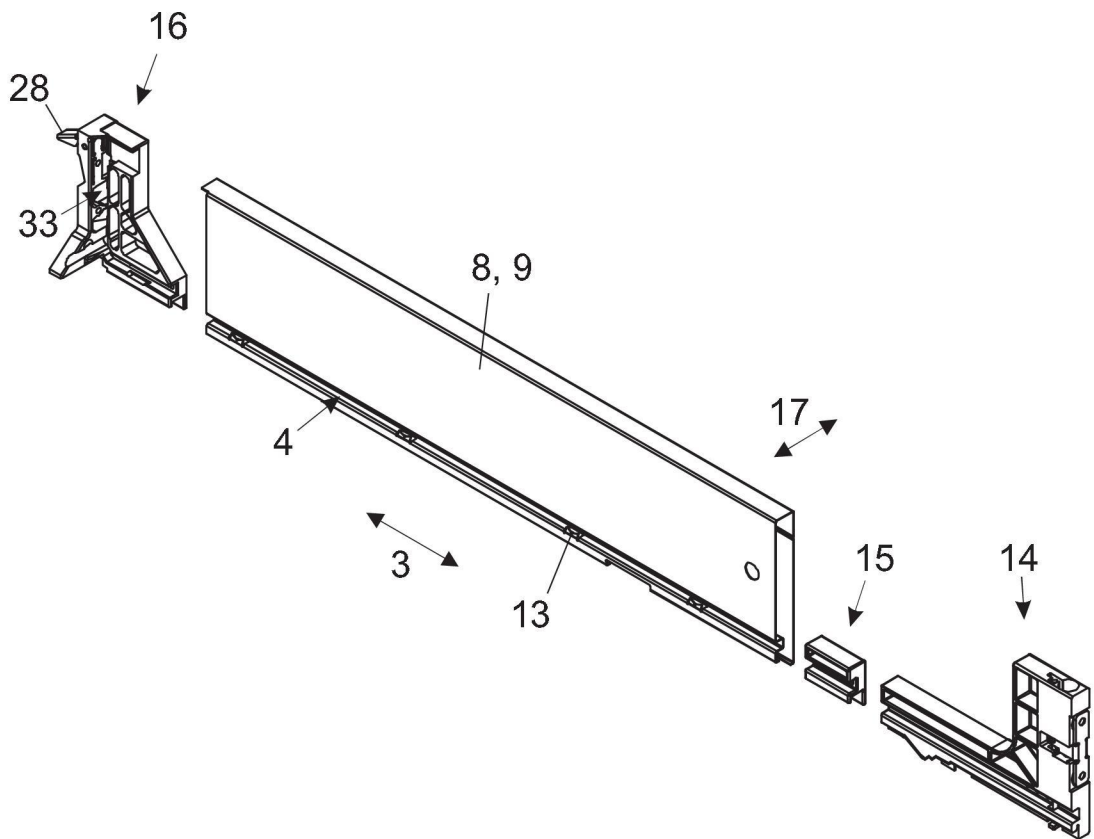


圖6

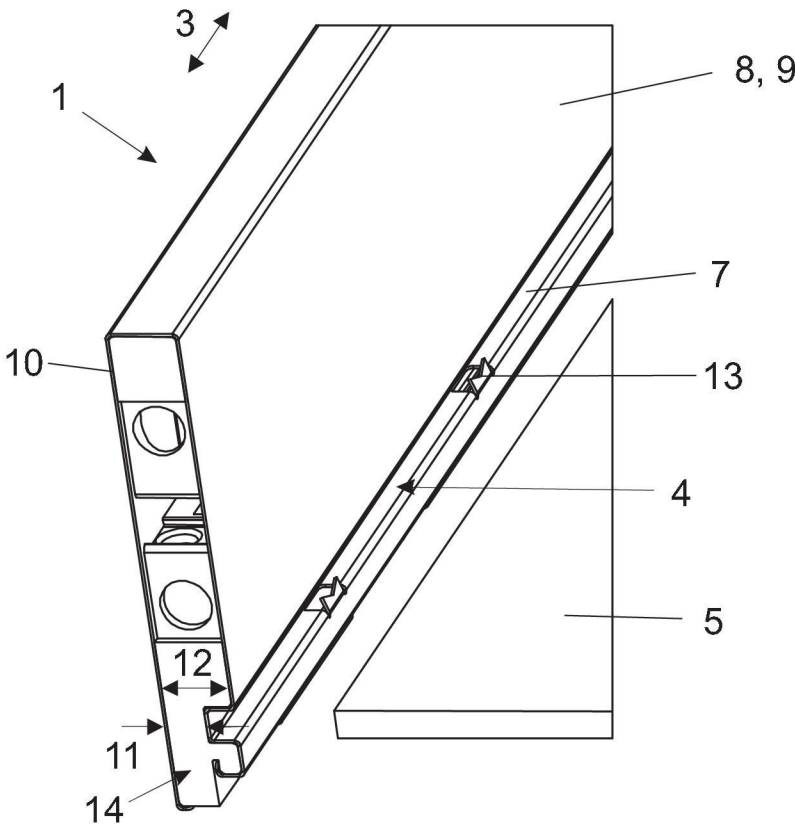


圖7

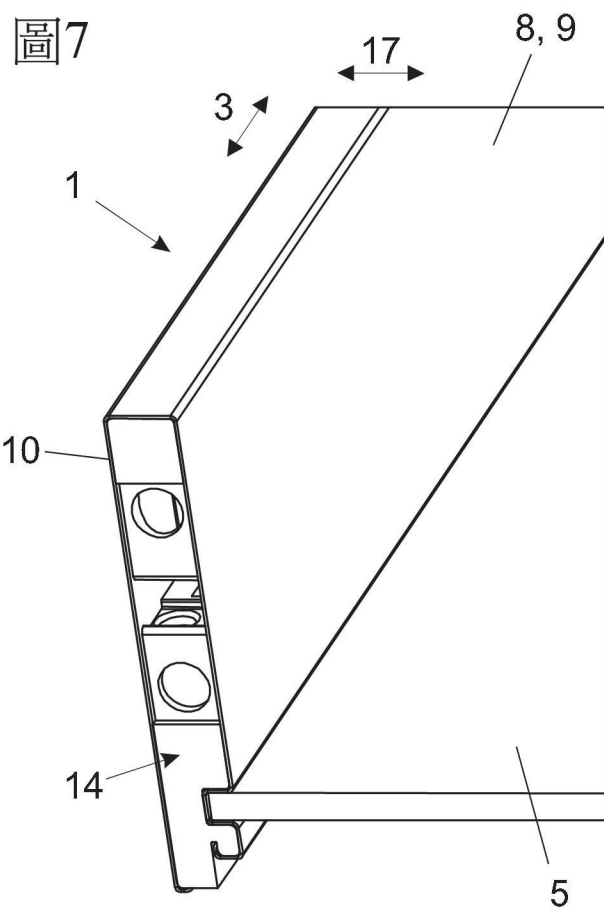


圖 8

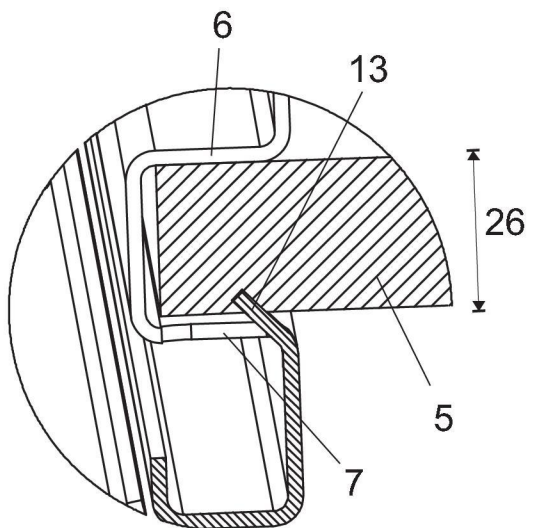


