



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201635229 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 17

(21) 申请号 201020123993. 9

(22) 申请日 2010. 03. 04

(73) 专利权人 北新集团建材股份有限公司

地址 100037 北京市海淀区三里河路甲 11
号中国建材大厦 16 层

(72) 发明人 刘长柏 王亚东 蒋超 郭成
杨卯亮 周桓

(74) 专利代理机构 北京安信方达知识产权代理
有限公司 11262

代理人 胡剑辉 王漪

(51) Int. Cl.

E04B 9/18 (2006. 01)

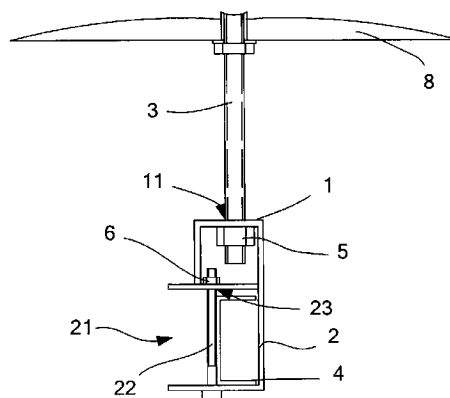
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

一种龙骨吊件

(57) 摘要

本实用新型提供了一种龙骨吊件,包括:固定片部,所述固定片部上设置有固定孔,所述固定片部与吊杆相连;吊装槽,所述吊装槽上设置有可通过锁紧螺栓锁紧的弹性吊装口,所述吊装槽内可装拆地吊装龙骨;所述固定片部与所述吊装槽均为轴向延伸,所述固定片部两侧均与所述吊装槽固定连接。本实用新型包括固定片部及吊装槽,且固定片部两侧均与吊装槽固定连接,该连接方式可有效避免本实用新型使用时受力不均的问题产生。本实用新型结构简单,操作方便,成本低廉,不但易于批量生产,而且可大大提高安装、施工等的工作效率。



1. 一种龙骨吊件,其特征在于,包括:

固定片部(1),所述固定片部(1)上设置有固定孔(11),所述固定片部(1)与吊杆(3)相连;

吊装槽(2),所述吊装槽(2)上设置有可通过锁紧螺栓(22)锁紧的弹性吊装口(21),所述吊装槽(2)内可装拆地吊装龙骨(4);

所述固定片部(1)与所述吊装槽(2)均为轴向延伸,所述固定片部(1)两侧均与所述吊装槽(2)固定连接。

2. 如权利要求1所述的龙骨吊件,其特征在于:所述弹性吊装口(21)位于所述固定片部(1)一侧。

3. 如权利要求1所述的龙骨吊件,其特征在于:所述弹性吊装口(21)位于所述吊装槽(2)上远离所述固定片部(1)的一端。

4. 如权利要求1-3任一所述的龙骨吊件,其特征在于:所述固定片部(1)与所述吊装槽(2)一体形成。

一种龙骨吊件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种龙骨吊件。

背景技术

[0002] 目前,龙骨吊件的作用是在建筑装修过程中吊装龙骨。传统龙骨吊件结构及使用状态如图 1、图 2 所示,龙骨吊件 7 一端为 U 型槽 71,另一端为安装平面 72,安装平面 72 一端通过 U 型槽 71 的长臂 711 与 U 型槽 71 相连。龙骨吊件 7 一端的安装平面 72 与吊杆 3 通过螺母 5 连接,并通过该吊杆 3 吊装在屋顶 8 上;另一端通过 U 型槽 71 吊装用于承载的龙骨 4。由于所吊装的龙骨 4 用于承载,龙骨吊件 7 所承受的力较大。目前传统的龙骨吊件 7 为单臂连接,这种连接结构,极易发生受力变形,导致龙骨 4 吊装精度下降,严重时还会发生龙骨 4 吊装脱开的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构简单、吊装稳定可靠的龙骨吊件。

[0004] 为了解决上述问题,本实用新型提供了一种龙骨吊件,包括:

[0005] 固定片部,所述固定片部上设置有固定孔,所述固定片部与吊杆相连;

[0006] 吊装槽,所述吊装槽上设置有可通过锁紧螺栓锁紧的弹性吊装口,所述吊装槽内可装拆地吊装龙骨;

