



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213923315 U

(45) 授权公告日 2021.08.10

(21) 申请号 202022815431.7

(22) 申请日 2020.11.27

(73) 专利权人 深圳市德盛源包装制品有限公司

地址 518000 广东省深圳市光明新区光明  
街道红湖村正祥路海豪工业园A栋第  
一层、第四层

(72) 发明人 李鹏飞 邹林锋

(74) 专利代理机构 深圳市中科创为专利代理有

限公司 44384

代理人 宋鹏跃 刘曰莹

(51) Int. Cl.

B65H 18/00 (2006.01)

B65H 18/02 (2006.01)

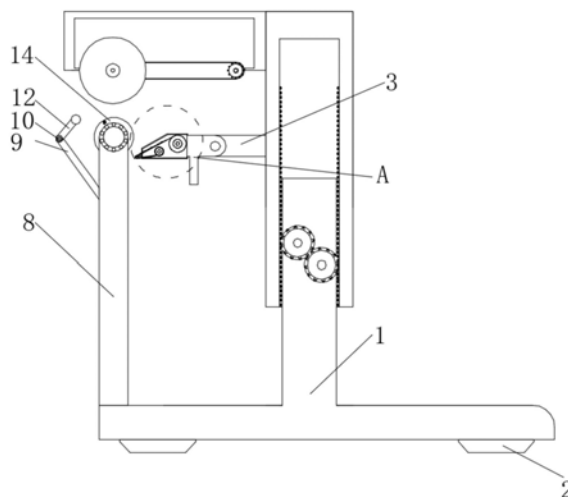
权利要求书1页 说明书3页 附图7页

### (54) 实用新型名称

一种便于收集的包装气泡膜切割装置

### (57) 摘要

本实用新型涉及气泡膜切割装置技术领域，具体为一种便于收集的包装气泡膜切割装置，包括切膜机和底座，所述切膜机的底部胶合有底座，所述切膜机的上侧左端铰接有贴标带，所述贴标带的左侧前端通过轴承横向安装有两组转轴，且两组转轴上分别套接有第一齿轮和第二齿轮，所述贴标带的左端通过轴承横向安装有抵纸头，所述第一齿轮上收卷有双面离型纸卷，且双面离型纸卷的端头绕过抵纸头缠绕在第二齿轮上，所述双面离型纸卷的外表面等距贴合有长五厘米的单面胶带。本实用新型解决了气泡膜在收卷时出现褶皱的问题，改进了更好的气泡膜在初卷时端头固定收放的难题，使使用者工作更加便捷高效。



1. 一种便于收集的包装气泡膜切割装置,包括切膜机和底座,其特征在于:所述切膜机的底部胶合有底座,所述切膜机的上侧左端铰接有贴标带,所述贴标带的左侧前端通过轴承横向安装有两组转轴,且两组转轴上分别套接有第一齿轮和第二齿轮,所述贴标带的左端通过轴承横向安装有抵纸头,所述第一齿轮上收卷有双面离型纸卷,且双面离型纸卷的端头绕过抵纸头缠绕在第二齿轮上,所述双面离型纸卷的外表面等距贴合有长五厘米的单面胶带,所述单面胶带的胶面与双面离型纸卷的表面贴合,所述切膜机上端左侧安装有卷料架,所述卷料架的顶部通过轴承安装有卷膜筒,所述卷料架的背端固定安装有电机,且电机的输出端与卷膜筒的中心轴固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种便于收集的包装气泡膜切割装置,其特征在于:所述双面离型纸卷的端头绕过抵纸头形成一个锐角,且锐角的角度小于三十度。

3. 根据权利要求1所述的一种便于收集的包装气泡膜切割装置,其特征在于:所述卷料架的左端焊接有第一顶膜臂,且第一顶膜臂的上端铰接有第二顶膜臂,所述第一顶膜臂和第二顶膜臂铰接处的中心位置均横向开设有孔洞,且孔洞内横向插设有第一螺杆,所述第一顶膜臂前端孔洞的内壁设置有与第一螺杆相适配的螺纹,所述第二顶膜臂的上端前侧通过轴承横向安装有顶膜杆。

