



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205505942 U

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201620085974.9

(22)申请日 2016.01.28

(73)专利权人 福州六和机械有限公司

地址 350119 福建省福州市闽侯县青口镇
白水路福州六和机械有限公司

(72)发明人 游含坤

(74)专利代理机构 福州元创专利商标代理有限公司 35100

代理人 蔡学俊

(51)Int.Cl.

G01B 5/12(2006.01)

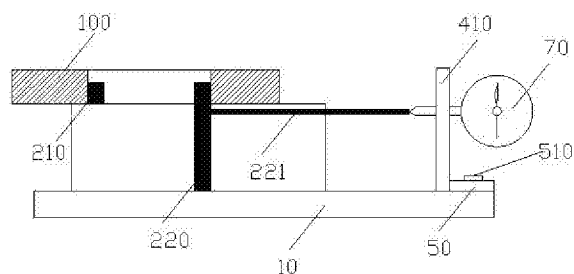
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种可调式读数型内径专用检具

(57)摘要

本实用新型提供一种可调式读数型内径专用检具,包括底座及设置于底座上的工件置放台,所述置放台上设有一固定凸销和活动凸销,所述活动凸销与固定凸销在同一直线上,所述底座中部设有导槽,所述活动凸销下端延伸至导槽内,所述活动凸销侧部设有伸出工件置放台的触杆,所述设有千分表固定装置。本实用新型结构简单,检测方便,可根据物件的需要调整测量范围。



1.一种可调式读数型内径专用检具,其特征在于,包括底座及设置于底座上的工件置放台,所述置放台上设有一固定凸销和活动凸销,所述活动凸销与固定凸销在同一直线上,所述底座中部设有导槽,所述活动凸销下端延伸至导槽内,所述活动凸销侧部设有伸出工件置放台的触杆,所述底座上设有千分表固定装置。

2.根据权利要求1所述的一种可调式读数型内径专用检具,其特征在于,所述千分表固定装置包括纵向的立杆,所述立杆上端设有套孔,所述套孔的轴心与触杆的轴心在同一直线上。

3.根据权利要求2所述的一种可调式读数型内径专用检具,其特征在于,所述套孔上部设有锁紧螺栓。

4.根据权利要求3所述的一种可调式读数型内径专用检具,其特征在于,所述立杆下端设置于导槽内,所述立杆的后侧设有固定块,所述固定块下端具有插入导槽的凸缘,所述固定块上设有固定块锁紧螺栓,所述固定块锁紧螺栓下端穿过固定块抵顶于底座上表面。

5.根据权利要求1所述的一种可调式读数型内径专用检具,其特征在于,所述固定凸销和活动凸销上设有传感器,所述底座旁侧设有读数显示器,所述读数显示器与固定凸销和活动凸销上的传感器电性连接。

一种可调式读数型内径专用检具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种可调式读数型内径专用检具。

背景技术

[0002] 现有的内径读数方式通常采用卡尺的方式进行测量,但速度较慢,作为工厂批量检测时效率太低。

发明内容

[0003] 本实用新型对上述问题进行了改进,即本实用新型要解决的技术问题是现有的内径测量方式效率较低,无法适应大批量检测测量。

[0004] 本实用新型的具体实施方案是:一种可调式读数型内径专用检具,包括底座及设置于底座上的工件置放台,所述置放台上设有一固定凸销和活动凸销,所述活动凸销与固定凸销在同一直线上,所述底座中部设有导槽,所述活动凸销下端延伸至导槽内,所述活动凸销侧部设有伸出工件置放台的触杆,所述底座上设有千分表固定装置。

[0005] 进一步的,所述千分表固定装置包括纵向的立杆,所述立杆上端设有套孔,所述套孔的轴心与触杆的轴心在同一直线上。

[0006] 进一步的,所述套孔上部设有锁紧螺栓。

[0007] 进一步的,所述立杆下端设置于导槽内,所述立杆的后侧设有固定块,所述固定块下端具有插入导槽的凸缘,所述固定块上设有固定块锁紧螺栓,所述固定块锁紧螺栓下端穿过固定块抵顶于底座上表面。