[0007] 所述固定片部与所述吊装槽均为轴向延伸,所述固定片部两侧均与所述吊装槽固定连接。

[0008] 进一步,所述弹性吊装口位于所述固定片部一侧。

[0009] 进一步,所述弹性吊装口位于所述吊装槽上远离所述固定片部的一端。

[0010] 进一步,所述固定片部与所述吊装槽一体形成。

[0011] 本实用新型具有如下优点:

[0012] 1、本实用新型包括固定片部及吊装槽,且固定片部两侧均与吊装槽固定连接,该连接方式可有效避免本实用新型使用时受力不均的问题产生。

[0013] 2、本实用新型结构简单,操作方便,成本低廉,不但易于批量生产,而且可大大提高安装、施工等的工作效率。

附图说明

[0014] 下面结合附图对本实用新型的实施方式作进一步说明:

[0015] 图 1 示出了传统龙骨吊件结构示意图;

[0016] 图 2 出了传统龙骨吊件使用状态示意图;

[0017] 图 3 示出了本实用新型一种龙骨吊件第一种实施例结构示意图;

[0018] 图 4 示出了本实用新型一种龙骨吊件第一种实施例使用状态示意图;

[0019] 图 5 示出了本实用新型一种龙骨吊件第二种实施例结构示意图;

- [0020] 图 6 示出了本实用新型一种龙骨吊件第二种实施例使用状态示意图；
[0021] 图 7 示出了本实用新型一种龙骨吊件第三种实施例结构示意图；
[0022] 图 8 示出了本实用新型一种龙骨吊件第三种实施例使用状态示意图；
[0023] 图 9 示出了本实用新型一种龙骨吊件第四种实施例结构示意图；
[0024] 图 10 示出了本实用新型一种龙骨吊件第四种实施例使用状态示意图。

具体实施方式

[0025] 如图 3、图 4 所示，本实用新型包括固定片部 1 与吊装槽 2。固定片部 1 上设置有固定孔 11，固定片部 1 与吊杆 3 相连。将固定片部 1 与吊杆 3 进行安装固定时，吊杆 3 上加工有螺纹的一端穿过该固定孔 11，然后用螺母 5 拧紧，就实现了固定片部 1 与吊杆 3 的连接。

[0026] 吊装槽 2 用于吊装龙骨 4，该龙骨 4 为承载龙骨 4。该龙骨 4 可装拆地吊装在吊装槽 2 内。吊装槽 2 上设置有可通过锁紧螺栓 22 锁紧的弹性吊装口 21。在实际吊装时，由于吊装槽 2 上的弹性吊装口 21，可方便地将龙骨 4 装入吊装槽 2 内，然后拧紧锁紧螺栓 22，使得弹性吊装口 21 被锁死，同时也就实现了龙骨 4 在吊装槽 2 内的锁死。

[0027] 固定片部 1 与吊装槽 2 均为轴向延伸，所需宽度尺寸根据实际需要及强度需要来确定，一般在满足强度要求情况下应尽可能的小。固定片部 1 两侧均与吊装槽 2 固定连接，该连接方式可为对称结构，也可为非对称结构，均需保证固定片部受力均匀，避免固定片部 1 受力变形，导致吊装的承载龙骨 4 精度降低。

[0028] 本实用新型包括固定片部 1 及吊装槽 2，且固定片部 1 两侧均与吊装槽 2 固定连接，该连接方式可有效避免本实用新型使用时受力不均的问题产生。本实用新型结构简单，操作方便，成本低廉，不但易于批量生产，而且可大大提高安装、施工等的工作效率。

[0029] 实施例 1：

[0030] 如图 3、图 4 所示，固定片部 1 与吊装槽 2 通过第一连接板 12 及第二连接板 13 连接在一起，第一连接板 12 与第二连接板对称设置在固定片部 1 两侧。

[0031] 吊装槽 2 为 C 型，弹性吊装口 21 位于固定片部 1 一侧。弹性吊装口 21 两侧为平行设置的第一板材 24 及第二板材 25，在该第一板材 24 与第二板材 25 上设置有位置及形状尺寸相对应的安装孔 23。

