

(19) **DANMARK**

(10) **DK 2009 00158 L**



(12) **PATENTANSØGNING**

Patent- og
Varemærkestyrelsen

(51) Int.Cl.⁸: **A 01 K 5/00 (2006.01)**

A 01 F 29/00 (2006.01)

(21) Patentansøgning nr: **PA 2009 00158**

(22) Indleveringsdag: **2009-02-03**

(24) Løbedag: **2009-02-03**

(41) Alm. tilgængelig: **2010-08-04**

(71) Ansøger: **Maskinfabrikken Cormall A/S, Tornholm 3, Røgebøl, 6400 Sønderborg, Danmark**

(72) Opfinder: **Jens J. Hansen, Vissingsgade 44, 6400 Sønderborg, Danmark**

(74) Fuldmægtig: **Jens J. Hansen, Vissingsgade 44, 6400 Sønderborg, Danmark**

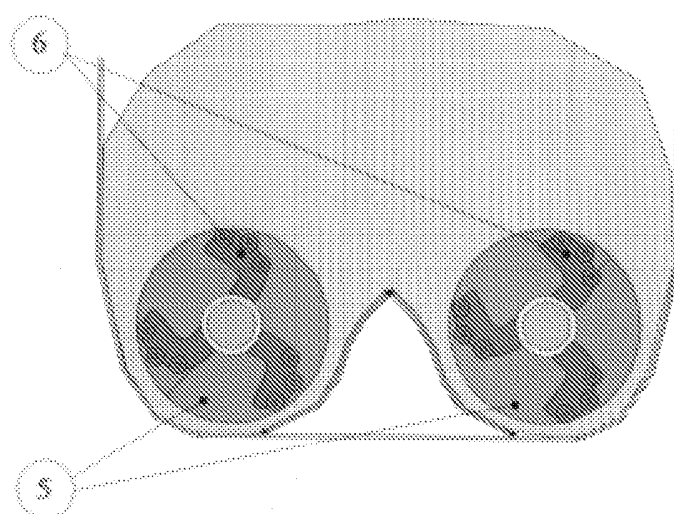
(54) Benævnelse: **Halmoprøver ved anvendelse af diagonalblander**

(57) Sammendrag:

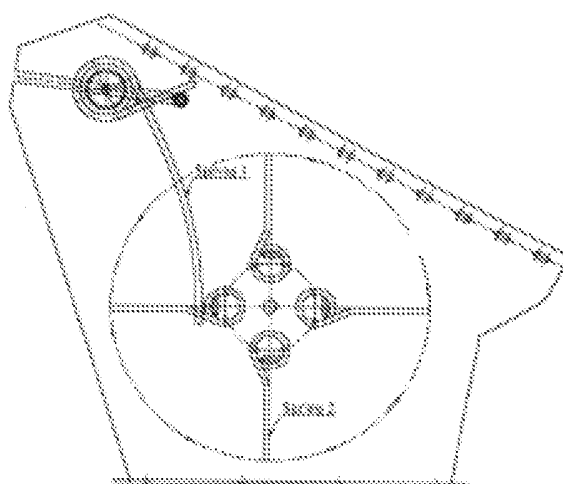
Etablering af oprivningsfunktion i og/eller udenfor sneglebaseret blander.

Oprivningen finder sted gennem ændring af sneglene i blanderen og/eller montering af en separat oprivningsenhed i stedet for blanderens traditionelle udløb.

Oprivningen sikrer i højere grad, at et løst og homogent materiale leveres fra blanderen. De to dele i opfindelsen kan benyttes hver for sig eller sammen efter behov.