圖9

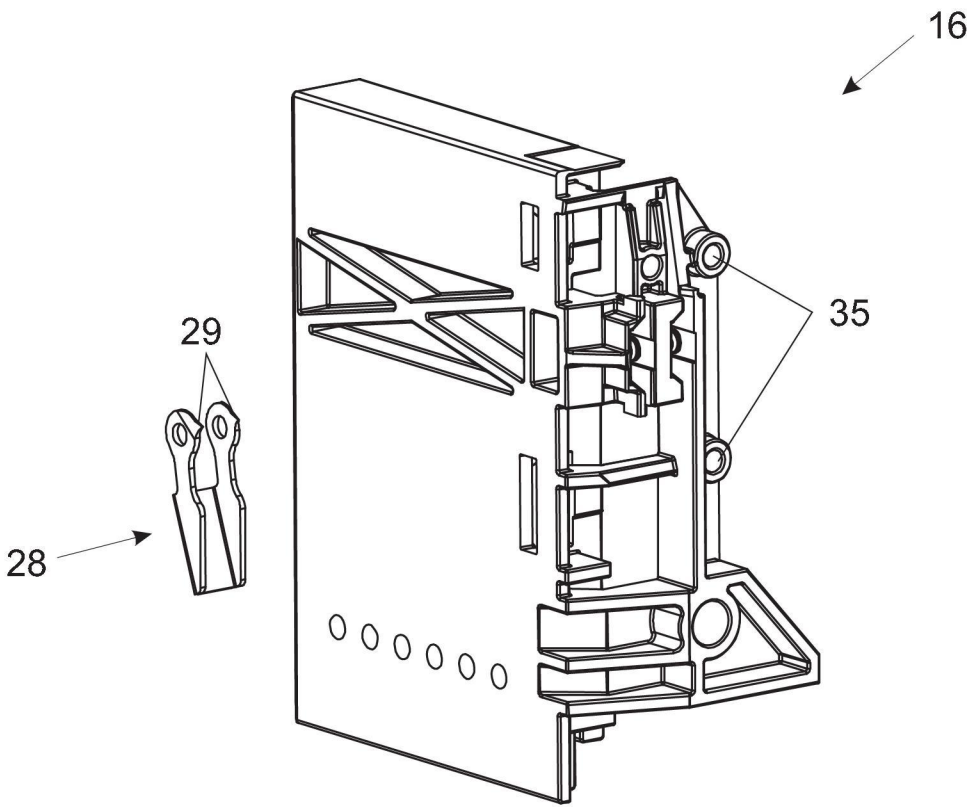


圖10

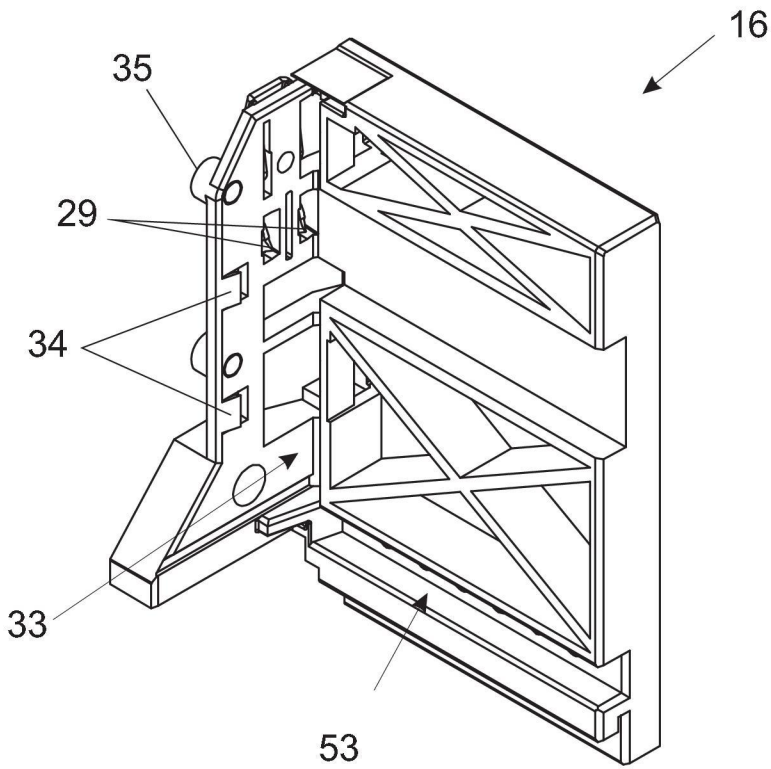


圖11

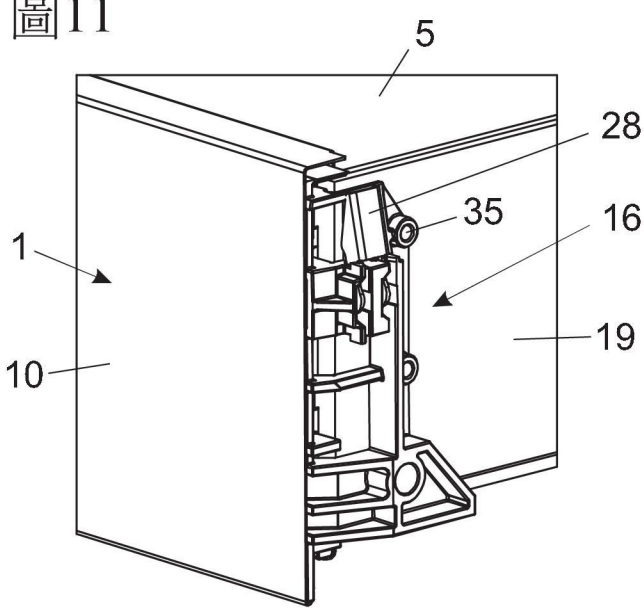


圖12