[0032] 吊装龙骨 4 时，先将龙骨 4 从该弹性吊装口 21 装入吊装槽 2，然后将锁紧螺栓 22 穿过安装孔 23，再用锁紧螺母 6 固定该锁紧螺栓 22。

[0033] 实施例 2：

[0034] 如图 5、图 6 所示，吊装槽 2 为 C 型，弹性吊装口 21 两侧为平行设置的第一板材 24 与第二板材 25。

[0035] 固定片部 1 设置在第一板材 24 上，固定片部 1 与吊装槽 2 一体形成。本实用新型可采用一块板材弯折而成，在弯折成型前，可先在指定位置冲压加工出固定孔 11 及安装孔 23。

[0036] 弹性吊装口 21 位于固定片部 1 一侧，第一板材 24 上同时设置有固定孔 11 及安装孔 23，第二板材 25 上与第一板材 24 对应地设置有安装孔 23。

[0037] 吊装龙骨 4 时，先将龙骨 4 从该弹性吊装口 21 装入吊装槽 2，然后将锁紧螺栓 22

穿过安装孔 23,再用锁紧螺母 6 固定该锁紧螺栓 22。

[0038] 实施例 3:

[0039] 如图 7、图 8 所示,吊装槽 2 由依次相连的第一侧翼 28、第一侧板 26、底板 20、第二侧板 27 及第二侧翼 29 组成。

[0040] 固定片部 1 设置在底板 20 上。固定片部 1 与吊装槽 2 一体形成。本实用新型可采用一块板材弯折而成,在弯折成型前,可先在指定位置冲压加工出固定孔 11 及安装孔 23。

[0041] 弹性吊装口 21 为第一侧翼 28 与第二侧翼 29 之间的间隙,位于吊装槽 2 上远离固定片部 1 的一端。在第一侧板 26 及第二侧板 27 上设置有位置及形状尺寸相对应的安装孔 23,在底板 20 上设置固定孔 11。

[0042] 吊装龙骨 4 时,先将龙骨 4 从吊装槽 2 轴向穿入该吊装槽 2,然后将锁紧螺栓 22 穿过安装孔 23,再用锁紧螺母 6 固定该锁紧螺栓 22。

[0043] 实施例 4:

[0044] 如图 9、图 10 所示,吊装槽 2 为 C 型,由依次相连的第一侧板 26、底板 20 及第二侧板 27 组成。弹性吊装口 21 为与底板 20 对应的开口。

[0045] 在第一侧板 26 与第二侧板 27 的相应位置上设置有位置及形状尺寸相对应的两组安装孔 23。在底板 20 上设置有固定孔 11。

[0046] 固定片部 1 与吊装槽 2 一体形成。本实用新型可采用一块板材弯折而成,在弯折成型前,可先在指定位置冲压加工出固定孔 11 及安装孔 23。

[0047] 吊装龙骨 4 时,先将龙骨 4 从弹性吊装口 21 装入吊装槽 2,然后先固定位于龙骨 4 底部的锁紧螺栓 22,再拧紧位于龙骨 4 上部的锁紧螺栓 22,锁紧螺栓 22 安装过程同实施例 3。

[0048] 综上所述,以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并非用于限定本实用新型的保护范围,因此,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

