



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203593450 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 14

(21) 申请号 201320777251. 1

(22) 申请日 2013. 12. 02

(73) 专利权人 瑞安市中天印刷机械有限公司

地址 325200 浙江省温州市瑞安市东山街道  
巾子山路

(72) 发明人 林孝余 江丽静 蔡丰付

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限  
公司 33241

代理人 林元良

(51) Int. Cl.

B65H 27/00 (2006. 01)

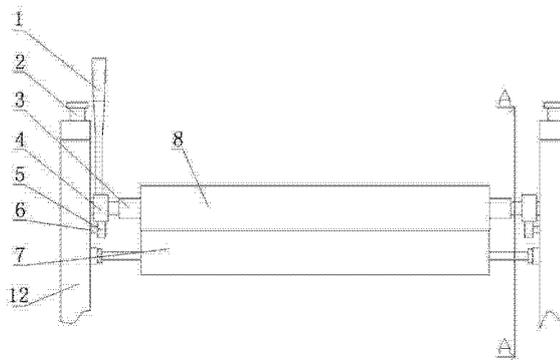
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

可变数据 UV 标签喷码系统的压纸输送机构

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种可变数据 UV 标签喷码系统的压纸输送机构,包括在左右机架侧板之间设置的胶辊和位于胶辊上方的传动轴,其特征在于:所述传动轴上套装有与胶辊对应的可转动的压纸钢辊,压纸钢辊的长度与所述胶辊的长度相当,两者在靠近时辊面完全接触,所述机架侧板的内壁设有纵向的滑槽,所述滑槽内设有滑块,所述传动轴的轴两端回转支承在滑块的內孔,所述传动轴上固定安装有切换凸轮,与切换凸轮配对设置的滚轮通过滚轮轴安装在机架侧板上,所述滑块顶端与滑槽顶部之间设有弹簧。这种压纸输送机构结构简单、操作方便且在输送印刷纸过程中对印刷纸具有更好的整平效果。



1. 一种可变数据 UV 标签喷码系统的压纸输送机构,包括在左右机架侧板之间设置的胶辊和位于胶辊上方的传动轴,其特征在于:所述传动轴上套装有与胶辊对应的可转动的压纸钢辊,压纸钢辊的长度与所述胶辊的长度相当,两者在靠近时辊面完全接触,所述机架侧板的内壁设有纵向的滑槽,所述滑槽内设有滑块,所述传动轴的轴两端回转支承在滑块的内孔,所述传动轴上固定安装有切换凸轮,与切换凸轮配对设置的滚轮通过滚轮轴安装在机架侧板上,所述滑块顶端与滑槽顶部之间设有弹簧。

2. 根据权利要求 1 所述的可变数据 UV 标签喷码系统的压纸输送机构,其特征在于:所述滑槽顶部螺纹旋接有调节螺杆,所述调节螺杆的头部伸入滑槽内与所述弹簧的上端面相抵。

## 可变数据 UV 标签喷码系统的压纸输送机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种可变数据 UV 标签喷码系统,特别涉及一种可变数据 UV 标签喷码系统的压纸输送机构。

### 背景技术

[0002] 可变数据 UV 标签喷码系统在印刷纸上印刷标签图案时,必须保证印刷纸的纸面是十分平整的,这就要求印刷纸十分平整地被输送到喷码系统的印刷位置上。为了实现这一目的,传统的解决方案是采用胶辊与若干压轮配合的方式,压轮设置在同一传动轴上,传动轴则在驱动装置的驱动下在远离和靠近胶辊的状态之间切换,从而使得压轮能够离开或压向胶辊,并在其压向胶辊时将两者之间的印刷纸夹紧使印刷纸的纸面保持平整。但是这种结构中,由于压轮是有间隔的设置传动轴上的,这就使得不同压轮压向胶辊的力可能出现偏差,从而使印刷纸在被输送过程中出现局部的褶皱,而且在应用于宽幅较小的印刷纸时,往往只能是少数的压轮参与压纸操作,不能很好地起到整平的作用,并且传统的结构中传动轴的驱动装置比较复杂,成本较高。

### 发明内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型要解决的问题是提供一种结构更加简单且整平纸张效果更好的可变数据 UV 标签喷码系统的压纸输送机构。

[0004] 为此,本实用新型通过如下方式实现的:一种可变数据 UV 标签喷码系统的压纸输送机构,包括在左右机架侧板之间设置的胶辊和位于胶辊上方的传动轴,其特征在于:所述传动轴上套装有与胶辊对应的可转动的压纸钢辊,压纸钢辊的长度与所述胶辊的长度相当,两者在靠近时辊面完全接触,所述机架侧板的内壁设有纵向的滑槽,所述滑槽内设有滑块,所述传动轴的轴两端回转支承在滑块的孔内,所述传动轴上固定安装有切换凸轮,与切换凸轮配对设置的滚轮通过滚轮轴安装在机架侧板上,所述滑块顶端与滑槽顶部之间设有弹簧。

