



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr

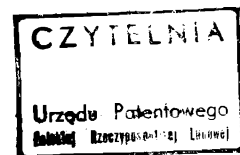
Int. Cl.³ B22C 9/02

Zgłoszono: 30.12.78 (P. 224593)

Pierwszeństwo: —

Zgłoszenie ogłoszono: 05.11.79

Opis patentowy opublikowano: 30.09.1982



Twórcy wynalazku: Jan Krzemień, Jerzy Dziegiel, Zenon Szczepanik

Uprawniony z patentu tymczasowego: Kłodzka Fabryka Urządzeń Technicznych,
Kłodzko (Polska)

Piaskowa forma odlewnicza

Przedmiotem wynalazku jest piaskowa forma odlewnicza.

Znana piaskowa forma odlewnicza ma wnękę formy ukształtowaną według modelu, a rdzenie odtwarzające kształt wewnętrzny umieszczone są w miejscach wyznaczonych przez znaki rdzeniowe na modelu. Przy odlewaniu kilku przedmiotów o powtarzalnych kształtach przestrzeń pomiędzy modelami wypełniona jest masą formierską. Aby nie występowało obrywanie masy konieczne jest zachowanie odpowiedniej odległości pomiędzy modelami. Dla odtworzenia wgłębień lub otworów nieprzelotowych w formie, mocowane są rdzenie odtwarzające te wgłębienia lub otwory, zakładane w miejsca wyznaczone przez znaki rdzeniowe modelu. Rdzenie te mocowane są przy użyciu haków, szpilek itp. co często jest powodem powstawania braków ujawniających się w postaci przestawień.

Piaskowa forma odlewnicza według wynalazku odtwarza kształt przedmiotu przy użyciu modeli i rdzeni wchodzących w skład zestawu modelowego, przy czym rdzenie swymi rdzennikami są trwale zamocowane przy zagęszczaniu formy. Przez trwałe osadzenie rdzeni pomiędzy odlewami możliwe jest zbliżenie tych odlewów do siebie, głównie z uwagi na lepsze właściwości masy rdzeniowej od formierskiej. Osadzenie trwałe rdzeni odtwarzających wgłębienia lub otwory w masie formierskiej eliminuje stosowanie haków, szpilek itp. oraz zapobiega przestawieniom odlewniczym.

Przedmiot wynalazku pokazany jest w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia przekrój przez piaskową formę odlewniczą.

Piaskowa forma odlewnicza, składająca się z dwóch półform 1 i 2, posiada wnęki 3 odpowiadające kształtowi odlewu. Wnęki 3 oddzielone są od siebie parą rdzeni 4 i 5, które wchodziły w skład zestawu modelowego i zostały zaformowane rdzennikami 6 i 7, a po odjęciu modeli pozostały na trwałe w masie formierskiej. Otwory w odlewie odtworzone są przez rdzenie 8, które przy formowaniu również wchodziły w skład zestawu modelowego i zostały zaformowane rdzennikami 9, a po odjęciu modelu pozostały na trwałe w masie formierskiej.

Po zalaniu formy płynnym metalem powstaje odlew posiadający wszystkie powierzchnie odwzorowane przez półformy 1 i 2 oraz rdzenie 4, 5 i 8.

Zastrzeżenie patentowe

Piaskowa forma odlewnicza, odtwarzająca kształt przedmiotu wraz z rdzeniami, **znamienna tym**, że rdzenie (4, 5 i 8) wchodzące w skład zestawu modelowego są swymi rdzennikami (6, 7 i 9) trwale zamocowane w zagęszczonej masie formierskiej półform (1 i 2).

