



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210718441 U

(45)授权公告日 2020.06.09

(21)申请号 201921619886.2

(22)申请日 2019.09.27

(73)专利权人 江苏特耐奇工程塑业有限公司

地址 212300 江苏省镇江市丹阳市访仙镇
工业集中区内

(72)发明人 黄龙 罗国新 汪美成 钱东军

(74)专利代理机构 连云港联创专利代理事务所
(特殊普通合伙) 32330

代理人 金波

(51)Int.Cl.

F26B 11/04(2006.01)

F26B 21/00(2006.01)

F26B 25/16(2006.01)

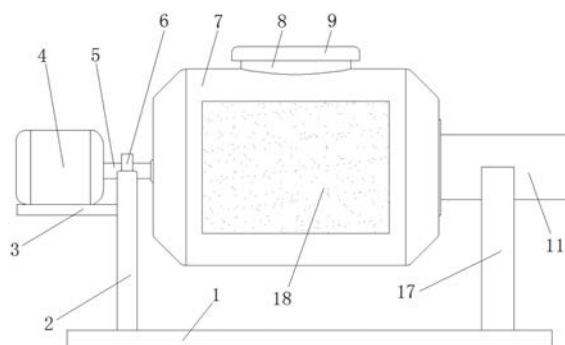
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种阻燃效果好的热风干燥机

(57)摘要

本实用新型公开了一种阻燃效果好的热风干燥机,包括底架,所述底架的顶部固定安装有支撑臂,所述支撑臂的侧面固定安装有电机板,所述电机板的顶面固定安装有减速电机,所述减速电机的输出端固定安装有支撑轴,所述支撑轴的中部套接有第一轴承。该阻燃效果好的热风干燥机,通过镍铬电热丝加热空气作热风源,再通过鼓风机将热空气鼓入料筒内,使热风进入料筒内再从滤隔网架流出,即可对料筒内部的塑料粒子物料进行干燥处理,通过减速电机驱动支撑轴转动,从而带动料筒转动,从而使料筒内部的塑料粒子物料翻转,从而使热风对塑料粒子交换的效率提高,达到了便于鼓入热风干燥处理过程中对塑料粒子进行翻转移动的效果,实现了提高加工效率的目标。



1. 一种阻燃效果好的热风干燥机,包括底架(1),其特征在于,所述底架(1)的顶部固定安装有支撑臂(2),所述支撑臂(2)的侧面固定安装有电机板(3),所述电机板(3)的顶面固定安装有减速电机(4),所述减速电机(4)的输出端固定安装有支撑轴(5),所述支撑轴(5)的中部套接有第一轴承(6),所述支撑轴(5)通过第一轴承(6)与支撑臂(2)的顶端转动连接,所述支撑轴(5)远离减速电机(4)的一端固定安装有料筒(7),所述料筒(7)的表面固定安装有物料进出管(8),所述物料进出管(8)的管口活动安装有管盖(9),所述料筒(7)远离支撑轴(5)一侧的内壁和表面贯穿安装有第二轴承(10),所述料筒(7)通过第二轴承(10)转动连接有鼓风支撑管(11),所述鼓风支撑管(11)位于料筒(7)内的管口固定安装有滤隔挡板(13),所述滤隔挡板(13)的两侧面贯穿开设有过气通槽(12),所述鼓风支撑管(11)的管壁内填充有阻燃岩棉(14),所述鼓风支撑管(11)的内部设有鼓风风机(16)和镍铬电热丝(15),且镍铬电热丝(15)位于鼓风风机(16)的右侧,所述鼓风支撑管(11)表面的底部固定安装有支撑板(17),所述料筒(7)的内壁和表面贯穿安装有滤隔网架(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种阻燃效果好的热风干燥机,其特征在于,所述滤隔网架(18)的数量为两个,且两个滤隔网架(18)分别位于料筒(7)的正面和背面。

3. 根据权利要求1所述的一种阻燃效果好的热风干燥机,其特征在于,所述滤隔网架(18)为两面分布细小贯通孔径的不锈钢板状结构。

4. 根据权利要求1所述的一种阻燃效果好的热风干燥机,其特征在于,所述鼓风支撑管(11)为圆形管,且滤隔挡板(13)为圆形板。

5. 根据权利要求1所述的一种阻燃效果好的热风干燥机,其特征在于,所述支撑板(17)的底端与底架(1)的顶面固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种阻燃效果好的热风干燥机,其特征在于,所述物料进出管(8)为圆形管,且管盖(9)与物料进出管(8)螺纹连接。