4. 根据权利要求3所述的一种便于收集的包装气泡膜切割装置,其特征在于:所述第一顶膜臂上端与顶膜杆相贴合的一侧表面胶合有橡胶垫,且橡胶垫的表面设置有防滑纹。

5. 根据权利要求3所述的一种便于收集的包装气泡膜切割装置,其特征在于:所述顶膜杆为圆柱体,所述顶膜杆的表面为光滑面。

6. 根据权利要求1所述的一种便于收集的包装气泡膜切割装置,其特征在于:所述卷膜筒上横向开设有凹槽,且凹槽内通过轴承横向安装有卡杆,且卡杆上固定套接有圆弧卡片,所述圆弧卡片的纵截面为圆弧形,所述卡杆的一端穿过卷膜筒置于外部,所述卡杆的外端开设有螺纹孔,且螺纹孔内插设有第二螺杆。

## 一种便于收集的包装气泡膜切割装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及气泡膜切割装置技术领域,具体为一种便于收集的包装气泡膜切割装置。

### 背景技术

[0002] 气泡膜切割装置是一种将气泡膜收卷并进行切割的装置,目前的气泡膜切割装置没有明确的在气泡膜初卷的时的固定方式,以及收卷切割后封口步骤较为繁琐,如不封口收卷切割好的气泡膜回松散,也因此加大了工作量,降低了工作效率,为此我们提出了一种便于收集的包装气泡膜切割装置。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种便于收集的包装气泡膜切割装置,以解决上述背景技术中提出的收全气泡膜褶皱,无明确固定气泡膜初卷时端头与滚筒接触面的固定方法,导致使用者工作量增多,工作效率降低的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于收集的包装气泡膜切割装置,包括切膜机和底座,所述切膜机的底部胶合有底座,所述切膜机的上侧左端铰接有贴标带,所述贴标带的左侧前端通过轴承横向安装有两组转轴,且两组转轴上分别套接有第一齿轮和第二齿轮,所述贴标带的左端通过轴承横向安装有抵纸头,所述第一齿轮上收卷有双面离型纸卷,且双面离型纸卷的端头绕过抵纸头缠绕在第二齿轮上,所述双面离型纸卷的外表面等距贴合有长五厘米的单面胶带,所述单面胶带的胶面与双面离型纸卷的表面贴合,所述切膜机上端左侧安装有卷料架,所述卷料架的顶部通过轴承安装有卷膜筒,所述卷料架的背端固定安装有电机,且电机的输出端与卷膜筒的中心轴固定连接。

[0005] 优选的,所述双面离型纸卷的端头绕过抵纸头形成一个锐角,且锐角的角度小于三十度。

[0006] 优选的,所述卷料架的左端焊接有第一顶膜臂,且第一顶膜臂的上端铰接有第二顶膜臂,所述第一顶膜臂和第二顶膜臂铰接处的中心位置均横向开设有孔洞,且孔洞内横向插设有第一螺杆,所述第一顶膜臂前端孔洞的内壁设置有与第一螺杆相适配的螺纹,所述第二顶膜臂的上端前侧通过轴承横向安装有顶膜杆。

[0007] 优选的,所述第一顶膜臂上端与顶膜杆相贴合的一侧表面胶合有橡胶垫,且橡胶垫的表面设置有防滑纹。

[0008] 优选的,所述顶膜杆为圆柱体,所述顶膜杆的表面为光滑面。

[0009] 优选的,所述卷膜筒上横向开设有凹槽,且凹槽内通过轴承横向安装有卡杆,且卡杆上固定套接有圆弧卡片,所述圆弧卡片的纵截面为圆弧形,所述卡杆的一端穿过卷膜筒置于外部,所述卡杆的外端开设有螺纹孔,且螺纹孔内插设有第二螺杆。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型较大限度的降低了气泡膜收卷时褶皱的产生,以及收卷前气泡膜端头能够较好的固定,收卷切割结束后,能后将切

割的一端粘贴至气泡膜表面,达到固定的目的;

[0011] 1、通过设置有第一顶膜臂和第二顶膜臂,用户启动机器前可根据所需收卷的厚度转动第一螺杆,使得第二顶膜臂在第一顶膜臂的轴承上转动,达到调整角度的作用,以至于气泡膜被撑起到用户理想的高度,从而解决了气泡膜在收卷时出现褶皱的问题;

[0012] 2、通过设置有卡杆和圆弧卡片,用户在固定气泡膜收卷时,通过转动卡杆露于卷膜筒外部的把手,使得固定在卡杆上的圆弧卡片被旋出,此时气泡膜的端头被圆弧卡片旋出的一端嵌入供卷膜筒上供卡杆活动的凹槽,达到固定效果,在所有收卷结束后可将卡杆转回,松开初卷时被圆弧卡片固定的一端,致使整个工作流程便捷高效。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型的结构正视剖面示意图;

