



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222061359 U

(45) 授权公告日 2024. 11. 26

(21) 申请号 202420724595.4

(22) 申请日 2024.04.10

(73) 专利权人 山东源洋纸箱包装有限公司

地址 256600 山东省滨州市惠民县麻店镇
唐家村

(72) 发明人 刘勇 杨静 杨超

(74) 专利代理机构 济南鼎信专利商标代理事务
所(普通合伙) 37245

专利代理师 王朝阳

(51) Int. Cl.

B31B 50/20 (2017.01)

B31B 50/04 (2017.01)

B31B 50/02 (2017.01)

B31B 50/74 (2017.01)

B08B 5/04 (2006.01)

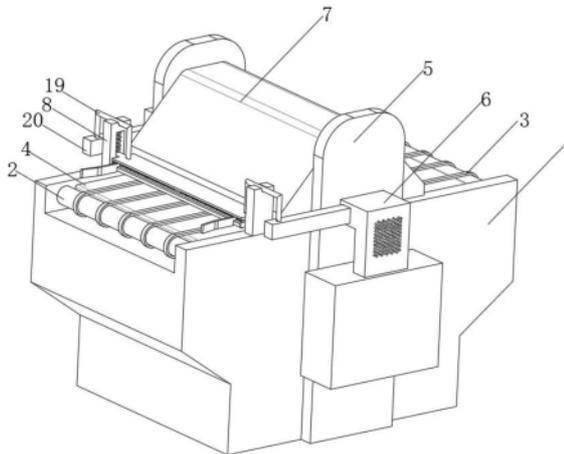
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机

(57) 摘要

本实用新型涉及纸箱生产技术领域,且公开了一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机,该基于纸箱生产用纸箱连续模切机,包括底座,所述底座内壁一侧转动连接有传动辊,所述底座一侧固定连接安装有安装板,所述底座内壁一侧固定连接有限位板,所述传动辊外表面设置有传送带,所述安装板一侧设置有裁切装置,所述安装板另一侧设置有吸尘装置,所述底座上表面设置有引导装置,这样可以转动旋转件使双螺纹杆进行转动,让双螺纹杆带动引导件向按压件中心处移动,使引导件对移动中的纸进行限位,且按压件受到弹簧的弹力使转动辊外表面与纸上表面接触,这样可以使纸可以很好地保持平整的同时在裁切的时候不会产生偏移。



1. 一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机,包括底座(1),所述底座(1)内壁一侧转动连接有传动辊(2),所述底座(1)一侧固定连接安装有安装板(5),所述底座(1)内壁一侧固定连接有限位板(4),所述传动辊(2)外表面设置有传送带(3),所述安装板(5)一侧设置有裁切装置(7),所述安装板(5)另一侧设置有吸尘装置(6),其特征在于:所述底座(1)上表面设置有引导装置,所述引导装置包括有:

固定板(8),所述底座(1)上表面固定连接安装有固定板(8),所述固定板(8)一侧开设有安装槽(9),所述安装槽(9)内壁顶部固定连接安装有弹簧(10),所述弹簧(10)一端固定连接安装有按压件(11);

放置槽(12),所述按压件(11)底部开设有放置槽(12),所述放置槽(12)内壁一侧转动连接有转动辊(13),所述按压件(11)远离裁切装置(7)的一侧开设有移动槽(14);

双螺纹杆(15),所述移动槽(14)内壁一侧转动连接有双螺纹杆(15),所述双螺纹杆(15)一端固定连接安装有旋转件(16),所述双螺纹杆(15)外表面螺纹连接有引导件(17),所述引导件(17)呈“J”状设置。

2. 根据权利要求1所述的一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机,其特征在于:所述引导件(17)的大小与移动槽(14)的大小相适配,所述引导件(17)的大小与双螺纹杆(15)的大小相适配。

3. 根据权利要求1所述的一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机,其特征在于:所述转动辊(13)的数量为两个,且两个所述转动辊(13)以按压件(11)的中心处对称设置,所述转动辊(13)的大小与放置槽(12)的大小相适配。