[0005] 所述滑槽顶部螺纹旋接有调节螺杆,所述调节螺杆的头部伸入滑槽内与所述弹簧的上端面相抵。

[0006] 在本实用新型中,传动轴上的压纸钢辊在靠近胶辊时两者的辊面能够完全接触,这就使得在胶辊与压纸钢辊之间被输送的印刷纸的纸面完全受到压纸钢辊的压平作用,起到更好的整平效果,而且无论印刷纸的宽幅大小,压纸钢棍都能够与其完全接触而达到理想的整平效果。并且传动轴的驱动方式采用切换凸轮与滚轮接触推动的方式,结构十分简单且操作起来十分方便,而且降低了成本。

### 附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图 2 为本实用新型中 A-A 向的结构示意图。

### 具体实施方式

[0009] 参照图 1、图 2 所示,这种可变数据 UV 标签喷码系统的压纸输送机构,包括在左右机架侧板 12 之间设置的胶辊 7 和位于胶辊 7 上方的传动轴 3,所述传动轴 3 上套装有与胶辊 7 对应的可转动的压纸钢辊 8,压纸钢辊 8 的长度与所述胶辊 7 的长度相当,两者在靠近时辊面完全接触,所述机架侧板 12 的内壁设有纵向的滑槽 9,所述滑槽 9 内设有滑块 11,所述传动轴 3 的轴两端回转支承在滑块 11 的内孔,所述传动轴 3 上固定安装有切换凸轮 4,与切换凸轮 4 配对设置的滚轮 5 通过滚轮轴 6 安装在机架侧板 12 上,所述滑块 11 顶端与滑槽 9 顶部之间设有弹簧 10,所述滑槽 9 顶部螺纹旋接有调节螺杆 2,所述调节螺杆 2 的头部伸入滑槽 9 内与所述弹簧 10 的上端面相抵,所述传动轴 3 一端设有扳动把手 1。在对印刷纸进行整平输送时,首先通过扳动把手 1 转动传动轴 3,使切换凸轮 4 的较高面与滚轮 5 接触,则滑块 11、传动轴 3 和套装在传动轴 3 上的压纸钢辊 8 就被向上顶动并压缩弹簧 10,此时压纸钢辊 8 与胶辊 7 之间就出现可供印刷纸穿过的间隙,在印刷纸穿过压纸钢辊 8 与胶辊 7 之间后,就再次通过扳动把手 1 转动传动轴 3 而使切换凸轮 4 的较低面与滚轮 5 接触,滑块 11 就在弹簧 10 的回复力作用力下在滑槽 9 内向下滑动,并带动传动轴 3 和压纸钢辊 8 向下移动而使压纸钢辊 8 将印刷纸压平在胶辊 7 的辊面上,在胶辊 7 转动输送印刷纸时起到很好的整平作用。并且在这种结构中,转动调节螺杆 2 可调节其顶向弹簧 10 的距离,改变弹簧 10 所储存的回复力,从而改变弹簧 10 作用向滑块 11 使其下滑的作用力,进而改变压纸钢辊 8 压向印刷纸的力,使压纸钢辊 8 在应用于不同厚度的印刷纸时能够得到最合适的压纸压力,起到更好的整平效果。