[0014] 图2为本实用新型中图1中A处的结构放大示意图;

[0015] 图3为本实用新型的结构侧视剖面示意图;

[0016] 图4为本实用新型中图3中B处的结构放大示意图;

[0017] 图5为本实用新型中图3中C处的结构放大示意图;

[0018] 图6为本实用新型的结构背视剖面示意图;

[0019] 图7为本实用新型中图6中D处的结构放大示意图。

[0020] 图中:1、切膜机;2、底座;3、贴标带;4、第一齿轮;5、第二齿轮;6、抵纸头;7、双面离型纸卷;8、卷料架;9、第一顶膜臂;10、第一螺杆;11、橡胶垫;12、第二顶膜臂;13、顶膜杆;14、卷膜筒;15、卡杆;16、圆弧卡片;17、第二螺杆;18、电机。

### 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-7,本实用新型提供一种实施例:

[0023] 一种便于收集的包装气泡膜切割装置,包括切膜机1和底座2,所述切膜机1的底部胶合有底座2,所述切膜机1的上侧左端铰接有贴标带3,所述贴标带3的左侧前端通过轴承横向安装有两组转轴,且两组转轴上分别套接有第一齿轮4和第二齿轮5,所述贴标带3的左端通过轴承横向安装有抵纸头6,所述第一齿轮4上收卷有双面离型纸卷7,且双面离型纸卷7的端头绕过抵纸头6缠绕在第二齿轮5上,所述双面离型纸卷7的外表面等距贴合有长五厘米的单面胶带,所述单面胶带的胶面与双面离型纸卷7的表面贴合,所述切膜机1上端左侧安装有卷料架8,所述卷料架8的顶部通过轴承安装有卷膜筒14,所述卷料架8的背端固定安装有电机18,且电机18的输出端与卷膜筒14的中心轴固定连接;

[0024] 进一步的,所述双面离型纸卷7的端头绕过抵纸头6形成一个锐角,且锐角的角度小于三十度,该结构使得双面离型纸卷7表面的贴纸能够更好的被剥离抵纸头6的表面,使得被切割完的整卷气泡膜被封口,不会松散;

[0025] 进一步的,所述卷料架8的左端焊接有第一顶膜臂9,且第一顶膜臂9的上端铰接有

第二顶膜臂12,所述第一顶膜臂9和第二顶膜臂12铰接处的中心位置均横向开设有孔洞,且孔洞内横向插设有第一螺杆10,所述第一顶膜臂9前端孔洞的内壁设置有与第一螺杆10相适配的螺纹,所述第二顶膜臂12的上端前侧通过轴承横向安装有顶膜杆13,该结构使得经过第二顶膜臂12表面的气泡膜在收卷前被捋平,同时气泡膜在收卷时被卷的更为紧实;

[0026] 进一步的,所述第一顶膜臂9上端与顶膜杆13相贴合的一侧表面胶合有橡胶垫11,且橡胶垫11的表面设置有防滑纹,该结构使得在第一螺杆10转动下第一顶膜臂9向内挤压固定第二顶膜臂12转动时能够更好的被夹紧,同时保护了第一顶膜臂9与第二顶膜臂12的表面不会因长期松紧而导致接触面磨损,第二顶膜臂12无法被夹紧的情况;

[0027] 进一步的,所述顶膜杆13为圆柱体,所述顶膜杆13的表面为光滑面,该结构使得气泡膜被更好的传动,既不会因摩擦力扯断气泡膜,又能使得气泡膜表面被捋平;

[0028] 进一步的,所述卷膜筒14上横向开设有凹槽,且凹槽内通过轴承横向安装有卡杆15,且卡杆15上固定套接有圆弧卡片16,所述圆弧卡片16的纵截面为圆弧形,所述卡杆15的一端穿过卷膜筒14置于外部,所述卡杆15的外端开设有螺纹孔,且螺纹孔内插设有第二螺杆17,该结构使得气泡膜被紧固在卷膜筒14上,便于收卷,同时在收卷完毕旋转第二螺杆17使得卡杆15可活动,转动卡杆15使得圆弧卡片16回旋至卷膜筒14内部,更便捷的松开了对气泡膜的固定夹持,便于将卷好的气泡膜取下。

