(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209774238 U
(45)授权公告日 2019.12.13

(21)申请号 201920538996.X

(22)申请日 2019.04.19

(73)专利权人 无锡森骏精密注塑有限公司
地址 214000 江苏省无锡市新区硕放工业集中区A47号地块

(72)发明人 罗加新

(74)专利代理机构 无锡市朗高知识产权代理有限公司 32262
代理人 赵华

(51)Int.Cl.
B24B 9/20(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 55/06(2006.01)

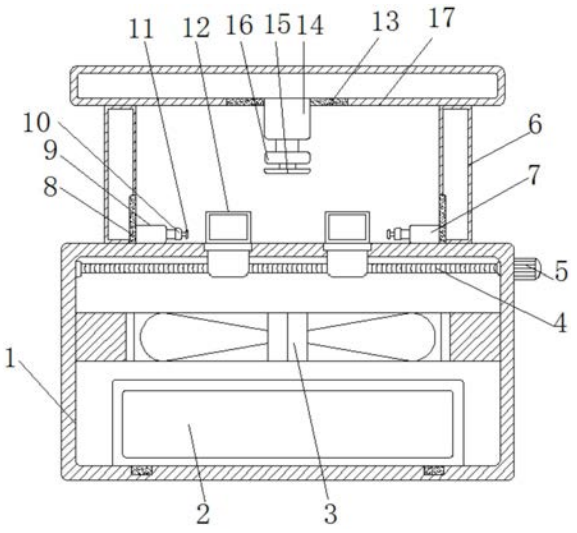
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

异形注塑件去毛刺装置

(57)摘要

本实用新型公开了异形注塑件去毛刺装置，包括工作台，所述工作台的两侧内壁通过螺栓固定有同一个风扇且工作台的两侧内壁通过轴承固定有同一个丝杠，所述工作台顶部外壁的两侧通过螺栓固定有支架，两个所述支架相对一侧内壁均设置有打磨机构，两个所述支架顶部外壁均通过螺栓固定有同一个安装板，且安装板底部外壁通过螺栓固定有第一电动滑轨，所述第一电动滑轨的两侧内壁滑动连接有同一个液压缸。本实用新型通过打磨机构和打磨片对注塑件进行打磨去刺，通过固定框的限制避免打磨机构打磨过度，解决了现有的注塑件通过手工去刺的问题，通过在工作台上设风扇，通过风扇将注塑件打磨出的碎屑收集进收集箱中。



CN 209774238 U

1.异形注塑件去毛刺装置,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的两侧内壁通过螺栓固定有同一个风扇(3)且工作台(1)的两侧内壁通过轴承固定有同一个丝杠(4),所述工作台(1)顶部外壁的两侧通过螺栓固定有支架(6),两个所述支架(6)相对一侧内壁均设置有打磨机构(7),两个所述支架(6)顶部外壁均通过螺栓固定有同一个安装板(17),且安装板(17)底部外壁通过螺栓固定有第一电动滑轨(13),所述第一电动滑轨(13)的两侧内壁滑动连接有同一个液压缸(14),所述液压缸(14)活塞杆上通过螺栓固定有电机(16),且电机(16)的输出轴外壁套接有打磨片(15),所述工作台(1)顶部外壁开设有矩形开口,且矩形开口的两侧内壁均滑动连接有固定块,两个所述固定块相对一侧内壁均开设有螺纹孔,且两个固定块通过螺纹孔套接在丝杠(4)上,两个所述固定块顶部外壁均通过螺栓固定有固定框(12)。

2.根据权利要求1所述的异形注塑件去毛刺装置,其特征在于,所述工作台(1)的一侧外通过螺栓固定有减速电机(5),且减速电机(5)的输出轴通过联轴器连接在丝杠(4)上。

3.根据权利要求1所述的异形注塑件去毛刺装置,其特征在于,所述打磨机构(7)包括第二电动滑轨(8),且第二电动滑轨(8)的两侧内壁滑动连接有同一个电动伸缩杆(9)。

4.根据权利要求3所述的异形注塑件去毛刺装置,其特征在于,所述电动伸缩杆(9)输出轴上通过螺栓固定有马达(10),且马达(10)的输出轴外壁套接抛光盘(11)。

5.根据权利要求1所述的异形注塑件去毛刺装置,其特征在于,所述工作台(1)底部内壁的两侧均开设有滑槽,且两个滑槽的内壁滑动连接有同一个收集箱(2),所述工作台(1)的一侧外壁设置有检修门(18)。