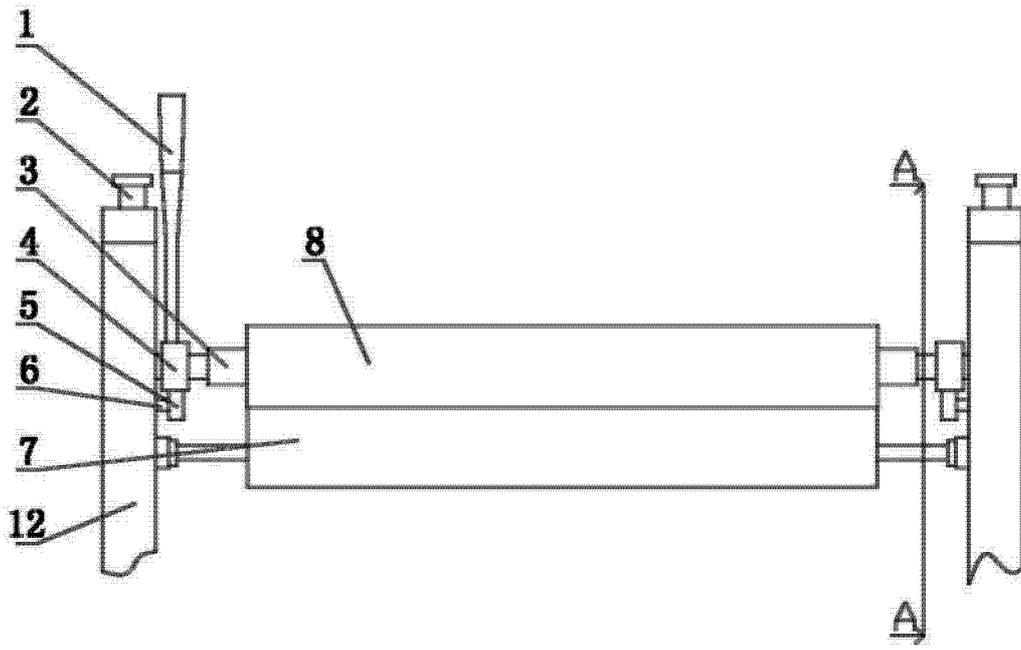


图 1

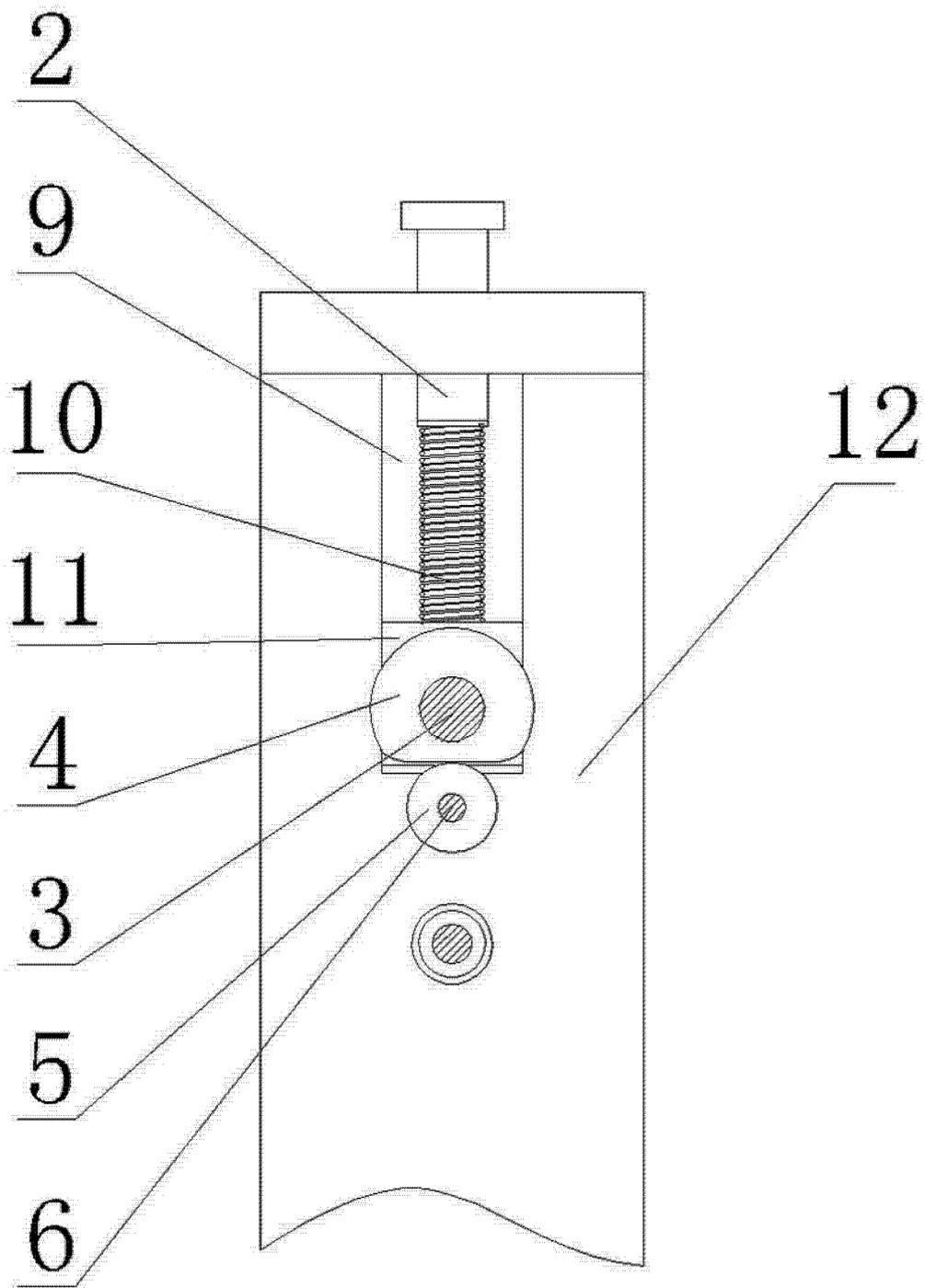


图 2