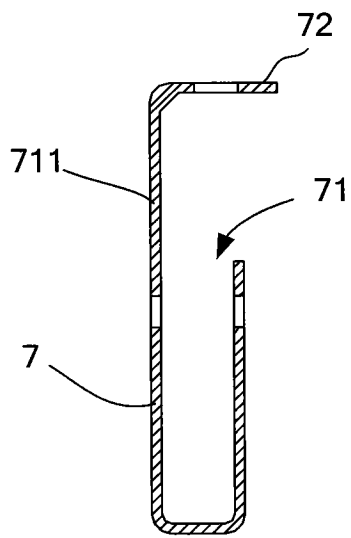


图 1

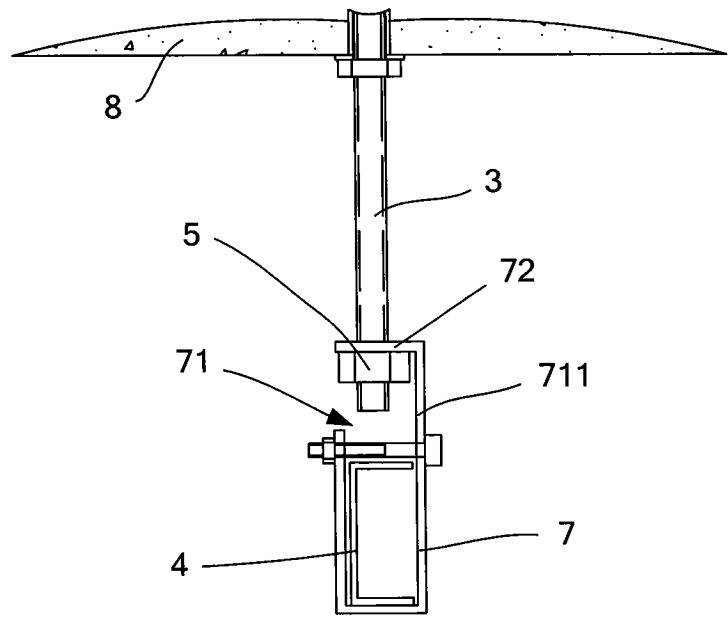


图 2

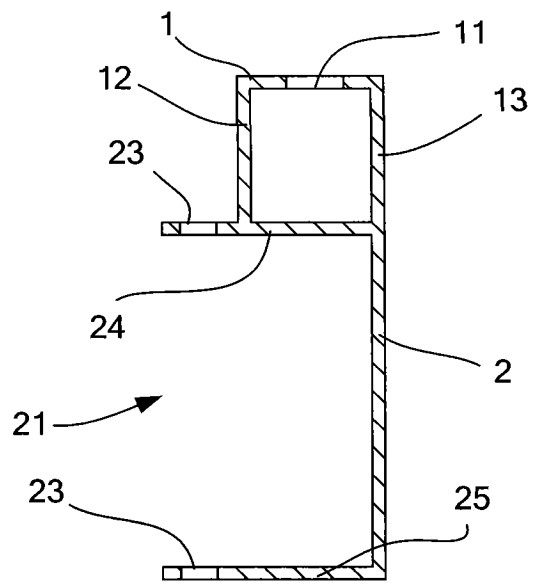


图 3

