

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13271**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(21) Numer zgłoszenia: **11282**

(22) Data zgłoszenia: **02.04.2007**

(54)

Klamka drzwiowa bez wspomagania

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.11.2008 WUP 11/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**FAM - Technika Odlewnicza Sp. z o.o.,
Chełmno, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Ziółkowski Marian, Stolno, (PL);
Marchlewicz Mieczysław, Świecie, (PL);
Hatna Marianna, Chełmno, (PL)**

PL 13271

Nr Rp. 13271

Klasa 08-06

Klamka drzwiowa bez wspomagania

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest klamka drzwiowa bez wspomagania.

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest nowa i posiadająca indywidualny charakter postać wytworu, nadana mu w szczególności przez cechy linii, konturów, kształtów, materiał wytworu oraz jego ornamentację.

Nowość i oryginalność wzoru przemysłowego stanowi klamka drzwiowa bez wspomagania składająca się z części chwytowej klamki, która od strony szyldu drzwiowego posiada osiowo wykonany otwór w przekroju widoczny w kształcie litery C przechodzący w otwór sześciokątny, a następnie w podłużny otwór, oraz szyldu drzwiowego wyposażonego w tulejki mocujące i otwór okrągły znajdujący się w osi poziomej. Szyld od strony części chwytowej jest wyposażony w tulejkę łożyskową wykonaną z tworzywa sztucznego, natomiast z drugiej strony szyldu w podkładkę sprężystą talerzykową posiadającą wzdłużne ściecia po bokach i łukowe zakończenie w jej części górnej i dolnej z okrągłym otworem znajdującym się w jej osi symetrii, dociśnięta płaską podkładką z otworem z tworzywa sztucznego, przy czym całość łączy adapter posiadający w osi otwór kwadratowy do osadzenia trzpienia kwadratowego, przechodzący w jego końcowej części w otwór okrągły z kołnierzem osadczym do zamocowania śruby z nacięciem krzyżowym, samoformującej gwint. Adapter ma kształt walca, który na obwodzie posiada dwa schodkowe wcięcia zmniejszające jego średnicę zewnętrzną i zakończony częścią o kształcie sześciokątnym.

Przedmiot wzoru przemysłowego jest przedstawiony na rysunku, na którym fig.1 przedstawia klamkę drzwiową bez wspomagania w rzucie perspektywicznym, fig.2 – w przekroju pionowym.

Klamka drzwiowa bez wspomagania posiada w części chwytowej klamki wykonane gniazdo z otworem okrągłym w przekroju widocznym w kształcie litery C

przechodzącym w otwór sześciokątny i zakończony podłużnym otworem do zamocowania śruby z nacięciem krzyżowym samoformującej gwint w części chwytowej klamki. Szyld drzwiowy jest wyposażony w tuleje mocujące i otwór okrągły i od strony części chwytowej posiada tulejkę łożyskową z tworzywa sztucznego, natomiast z drugiej strony szyldu jest wyposażony w podkładkę sprężystą talerzykową, likwidującą luzy osiowe w klamce, posiadającą ścięcia boków równoległe do szyldu drzwiowego, natomiast w górnej i dolnej części łukowe zakończenie z otworem okrągłym znajdującym się w osi symetrii i jest dociśnięta płaską podkładką z otworem wykonaną z tworzywa sztucznego. Całość łączy adapter posiadający w swojej osi symetrii kwadratowy otwór do osadzenia trzpienia kwadratowego, przechodzący w części końcowej w otwór okrągły z charakterystycznym stożkowym wpustem do osadzenia śruby z nacięciem krzyżowym samoformującej gwint w części chwytowej. Adapter ma postać walca, który na zewnątrz posiada dwa schodkowe wcięcia zmniejszające jego średnicę i jest zakończony częścią o kształcie sześciokąta, jak pokazano na fig.1 i fig.2.