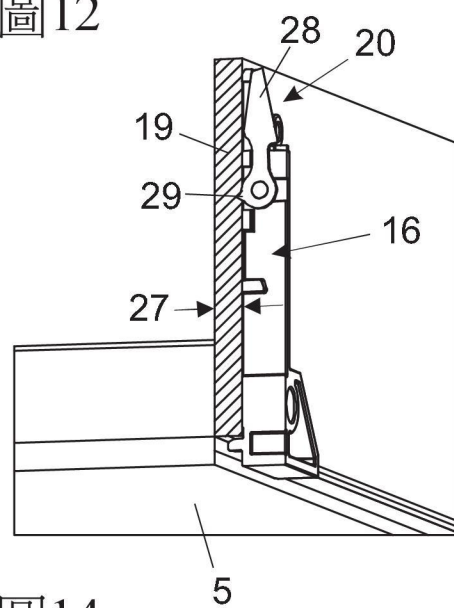


圖13

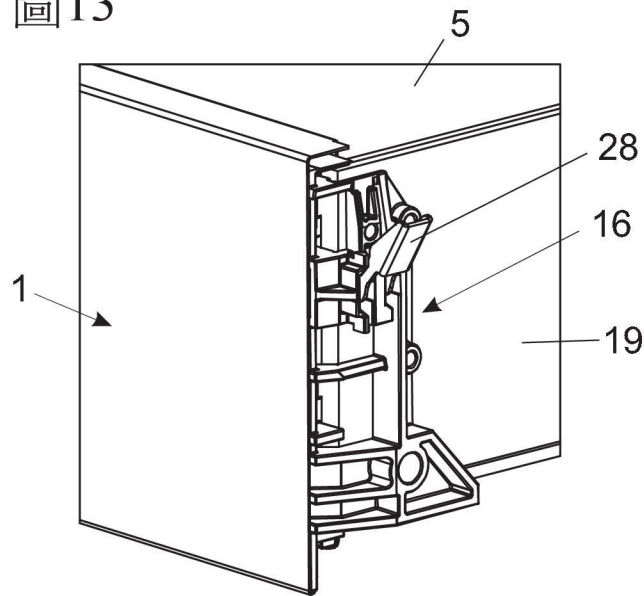


圖14

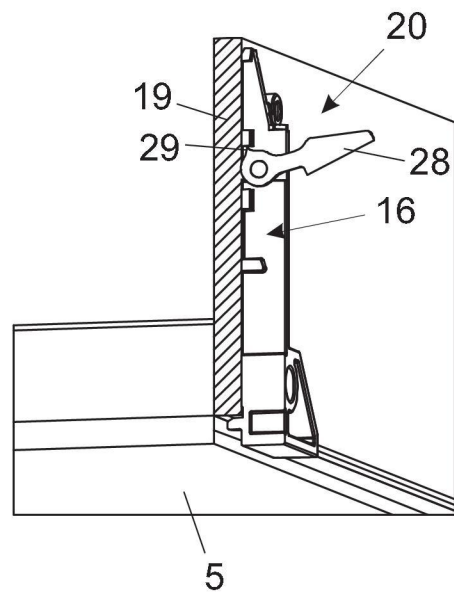


圖15

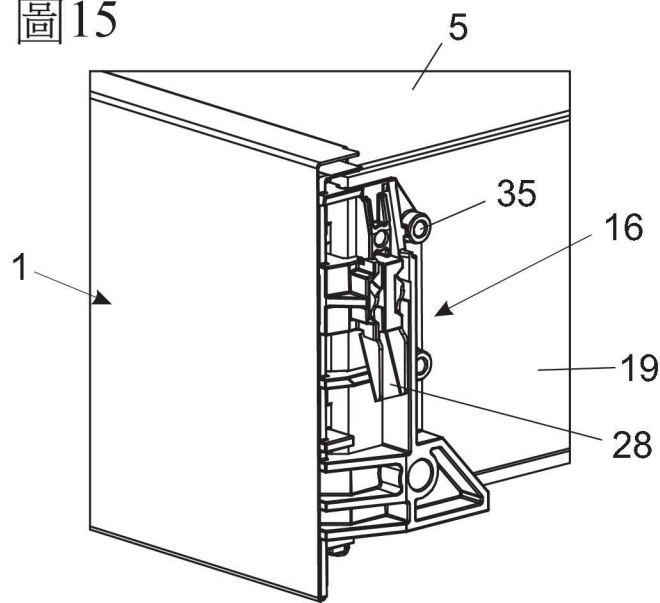