6.根据权利要求1所述的异形注塑件去毛刺装置,其特征在于,所述风扇(3)、减速电机(5)、第二电动滑轨(8)、电动伸缩杆(9)、第一电动滑轨(13)和液压缸(14)均通过导线连接有开关,且开关通过导线连接有微处理器。

异形注塑件去毛刺装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑件技术领域，尤其涉及异形注塑件去毛刺装置。

背景技术

[0002] 注塑件是指由注塑机生产的各种注塑产品统称注塑件，包括各种包装，零件等。主要是由聚乙烯或聚丙烯等材料并添加了多种有机溶剂后制成的。

[0003] 现有的注塑件上的毛刺都是通过人工手动进行打磨，效率低且打磨的效果一般，所以需要一种去毛刺装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的异形注塑件去毛刺装置。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：

[0006] 异形注塑件去毛刺装置，包括工作台，所述工作台的两侧内壁通过螺栓固定有同一个风扇且工作台的两侧内壁通过轴承固定有同一个丝杠，所述工作台顶部外壁的两侧通过螺栓固定有支架，两个所述支架相对一侧内壁均设置有打磨机构，两个所述支架顶部外壁均通过螺栓固定有同一个安装板，且安装板底部外壁通过螺栓固定有第一电动滑轨，所述第一电动滑轨的两侧内壁滑动连接有同一个液压缸，所述液压缸活塞杆上通过螺栓固定有电机，且电机的输出轴外壁套接有打磨片，所述工作台顶部外壁开设有矩形开口，且矩形开口的两侧内壁均滑动连接有固定块，两个所述固定块相对一侧内壁均开设有螺纹孔，且两个固定块通过螺纹孔套接在丝杠上，两个所述固定块顶部外壁均通过螺栓固定有固定框。

[0007] 优选的，所述工作台的一侧外通过螺栓固定有减速电机，且减速电机的输出轴通过联轴器连接在丝杠上。

[0008] 优选的，所述打磨机构包括第二电动滑轨，且第二电动滑轨的两侧内壁滑动连接有同一个电动伸缩杆。

[0009] 优选的，所述电动伸缩杆输出轴上通过螺栓固定有马达，且马达的输出轴外壁套接抛光盘。

[0010] 优选的，所述工作台底部内壁的两侧均开设有滑槽，且两个滑槽的内壁滑动连接有同一个收集箱，所述工作台的一侧外壁设置有检修门。

[0011] 优选的，所述风扇、减速电机、第二电动滑轨、电动伸缩杆、第一电动滑轨和液压缸均通过导线连接有开关，且开关通过导线连接有微处理器。

[0012] 本实用新型的有益效果为：

[0013] 1.本异形注塑件去毛刺装置，通过固定框将注塑件进行固定，再通过打磨机构和打磨片对注塑件进行打磨去刺，通过固定框的限制避免打磨机构打磨过度，导致注塑件打磨过度，解决了现有的注塑件通过手工去刺的问题。

[0014] 2.本异形注塑件去毛刺装置，通过在工作台上设风扇，通过风扇将注塑件打磨出的碎屑收集进收集箱中，方便清理打磨出的垃圾。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的异形注塑件去毛刺装置的剖视结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型提出的异形注塑件去毛刺装置的主视结构示意图。