[0029] 工作原理:用户将气泡膜的一端从顶膜杆13的上方导向卷膜筒14的表面,再转动第二螺杆17,使第二螺杆17嵌入卷膜筒14的部分离开卷膜筒14的内部,然后旋转卡杆15,在卡杆15的带动下圆弧卡片16被转出,圆弧卡片16转出的一端与气泡膜相抵重新从另一侧被嵌入,接着转动第一螺杆10使得第一顶膜臂9夹持第二顶膜臂12的部分松开,第二顶膜臂12通过轴承可在第一顶膜臂9上任意调整角度,使气泡膜被顶膜杆13向上顶出坡度,在次旋回第一螺杆10,第一顶膜臂9被重新夹持,顶膜杆13的位置被固定,紧接着打开电源卷膜筒14开始转动,气泡膜在第二顶膜臂12顶端的路径上紧贴,紧贴第二顶膜臂12表面的气泡膜在卷膜筒14转动的作用力下致使第二顶膜臂12旋转,将气泡膜向卷膜筒14的旋转方向传导,直至卷到需求量的厚度时,握住贴标带3下方的握把,通过贴标带3中部的轴承调整贴标带3的角度,使得抵纸头6的端头贴合卷膜筒14上被卷气泡膜的表面,卷膜筒14的旋转带动贴标带3内部第一齿轮4与第二齿轮5的旋转从而将双面离型纸卷7带出,双面离型纸卷7传动至抵纸头6位置时,因角度附着在双面离型纸卷7表面的贴纸被剥出缺口,双面离型纸卷7表面的贴纸被逐渐剥落贴附与气泡膜被切一端与被卷气泡膜上层的表面,同时抵纸头6因与被卷气泡膜表面相抵受力变形,更好的将贴纸贴于整卷气泡膜切口处,使得整卷气泡膜切割后切口被固定在表面无法松散。