4. 根据权利要求1所述的一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机,其特征在于:所述按压件(11)的大小与安装槽(9)的大小相适配,所述按压件(11)内部呈空心设置,所述旋转件(16)设置在按压件(11)的一侧。

5. 根据权利要求1所述的一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机,其特征在于:所述按压件(11)底部开设有通孔(21),所述按压件(11)顶部设置有伸缩管(19),所述伸缩管(19)一端固定连接安装有连接管(20),所述连接管(20)一侧固定连接安装有吸尘装置(6),所述固定板(8)顶部开设有卡槽(18)。

6. 根据权利要求5所述的一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机,其特征在于:所述伸缩管(19)设置在卡槽(18)内部,所述伸缩管(19)的大小与卡槽(18)的大小相适配。

一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱生产技术领域,具体为一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机。

背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品,按用料不同,有瓦楞纸箱、单层纸板箱等,有各种规格和型号,纸箱常用的有三层、五层,七层使用较少,不同厂家生产的纸也不一样,而在纸箱生产的过程中需要使用连续模切机。

[0003] 而市场上一些设备一般通过将需要加工的纸放在传动辊的侧壁顶端,利用传动辊带动传动辊将传动辊顶部的纸箱向模切设备的底端传动,利用模切设备对纸进行模切,模切之后会有部分残渣存留在阻尼胶垫的顶部,而拨板会随着传动辊一起移动,使拨板带动刷板向后侧移动,从而对阻尼胶垫表面的残渣进行清理。

[0004] 但是上述设备在实际使用过程中,在刷板在进行移动清理的时候会与纸发生接触,这样会导致纸产生歪斜,从而导致设备在对纸进行裁切后的产品不合格;鉴于此,我们提出了一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机,包括底座,所述底座内壁一侧转动连接有传动辊,所述底座一侧固定连接安装有安装板,所述底座内壁一侧固定连接有限位板,所述传动辊外表面设置有传送带,所述安装板一侧设置有裁切装置,所述安装板另一侧设置有吸尘装置,所述底座上表面设置有引导装置,所述引导装置包括有:

[0007] 固定板,所述底座上表面固定连接有限位板,所述固定板一侧开设有安装槽,所述安装槽内壁顶部固定连接有限位板,所述限位板一端固定连接有限位件;

[0008] 放置槽,所述限位件底部开设有放置槽,所述放置槽内壁一侧转动连接有转动辊,所述限位件远离裁切装置的一侧开设有移动槽;

[0009] 双螺纹杆,所述移动槽内壁一侧转动连接有双螺纹杆,所述双螺纹杆一端固定连接有限位件,所述双螺纹杆外表面螺纹连接有引导件,所述引导件呈“J”状设置。

[0010] 优选地,所述引导件的大小与移动槽的大小相适配,所述引导件的大小与双螺纹杆的大小相适配,这可以使双螺纹杆带动引导件进行移动。

[0011] 优选的,所述转动辊的数量为两个,且两个所述转动辊以限位件的对称中心处对称设置,所述转动辊的大小与放置槽的大小相适配,这可以使转动辊可以很好地在放置槽内部进行转动。

[0012] 优选地,所述限位件的大小与安装槽的大小相适配,所述限位件内部呈空心设置,

所述旋转件设置在按压件的一侧,这可以使旋转件控制双螺纹杆进行转动。

[0013] 优选的,所述按压件底部开设有通孔,所述按压件顶部设置有伸缩管,所述伸缩管一端固定连接连接有连接管,所述连接管一侧固定连接连接有吸尘装置,所述固定板顶部开设有卡槽。

[0014] 优选的,所述伸缩管设置在卡槽内部,所述伸缩管的大小与卡槽的大小相适配。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机,具备以下有益效果:

[0016] 1、该基于纸箱生产用纸箱连续模切机,为了避免设备在对纸进行裁切的时候使纸发生偏移,将纸放置在传送带上表面处,再转动旋转件使双螺纹杆进行转动,让双螺纹杆带动引导件向按压件中心处移动,其引导件呈“J”状设置,这样可以使引导件与纸两侧发生接触,从而使引导件对移动中的纸进行限位,且按压件受到弹簧的弹力使转动辊外表面与纸上表面接触,这样可以使纸可以很好地保持平整的同时在裁切的时候不会产生偏移。

[0017] 2、该基于纸箱生产用纸箱连续模切机,为了避免纸上表面的杂物影响设备裁切的质量,在纸经过按压件底部的时候,伸缩管受到连接管内部的吸力,从而使按压件底部设置的通孔对纸上表面的杂物进行吸除,这样可以使杂物通过伸缩管内部进入连接管内部后进入吸尘装置内部,从而使纸在进行裁切后的产品质量更好。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型三维左视结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型引导装置下视结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型引导装置爆炸结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型A区放大结构示意图。

[0022] 图中:1、底座;2、传动辊;3、传送带;4、限位板;5、安装板;6、吸尘装置;7、裁切装置;8、固定板;9、安装槽;10、弹簧;11、按压件;12、放置槽;13、转动辊;14、移动槽;15、双螺纹杆;16、旋转件;17、引导件;18、卡槽;19、伸缩管;20、连接管;21、通孔。

具体实施方式

[0023] 如图1—图4所示,本实用新型提供一种技术方案:一种基于纸箱生产用纸箱连续模切机,包括底座1,底座1内壁一侧转动连接有传动辊2,底座1一侧固定连接安装有安装板5,底座1内壁一侧固定连接有限位板4,传动辊2外表面设置有传送带3,安装板5一侧设置有裁切装置7,安装板5另一侧设置有吸尘装置6,底座1上表面设置有引导装置,引导装置包括有固定板8、安装槽9、弹簧10、按压件11、放置槽12、转动辊13、移动槽14、双螺纹杆15、旋转件16以及引导件17。

[0024] 在本实用新型的实施例中,底座1上表面固定连接安装有固定板8,固定板8一侧开设有安装槽9,安装槽9内壁顶部固定连接安装有弹簧10,弹簧10一端固定连接安装有按压件11,按压件11的大小与安装槽9的大小相适配,按压件11内部呈空心设置,按压件11底部开设有通孔21,按压件11顶部设置有伸缩管19,伸缩管19设置在卡槽18内部,伸缩管19的大小与卡槽18的大小相适配,伸缩管19一端固定连接连接有连接管20,连接管20一侧固定连接连接有吸尘装置6,固定板8顶部开设有卡槽18,按压件11底部开设有放置槽12,放置槽12内壁一侧转动连接有转

动辊13,转动辊13的数量为两个,且两个转动辊13以按压件11的中心处对称设置,转动辊13的大小与放置槽12的大小相适配,这可以使转动辊13可以很好在放置槽12内部进行转动,按压件11远离裁切装置7的一侧开设有移动槽14,移动槽14内壁一侧转动连接有双螺纹杆15,双螺纹杆15一端固定连接有旋转件16,旋转件16设置在按压件11的一侧,这可以使旋转件16控制双螺纹杆15进行转动,双螺纹杆15外表面螺纹连接有引导件17,引导件17呈“J”状设置,引导件17的大小与移动槽14的大小相适配,引导件17的大小与双螺纹杆15的大小相适配,这可以使双螺纹杆15带动引导件17进行移动。

[0025] 在本实用新型中,使用时,将纸放置在传送带3上表面处,再转动旋转件16使双螺纹杆15进行转动,让双螺纹杆15带动引导件17向按压件11中心处移动,其引导件17呈“J”状设置,这可以使引导件17与纸两侧发生接触,从而使引导件17对移动中的纸进行限位,且按压件11受到弹簧10的弹力使转动辊13外表面与纸上表面接触,这可以使纸可以很好地保持平整的同时在裁切的时候不会产生偏移,同时在纸经过按压件11底部的时候,伸缩管19受到连接管20内部的吸力,从而使按压件11底部设置的通孔21对纸上表面的杂物进行吸除,这可以使杂物通过伸缩管19内部进入连接管20内部后进入吸尘装置6内部,从而使纸在进行裁切后的产品质量更好。