[0008] 进一步的,所述固定凸销和活动凸销上设有传感器,所述底座旁侧设有读数显示器,所述读数显示器与固定凸销和活动凸销上的传感器电性连接。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:本实用新型结构简单,能够方便地测出内径是否达到标准,此外还通过设置读数显示装置,可方便地实现对内径大小的测量,此外,本实用新型能够针对不同大小的工件做出适应性的调整,适用范围广。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型俯视状态结构示意图。

[0012] 图3为本实用新型工作状态结构示意图。

具体实施方式

[0013] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步详细的说明。

[0014] 如图1~3所示,一种可调式读数型内径专用检具,包括底座10及设置于底座上的工件置放台20,所述置放台上设有一固定凸销210和活动凸销220,所述活动凸销220与固定凸销210在同一直线上,所述底座中部设有导槽30,所述活动凸销220下端延伸至导槽30内,

所述活动凸销侧部设有伸出工件置放台的触杆211,所述底座上设有千分表固定装置。

[0015] 本实施例中,所述千分表固定装置包括纵向的立杆410,所述立杆410上端设有套孔411,所述套孔411的轴心与触杆211的轴心在同一直线上,使用时,将千分表70的触碰端朝向触杆211插入套孔411内,所述套孔411上部设有锁紧螺栓,实现将千分表进行锁紧。

[0016] 为了适应不同大小的工件,立杆410下端设置于导槽30内,所述立杆410的后侧设有固定块50,所述固定块下端具有插入导槽的凸缘,所述固定块上设有固定块锁紧螺栓510,所述固定块锁紧螺栓下端穿过固定块抵顶于底座上表面,利用固定块可以方便地调节千分表的位置以避免工件形状对千分表位置的干涉。

[0017] 固定凸销和活动凸销上设有传感器,所述底座旁侧设有读数显示器60,所述读数显示器60与固定凸销和活动凸销上的传感器电性连接。

[0018] 使用时,将标准工件100放置在工件置放台上,固定凸销210卡住一段推动活动凸销220,使其卡住另外一端,确定千分表读数,换上待测工件检测千分表读数是否一致,若安装有读数器可以直接从读数器中得出内径测量的数值。

[0019] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,凡依本实用新型申请专利范围所做的均等变化与修饰,皆应属本实用新型的涵盖范围。