圖16

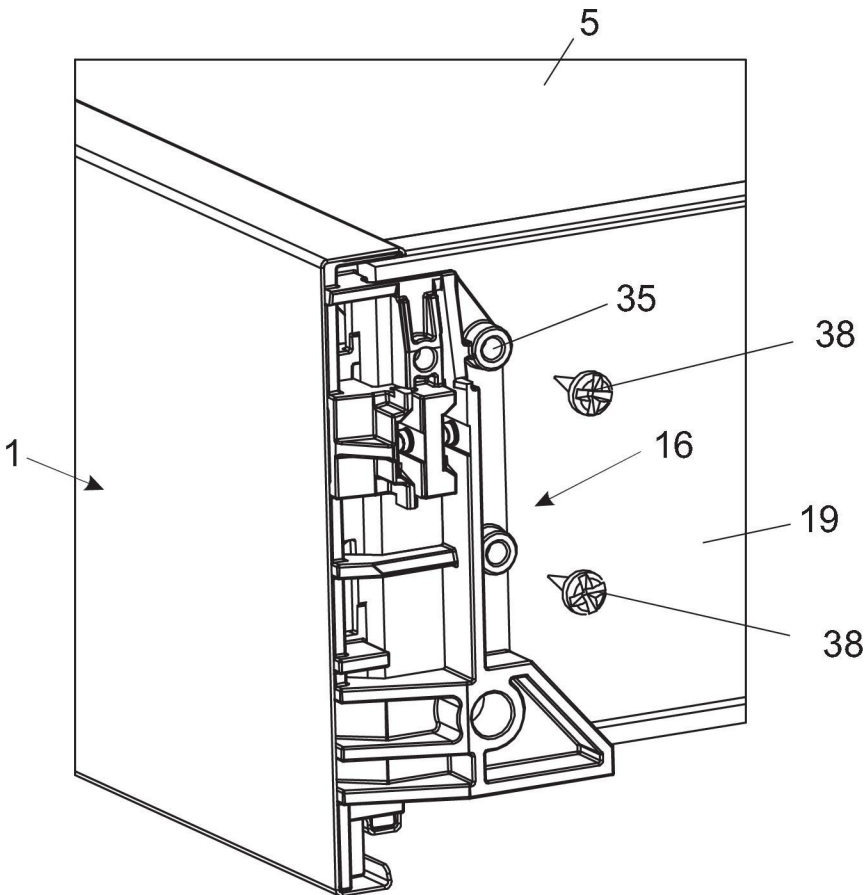


圖17

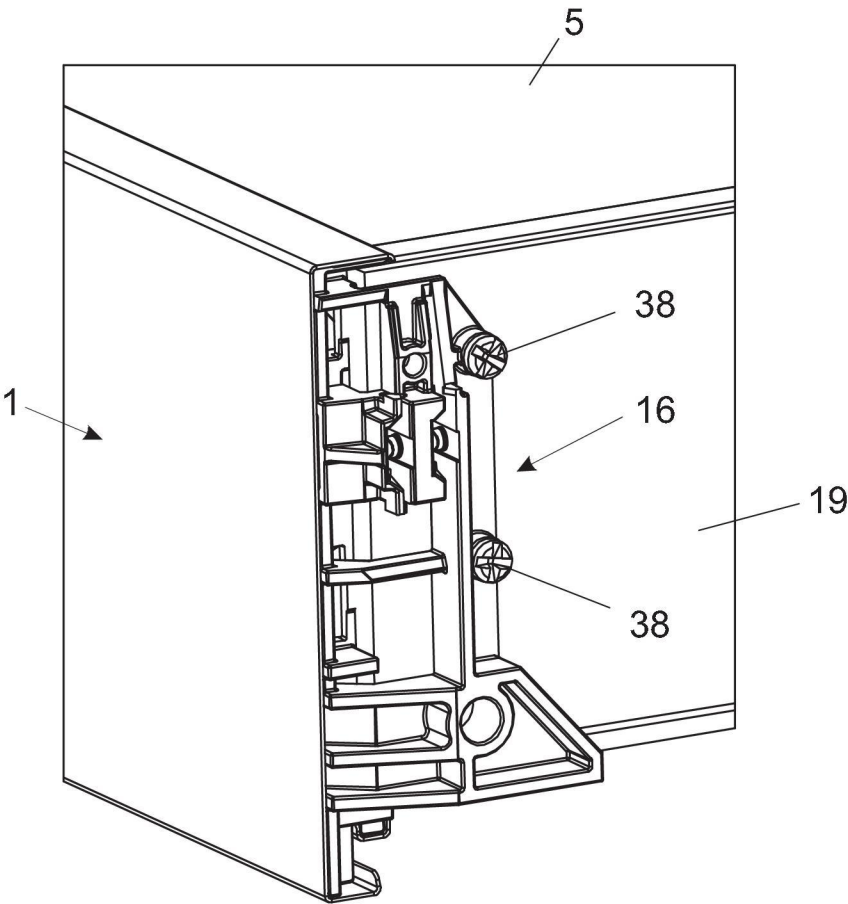


圖18

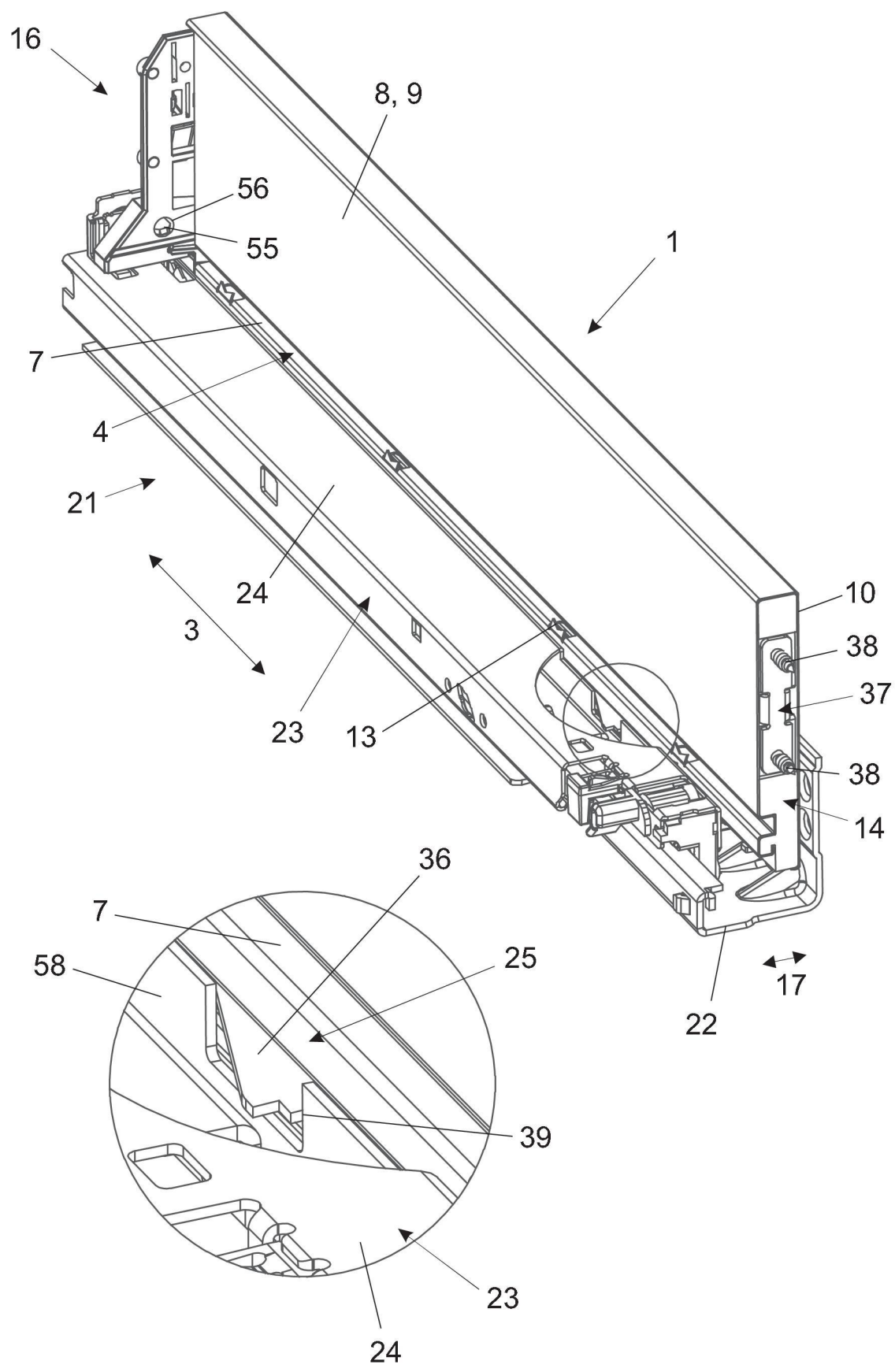


圖19

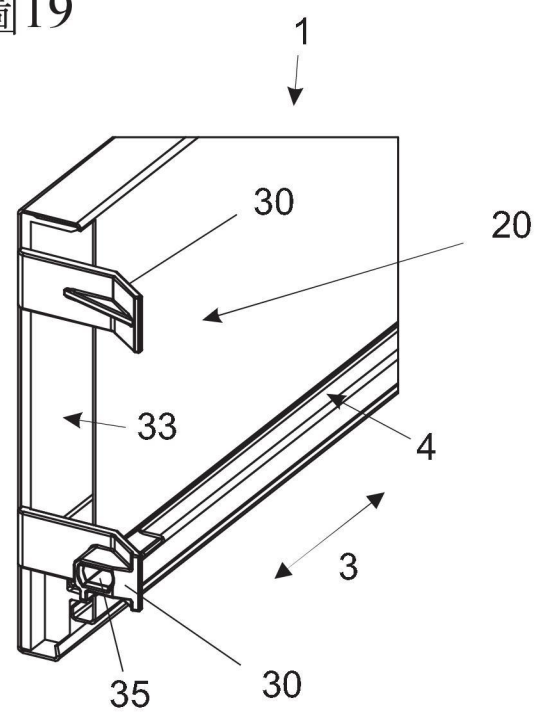