[0030] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

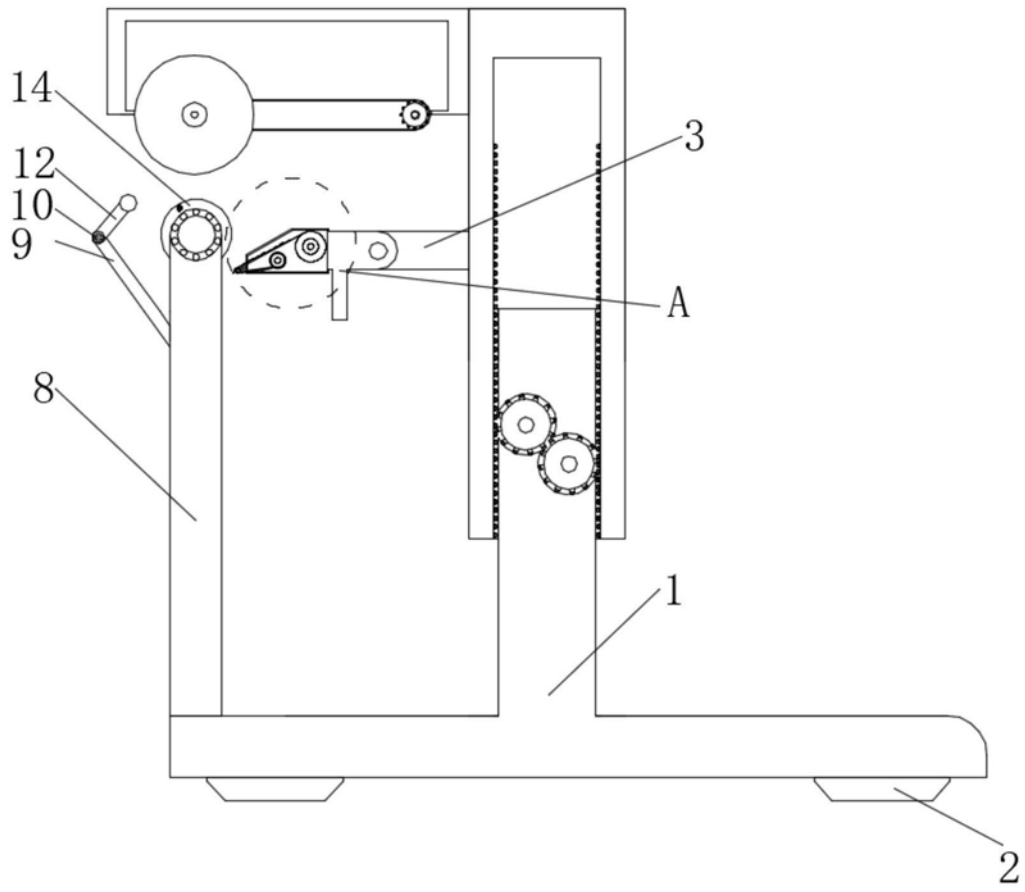