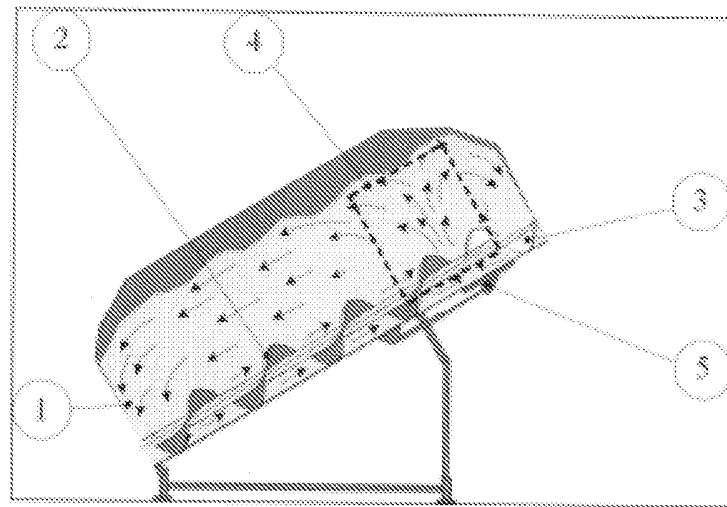
Figur 2



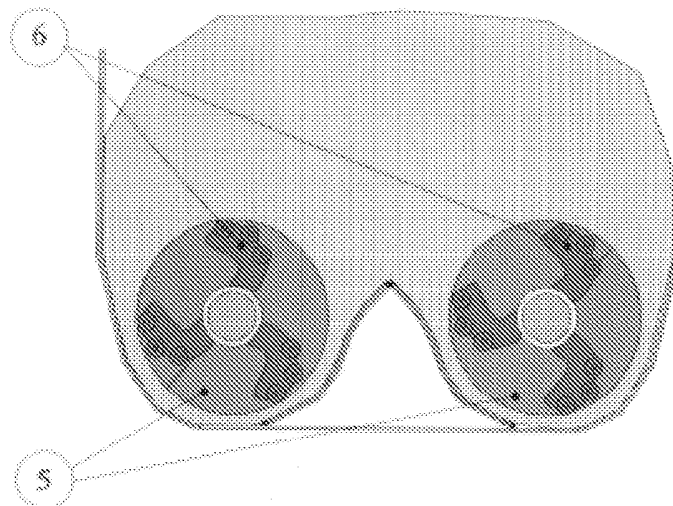
Figur 3

Patentkrav:

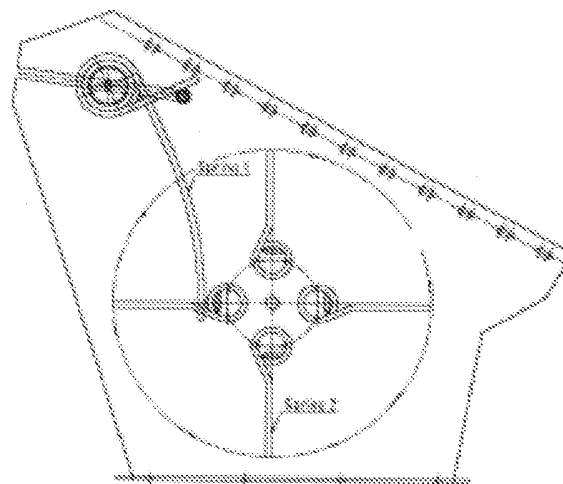
1. Montage af en opriver direkte eller indirekte på sneglebaserede blandemaskiner.
- 5 2. Blandeprincip, der virker ved, at der falder en større mængde materiale tilbage i blanderen end der tages ud af blanderen som færdigbehandlet materiale.
3. Montage af sabellignende blade med eller uden knive i stedet for de traditionelle udkasterplader.
4. Montage af en separat opriver direkte i blanderens udløb.
- 10 5. Indførelse af en separat opriver indirekte forbindelse med blanderens udløb, evt. efter en transportsnegl, et transportbånd eller lignende.
6. Opriver bestående af faste og/eller roterende fjedre, som tillader passage af sten og andre hårde fremmedlegemer.
7. Opriver udført med en kombination af faste og bevægelige elementer.
- 15 8. Etablering af en separat enhed – herunder omtalte opriver – til at justere flow fra blanderen



Figur 1



Figur 2



Figur 3