[0017] 图中：1工作台、2收集箱、3风扇、4丝杠、5减速电机、6支架、7打磨机构、8第二电动滑轨、9电动伸缩杆、10马达、11抛光盘、12固定框、13第一电动滑轨、14液压缸、15打磨片、16电机、17安装板、18检修门。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0019] 参照图1-2，异形注塑件去毛刺装置，包括工作台1，工作台1的两侧内壁通过螺栓固定有同一个风扇3且工作台1的两侧内壁通过轴承固定有同一个丝杠4，工作台1顶部外壁的两侧通过螺栓固定有支架6，两个支架6相对一侧内壁均设置有打磨机构7，两个支架6顶部外壁均通过螺栓固定有同一个安装板17，且安装板17底部外壁通过螺栓固定有第一电动滑轨13，第一电动滑轨13的两侧内壁滑动连接有同一个液压缸14，液压缸14活塞杆上通过螺栓固定有电机16，且电机16的输出轴外壁套接有打磨片15，工作台1顶部外壁开设有矩形开口，且矩形开口的两侧内壁均滑动连接有固定块，两个固定块相对一侧内壁均开设有螺纹孔，且两个固定块通过螺纹孔套接在丝杠4上，两个固定块顶部外壁均通过螺栓固定有固定框12，工作台1的一侧外通过螺栓固定有减速电机5，且减速电机5的输出轴通过联轴器连接在丝杠4上，打磨机构7包括第二电动滑轨8，且第二电动滑轨8的两侧内壁滑动连接有同一个电动伸缩杆9，电动伸缩杆9输出轴上通过螺栓固定有马达10，且马达10的输出轴外壁套接抛光盘11，工作台1底部内壁的两侧均开设有滑槽，且两个滑槽的内壁滑动连接有同一个收集箱2，工作台1的一侧外壁设置有检修门18，风扇3、减速电机5、第二电动滑轨8、电动伸缩杆9、第一电动滑轨13和液压缸14均通过导线连接有开关，且开关通过导线连接有微处理器，微处理器的型号为ARM9TDMI。

[0020] 工作原理：使用时，先将注塑件放置在固定框12上，通过减速电机5带动丝杆4转动带动两个固定框12将注塑件夹紧，然后启动打磨机构7对注塑件的两侧进行打磨，同时电机16带动打磨片15对注塑件顶部外壁进行打磨去刺，同时风扇3启动将打磨出的碎屑吸进收集箱2中进行收集。