图1

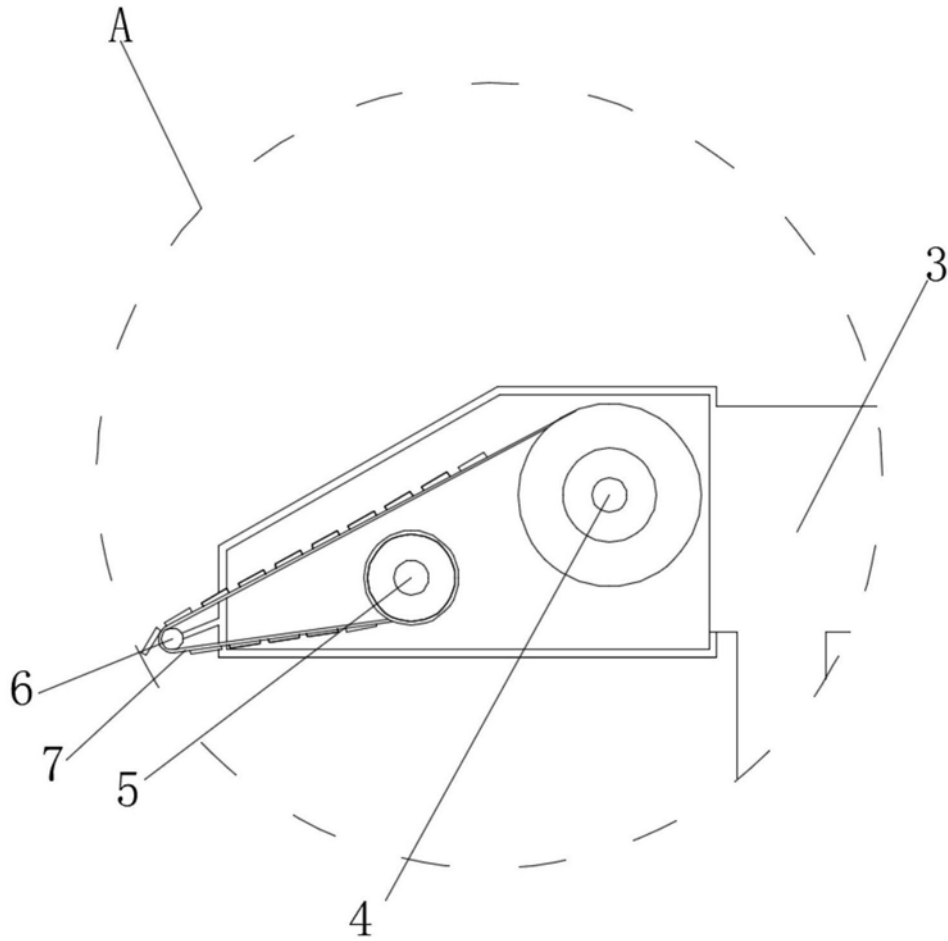


图2

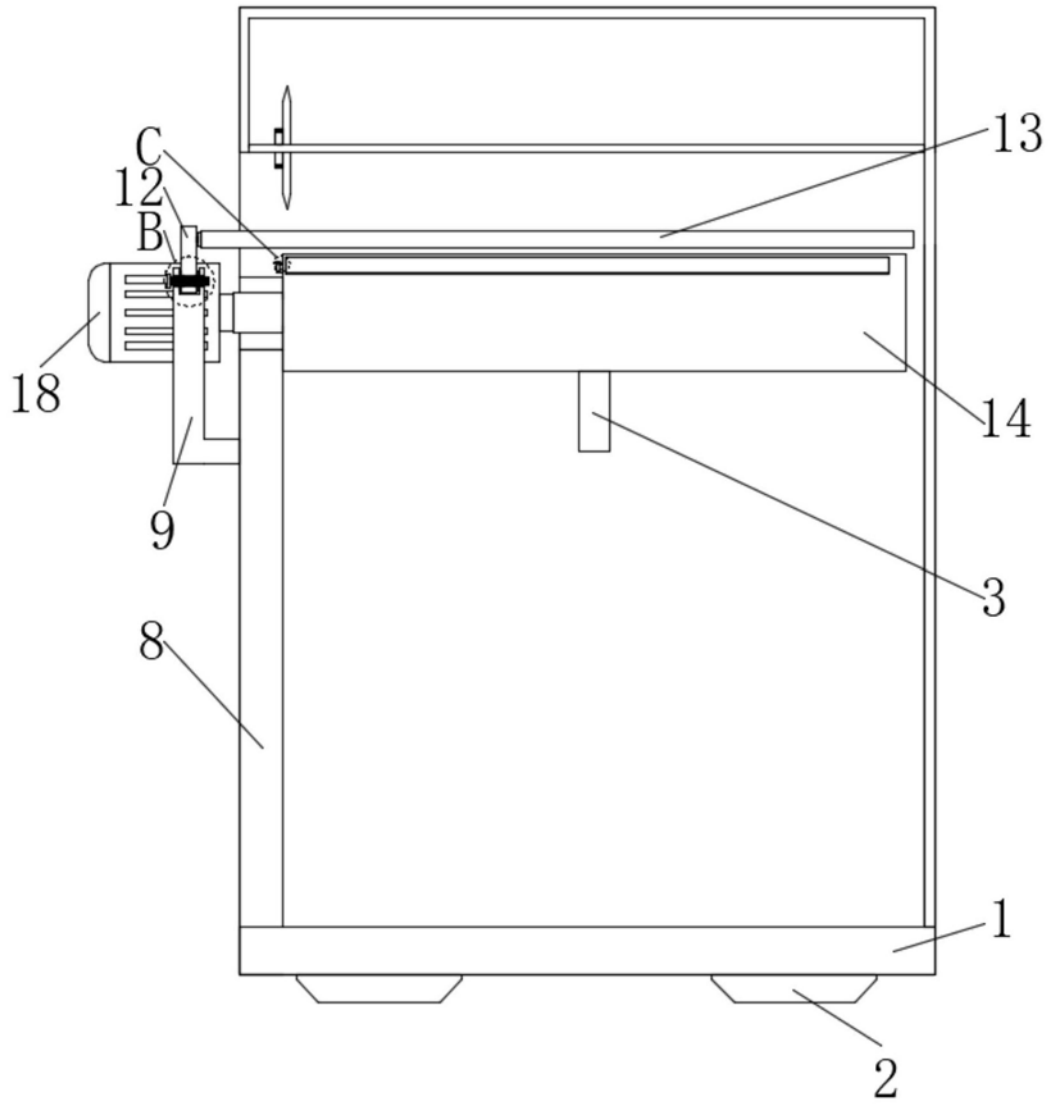