一种阻燃效果好的热风干燥机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料粒子加工领域,特别涉及一种阻燃效果好的热风干燥机。

背景技术

[0002] 在塑料粒子加工过程中,常需要循环热风干燥机器对湿度较大的塑料粒子进行干燥处理,以使塑料粒子干燥以进行进一步加工,而塑料粒子就是指颗粒状的塑料,目前市场上用于塑料粒子加工的循环热风干燥机大多难以在鼓入热风干燥处理过程中对塑料粒子进行翻转移动,使得热风干燥处理效率较低,且因出风口径大多较小从而影响热风鼓入交换效率,使交换效率较差,使用起来加工效率较低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服目前市场上用于塑料粒子加工的循环热风干燥机大多难以在鼓入热风干燥处理过程中对塑料粒子进行翻转移动,且出风口径较小影响热风鼓入交换效率,使用起来加工效率较低的问题,提供一种阻燃效果好的热风干燥机。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:一种阻燃效果好的热风干燥机,包括底架,所述底架的顶部固定安装有支撑臂,所述支撑臂的侧面固定安装有电机板,所述电机板的顶面固定安装有减速电机,所述减速电机的输出端固定安装有支撑轴,所述支撑轴的中部套接有第一轴承,所述支撑轴通过第一轴承与支撑臂的顶端转动连接,所述支撑轴远离减速电机的一端固定安装有料筒,所述料筒的表面固定安装有物料进出管,所述物料进出管的管口活动安装有管盖,所述料筒远离支撑轴一侧的内壁和表面贯穿安装有第二轴承,所述料筒通过第二轴承转动连接有鼓风支撑管,所述鼓风支撑管位于料筒内的管口固定安装有滤隔挡板,所述滤隔挡板的两侧面贯穿开设有过气通槽,所述鼓风支撑管的管壁内填充有阻燃岩棉,所述鼓风支撑管的内部设有鼓风风机和镍铬电热丝,且镍铬电热丝位于鼓风风机的右侧,所述鼓风支撑管表面的底部固定安装有支撑板,所述料筒的内壁和表面贯穿安装有滤隔网架。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述滤隔网架的数量为两个,且两个滤隔网架分别位于料筒的正面和背面。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述滤隔网架为两面分布细小贯通孔径的不锈钢板状结构。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述鼓风支撑管为圆形管,且滤隔挡板为圆形板。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述支撑板的底端与底架的顶面固定连接。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述物料进出管为圆形管,且管盖与物料进出管螺纹连接。

[0010] 本实用新型所达到的有益效果是:该阻燃效果好的热风干燥机,通过镍铬电热丝

加热空气作热风源,再通过鼓风风机将热空气鼓入料筒内,使热风进入料筒内再从滤隔网架流出,即可对料筒内部的塑料粒子物料进行干燥处理,通过减速电机驱动支撑轴转动,从而带动料筒转动,从而使料筒内部的塑料粒子物料翻转,从而使热风对塑料粒子交换的效率提高,达到了便于鼓入热风干燥处理过程中对塑料粒子进行翻转移动的效果,实现了提高加工效率的目标。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0012] 图1是本实用新型的结构正视图;

[0013] 图2是本实用新型的鼓风支撑管结构正剖图。

[0014] 图中:1、底架;2、支撑臂;3、电机板;4、减速电机;5、支撑轴;6、第一轴承;7、料筒;8、物料进出管;9、管盖;10、第二轴承;11、鼓风支撑管;12、过气通槽;13、滤隔挡板;14、阻燃岩棉;15、镍铬电热丝;16、鼓风风机;17、支撑板;18、滤隔网架。

