



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 24.12.76 (P. 194756)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 03.07.78

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1981

Int. Cl.²

B23B 41/00

B23Q 3/06

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego

Twórcy wynalazku: Marian Gonera, Franciszek Koj, Jan Chmiel

Uprawniony z patentu: Huta Batory, Chorzów (Polska)

Przyrząd mocujący do obróbki powierzchni roboczych zestawów kowadeł przeznaczonych dla kowarek

1

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd mocujący zestaw czterech kowadeł do obróbki na wytaczarkach powierzchni roboczych, w celu nadania im kształtu cylindrycznego odpowiadającego średnicy kutych prętów. Kowadła kowarek pracujące w zestawach po 4 sztuki, wymagają dokładnej obróbki części roboczej w celu zapewnienia właściwej średnicy i profilu kołowego kutych prętów.

Wykonanie tej obróbki na pojedynczych kowadłach stwarzało trudności technologiczne i nie zapewniało potrzebnej dokładności przy około 4-krotnie większym czasie obróbki zestawu kowadeł.

Celem wynalazku jest opracowanie przyrządu zapewniającego jednoczesną obróbkę zestawu kowadeł, ułatwiającego mocowanie i regulację ustawienia oraz gwarantujące dużą dokładność mocowania przy poważnym obniżeniu pracochłonności. Zaletą przyrządu jest umożliwienie mocowania kowadeł w przyrządzie poza obrabiarką, co umożliwia w tym czasie wykorzystanie obrabiarki do innych prac.

Cel ten został zrealizowany przez wykonanie korpusu ukształtowanego w postaci stojaka mocowanego śrubami do stołu obrabiarki. Korpus ma na wewnątrz odpowiednie wybrania, w których mieszczą się mechanizmy posuwu złożone ze śrub oraz uchwytów, w których mocuje się poszczególne kowadła, przeznaczone do obróbki. Blokowanie uchwytów dokonuje się klinem zaciskowym, prze-

2

suwanym śrubą. Dokładność ustawienia szczęk ułatwiają podziałki naniesione na krawędziach prowadzeń szczęk.

Przyrząd wg wynalazku przedstawiono na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z fragmentarycznymi przekrojami oddzielonej osi symetrii części przyrządu, fig. 2 widok przyrządu z boku, a fig. 3 i fig. 4, odpowiednie przekroje pokazane w powiększonej skali. Są to przekroje wyjaśniające mocowanie kowadeł w uchwytach oraz działanie klinów zaciskających uchwyt.

W oparciu o rysunek będący zarazem przykładem wykonania, objaśniono budowę i zasadę działania przyrządu. W skład przyrządu wchodzi: Korpus — 1, uchwyt mocujący — 2 ze śrubą 3, podkładka redukcyjna — 6, kowadło — 7 (oznaczone linią przerywaną) klin zaciskowy uchwytu — 5, śruba zaciskowa — 4 oraz zacisk kowadła — 8 ze śrubami zacisku — 9.

Przed przystąpieniem do obróbki, kowadła mocowane są poza obrabiarką, gdzie następuje dokładne ustawienie kowadeł i ich zaklinowanie. Skompletowany przyrząd z kowadłami przenoszony jest suwnicą na stół obrabiarki, gdzie następuje ustawienie osi toczenia i zamocowanie przyrządu do stołu za pomocą śrub.

Przyrząd według wynalazku w pełni potwierdził swą przydatność i prawidłowość działania w praktycznym zastosowaniu.

Zastrzeżenia patentowe

1. Przyrząd mocujący do obróbki powierzchni roboczych zestawów kowadeł przeznaczonych dla kowarek znamieny tym, że złożony jest z korpusu (1) w kształcie czworoboku ze ściętymi narożami, z podstawą mocującą oraz wybraniami we wnętrzu, tworzącymi cztery prowadzenia, dla mechanizmów posuwu, składających się z uchwytów mocujących (2), śrub (3) oraz podkładek redukcyjnych (6).

2. Przyrząd wg zastrz. 1 znamieny tym, że uchwytom mocującym (2) nadawany jest posuw

śrubami (3) mieszczącymi się obrotowo w ściętych narożach korpusu (1) i połączonymi częścią gwintową z uchwytami mocującymi (2), posiadającymi na swych czołowych powierzchniach wykroje, w których osadzone są podkładki redukcyjne (6) mocujące kowadła (7) zaciskami (8).

3. Przyrząd wg zastrz. 1 znamieny tym, że blokowanie uchwytów mocujących (2) dokonuje się klinem zaciskowym (5) a centryczne nastawianie kowadeł (7) ułatwiają podziałki naniesione na krawędziach wybrań w korpusie (1).

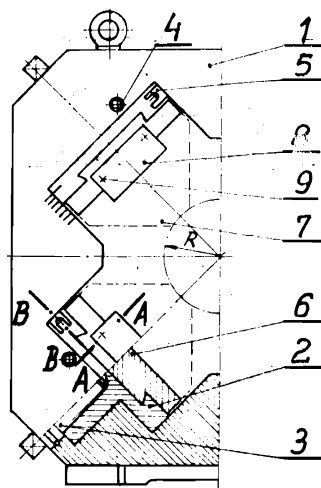


fig. 1.

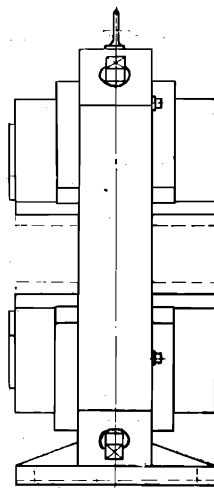


fig. 2.

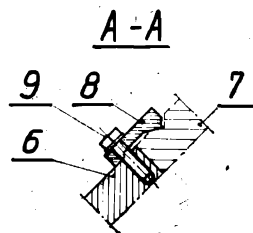


fig. 3.

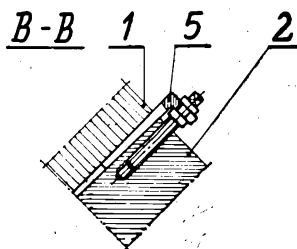


fig. 4.