图3

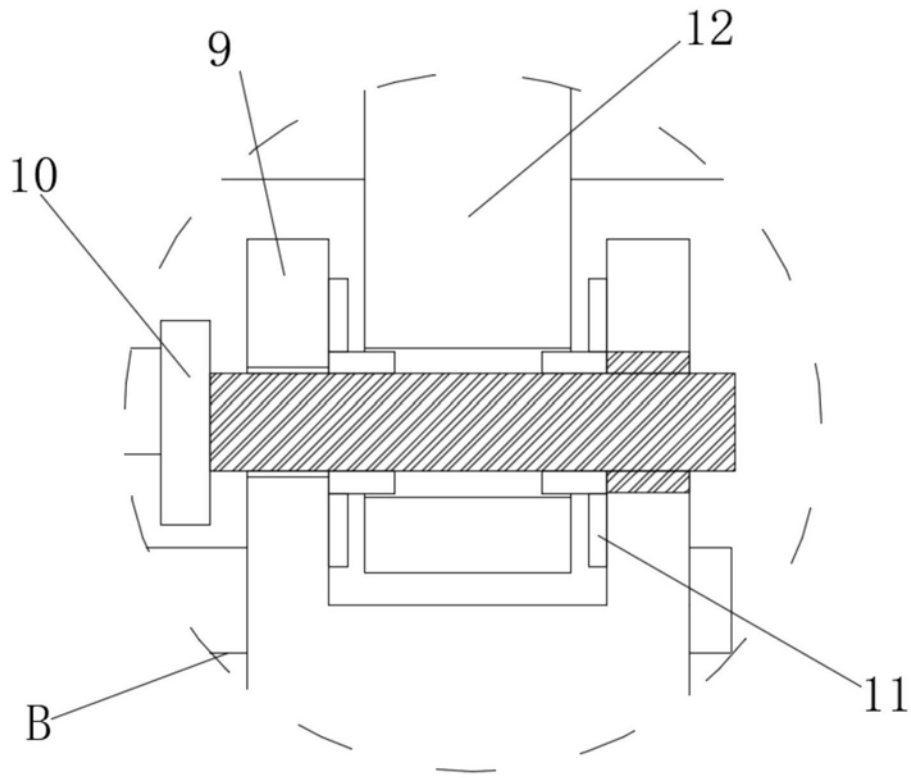


图4

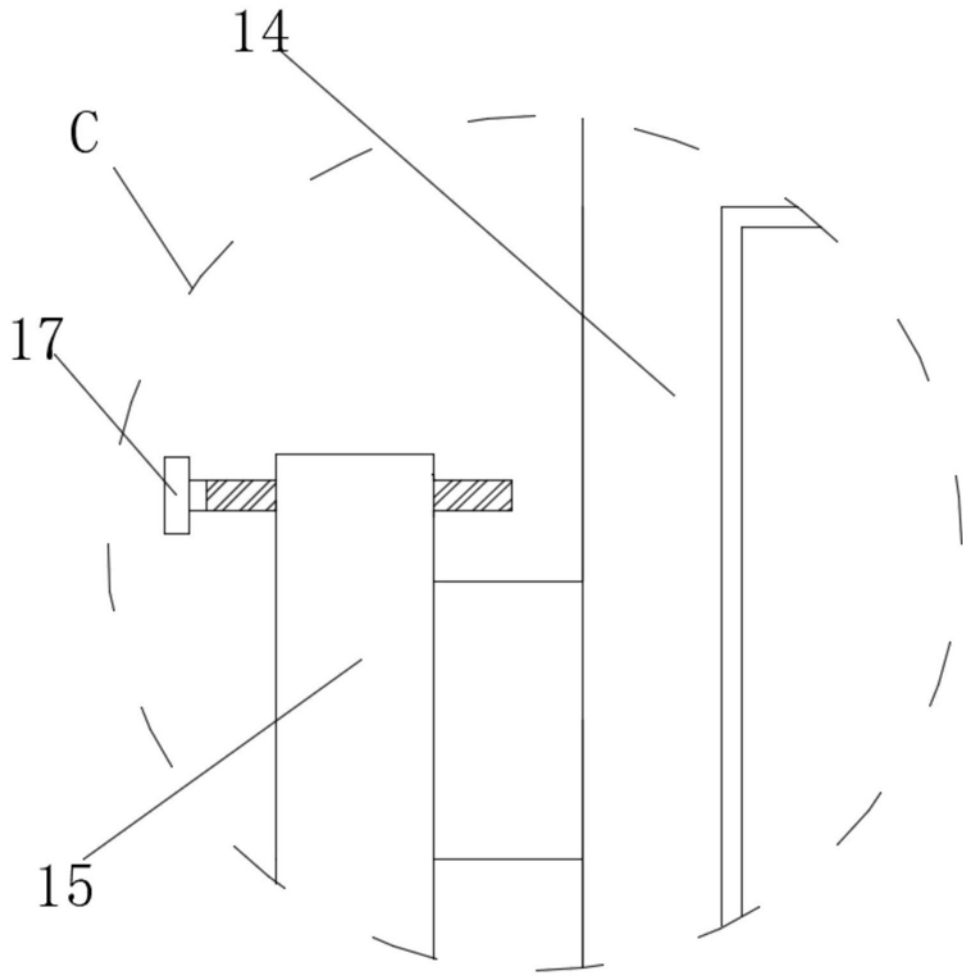


