

24 maja 1928 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Dolig; 15/86

Nr 7463.

Kl. 76 b 15.

Wilhelm Böhm
(Reichenberg, Czechosłowacja).

Obicie zgrzeblaste.

Zgłoszono 11 grudnia 1926 r.

Udzielono 29 kwietnia 1927 r.

Pierwszeństwo: 17 czerwca 1926 r. (Czechosłowacja).

Dotychczas obicia wszelkiego rodzaju zgrzeblarek były wykonywane w ten sposób, że gęstość obicia, odpowiadającą numerowi drutu, zachowywano jednolicie przez całą szerokość i długość taśmy lub płyty. W nowszych czasach próbowano zmieniać gęstość obicia w pewnych oznaczonych odstępach.

Wynalazek niniejszy dotyczy nowego sposobu osadzania igieł obić, polegający na tem, że przy taśmach mniej więcej połowę szerokości jej, a więc np. przy taśmie o szerokości 60 mm około 34 mm osadza się drutem Nr 18 odpowiednio gęsto, zaś drugą połowę taśmy (26 mm) drutem Nr 22 również odpowiednio gęsto. Ten układ przeprowadza się naturalnie przez całą długość taśmy.

Ten nowy układ ma to na celu, aby na skutek przesuwania się taśmy przy każdym okrażeniu o własną szerokość powierzchnie o różnej gęstości obicia wchodziły w styczność z włóknem.

Wskutek tego osiąga się o wiele lepsze rozczesywanie, a nadto przez zastosowanie rozmaitych gęstości i grubości obić, rozszerza się granica możliwości obróbki rozmaitych materiałów, chociaż obicia się nie zmienia.

Fig. 1 załączonego rysunku daje widok z boku takiej taśmy z filcu, fig. 2—widok z góry na powierzchnię roboczą, pokazujący, jak każda połówka szerokości taśmy inaczej jest osadzona. Fig. 3 — zaś przekrój taśmy.

Fig. 4 pokazuje taśmę od tyłu i uwi-

docznie również rozmaitą grubość i gęstość igieł.

Przy obrocie walców, zaopatrzonych w tego rodzaju obicia, np. bębnow głównych lub podawczych wchodzi w działanie co chwilę inne grupy uzębienia na skutek śrubowego układania się na obwodzie, a więc jak możnaby powiedzieć, zmienia się nieustannie skok roboczy; wskutek tego zwiększa się wydatnie skuteczność rozczesywania.

Rozumie się samo przez się, że nowość ta nie wyklucza możliwości, aby obicie półówki taśmy osadzone były igłami tej samej grubości, lecz rozmaicie gęsto lub też, aby były osadzone jednakowo gęsto, lecz igłami o różnej grubości. Można też obicie taśmę na szerokość trzema lub więcej szeregi igieł o rozmaitej grubości i rozmaicie gęsto, co ewentualnie może jeszcze bardziej podnieść skuteczność rozczesywania.

Wyrób taśm tego rodzaju jest naturalnie trudniejszy, niż taśm zwyczajnych, jednak można ułatwić ich wykonanie w ten sposób, że osadza się jedną, dwie lub trzy wąskie taśmy, każdą z osobna odmiennym drutem i odmiennie gęsto i łączy je potem ze sobą równolegle, zapomocą podklejenia podkładki, w jedną taśmę, którą potem naciąga się w zwykły sposób. Jeśli chce się uniknąć podklejenia, to można pojedyncze taśmy także bez tego wciągnąć jednocześnie na walec, jednakże muszą być trzymane w tym samym napięciu i całkiem blisko przylegać do siebie.

Niniejsza nowość daje się zastosować do obić wszelkiego rodzaju zgrzeblarek, a więc zarówno przy przędzeniu bawełny, jak i wełny czesankowej oraz zgrzebnej i tym podobnych materiałów.

Przy zastosowaniu płyt i pokrywek można zastosować nowy sposób obicia odpowiednio do kierunku roboczego odnośnej płyty. Przy płytach wypychających (Ausstossblätter) praca wypychania bardzo jest ułatwiona na skutek zastosowania tego nowego sposobu osadzania obicia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Obicie zgrzeblaste przy bębnach przędzalniczych i tym podobnych urządzeniach, znamienne tem, że na taśmach, naciąganych w znany sposób, znajdują się naprzemian w kierunku obrotu jeden za drugim paski z gęstszym i rzadszym osadzeniem igieł, albo też z osadzeniem o odmienną grubość drutów.

2. Obicie zgrzeblaste według zastrz. 1, jako też obicia do zgrzeblarek pokrywkowych, znamienne tem, że taśma zgrzeblasta na szerokość składa się z pasków, przebiegających w jednym ciągu, a obitych naprzemian mniej lub więcej gęsto lub igłami z drutu naprzemian grubszego i cieńszego.

Wilhelm Böhm.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

Fig. 1



Fig. 2

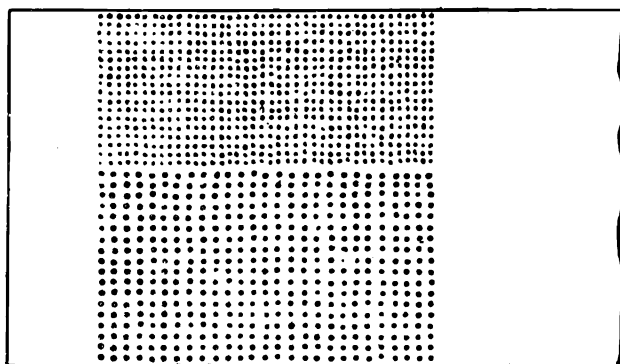


Fig. 3



Fig. 4