[0026] 上文一般性的对本实用新型做了详尽的描述,但在本实用新型基础上,可以对之做一些修改或改进,这对于技术领域的一般技术人员是显而易见的。因此,在不脱离本实用新型思想精神的修改或改进,均在本实用新型的保护范围之内。

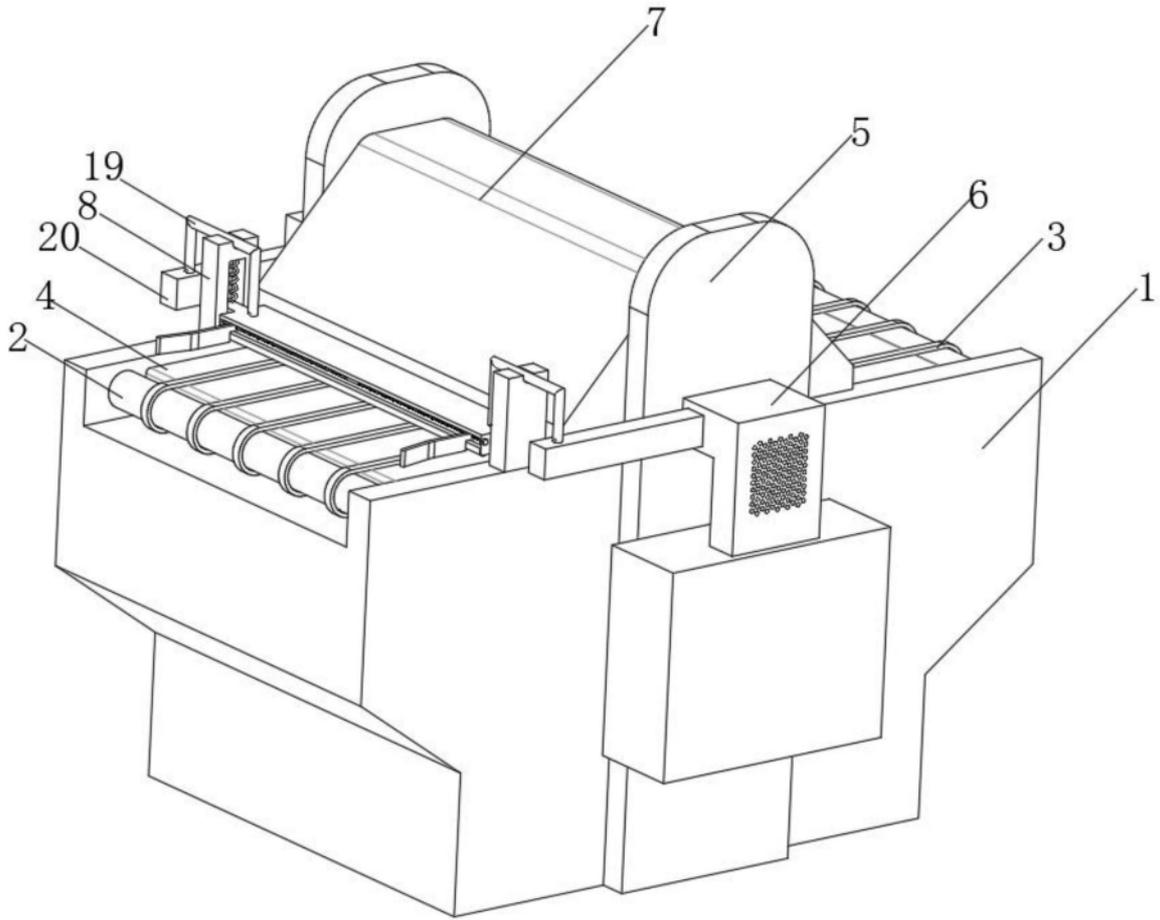


图1

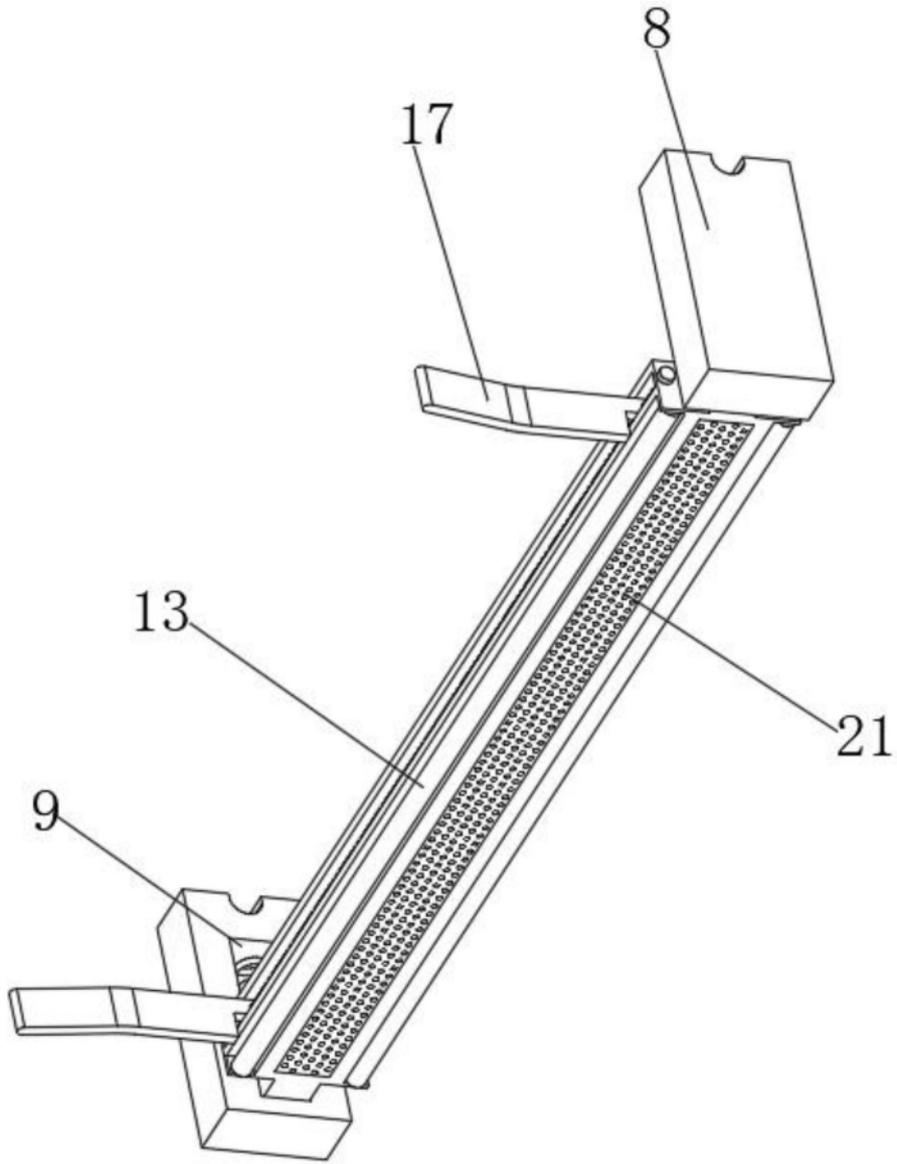


