



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203896130 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420250479. X

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2014. 05. 16

(73) 专利权人 苏州市圣玛特电机设备制造有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区胥口镇浦庄大道北端苏州市圣玛特电机设备制造有限公司

(72) 发明人 王建

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务所(普通合伙) 32246

代理人 张一鸣

(51) Int. Cl.

H02K 15/00 (2006. 01)

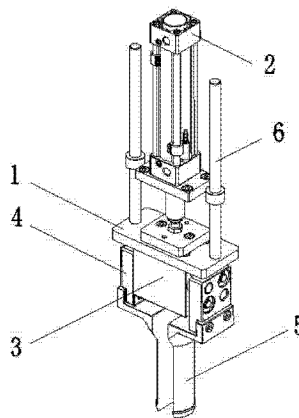
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件

(57) 摘要

本实用新型涉及一种全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件,包含基座、升降气缸、双向气缸、连接臂和卡爪;所述升降气缸沿竖直方向设置,升降气缸的推杆与基座相连接;所述双向气缸沿水平方向设置,双向气缸设置在基座的下侧;所述连接臂和卡爪均有两个,两个连接臂分别设置在双向气缸的两个伸缩端上,两个卡爪分别设置在两个连接臂上,两个卡爪底端的外侧设置有夹持凸缘;本实用新型的全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件,由纵向设置的升降气缸带动卡爪升降,并由水平设置的双向气缸驱动卡爪夹持或松开工件,可通过控制系统对升降气缸和双向气缸进行控制,实现自动取料,节约了人力,提高了加工效率,避免了人工操作的安全隐患。



1. 一种全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件,其特征在于:包含基座(1)、升降气缸(2)、双向气缸(3)、连接臂(4)和卡爪(5);所述升降气缸(2)沿竖直方向设置,升降气缸(2)的推杆与基座(1)相连接;所述双向气缸(3)沿水平方向设置,双向气缸(3)设置在基座(1)的下侧;所述连接臂(4)和卡爪(5)均有两个,两个连接臂(4)分别设置在双向气缸(3)的两个伸缩端上,两个卡爪(5)分别设置在两个连接臂(4)上,两个卡爪(5)底端的外侧设置有夹持凸缘。

2. 根据权利要求1所述的全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件,其特征在于:所述基座(1)上还设置有导向柱(6)。

一种全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种取料卡爪组件,具体地说是一种全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件。

背景技术

[0002] 电动机在制造过程中,先要通过整形机对其定子线圈进行整形加工,而现有的定子线圈整形机均通过手动送料加工,加工效率低下,浪费人力,而且存在较大的安全隐患;现针对这种情况设计了一种定子线圈整形机的自动送料装置,因此,需要设计一种配合这种自动送料装置的取料卡爪。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是为了克服现有技术的不足而提供一种全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件,包含基座、升降气缸、双向气缸、连接臂和卡爪;所述升降气缸沿竖直方向设置,升降气缸的推杆与基座相连接;所述双向气缸沿水平方向设置,双向气缸设置在基座的下侧;所述连接臂和卡爪均有两个,两个连接臂分别设置在双向气缸的两个伸缩端上,两个卡爪分别设置在两个连接臂上,两个卡爪底端的外侧设置有夹持凸缘。

[0005] 优选的,所述基座上还设置有导向柱。

[0006] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点:

[0007] 本实用新型方案的全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件,由纵向设置的升降气缸带动卡爪升降,并由水平设置的双向气缸驱动卡爪夹持或松开工件,可通过控制系统对升降气缸和双向气缸进行控制,实现自动取料,节约了人力,提高了加工效率,避免了人工操作的安全隐患。

附图说明

[0008] 下面结合附图对本实用新型技术方案作进一步说明:

[0009] 附图 1 为本实用新型的全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件的立体图;

[0010] 附图 2 为本实用新型的全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件的主视图;

[0011] 其中:1、基座;2、升降气缸;3、双向气缸;4、连接臂;5、卡爪;6、导向柱。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

[0013] 如图 1-2 所示,本实用新型所述的一种全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件,包含基座 1、升降气缸 2、双向气缸 3、连接臂 4、卡爪 5 和导向柱 6;所述升降气缸 2 沿竖直方向设置,升降气缸 2 的推杆与基座 1 相连接;所述双向气缸 3 沿水平方向设置,双向气缸

3 设置在基座 1 的下侧 ;所述连接臂 4 和卡爪 5 均有两个,两个连接臂 4 分别设置在双向气缸 3 的两个伸缩端上,两个卡爪 5 分别设置在两个连接臂 4 上,两个卡爪 5 底端的外侧设置有夹持凸缘,外侧的夹持凸缘可以使两个卡爪 5 从工件的内侧夹持工件,便于将整形加工好的工件从工作台上移出 ;所述导向柱 6 设置在基座 1 上起导向作用。

[0014] 由于上述技术方案的运用,本实用新型与现有技术相比具有下列优点 :

[0015] 本实用新型方案的全自动定子线圈整形机的取料卡爪组件,由纵向设置的升降气缸带动卡爪升降,并由水平设置的双向气缸驱动卡爪夹持或松开工件,可通过控制系统对升降气缸和双向气缸进行控制,实现自动取料,节约了人力,提高了加工效率,避免了人工操作的安全隐患。