具体实施方式

[0015] 以下将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 实施例

[0017] 如图1-2所示,本实用新型提供了一种阻燃效果好的热风干燥机,包括底架1,其特征在于,底架1的顶部固定安装有支撑臂2,支撑臂2的侧面固定安装有电机板3,电机板3的顶面固定安装有减速电机4,减速电机4的输出端固定安装有支撑轴5,支撑轴5的中部套接有第一轴承6,支撑轴5通过第一轴承6与支撑臂2的顶端转动连接,支撑轴5远离减速电机4的一端固定安装有料筒7,料筒7的表面固定安装有物料进出管8,物料进出管8的管口活动安装有管盖9,物料进出管8为圆形管,且管盖9与物料进出管8螺纹连接,料筒7远离支撑轴5一侧的内壁和表面贯穿安装有第二轴承10,料筒7通过第二轴承10转动连接有鼓风支撑管11,鼓风支撑管11位于料筒7内的管口固定安装有滤隔挡板13,滤隔挡板13的两侧面贯穿开设有过气通槽12,鼓风支撑管11为圆形管,且滤隔挡板13为圆形板,鼓风支撑管11的管壁内填充有阻燃岩棉14,鼓风支撑管11的内部设有鼓风风机16和镍铬电热丝15,且镍铬电热丝15位于鼓风风机16的右侧,鼓风支撑管11表面的底部固定安装有支撑板17,支撑板17的底端与底架1的顶面固定连接,料筒7的内壁和表面贯穿安装有滤隔网架18,滤隔网架18的数量为两个,且两个滤隔网架18分别位于料筒7的正面和背面,滤隔网架18为两面分布细小贯通孔径的不锈钢板状结构,通过镍铬电热丝15加热空气作热风源,再通过鼓风风机16将热空气鼓入料筒7内,使热风进入料筒7内再从滤隔网架18流出,即可对料筒7内部的塑料粒子物料进行干燥处理,通过减速电机4驱动支撑轴5转动,从而带动料筒7转动,从而使料筒7内部的塑料粒子物料翻转,从而使热风对塑料粒子交换的效率提高,达到了便于鼓入热风干燥处理过程中对塑料粒子进行翻转移动的效果,实现了提高加工效率的目标。

[0018] 综上所述,该阻燃效果好的热风干燥机,通过镍铬电热丝15加热空气作热风源,再通过鼓风风机16将热空气鼓入料筒7内,使热风进入料筒7内再从滤隔网架18流出,即可对料筒7内部的塑料粒子物料进行干燥处理,通过减速电机4驱动支撑轴5转动,从而带动料筒7转动,从而使料筒7内部的塑料粒子物料翻转,从而使热风对塑料粒子交换的效率提高,达到了便于鼓入热风干燥处理过程中对塑料粒子进行翻转移动的效果,实现了提高加工效率的目标,解决了目前市场上用于塑料粒子加工的循环热风干燥机大多难以在鼓入热风干燥处理过程中对塑料粒子进行翻转移动,且出风口径较小影响热风鼓入交换效率,使用起来加工效率较低的问题。

[0019] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0020] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