图2

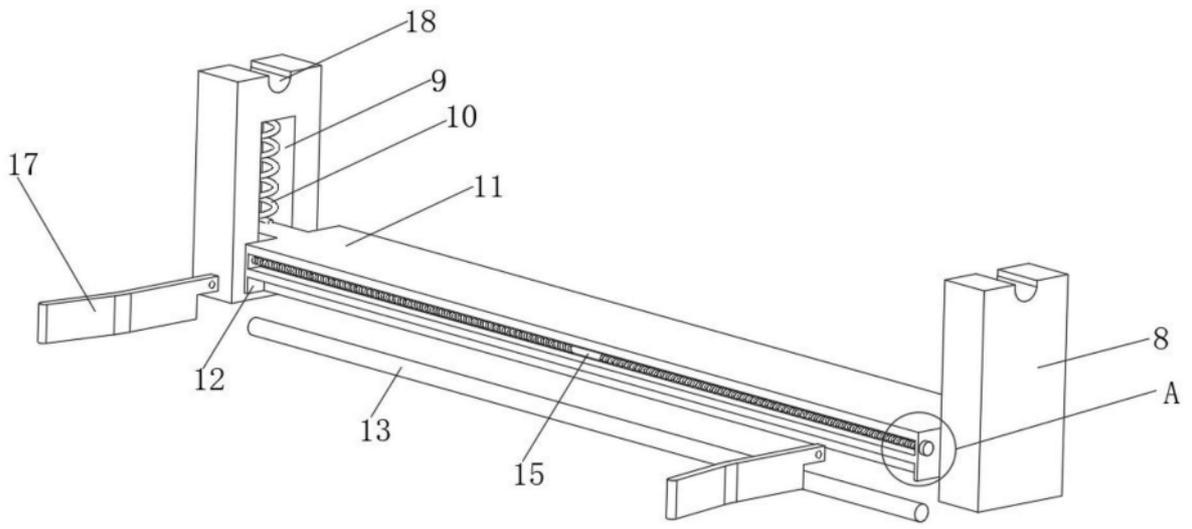


图3

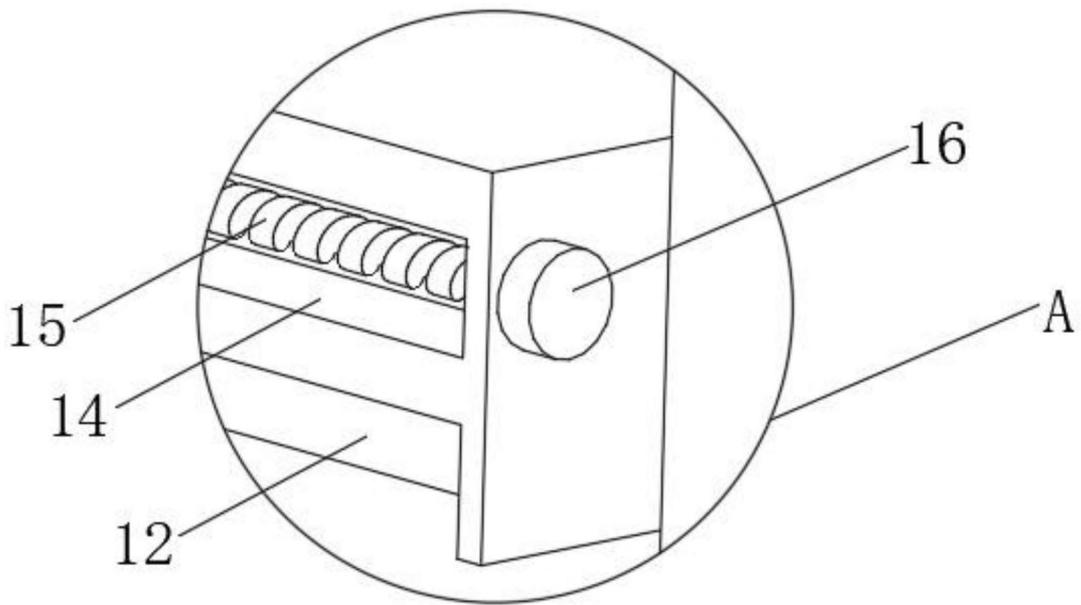


图4