圖22

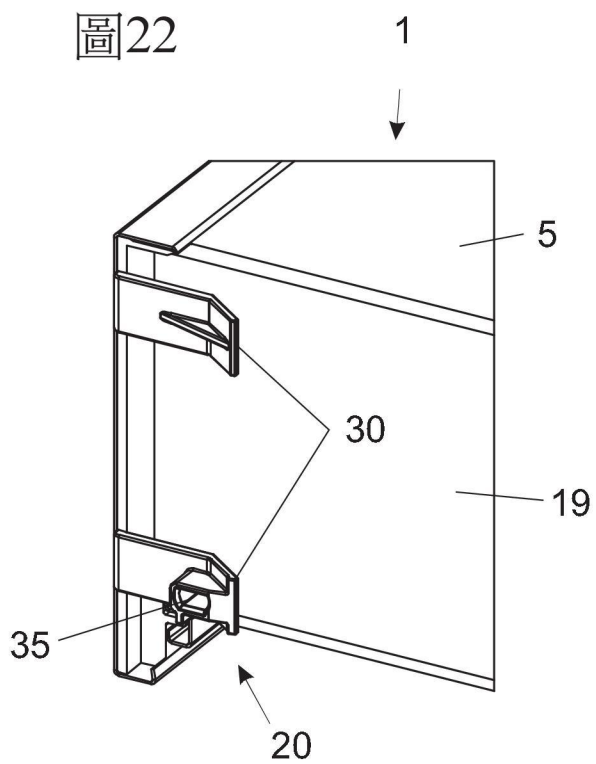


圖20

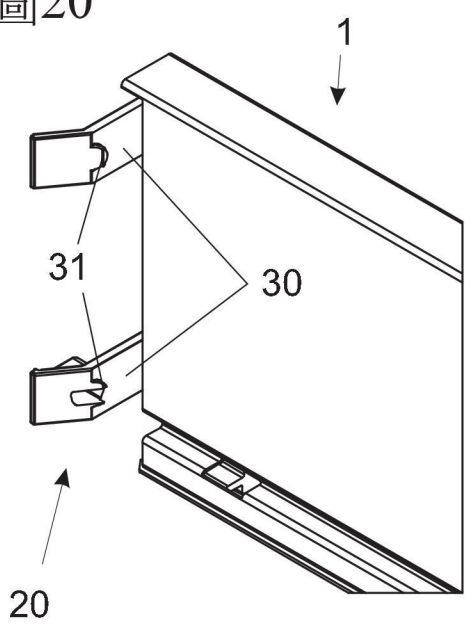


圖23

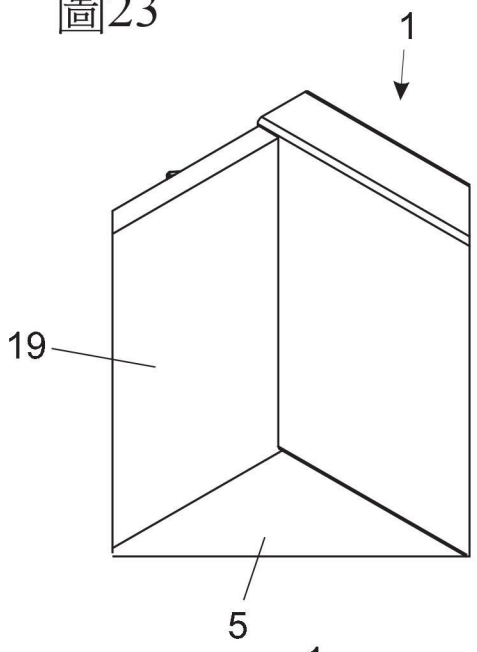


圖21

