

URZĄD  
PATENTOWY  
PRL

## OPIS PATENTOWY 61 222

Patent dodatkowy  
do patentu \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 24.VIII.1966 (P 116 199)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Opublikowano: 21.XII.1970

Kl. 71 a, 3/24

MKP A 43 b, 3/24

UKD

Współtwórcy wynalazku Alfred Stöberl, Augsburg (Niemiecka Republika  
Federalna)

i

współwłaściciele patentu: Hans Günter Bressler, Pirmasens (Niemiecka  
Republika Federalna)

## Element złączny do dwuczęściowych butów rozkładanych

1

Przedmiotem wynalazku jest element złączny do dwuczęściowych butów rozkładanych wykonany ze stali lub innego materiału, który to element w wyniku najprostszej manipulacji daje się rozłożyć na dwie części lub przez zwykłe zsunięcie obu części ze sobą zostaje wprowadzany w trwałe połączenie.

Element ten umożliwia podział buta na dwie części w miejscu, w którym występuje minimalne obciążenie buta pod wpływem ciężaru ciała ludzkiego, tak aby nie utrudniać noszenia buta i stwarza dla użytkownika możliwość zestawienia różnych przednich części buta z różnymi tylnymi, co w przypadku, na przykład czterech kompletów obuwia pozwala na uzyskanie szesnastu odmian buta.

Podział buta w przegubie na dwie części jest w zasadzie znany, jednakże rozłączanie znanego przegubu wymaga wykonania wielu żmudnych operacji, tak że wykorzystanie zalet buta dwuczęściowego jest dla użytkownika połączone z wieloma trudnościami.

Znane urządzenia do rozkładania buta na dwie części są bardzo skomplikowane i wykorzystują do tego celu głównie połączenia śrubowe. Z tego też powodu praktyczne zastosowanie tego rodzaju obuwia jest, jak dotychczas, mocno ograniczone.

Celem wynalazku jest daleko idące uproszczenie manipulacji rozłączenia i ponownego łączenia dwóch części obuwia, tak aby użytkownik mógł bez trudu i w prosty sposób łączyć ze sobą różne części buta w zależności od potrzeby i gustu.

2

Zadaniem wynalazku jest zatem stworzenie elementu złącznego, którego rozłączanie będzie wymagało tylko jednej prostej operacji, zaś uzyskanie ponownego trwałego połączenia nastąpi samoczynnie po zwykłym złożeniu ze sobą obu jego części.

Element będący przedmiotem wynalazku składa się z dwóch części, a mianowicie części przedniej i części tylnej przy czym część tylna jest wyposażona w kablaki przelotowe i jest trwale przymocowana do tylnej części buta, zaś część przednia jest wyposażona w język sprężysty i sprężynę zatrząskową i jest trwale przymocowana do przedniej części buta.

W stanie złożonym elementu złącznego, czoło płytki stanowiącej jego część tylną jest oparte o krawędzie oporowe płytki stanowiącej jego część przednią, zaś sprężyna zatrząskowa jest zaczepiona o kablaki przelotowe.

Element złączny według wynalazku znacznie ułatwia wytwarzanie dwuczęściowego obuwia jak również daje możliwość dobierania butów według gustu i w zależności od okoliczności, zarówno sprzedawcy jak i nabywcy.

Przedmiot wynalazku jest bliżej objaśniony na przykładzie wykonania uwidocznionym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia część elementu złącznego przymocowanego do tylnej części buta, fig. 2 — część elementu przymocowanego do przedniej części buta, fig. 3 — przednią część podeszwy z umocowaną częścią elementu złącznego i fig. 4

3

przedstawia tylną część podeszwy z umocowaną na niej częścią elementu łącznego.

Tylną część elementu łącznego stanowi płytka 1, do której są trwale przymocowane dwa kabłąki przelotowe 5 i 7. Widoczne w płytce 1 trzy otwory 5 służą do jej trwałego przymocowania do tylnej części buta. Przednią część elementu łącznego stanowi płytka 2 zaopatrzona w trzy otwory do jej trwałego przymocowania do przedniej części buta. Płytkę 2 ma język 3, w którym jest umieszczona sprężyna zatrzaskowa 4. Płytkę 2 jest ponadto wyposażona w dwie krawędzie oporowe 6, do których zostaje dociśnięta tylna część elementu łącznego. W celu połączenia ze sobą obu części elementu łącznego język 3 wsuwa się do kabłąków 5 i 7 aż do zetknięcia się czoła płytki 1 z krawędziami oporowymi 6.

Sprężyna zatrzaskowa 4 zaskakuje wówczas za pierwszym kabłąkiem przelotowym 5, powodując pewne połączenie ze sobą obu części elementu. Krawędzie 8 i 8a obu części podeszwy są ukośnie ścięte, co ma na celu zapewnienie ich dokładnego przy-

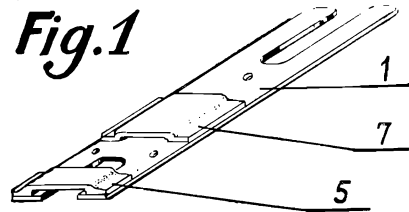
4

legania do siebie. Rozłączanie elementu łącznego, a za tym dzielenie buta na dwie osobne części, odbywa się przez naciśnięcie sprężyny zatrzaskowej 4 i przez wyjęcie języka 3 z kabłąków 5 i 7. Należy w tym celu chwycić jedną ręką za obcas, drugą za pozostałą część buta i naciskając kciukiem sprężynkę zatrzaskową wyciągnąć jedną część z drugiej.

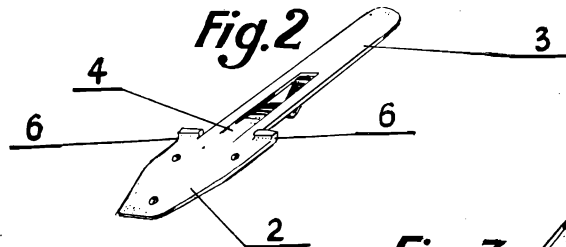
#### Zastrzeżenie patentowe

Element łączny do dwuczęściowych butów rozkładanych, wykonany zwłaszcza ze stali, który daje się rozłożyć na dwie osobne części, **znamienny tym**, że część elementu przymocowaną do tylnej części buta stanowi płytka (1) wyposażona w kabłąki przelotowe (5) i (7), a część elementu przymocowaną do przedniej części buta stanowi płytka (2) wyposażona w język sprężysty (3) i sprężynę zatrzaskową (4) oraz w dwie krawędzie oporowe (6), o które opiera się w stanie złożonym elementu łącznego jego część przymocowana do tylnej części buta.

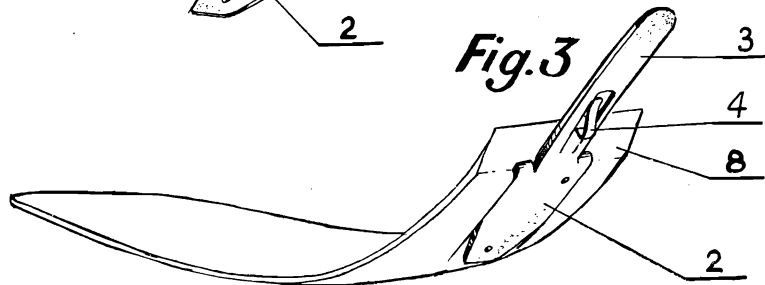
**Fig.1**



**Fig.2**



**Fig.3**



**Fig.4**

