

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

Egz. SŁUŻBOWY

OPIS PATENTOWY

67 096

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 15e,15/03

Zgłoszono: 18.IX.1969 (P 135 868)

Pierwszeństwo: _____

MKP B41f 29/02

Opublikowano: 20.I.1973

UKD

Współtwórcy wynalazku: Michał Baruk, Ryszard Baruk

Właściciel patentu: Lubelskie Zakłady Graficzne im. PKWN, Lublin
(Polska)

Urządzenie do naciągania obciążu na wałki wodne do maszyn offsetowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do naciągania obciążu na wałki wodne do maszyn offsetowych.

W urządzeniach znanych wałek wodny ze wstępnie naciągniętym obciążem osadza się w podstawie urządzenia i następnie na obciążu zaciska się pierścieniowy uchwyt, który stanowi część wózka przesuwanego układem napędowym równolegle do wałka.

Uruchomienie układu napędowego powoduje przesuwanie wózka i naciąganie obciążu na wałek.

Podstawową wadą znanych urządzeń jest możliwość uszkodzenia obciążu przez uchwyt oraz dość skomplikowana konstrukcja samego urządzenia.

Celem wynalazku jest usunięcie tych niedogodności oraz zapewnienie prawidłowego naciągnięcia obciążu na wałek wodny co z kolei umożliwia polepszenie jakości druku.

Cel ten został osiągnięty zgodnie z wynalazkiem przez opracowanie urządzenia składającego się z napędu, ramy i bębnow naciągających. W górnej części ramy zamontowana jest głowica oraz uchwyt, w dolnej natomiast stożek nośny. Wałek wodny od dołu podtrzymywany jest przez stożek nośny, od góry zaś przez głowicę. Takie zestawienie elementów umożliwia prawidłowe obciążanie wałków materiałem higroskopijnym i przyczynia się do poprawy jakości druku.

2

Urządzenie według wynalazku posiada prostą konstrukcję, jest łatwe w obsłudze oraz montażu i demontażu, a także niezawodne w działaniu.

5 Wałki wodne obciążowe, nazywane inaczej wałkami zwilżającymi, obciążone materiałem na urządzeniu według wynalazku, posiadają równomiernie naciągnięty obciąż, co umożliwia uzyskanie lepszego druku.

10 Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schemat ogólny urządzenia, oraz fig. 2 — przekrój uchwyty do mocowania obciążu.

15 Jak uwidoczniono na fig. 1, 2 — urządzenie składa się z ramy 1, podstawy 2 na której umocowany jest stożek nośny 3.

20 Obciążowy wałek wodny 8 oparty jest od dołu na stożku 3 i podparty od góry za pomocą głowicy 5 podtrzymywanej rolkami amortyzacyjnymi 7 i 22.

25 Przeciągnięty wstępnie obciąż 19 poprzez głowicę 5 mocuje się za pomocą uchwyty 18, do którego ramion 14 mocowane są linki 6 i 4 rozwijane i nawijane na bębny 20, osadzone na wale napędowym 9.

Podczas gdy linki 4 nawijają się na bębny 20, linki 6 rozwijają się i odwrotnie.

30 Wał napędowy 9 z umocowanymi bębnami 20 otrzymuje napęd z reduktora 13 napędzanego silnikiem 12 poprzez sprzęgło 15.

Na fig. 1 przedstawione jest urządzenie w pozycji wyjściowej do naciągania obciążu 19 na wałek wodny 8.

Po włączeniu silnika 12 następuje ruch obrotowy wału napędowego 9, a osadzone na nim bębny 20 rozwijają linki 6 umocowane drugimi końcami do ramion 14 w punktach 11. Powyższe powoduje prostoliniowy ruch do dołu ramion 14 wraz z uchwytem 18, do którego zamocowany jest obciąż 19 wstępnie rozszerzony przez głowicę 5.

Prowadzenie ramion 14 jest realizowane za pomocą ślizgów 16 poruszających się w odpowiednio ukształtowanych ramach 1.

Ciągnięcie ku dołowi ramion 14 wraz z uchwytem 18 za pomocą linek 4 powodują wciąganie obciążu 19 na wałek wodny 8.

Z chwilą gdy ramiona 14 z uchwytem 18 znajdują się w dolnym końcu wałka wodnego 8, kończy się proces jego obciążania.

Koniec obciążu 19 zamocowany w uchwycie 18 zostaje z niego zwolniony i zawiązany na wałku wodnym. W górnym końcu wałka obcinany jest materiał higroskopijny, następnie zdejmowany jest od dołu ze stożka nośnego 3 i wyjmowany z maszyny.

W chwili gdy bębny 20 nawijają linki 4, w tym czasie rozwijają się linki 6 przechodzące przez rolki 17. Końce linek 6 umocowane są na stałe w punktach 11.

Podczas gdy ramiona 14 wraz z uchwytem 18 znajdują się w dolnej części wałka wodnego 8, linki 4 są nawinięte na bęben 20, natomiast linki 6 są z tych bębnow rozwinięte.

Nadając silnikowi 12 przeciwny kierunek obrotów, bębny 20 nawijają linki 6 powodując prostoliniowy ruch ku górze ramion 14 z umocowanym nań uchwytem 18, przy czym linki 4 rozwijają się w czasie unoszenia ramion 14 ku górze.

Po dojściu ramion 14 wraz z uchwytem 18 do pozycji wyjściowej następuje zatrzymanie silnika i cały cykl pracy zostaje zakończony. Urządzenie jest przygotowane do naciągania obciążu na następny wałek.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do naciągania obciążu na wałki wodne do maszyn offsetowych składające się z napędu ramy i bębnow naciągających, **znamiennie tym**, że w górnej części ramy (1) umieszczona jest głowica (5) oraz uchwyt (18) z materiałem higroskopijnym, zamocowany na ślizgach (16) połączonych z bębnami naciągającymi (20), przy czym dolna część ramy (1) znajduje się na stożku nośnym (3).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że głowica (5) podtrzymywana jest przez rolki (7) i (22).

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, **znamiennie tym**, że uchwyt (18) składa się z pierścienia (23) oraz przycisku (24).

4. Urządzenie według zastrz 1 do 3, **znamiennie tym**, że wałek wodny (8) umieszczony jest na stożku nośnym (3) i podtrzymywany z góry przez głowicę (5).