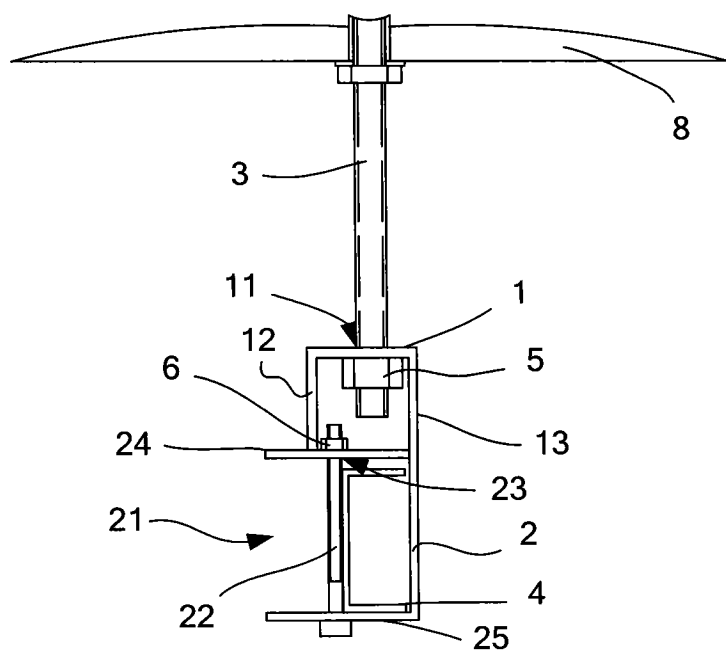


图 4

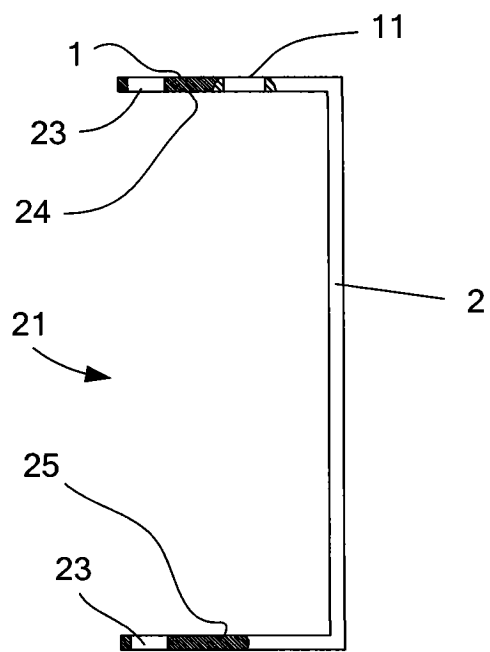


图 5

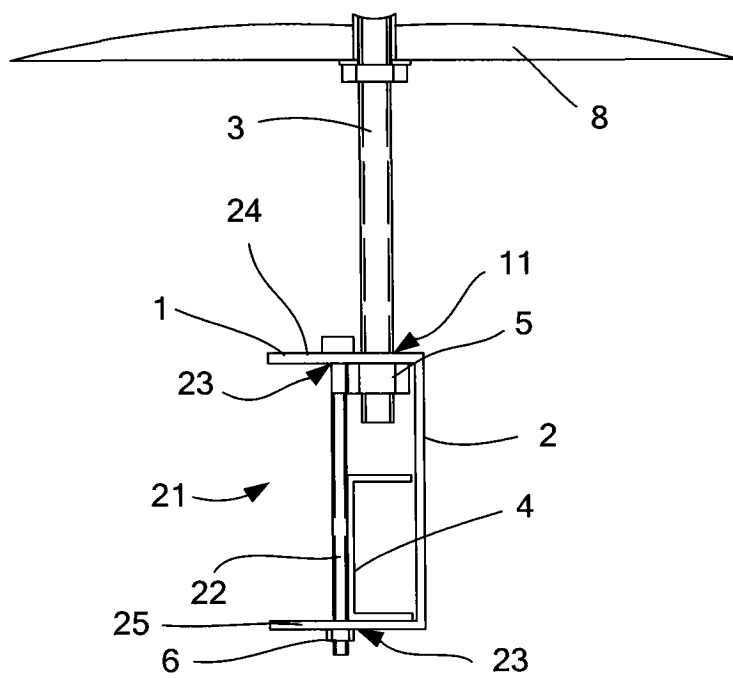


图 6

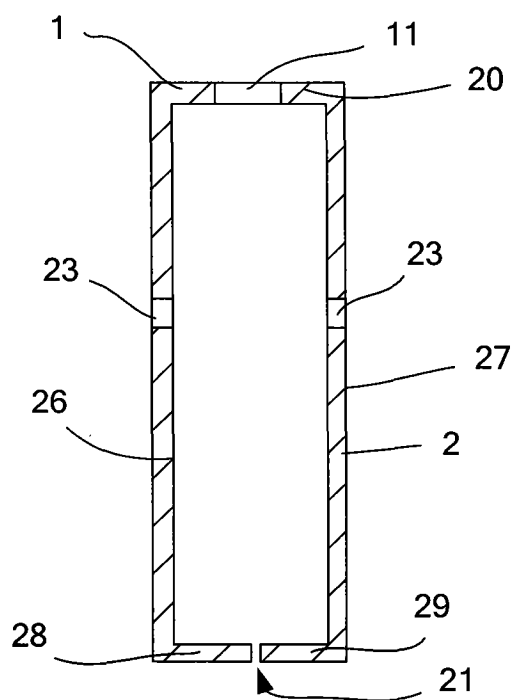