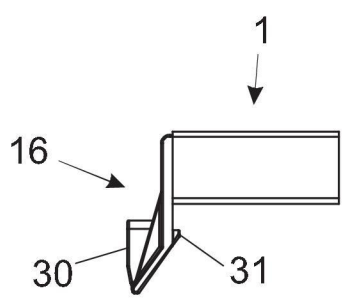


圖24

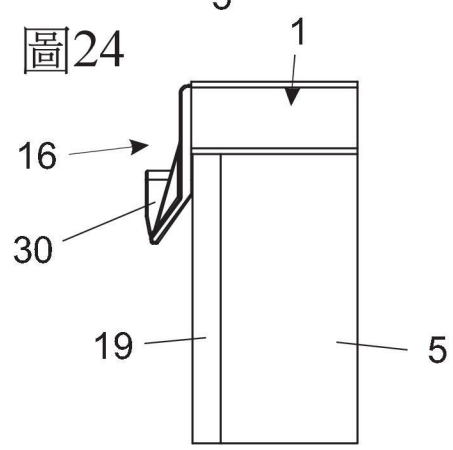


圖25

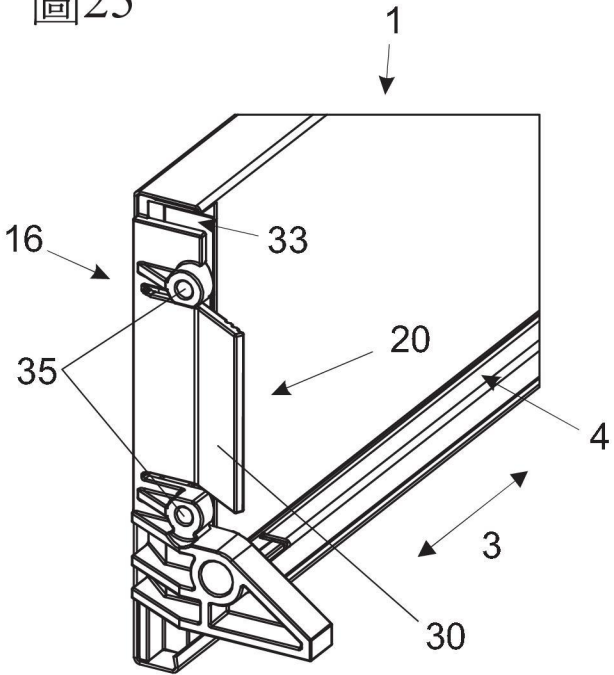


圖28

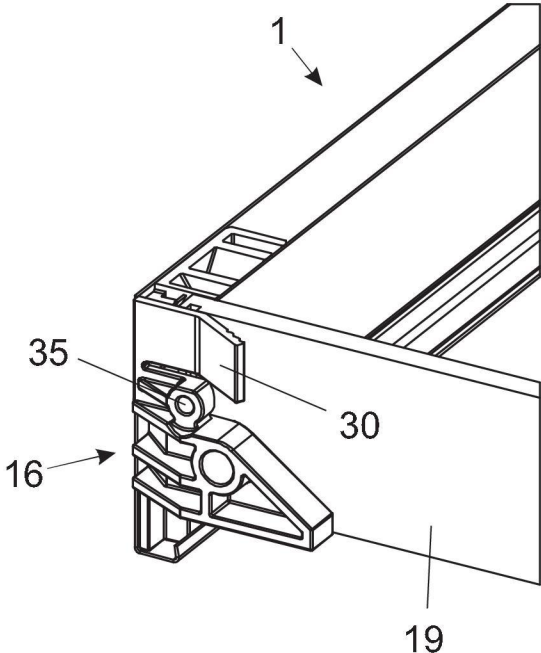