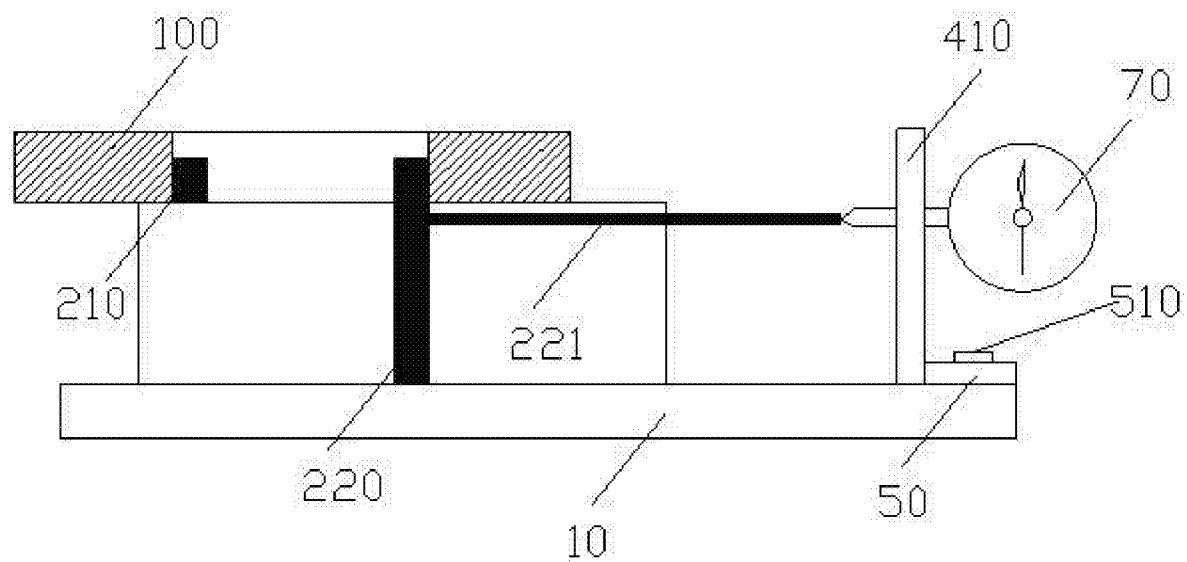


图1

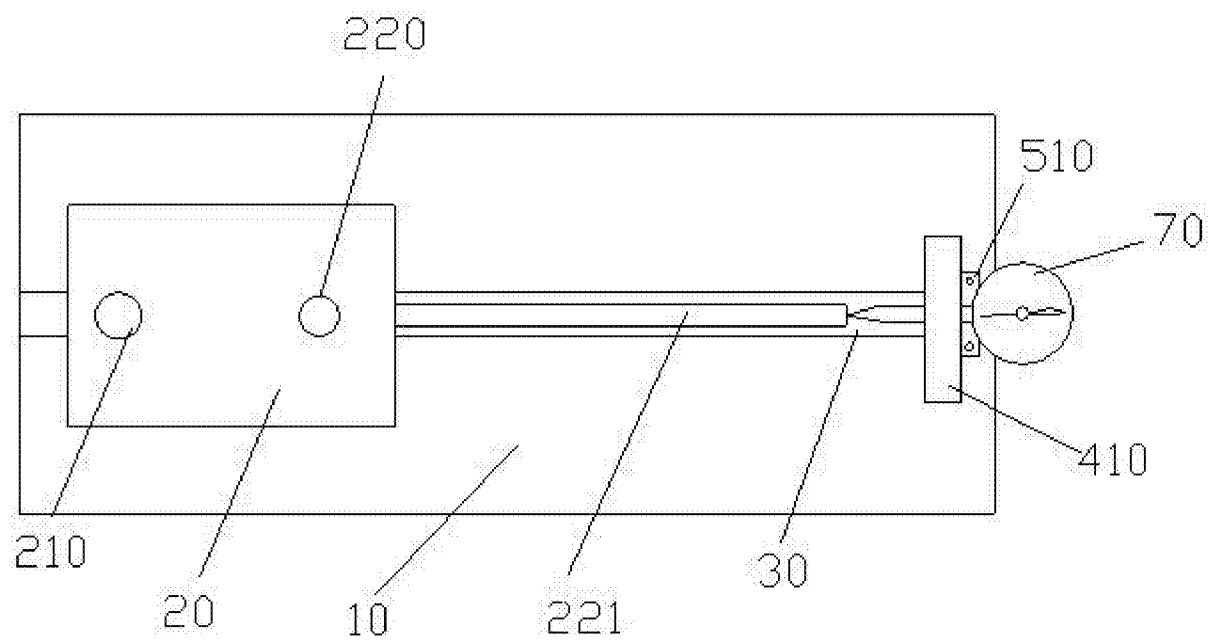


图2

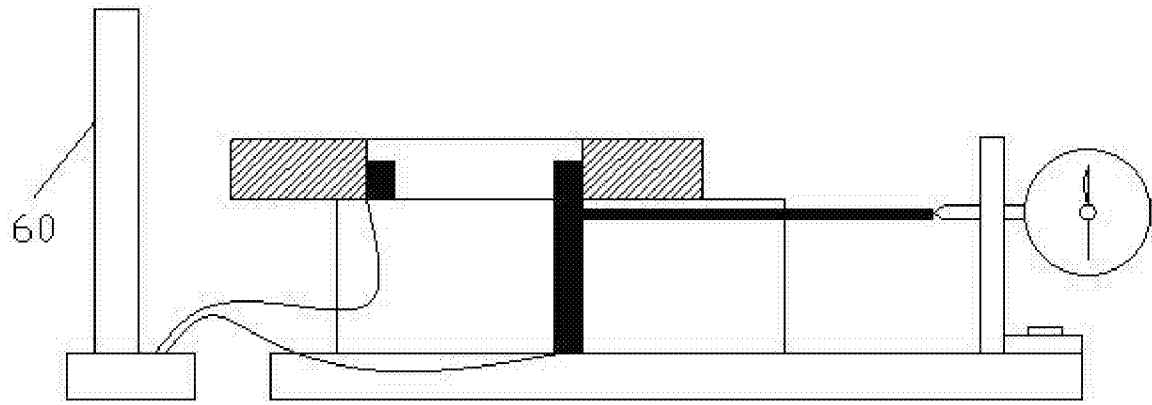


图3