图 7

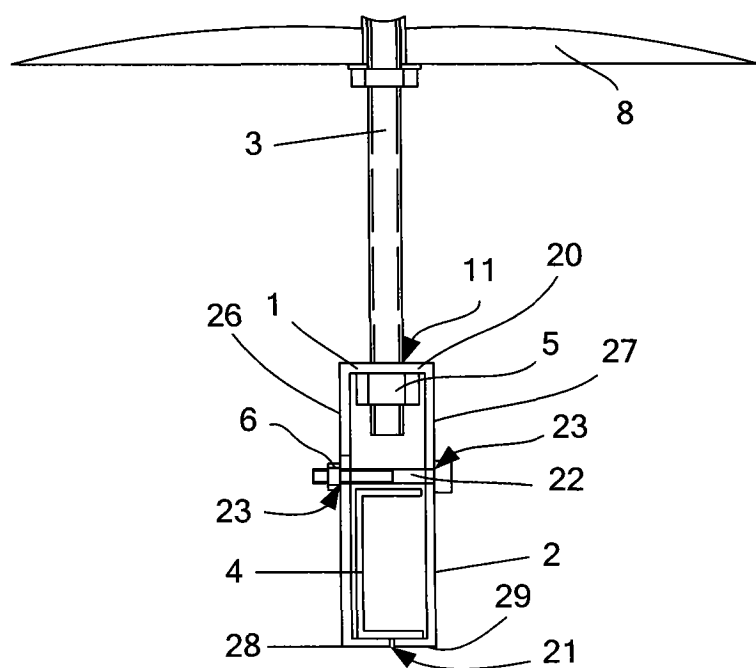


图 8

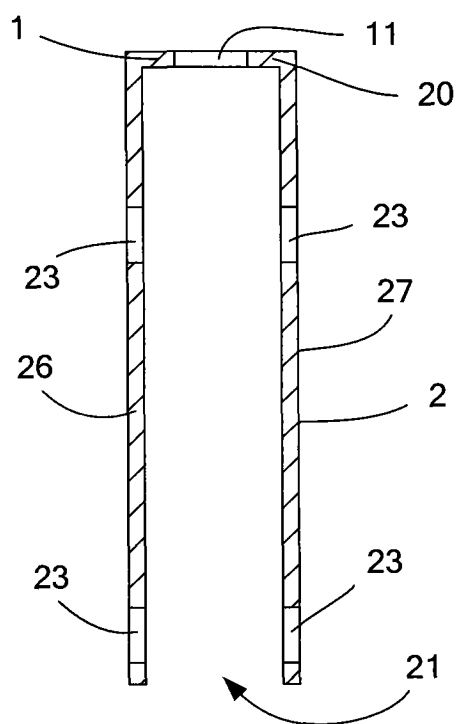


图 9

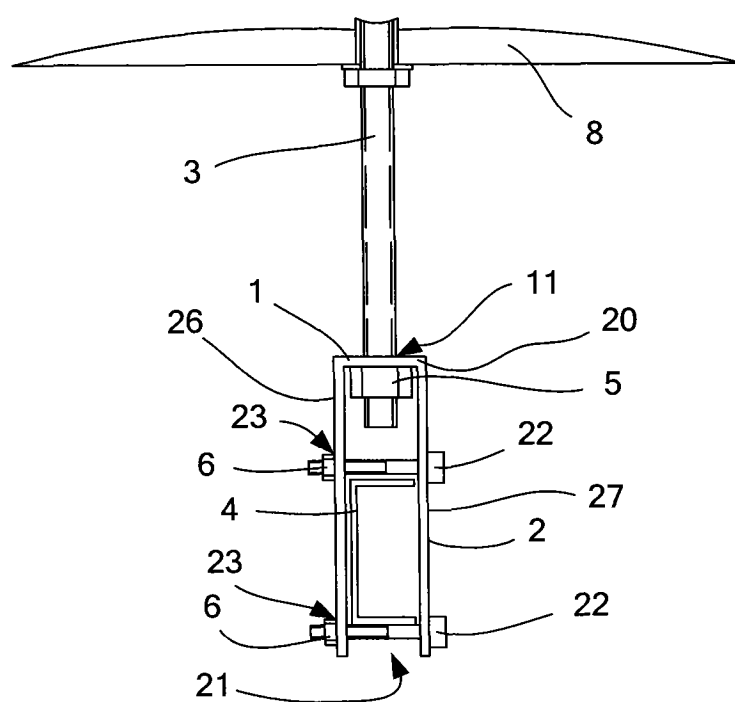


图 10