Istotne cechy wzoru przemysłowego stanowi klamka drzwiowa bez wspomagania składająca się z części chwytowej klamki, która od strony szyldu drzwiowego posiada wykonane gniazdo z otworem okrągłym w przekroju widocznym w kształcie litery C przechodzący w otwór sześciokątny, a następnie w otwór podłużny oraz szyldu drzwiowego wyposażonego w tulejki mocujące i otwór okrągły znajdujący się w osi szyldu, który od strony części chwytowej klamki jest wyposażony w tulejkę łożyskową wykonaną z tworzywa sztucznego, natomiast z drugiej strony szyldu w podkładkę sprężystą talerzykową, posiadającą po bokach wzdłużne ścięcia równoległe do linii szyldu i łukowe zakończenie w jej części górnej i dolnej, z okrągłym otworem znajdującym się w osi symetrii, która jest dociśnięta płaską podkładką z tworzywa sztucznego z otworem, przy czym całość łączy adapter posiadający w osi otwór kwadratowy do osadzenia trzpienia kwadratowego, przechodzący w jego końcowej części w otwór okrągły z kołnierzem osadczym do zamocowania śruby z nacięciem krzyżowym, samoformującej gwint w części chwytowej klamki, posiadający kształt walca, który na obwodzie ma dwa schodkowe

ścięcia zmniejszające jego średnicę zewnętrzną i jest zakończony częścią o kształcie sześciokątnym.