圖26

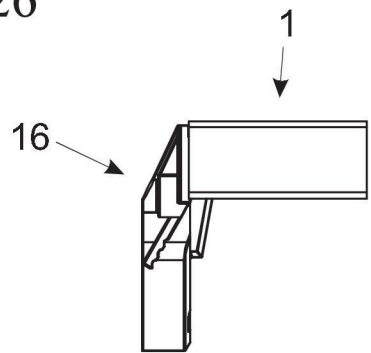


圖29

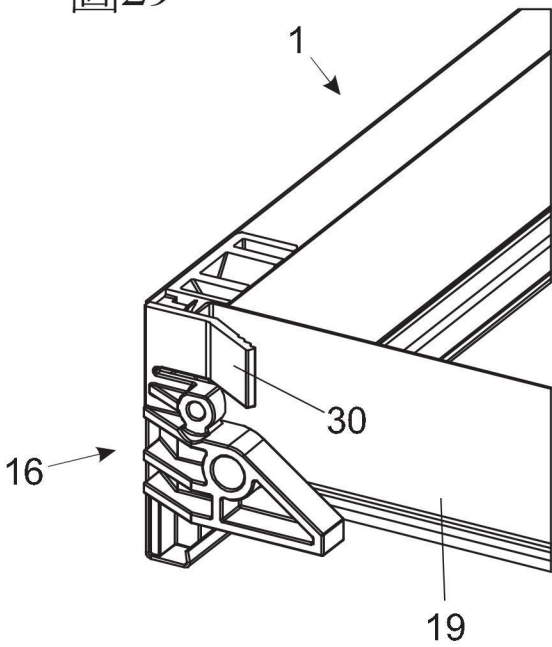


圖27

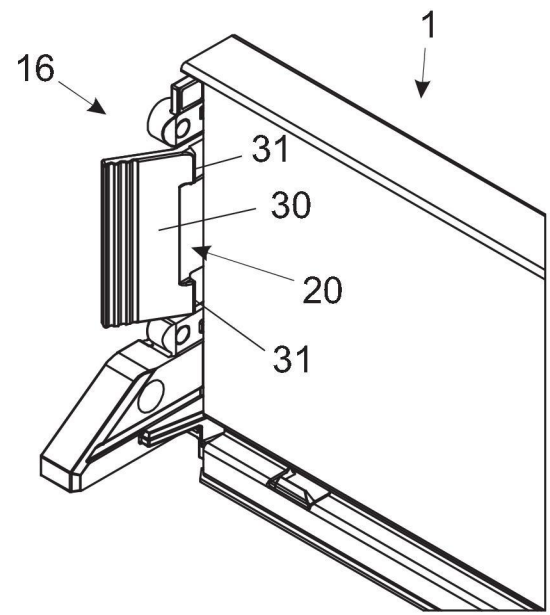


圖30