图5

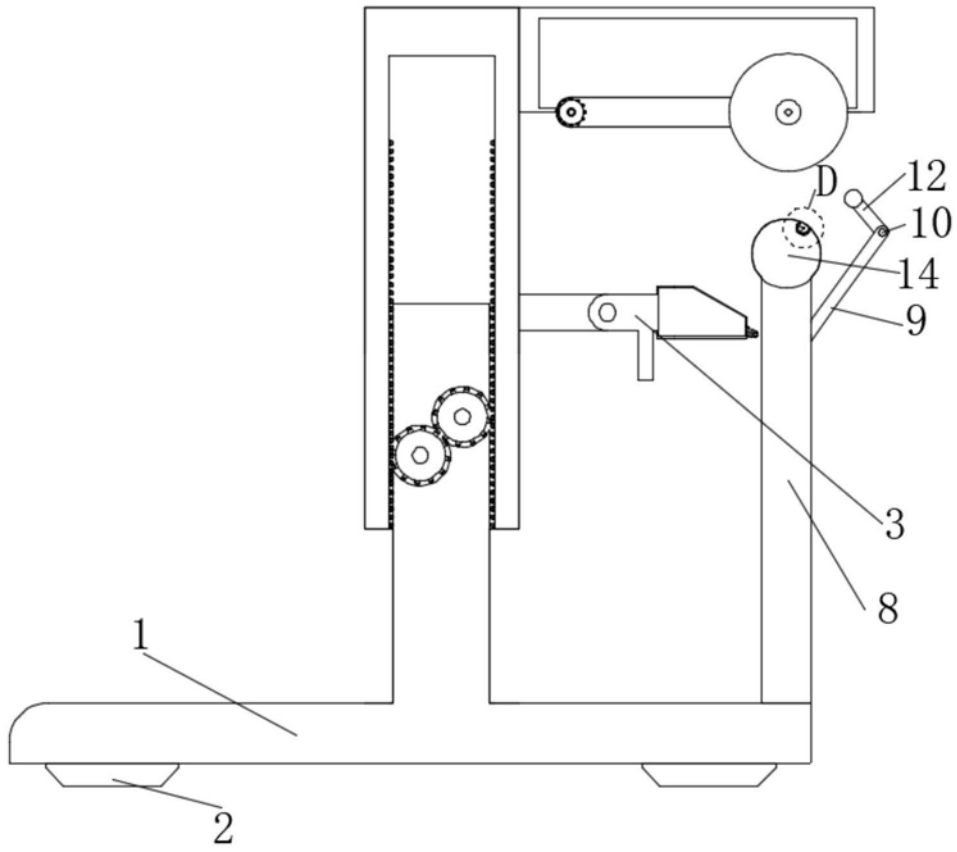


图6

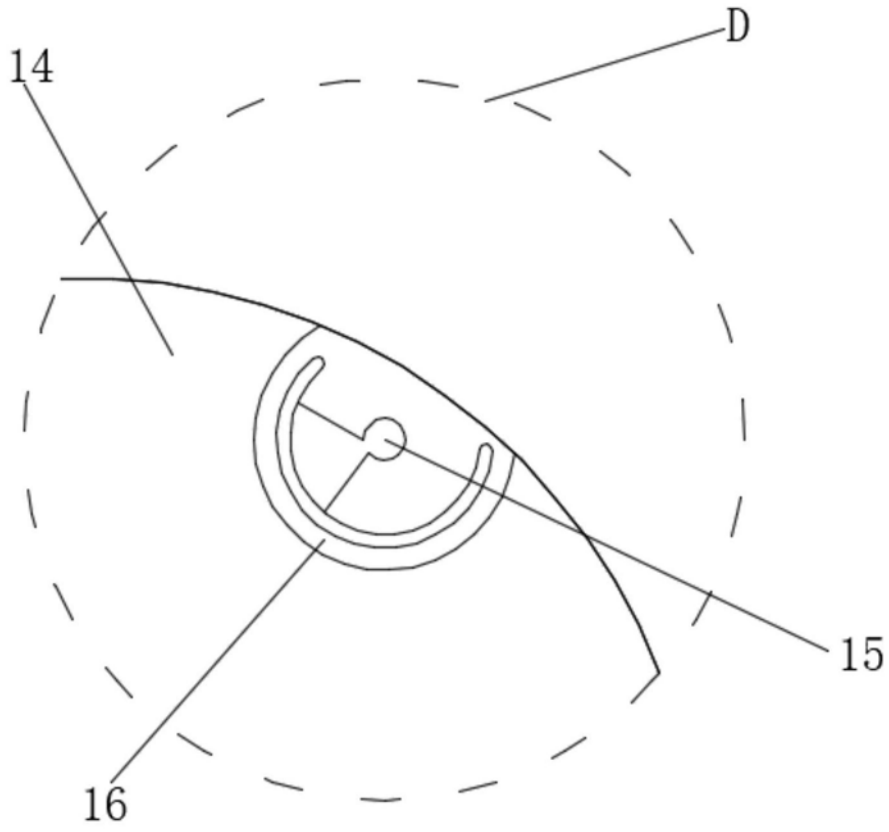


图7