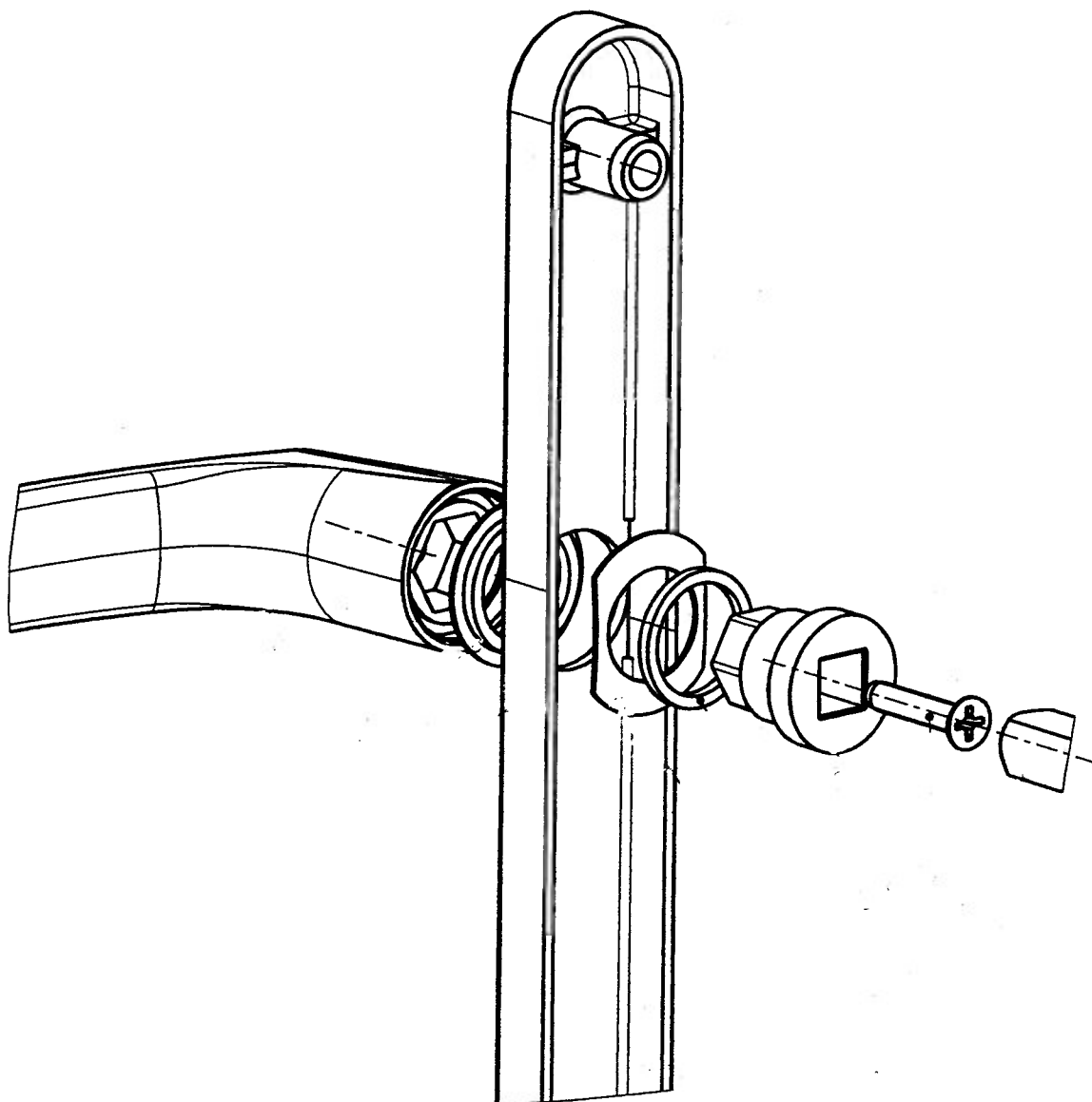


Fig. 1

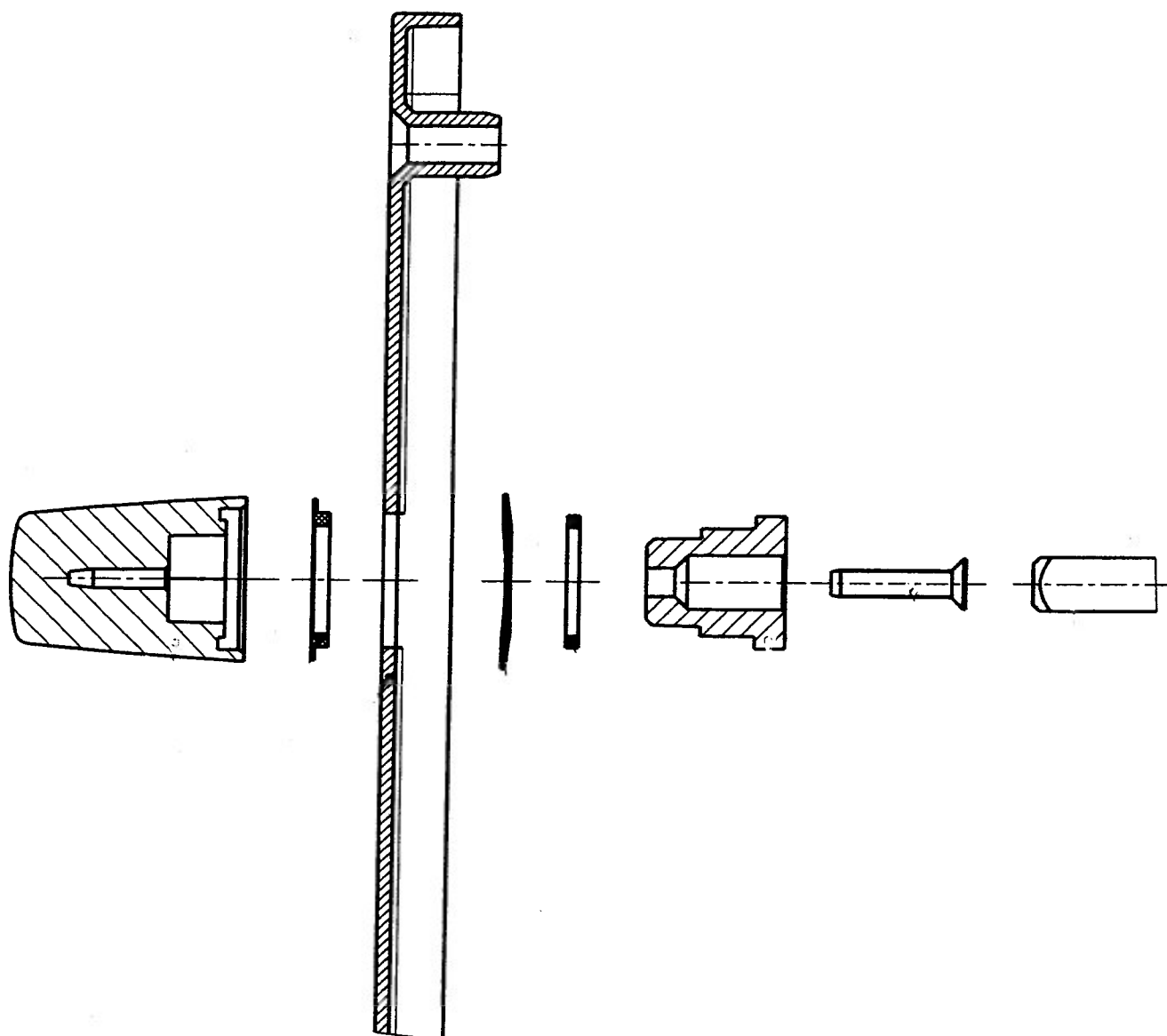


