

【公報種別】 特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
【部門区分】 第 2 部門第 2 区分
【発行日】 令和 6 年 8 月 16 日 (2024.8.16)

【公開番号】 特開 2024-19574 (P2024-19574A)
【公開日】 令和 6 年 2 月 9 日 (2024.2.9)
【年通号数】 公開公報 (特許) 2024-026
【出願番号】 特願 2023-212250 (P2023-212250)
【国際特許分類】

B 2 3 K 26/08 (2014.01)

B 2 3 K 26/00 (2014.01)

B 2 3 K 26/03 (2006.01)

【F I】

B 2 3 K 26/08 D

B 2 3 K 26/00 M

B 2 3 K 26/03

【手続補正書】

【提出日】 令和 6 年 8 月 7 日 (2024.8.7)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】 特許請求の範囲

【補正対象項目名】 全文

【補正方法】 変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

ワークに加工光を照射しつつ造形材料を供給して付加加工を行う加工システムであって

、

前記加工光が照射される照射領域が前記ワーク上を移動するように前記加工光を偏向する反射部材と、

前記照射領域と、前記造形材料が供給される供給領域との相対的な位置関係を変更する制御を行う制御装置と

を備える加工システム。

【請求項 2】

前記制御装置は、前記照射領域の移動態様を制御することで、前記相対的な位置関係を制御する

請求項 1 に記載の加工システム。

【請求項 3】

前記移動態様は、移動量、移動速度、移動方向及び移動タイミングの少なくとも一つを含む

請求項 2 に記載の加工システム。

【請求項 4】

前記制御装置は、前記加工光が照射される位置及び向きの少なくとも一つを制御することで、前記相対的な位置関係を制御する

請求項 1 から 3 のいずれか一項に記載の加工システム。

【請求項 5】

前記反射部材は、反射した前記加工光を第 1 方向に沿って走査する第 1 ミラーと、反射した前記加工光を前記第 1 方向と交差する第 2 方向に沿って走査する第 2 ミラーとを備える

請求項 1 から 4 のいずれか一項に記載の加工システム。

10

20

30

40

50

【請求項 6】

前記制御装置は、前記造形材料を供給する材料供給装置を制御することで、前記相対的な位置関係を制御する

請求項 1 から 5 のいずれか一項に記載の加工システム。

【請求項 7】

前記制御装置は、前記材料供給装置の位置及び向き of の少なくとも一つを制御することで、前記相対的な位置関係を制御する

請求項 6 に記載の加工システム。

【請求項 8】

前記ワークを計測する計測装置を用いて前記付加加工による加工結果を計測することと 10

、
前記計測による計測結果に基づいて加工条件を設定することを
さらに含む請求項 1 から 7 のいずれか一項に記載の加工システム。

【請求項 9】

前記加工条件は、前記照射領域の移動態様を含む

請求項 8 に記載の加工システム。

【請求項 10】

前記加工条件は、前記加工光の射出態様及び前記造形材料の供給態様の少なくとも一つを含む

請求項 8 または 9 に記載の加工システム。 20

30

40

50