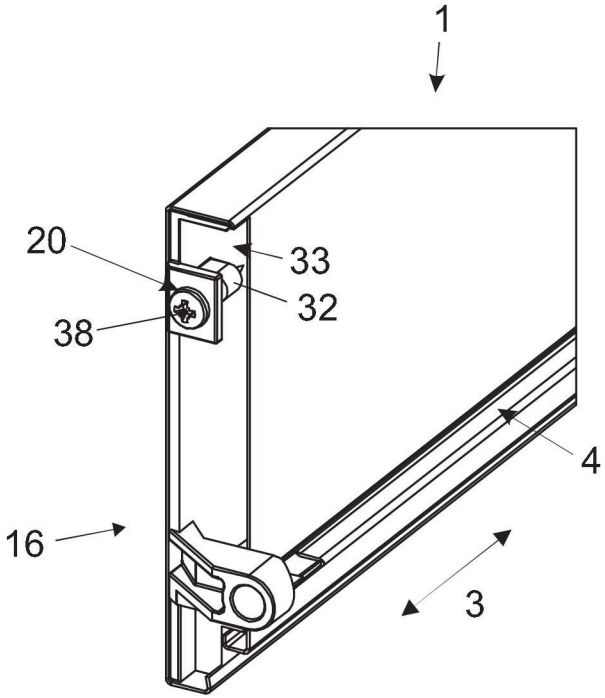


圖31

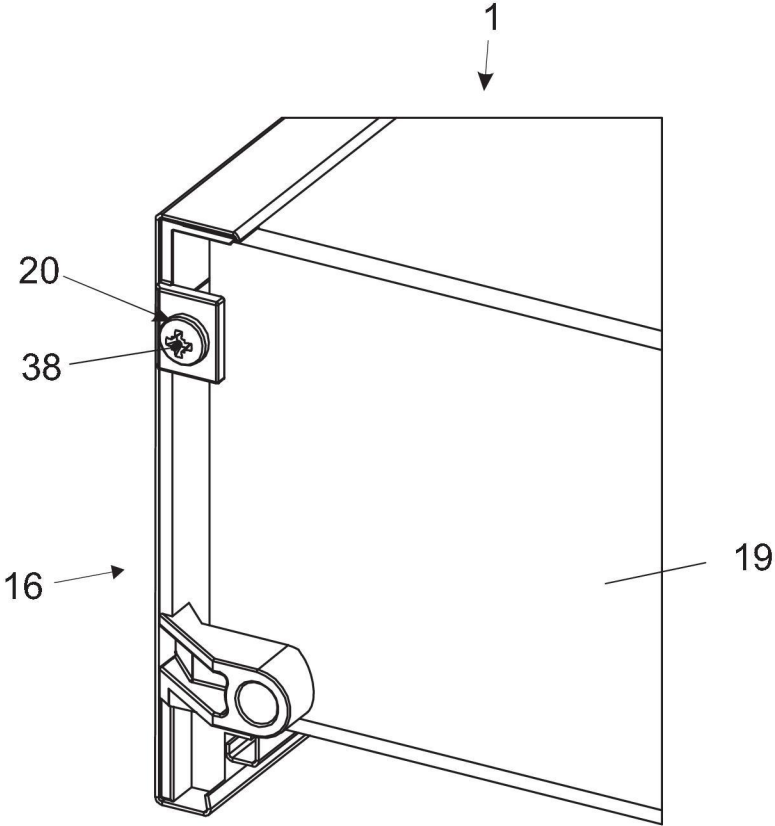


圖32

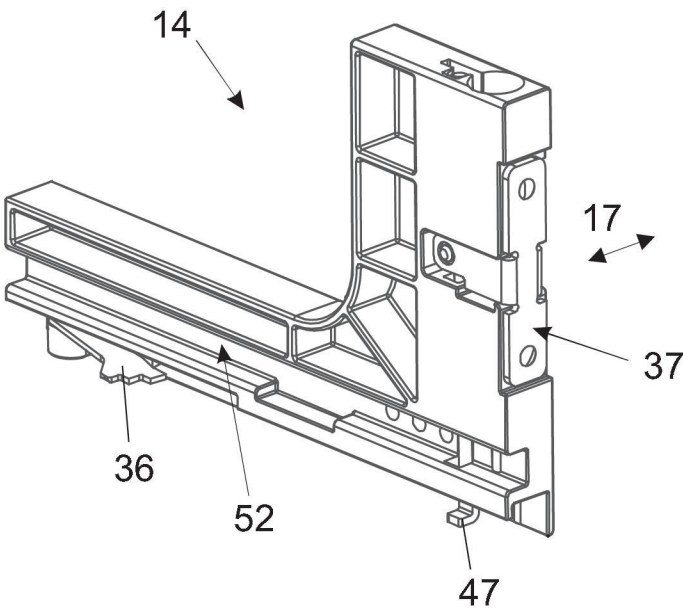


圖33

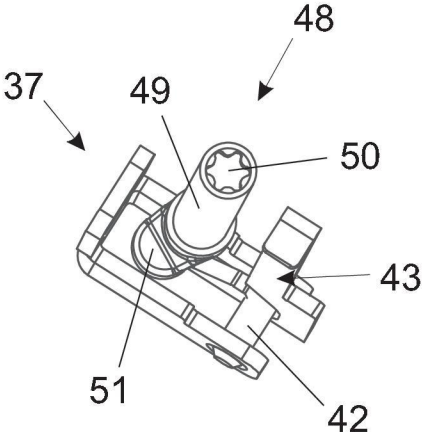


圖34