Fig.2

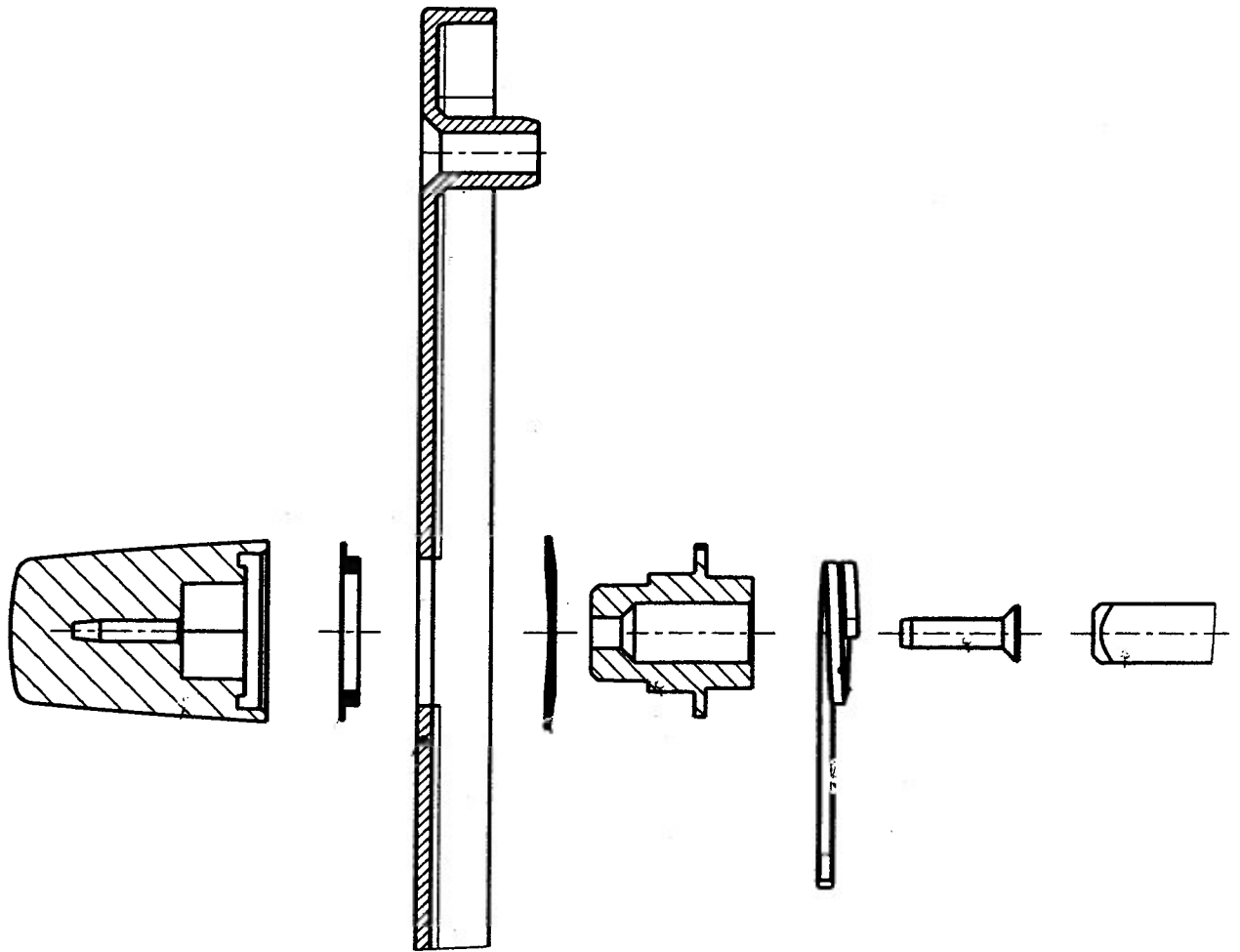


Fig. 2