[0016] 以上仅是本实用新型的具体应用范例,对本实用新型的保护范围不构成任何限制。凡采用等同变换或者等效替换而形成的技术方案,均落在本实用新型权利保护范围之内。

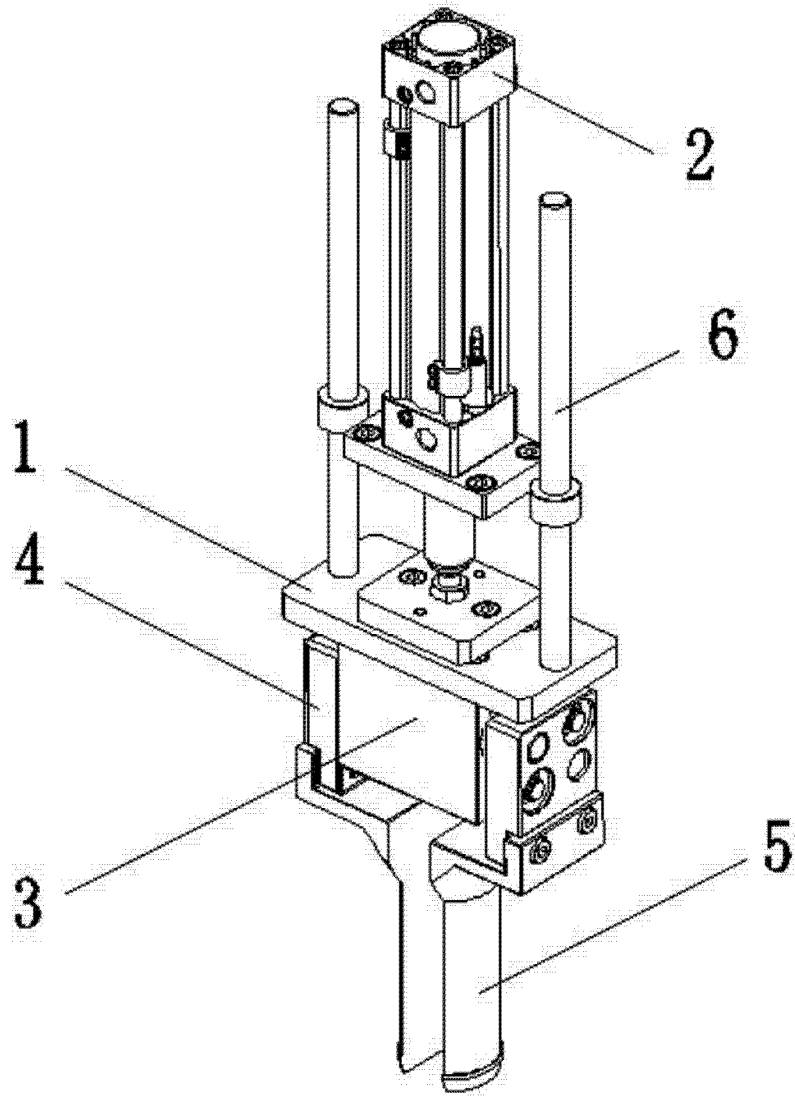


图 1

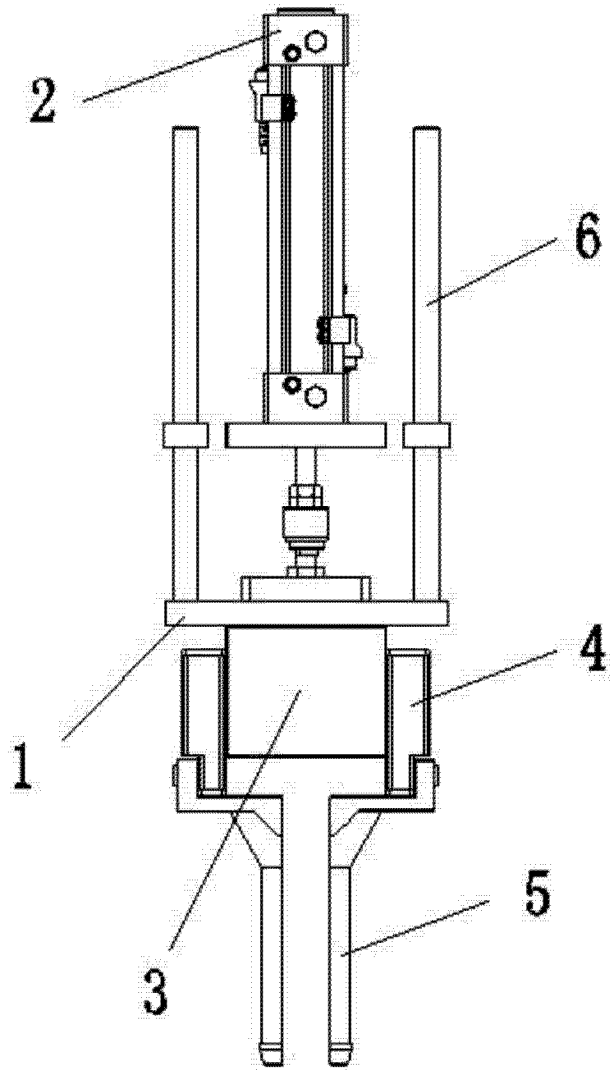


图 2