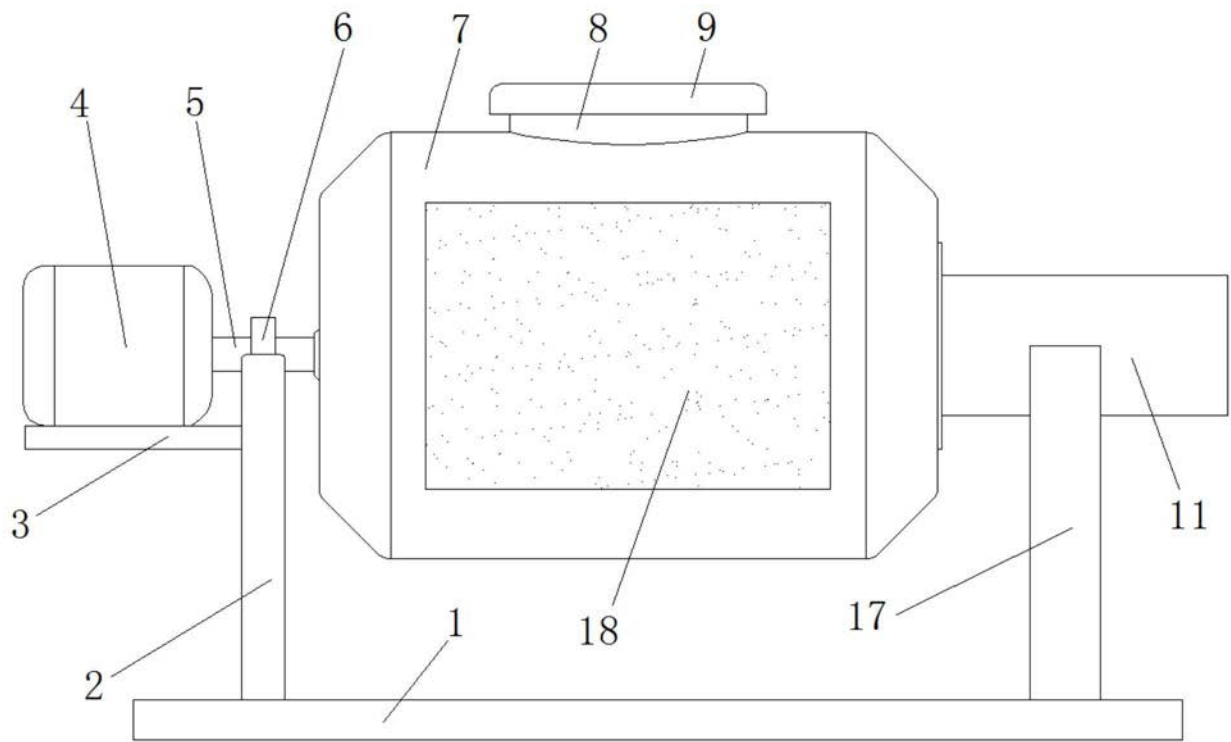


图1

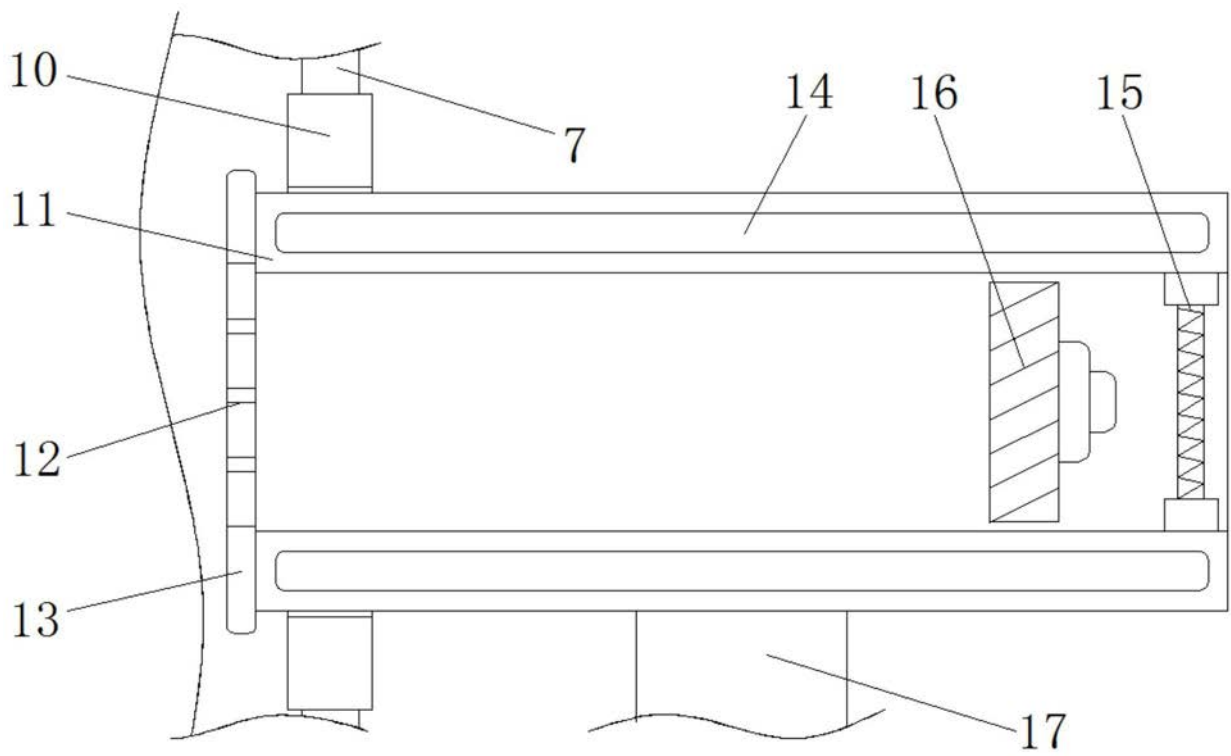


图2