[0021] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

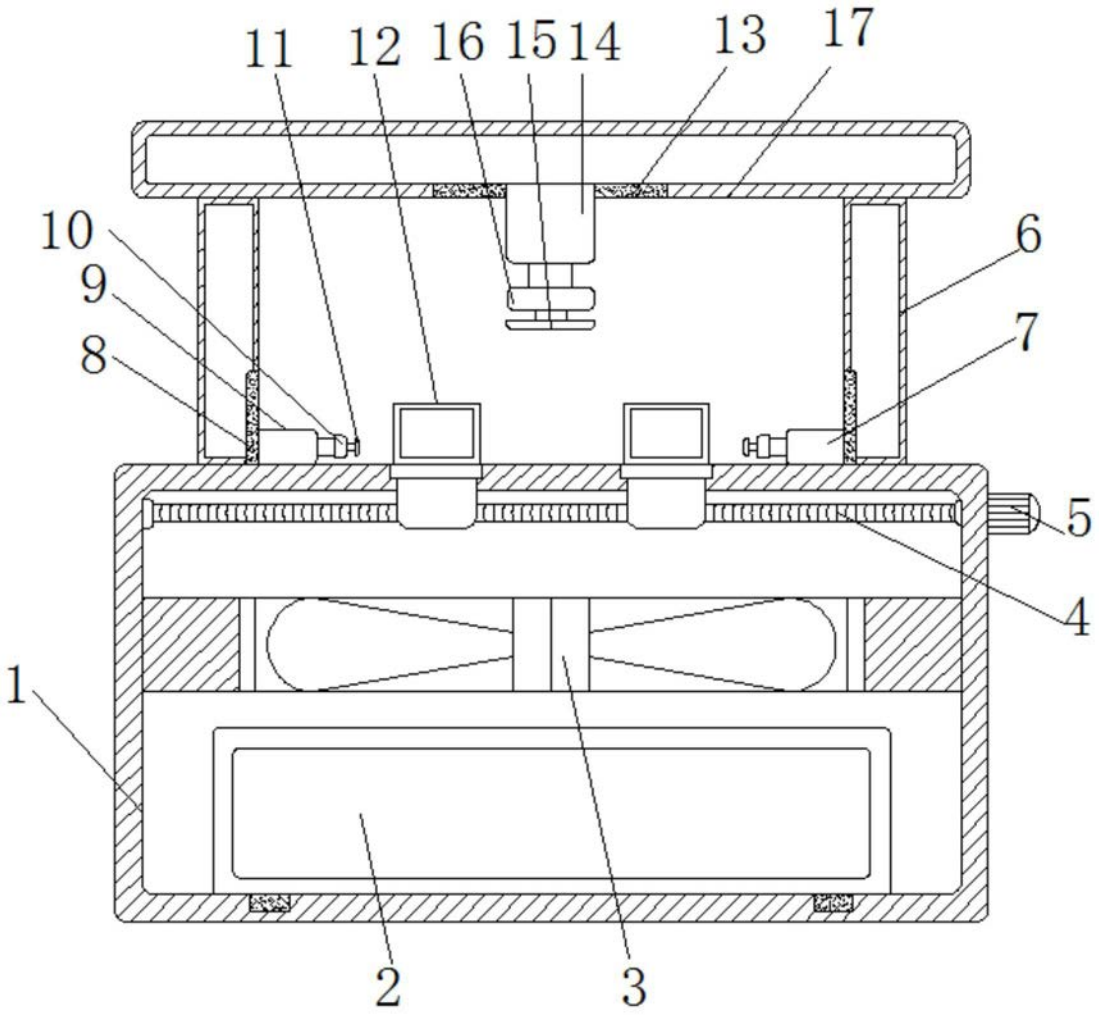


图1

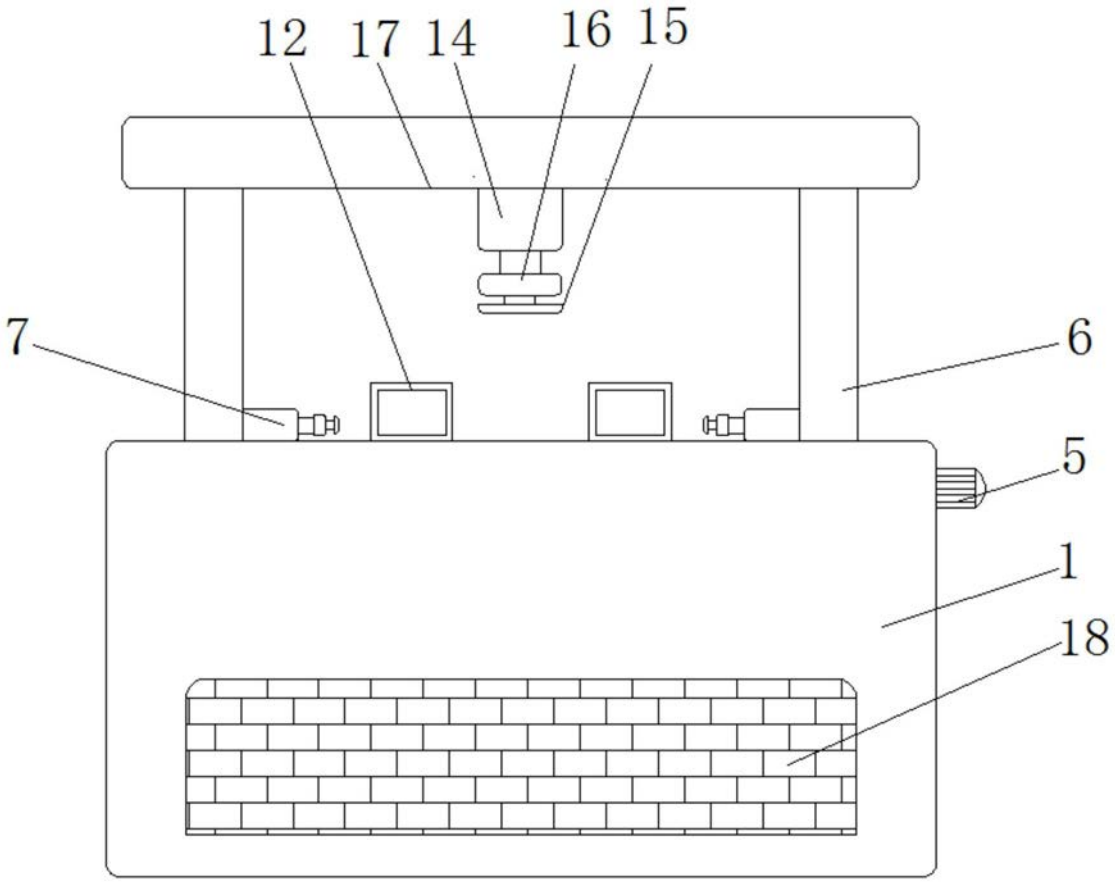


图2